

Máquina de alto rendimiento, compacta, fácil de transportar, para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico

de PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Peso con bancada de carro móvil 154 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto de las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Carro de acero para usar como banco de trabajo sólido o como medio de transporte fácil.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida

Dispositivos estables de fijación rápida de acero niquelado con captación completa de tubo, para tubos de Ø 315 mm. 4 conjuntos de fijación cada uno para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos de fijación suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 315 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 conjuntos-soporte de tubos cada uno para tubos Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos-soporte de tubo suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Volumen de suministro

REMS SSM 315RF. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. 2 dispositivos de fijación rápida Ø 315 mm con 2 juegos de fijación cada uno Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 soportes de tubo Ø 315 mm con encajes de soporte de tubo Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Llave de trabajo. Caja para conjuntos de fijación y soporte de tubos. Bancada de carro móvil.

	Código
	255020

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla (unidad)	255103

