

Boru ve pim dişlerinin rasyonel bir biçimde açılmaları için tasarlanmış olan, yarı otomatik yüksek verimli pafta makinesi. Sanayi, metal işleri sanatkarları ve tesisat döşeme işleri için geliştirilmiştir.

Pim dişleri	6–72 mm 1/4–2 3/4"
Boru dişleri	1/16–2 1/2", 16–63 mm
Tolerans sınıfı ISO 261 (DIN 13) uyarınca	„orta” (6 g)
Diş boyu	≤ Ø 30 mm sınırsız ≤ Ø 72 mm ≤ 200 mm
Kenar tıraşlama alanı	7–62 mm
Tıraşlanmış Ø	≥ 7 mm
En geniş tıraşlama kenarı	7 mm
tıraşlama açısı	45°
Soyma alanı	7–62 mm
Soyulmuş Ø	≥ 7 mm

Diş türleri için: bakınız sayfa 42.



Alman Kalite Ürünü

REMS Unimat 75 – yüksek ekonomik verimlilik.

Tangential-Strehler diş açma tarakları sistemi.

Geniş diş açma alanı. Kısa süren kafa değiştirme sistemi sayesinde hızlı çalışma imkanı. Tek ve seri üretim için tasarlanmıştır. Düşük makine/saat maliyeti. Basit kullanım. Makine sayesinde pahalı torna makineleri ve pahalı uzman elemanları yükü azaltılmaktadır.

Çalışma prensibi

Duran diş çekilecek malzeme ve dönen diş açma tarakları.

Yapılış biçimi

Aralıksız çalışma için tasarlanmış kompakt ve sağlam konstrüksiyon. Kendiliğinden merkezlendirme özelliğine sahip tutucu sistemiyle ve bileme amacıyla tekrar taşlanabilir özelliği bulunan Tangential-Strehler diş açma tarakları ile donatılmış diş açma kafası. Dişli çubuğu ile tahrik edilen ileri hareket koluyla hafif derecede kesme başlangıcının sağlanmasının ardından, diş açma kafası kendiliğinden ilerlemektedir (dişli yönlendirme çubuğu bulunmamaktadır). Kaynak aracılığıyla birleştirilmiş ve geniş çaplı yağ kuvveti ile ve yerinden çıkartılabilir talaş biriktirme çekmecesiyle donatılmış makine tezgahı.

Tahrik sistemi

Son derece dayanıklı planet dişli düzeneği, Ø 30 mm çapa kadar uzun dişler için içi oyuk ayna dişlisi. Başarısı kanıtlanmış ve özellikle diş açma işleri için tasarlanmış, çekim gücü yüksek, içi boş mil ile donatılmış kutup değiştirme aracılığıyla yön değiştirme, 2000/2300 W trifaze motor, aşırı yüklenme emniyeti. Sağ ve sol diş açma işlemleri için 3-yönlü şalter donanımlı. Yüksek çalışma hızı, iki adet 70/35 1/dak. olan diş açma kafası hızları.

Sıkıştırma tertibatı

Tüm sıkıştırma alanını kapsayan ve özel dişlerle donatılmış ve sertleştirilmiş sıkıştırma taraklarına sahip, aynı zamanda kendiliğinden merkezlendirme özelliğine sahiptir. Yük altında esnemeyen, sağlam, sıkıştırma mungesi. Seçmeli olarak manuel sıkıştırma veya ayak pedali aracılığıyla yağ basıncı hidrolik/pnömatik sistemli sıkıştırma mümkündür (çalışma basıncı 6 bar).

Özel sıkıştırma tarakları

Çekme malzemelerde, çift taraflı civatalar, altı köşeli civatalar ve boru manşonları için özel aksesuarlar bulunmaktadır.

Otomatik yağlama / soğutma sistemi

Yüksek verimli, sağlam ve başarısını kanıtlanmış elektrikli yağlayıcı madde pompası. Diş kesme yardımcı maddesiyle zengin beslenme durumu sayesinde, diş açma tarakları, dişli kutusu ve motor ömrünün uzatılmaları garanti edilmektedir.

Üniversal-otomatik-pafta kafası

Tüm dişler ve uzun dişler için sadece bir adet üniversal otomatik pafta kafası kullanılmaktadır. Diş çapının ince ayarı göstergesiyle donatılmış ayarlama vidası sayesinde hassas bir biçimde gerçekleştirilmektedir. Pafta kafası otomatik olarak kapanmaktadır ve ayarlanmış olan diş uzunluğuna ulaştığında, yine kendiliğinden açılmaktadır. Her türde dişler tek işlem biçiminde açılabilir. Konik paftalar için kopyalama tertibatı bulunmaktadır. Diş açma tarakları takımının değiştirilmesi yerine, daha rasyonel olarak, hızlı değiştirilebilir özelliğe sahip olan üniversal-otomatik pafta kafası değiştirilmeleri öngörülmüştür.

Diş açma/kesme tarakları

Başarıları kanıtlanmış ve yeniden bilenebilir özellikte olan REMS-Tangential-Strehler diş açma tarakları, optimal kesme geometrileri sayesinde, son derece kolay başlama işlemiyle, kolay diş açma işlevi ve temiz dişlerin elde edilmelerini garanti ederler. WS Strehler-diş açma tarakları özel sertleştirilmiş ve sağlam özel çelikten imal edilmiş olup, 500 N/mm² (MPa) sertliğe kadar olan malzemelerin işlenmeleri için uygundur. HSS-Strehler diş açma tarakları 500 N/mm² (MPa) sertliğinin üzerinde olan ve talaş kaldırma işlevinin zor yapıldığı malzemeler için uygundur. Strehler diş açma tarakları özel bir tutucu sistem tarafından kavranmaktadır. Bu sistemde, diş açma tarakları ile tutucu sistem tarafından bir adet diş açma seti oluşturulmaktadır.

Pafta işleme örnekleri



Info



Nervüllü demire diş açma

Özel Strehler pafta tarakları M, nervüllü demire vida dişi açmaya yarayan bilenmiş ek kesicilere sahiptir. Yüksek sabitleme basıncı sağlamak için yağ basınçlı hidrolik/pnömatik mngeneli REMS Unimat 75 ile işletilir.

Diş açma-yardımcı maddeleri

REMS Sanitol ve REMS Spezial (sayfa 47). Özellikle diş açma işleri için üretilmiştir. Bundan dolayı olağanüstü yağlama ve soğutma etkisi sağlanmıştır. Diş açma aletlerinin ve pafta makineleri ile diş açma kafalarının daha uzun ömürlü olmaları ve temiz dişlerin elde edilmeleri için mutlak surette gereklidir.

Manşon kesme/açma

Rasyonel bir biçimde otomatik olarak iç kısımdan sıkıştırma özellikli REMS Nippelfix manşon mngenesi 1/16–1/4" yada otomatik olarak iç kısımdan sıkıştırma özellikli 1/2–2 1/2" REMS manüel olarak iç kısım manşon sıkıştırma mngeneleri ile sağlanmaktadır 3/8–2" REMS manüel olarak iç kısım manşon sıkıştırma mngeneleri ile sağlanmaktadır (sayfa 46).

Teslimat kapsamı

REMS Unimat 75 Basic. 6–72 mm, 1/4–2 3/4" pim dişleri ve 1/16–2 1/2", 16–63 mm boru dişleri için tasarlanmış olan, yarı otomatik pafta makinesi. Makine gövde üzerinde monte edilmiştir. 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W içi boş tahrik mili olan ve sağ/sol dönüş yönü değişimi için kutup değişimi ile şalt edilen trifaze elektrik motoru. Diş açma ağız devri 70/35 1/dak.. Komple sıkıştırma aralığı için kendiliğinden merkezlenen üniversal mngene, seçmeli olarak manuel veya yağ basınçlı hidrolik/pnömatik işletim. Otomatik yağlama/soğutma sistemi tüm diş türleri ve boyları için otomatik olarak kapanan ve kendiliğinden açılan otomatik diş açma kafası. Diş açma tarakları ve kapama kolu dahil değildir. Elektrikli sistem sayesinde kilitlenen koruma kapağı. Ayarlar kılavuzu. Çalıştırma anahtarı. Taşıma sandığı içinde.

Adlandırma	Donanım	Art.-No.
REMS Unimat 75 Basic mS	Manüel mngene	750003 R380
REMS Unimat 75 Basic pS	Yağ basınçlı hidrolik/pnömatik mngene	750004 R380

Diğer şebeke gerilimleri için bize müracaat ediniz.



Aksesuar

Adlandırma	Art.-No.
Strehler-Pafta açma tarakları ve tutucuları (diş açma setleri), Strehler-diş açma tarakları için, bakınız sayfa 42.	
Üniversal-otomatik pafta kafası Pafta setleri ve kapama kolu dahil değil	751000
Diş açma taraklarını açma ve kapama için kapama kolu	
R sağ konik boru dişleri için	751040 R90
R-L sol konik boru dişleri için	751050 R90
G sağ silindirik boru dişleri için	751060 R90
G-L sol silindirik boru dişleri için	751070 R90
M tüm sağ diş pim dişleri için	751080 R90
M-L tüm sol diş pim dişleri için	751090 R90
Pah kırma/sıyırma kafası 45°, Ø 7–62 mm, 45° pah kırma/sıyırma çeneleri dahil, Ø 7–62 mm, HSS, tutucuyla birlikte	751100
Pah kırma/sıyırma kafası 45°, Ø 7–62 mm, pafta setleri dahil değil	751102
Pah kırma/Tıraşlama çeneleri 45°, Ø 7–46 mm, HSS, tutucu dahil	751096
Pah kırma/Tıraşlama çeneleri 45°, Ø 40–62 mm, HSS, tutucu dahil	751098
Pah kırma/Tıraşlama çenesi 45°, Ø 7–62 mm, 4'lü set, HSS	751097
Özel sıkıştırma tarakları (çekme malzemeler için), çift taraflı civatalar, altı köşeli civatalar ve boru manşonları için özel aksesuarlar bulunmaktadır. Mengeneden önce pafta boyu hariç kalmak kaydıyla asgari malzeme boyu 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Diş açma yardımcı maddeleri için, bakınız sayfa 47.	
Manşon tutucuları için: bakınız sayfa 46.	
REMS Herkules, malzeme ayakları, bakınız sayfa 96.	

