

Kraffull, beprövad, kompakmaskin som är lätt att transportera. Idealisk för VVS-installation, dragning av avloppsrör, skorstenssanering med PVDF-rör. För bygge och verkstad.

Plaströr och formstycken
av PB, PE, PP, PVDF Ø 40-160 mm Ø 40-160 mm

PE Ø 40- 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40-110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40-125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40-140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40-160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – idealisk för installatören. Värmeelement enligt DVS. Elektronisk temperaturreglering. PTFE-beläggning av hög kvalitet. Kraffull hyvel. I slutet hus

Konstruktion

Kompakt, robust, lämplig även på bygget. Vikt med stålplåtunderställ 101 kg. Lätt att bära.

- Bas av gjuten aluminium.
- Flytande upphängning av värmeelement-stumsvetsen REMS SSG 180 för exakt anpassning till förbindelseytorna.
- Elektrisk hyvelanordning för parallell planbearbetning av rörändar.
- Lättgående, kullagrad styrning av värmeelement-stumsvetsen och den elektriska hyvelanordningen
- Snabbspännanordning, även avsedd för vinkelpåstick
- Motpressningsanordning, översiktlig skala för lätt avläsning av motpresstryck, klämhandtag för fastsättning
- Maskin på stålplåtsockel med inbyggd låda för spänn- och rörstödsinsatser.
- Kan användas på arbetsbänk eller medlevererat stålplåtunderställ (= transportlåda).

Värmeelement enligt DVS

Plattformat, plant värmeelement enligt DVS. Elektriskt värmeelement inbäddad i korrosionsbeständig aluminiumlegering för indirekt värmeavgivning. Permanent PTFE-beläggning av hög kvalitet förhindrar att plastrester och bränt material fastnar. Enkel rengöring. Optimal temperaturfördelning och konstant värme över hela användningsområdet. Skydd för värmeelement.

Elektronisk temperaturreglering

Inställbar temperatur 180-290°C, förinställd för PE-rör. Elektronisk temperaturreglering reglerar den inställda temperaturen automatiskt inom de gränser som föreskrivs av DVS. Temperaturkontrollampa och nätkontrollampa.

Hyvelriktning

Elektrisk planhyvel med speciell, vridmomentstark universalmotor, 500 W, för parallell planhyvlning på ena eller båda sidorna av rörändarna enligt DVS. Snabb placering av hyvel med arbetsvänlig säkerhetsströmbrytare. Speciellt hårdade och slipade hyvelknivar garanterar lätt och lugn hyvlning.

Snabbspännanordning, även för vinkelpåstick

Stabil snabbspännanordning av förnicklat stål, bestående av 2 spännanordningar med vardera 2 spänninsatser för rör Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Även för vinkelpåstick.

Rörstöd

Justerbara, lätt inställbara rörstöd för rör Ø 160 mm som stöd och lätt axial inriktning av rören och formstyckena. Vardera 2 rörstödsinsatser för rör Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Leveransens omfattning

REMS SSM 160KS. Värmeelement-stumsvetsmaskin för plaströr och formstycken av PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40-90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40-110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40-125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40-140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40-160 mm SDR ≥ 21. Värmeelement-stumsvetsmaskin med PTFE-belagt värmeelement 230 V, 50-60 Hz, 1200 W. Inställbar temperatur 180-290°C, förinställd för PE-rör. Elektronisk temperaturreglering. Skydd för värmeelement. Elektrisk hyvelanordning 230 V, 50-60 Hz, 500 W. Motpressningsanordning. Snabbspännanordning, även för vinkelpåstick, bestående av 2 spännstycken med vardera 2 spänninsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 rörförvaringar Ø 160 mm med rörförvaringsinsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stålplåtsockel med inbyggd skjuffack. Arbetsnyckel. Slutet stålplåtstall = transportlåda.

	Art. nr
	252046R220

Tillbehör

Beteckning	Art. nr
Hyvelstål (styck)	252103R

