

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба $\frac{1}{4}$ –4"

Длина резьбы ≤ 120 мм

**REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4".
Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.**

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Надёжная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками ($\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 Н/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 Н/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $\frac{1}{2}$ –4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" (страница 46).



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



Info





Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4". Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В щитке для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003R380
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

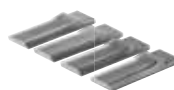
Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110RWS
	R 1/2–3/4	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2 1/2–4	771140RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160RWS
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS
	NPSM 2 1/2–4	771290RWS



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502RWS
	R 1/2–3/4	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506RWS
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS
	NPSM 2 1/2–4	771296RWS



Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler.
¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка , Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
Фиксатор для закрытия и открытия гребенки	
R для конусной трубной резьбы правой	751040R90
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050R90
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060R90
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070R90
Зажимной кулачок 1/4–3/4", 2 шт.	773060
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.	
Ниппельный держатель страница 46.	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 94.	120100

