

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Bolzenschneidgewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 46).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
3000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380303 R220 380309 R220
3010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380304 R220 380310 R220
3020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380305 R380 380311 R380
3000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380306 R220 380312 R220
3010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380307 R220 380313 R220
3020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380308 R380 380314 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105 R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100 R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150 R
Schneidbacken siehe Seite 38.	
Werkzeugsatz 1/16–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100 RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000 RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"	381050 R
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000 R
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614 R
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622 R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.	
Nippelhalter siehe Seite 46.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 96.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000 R

