

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼–4"
Gewindelänge	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4". Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halter-System. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (¼–¾", 1–4"). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Halter-System aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾–2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info





Lieferumfang

REMS Unimat 77 Basic. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ¼–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 77 Basic mS	manueller Spannstock	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	770004R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

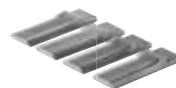
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	771110RWS
	R ½–¾	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2½–4	771140RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	771160RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2½–4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	771210RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	771260RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS
	NPSM 2½–4	771290RWS



Strehler-Schneidbacken, Satz

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	751502RWS
	R ½–¾	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	751506RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	751545RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	751550RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS
	NPSM 2½–4	771296RWS



Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze und HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90
Spannbacke ¼–¾", 2er-Pack	773060
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.	
Nippelhalter siehe Seite 46.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 96.	

