



Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.



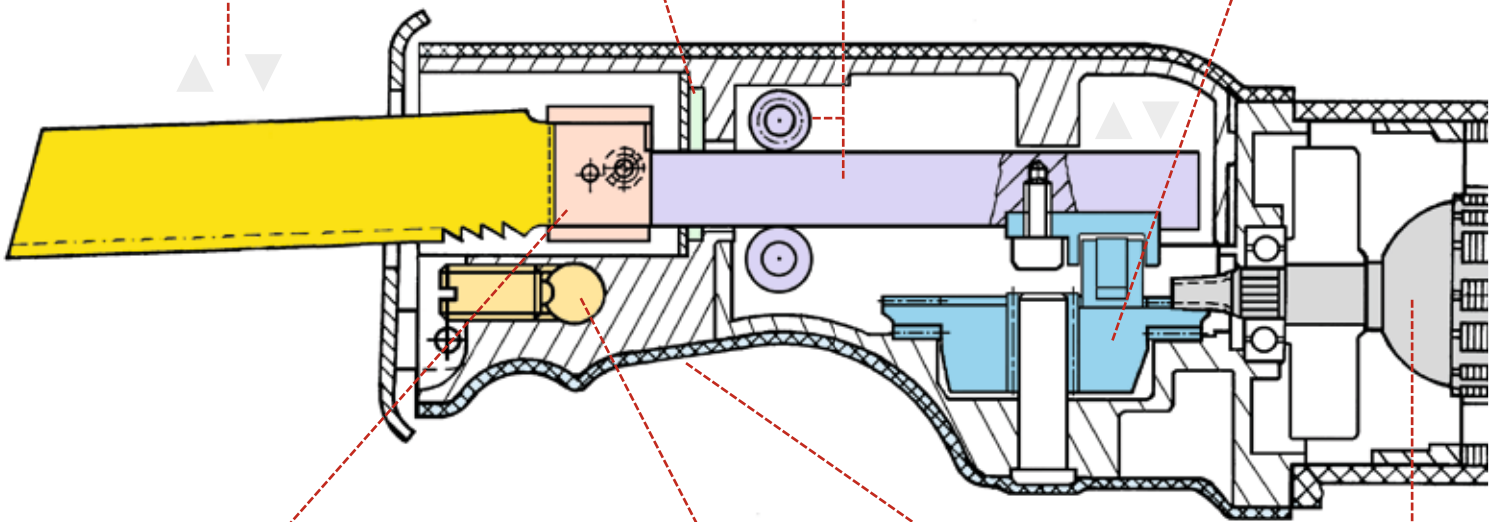
Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.



Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.

V/bar
Pohonné motory 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříní převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.



Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 až 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) popř. 0 až 1900 min⁻¹ (REMS Akku-Cat 22V VE, REMS Akku-Tiger 22V VE).



Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



Sílu přenášejí vodící držák

Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdoluhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.



Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokovaní převodu a motoru.



Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.



Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.



Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 22 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumivými úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.

Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.