

Soğuk çekme yöntemiyle boruların 180° ye kadar bükülmeleri için geliştirilmiş, kompakt ve üniversal, elektrikli el makinesi. Her yerde mengene gerekmesizin kullanılabilir. Atölye, sanayi, şantiye ve tamirhaneler için.

Sert, yarı sert, yumuşak, ve aynı zamanda ince duvar kalınlıkları bulunan bakır borular için Ø 10–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

Yumuşak ve kaplamalı bakır borular, ve aynı zamanda ince duvar kalınlıkları bulunan bakır borular için Ø 10–18 mm

Soğuk ve klima tekniği EN 12735-1 için kalın duvarlı bakır borular K65 Ø 3/8–1 3/8"

Pressfittings-sistemlerinde kullanılan borular:

Paslanmaz çelik Ø 12–28 mm

C-çeliği, ve çıplak Ø 12–28 mm

Yumuşak türde hassas ölçülü çelik borular Ø 10–28 mm

Çelik borular EN 10255 Ø 1/4–3/4"

Elektrik tesisat borular EN 50086 Ø 16–32 mm

Lamine borular Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – Boruların kırıştırmadan bükülmeleri için. Çok sayıda boru türleri için üniversal çözüm. Ayarlama işlemleri gerekmesizin, hemen çalışmaya hazır sistem. Ölçüm hassasiyetli bükme işleri için, yavaş ve hızlı vitesli sistem. Bükme kalıplarının ve kaydırma parçalarının hızlı değiştirilme imkanı.**

### Üniversal kullanım

Sihhi tesisat, kalorifer sistemleri yapımı, klima ve soğutma teknolojisi alanları ile hidrolik alanlarında. EN 1057 normu uyarınca kullanılan ince duvar kalınlıklı kalorifer sistemi boruları ve bakır malzemeden oluşan, alan ısıtma sistemlerinin fitting sistemlerinde kullanılmaktadır.

### Sistem avantajları

REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 ve REMS Sinus için sadece tek türde bükme kalıpları ve kaydırma parçaları gerekmektedir. Bundan dolayı basit depolama avantajları sağlandığı gibi, aynı zamanda karışıklıkları da mümkün olmamaktadır.

### Maliyet avantajları

Boru bükme aparatı birkaç sayıda yapılan bükme işleminin ardından, bükmeden dolayı tasarruf edilen fitting parçalarının maliyeti karşısında, kendisini amorti etmiş olacaktır. Fitting parçaları, depolama ve tedarik giderleri olmamaktadır. Lehim yerleri, pres bağlantıları ve çalışma zamanı tasarruf edilmektedir. Daha az boru bağlantı parçaları sayesinde, sistemin emniyeti de artmaktadır.

### Yapılış biçimi

Bükme işlemini kendi içinde gerçekleşen kuvvet akışı dahilinde gerçekleştiren, Kompakt elektrikli el aleti. Çok hafiftir, tahrik makinesi sadece 8 kg ağırlığındadır. Hemen ve her yerde kullanılabilir. Ayarlama çalışmaları gerekmemektedir. Basit ve hızlı çalışma biçimi, mesela sadece 6 saniyede 1 adet 22 mm Ø çapında 90° bükme işlemi gerçekleştirilmektedir. Ölçüm hassasiyetli bükme işleri için, yavaş ve hızlı vitesli sistem. Kaçamaklı bükme, çift bükme kavisi, etaplar halinde bükme, dönüş kavisi mümkün. Yüksekliği ayarlanabilir makine tutucusu aksesuar olarak sunulmaktadır.

### Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları

Çok sağlam ve çok kaygan nitelikte ve cam elyaf takviyeli poliyamit malzemeden üretilmiştir. Bükme kalıbı ile kaydırma parçasının birbirine tam uyumu sayesinde çatlama ve kırışma olmadan malzemeye uygun kayma sağlanır. Beher bükme kalıbı ve beher kaydırma parçası üzerinde 0° dan 180° ye kadar gönye dereceleri taksimatı bulunduğundan dolayı, verilen ölçülere yönelik doğru bükme işlemleri gerçekleştirilmektedir. Bükme kalıplarının ve kaydırma parçalarının hızlı değiştirilme imkanı. Çeşitli ebatlarda bükme kalıpları ve kaydırma parçaları, malzeme ve bükülme radyanları hakkında gerekli bilgiler için (Sayfa 125).

### Tahrik sistemi

Sağlam ve bakım gerektirmeyen dişli kutusu sistemi. her iki dönüş yönünde sıkışmalara karşı, kavramalı/kaydırmalı emniyet sistemi. başarısı kanıtlanmış 1000 W gücünde üniversal motor. Sağ ve sol dönüş imkanı. Kademesiz olarak çalışan elektronik, dokunma tipi emniyet çalıştırma butonu, hızlı ve yavaş vitesli.

### Bükme işlemi için yağlama maddesi

REMS bükme spreyi sayesinde sürekli yağlama filmi sağlanmaktadır ve az kuvvet maliyetiyle dengeli büküm işlemi sağlanmaktadır. Yüksek basınçlara dayanıklıdır, asit ile FCKW maddesi içermediğinden ozon tabakasına zarar vermemektedir.



Alman Kalite Ürünü

Tested by electrosuisse >>>



Info



## Teslimat kapsamı

**REMS Curvo seti.** Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", 180° ye kadar kapasiteli elektrikli boru bükme makinesi. Sert, yarı sert, yumuşak bakır borular, aynı zamanda ince cidarlı, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", yumuşak kaplamalı bakır borular, ayrıca ince cidarlı, Ø 10–18 mm kalın duvarlı bakır borular K65 için soğutma ve klima tekniği EN 12735-1 Ø ¾–1½" paslanmaz çelik pres fitting sistem boruları Ø 12–28 mm, C çelik, ayrıca kaplamalı, Ø 12–28 mm, yumuşak hassas çelik borular Ø 10–28 mm, çelik borular EN 10255 Ø ¼–¾" 50086 Ø 16–32 mm, bileşik borular Ø 14–40 mm ve diğerleri. Tahrik sistemi bakım gerektirmeyen dışı kutusu sistemiyle ve kaydırmalı emniyet kavrama sistemiyle donatılmıştır. 230 V, 50–60 Hz, 1000 W üniversal motor. Sağ ve sol dönüş imkanı. Kademesiz olarak çalışan elektronik, dokunma tipi emniyet çalıştırma butonu. Sabitleştirme pimi. Sağlam çelik sandık içerisinde.

Adlandırma	Art.-No.
Set 15-18-22	580026 R220
Set 15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580027 R220
Set 15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580036 R220
Set 15-18-22-28 <sup>3)</sup>	580035 R220
Set 12-15-18-22	580020 R220
Set 12-15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580033 R220
Set 12-15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580037 R220
Set 15-22-28 <sup>1)</sup>	580022 R220
Set 15-22-28 <sup>2)</sup>	580040 R220
Set 17-20-24	580023 R220
Set 12-14-16-18-22	580021 R220
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580031 R220
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>2)</sup>	580038 R220
Set 14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580028 R220
Set 14-16-18-22-28 <sup>2)</sup>	580039 R220
Set ¾-1½-¾-¾-¾-¾"	580024 R220
Set 16-20-26-32	580025 R220
Set 16-20-25-32	580034 R220
Set 20-25-32	580029 R220
Set 32-40	580030 R220
Basic-Pack (büküm ve kaydırma parçaları yok)	580010 R220

REMS Curvo Seti daha ufak radyanları boru bükme kalıpları ve kaydırma parçaları ile teslim edilmektedir (Art.-No. 580029 ve 580030 dışında), lütfen sayfa 125' e bakınız.

- 1) Bükme segmenti ve sürgü 28, R102, Art.-No. 581070, sert, yarı sert bakır borular ve ayrıca ince duvarlı için. Bkz. Sayfa 125.
- 2) Bükme segmenti ve sürgü 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-No. 581260, sert bakır borular için Ø 28 mm, Ø 1½", paslanmaz çelikten / C çelikten oluşan pres fitting sistem boruları Ø 28 mm, ¾" çelik borular. Bkz. Sayfa 125.
- 3) Bükme segmenti ve sürgü 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-No. 581310, sert, yarı sert bakır borular, ayrıca ince duvarlı için Ø 28 mm, paslanmaz çelikten / C çelikten oluşan pres fitting sistem boruları Ø 28 mm, ¾" çelik borular. Sert ve yarı sert bakır borular için DVGW çalışma sayfası GW 392'ye göre Ø 28 mm minimum eğme yarıçapı 114 mm olmalıdır. Duvar kalınlığı ≥ 0,9mm. Bkz. Sayfa 125.

## Aksesuar

Adlandırma	Art.-No.
<b>Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları için</b> lütfen sayfa 125' e bakınız	
<b>REMS Curvo tahrik makinesi</b>	580000 R220
<b>Sabitleştirme pimi</b>	582036
<b>REMS Bükme spreyi, 400 ml</b>	140120 R
<b>Bölmeli çelik kutu</b>	586000 R
<b>3B-makine tutucusu, yüksekliği ayarlanabilir, 3-ayaklı</b>	586100 R
<b>WB-makine tutucusu, yüksekliği ayarlanabilir, Çalışma tezgahı üzerine sabitleştirmek için</b>	586150 R



Basic-Pack



3B



WB