

Kompakt, hordozható, cső - körfűrész, a sorjamentes merőleges és gyors fűrészeléshez. Rozsdamentes acélcsövekre, szénacélra, vörösréz csövek présfitting rendszerére is. Szintén a vékonyfalú profilok elválasztásához a falsík alatti rendszerekhez. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Rozsdamentes acélcsövek, szénacél csövek, vörösréz csövek és egyéb anyagok	≤ Ø 76 mm
REMS fűrészlap	Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – sorjamentes, merőleges, gyors. Sorjamentes fűrészelés kettős satuval. Gyors darabolás, pl. Ø 22 mm csak 4 sec -on belül. Könnyen szállítható.**

### Présfitting rendszerekhez ideális

A követelményeknek megfelelően:

**Száraz fűrészelés**, így nem sérti meg az O-gyűrűt a kenőanyag.

**Sorjamentes** a kettős satu következtében.

**Optimális vágósebesség** megakadályozza a cső anyagának túlhevülés következtében történő károsodását.

### Felépítés

Kompakt, robusztus, az építési helyszíneknek megfelelő. Kis méretek. Kézre álló, jól hordozható, csak 17 kg. Az előnyös emelőhatás következtében könnyű fűrészelés. Gyors fűrészlap csere. Méretpontos fűrészelés. Fűrészlap – sík jelölés a fűrészlap védősapkáján. Csatlakozás a meghajtóhoz külső-/belső csősorjázó REMS REG 10–54 E. Munkaasztalhoz. Alváz vagy mozgatható alváz, az egyszerű szállítás érdekében, optimális magassággal a munkavégzéshez és stabil.

### Univerzális, kettős satu

Robosztus, univerzális kettős satu, a sorjamentes fűrészelés érdekében. Fűrészeléskor mindkét csővég befogása rögzített marad. Egyszerű, biztonságos befogás, vékonyfalú csövek esetén is, a függőlegesen emelkedő lehúzó-pofa következtében. Mindkét satuoldalhoz csak egy stabil feszítő orsó, túlméretezett feszítőkarral, az egyenletes, erőkimélő és biztonságos anyagbefogás érdekében.

### Meghajtás

Robosztus, precíz, golyós- és tücsapágyazású hajtómű, amely karbantartást nem igényel. Bevált, univerzális 500 W motor. Terhelhető, pl. rozsdamentes, Ø 22 mm átmérőjű acélcső, csak 4 s-on belül. Ideális fordulatszám 60 min<sup>-1</sup>, az optimális vágósebesség és a nyugodt fűrészelés érdekében.

### REMS Fűrészlárcsák

Német csúcsmínőség. A REMS Turbo Cu-INOX teljesítmény adataihoz hozzáillesztették a rozsdamentes acélcsövek fűrészeléséhez illeszkedő HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 fogú fém-körfűrészlapot. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű. Könnyű, és pontos fűrészeléshez. Magas élettartam. A REMS HSS-E (kobalttal nemesített) 225 × 2 × 32 mm, 220 fogú fém-körfűrészlap, még nagyobb élettartamú. Speciális finomfogazású, speciális edzésű és köszörülésű.

### Külső-/belső csősorjázó

Külső-/belső csősorjázó REMS REG 10–54 E a Ø 10–54 mm, Ø ½–2½" csövekre, elektromos orrfűrész meghajtóval körfűrészsel REMS Turbo Cu-INOX aj., lásd 99 oldal.

### Szállítási terjedelem

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Univerzális, kettős satuval rendelkező cső-körfűrészgép, sorjamentes, merőleges, gyors fűrészeléshez. Rozsdamentes acélcsövekre, szénacélra, vörösréz csövek présfitting rendszerére is. Szintén a vékonyfalú profilok elválasztásához a falsík alatti rendszerekhez. Ø 225 mm. REMS fűrész-laphoz. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, bevált 230 V, 50–60 Hz, 500 W, univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, fűrészlap-védőburkolattal. Fordulatszám 60 min<sup>-1</sup>. Gyűrűs kulcs. Hatlapú csapos kulcs. Körfűrészlap nélkül. Munkaasztalhoz, alváz vagy mozgatható alváz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.
	849006R220

Más hálózati feszültség megkeresésére.

### Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.
<b>REMS Fém-körfűrészlap HSS</b> , speciálisan rozsdamentes acélcsövekhez, finomfogazású, 225 × 2 × 32 mm, 220 fog.	849703R
<b>REMS Fém-körfűrészlap HSS-E</b> (kobalttal nemesített) spec. rozsdamentes acélcsövekhez, finomfogazású, 225 × 2 × 32 mm, 220 fog, nagyon nagy élettartam.	849706R
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Külső-/belső csősorjázó, lásd 99 oldal.	
<b>Alváz</b>	849315R
<b>Alsó állvány, mozgatható</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , összehajtható állvány, lásd 104 oldal.	
<b>REMS Herkules</b> , anyagtartók, lásd 105 oldal.	



Német minőségi termék



Info

