

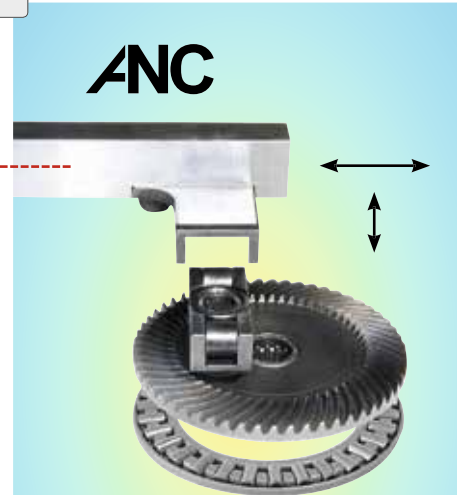


Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

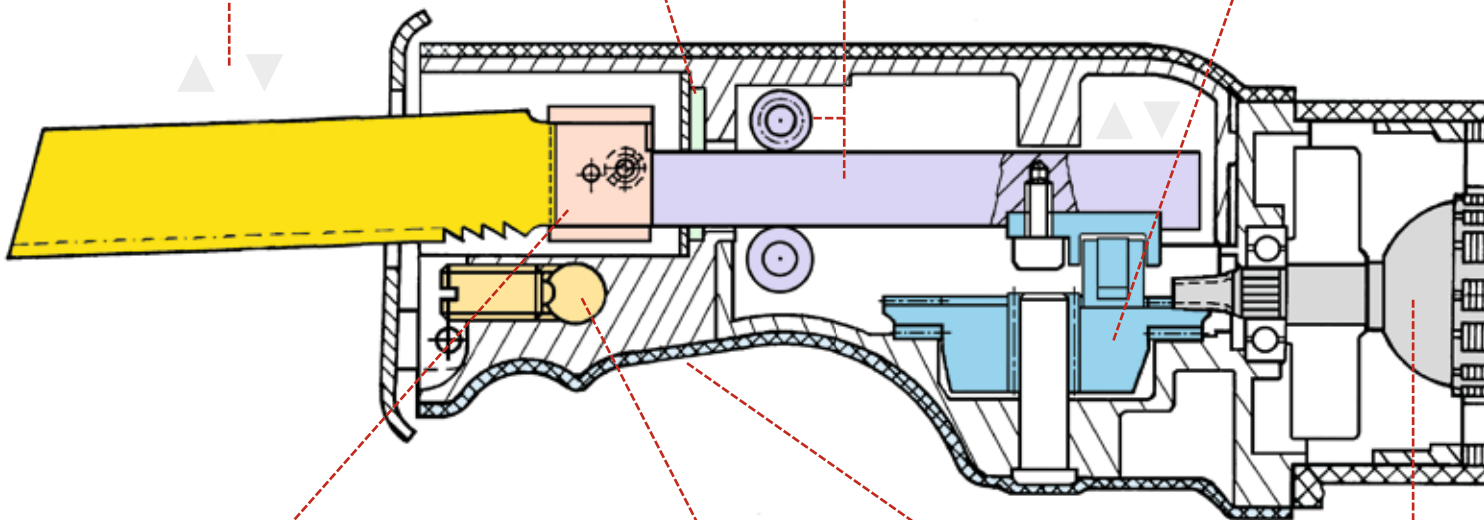


Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обеих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля. Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.



Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.



Бугель сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

V/bar
Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 18 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.



Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Количество ходов регулируется плавно давлением на переключатель в диапазоне от 0 до 2800 мин⁻¹ (REMS Пума VE), от 0 до 2400 мин⁻¹ (REMS Кат ANC VE, REMS Тигр ANC VE) и от 0 до 1800 мин⁻¹ (REMS Акку-Кат ANC VE) (переключатель увеличения подачи топлива).



Идеальная частота хода

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами была определена идеальная частота хода 2400 мин⁻¹, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.



Бугель

Для зажима отрезков труб. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.



Регулирование скорости

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющей стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 мин⁻¹ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, РТС-сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочной защиты редуктора и двигателя.



Вес

Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиление без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.



Производительность

Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных трубах. Однако высокой производительности можно добиться, работая лишь с соответствующей оснасткой, например, с запатентованным держателем REMS.



Приводные двигатели

В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 18 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.



Крепление пильного полотна с системой быстрой замены

Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента. Для фиксации пильных листов с односторонним креплением.



Плавно регулируемый опорный башмак

Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал.



Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию. Для работы без усталости и вибрации.



Пильное полотно вставляется с поворотом на 180°

Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.