

Højtydende, gennemprøvet kompaktmaskine, bekvem at transportere. Ideel til sanitære installationer, udlægning af afløbsrør og skorstenssanering med PVDF-rør. Til byggeplads og værksted.

Plastrør og formstykker

af PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideel for installatøren.

Let og kompakt. Varmeelement iht. DVS. Elektronisk temperaturregulering. Prima PTFE-belægning. Kraftig høvl. Lukket høvlkabinet.

Konstruktionsmåde

Kompakt, robust, byggepladsvenlig. Bekvem at bære. Vejer komplet, inklusiv stålunderstel 101 kg.

- Grundramme af aluminium.
- Svømmende ophæng af varmeelement-stuksvejseapparat REMS SSG 180 til sikring af nøjagtig tilpasning til forbindelsesfladerne.
- Elektrisk høvl til planparallel bearbejdning af rørender.
- Letløbende kugleleje-fremføring af varmeelement-stuksvejseapparatet og af den elektriske høvlindretning.
- Lynspændeanordning – også til formstykker.
- Trykanordning, overskuelig skala til aflæsning af presstrykket, klemgreb til fastlåsning.
- Maskine på stålpladesokkel med indbygget skuffe til spænde- og rørstøtteindsatser.
- Kan anvendes på arbejdsbord eller på det seriemæssigt medfølgende stålunderstel, der også fungerer som bærbar kasse ved transport.

Varmeelement iht. DVS

Pladeformet, planparallelt varmeelement iht. DVS. Det elektriske varmeelement er indkapslet i en korrosionsbestandig aluminiumslegering, der sikrer indirekte varmeafgivelse. En prima, holdbar PTFE-belægning forhindrer, at plastrester eller brændt materiale sætter sig fast samt sikrer nem rengøring. Optimal temperaturfordeling og temperatur-ensartethed over hele nyttefladen. Beskyttelsesskærm til varmeelement.

Elektronisk temperaturregulering

Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Den elektronisk indstillede temperaturregulering regulerer den indstillede temperatur automatisk inden for de grænser, der er fastsat af DVS. Temperatur-kontrollampe og net-kontrollampe.

Høvlens indretning

Elektrisk høvlindretning med speciel stærk universalmotor, 500 W til planparallel afhøvling af rørenderne på den ene side eller på begge sider i henhold til DVS forskrifter. Hurtig positionerbar høvl med betryggende sikkerhedskontakt. Lukket høvlkabinet. Specielt hærdede og slæbne høvlknive garanterer nem og vibrationsfri høvling.

Lynspændeanordning – også til formstykker

Stabil lynspændeanordning af forniklet stål, bestående af 2 spændestokke hver med 2 spændeindsatser til rør Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Egner sig også til formstykker.

Rørunderlag

Rørunderlag, som kan indstilles på flere måder, og som er lette at positionere til rør Ø 160 mm til understøtning og let aksial anbringelse af rør og formstykker. Rørunderlagsindsatser leveres parvis til rør Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Leveringen omfatter

REMS SSM 160KS. Varmeelement-stuksvejsemaskine til plastrør og formstykker af PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Varmeelement-stuksvejsemaskine med PTFE-belagt varmeelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Elektronisk temperaturregulering. Beskyttelsesskærm til varmeelement. Elektrisk høvl 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Presseanordning. Lynspændeanordning, også til formstykker, bestående af 2 spændestokke hver med 2 spændeindsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 rørstøtter Ø 160 mm med rørstøtteindsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stålpladesokkel med indbygget skuffe. Arbejdsnøgle. Lukket stålunderstel = transportkasse.

	Art.-nr.
	252046R220

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.
Høvlkniv (stk.)	252103R



Info

