

MESSTECHNIK

Abgasmessung – Druck- und Dichtheitsprüfung – Leckageortung

REMS
for Professionals

NEU



Made in Germany



REMS – intelligente Technik für professionelle Abgasanalyse, Druck- und Dichtheitsprüfungen.

Am 1. Oktober 2024 hat die REMS Messtechnik GmbH & Co KG, ein Unternehmen der REMS Gruppe, die Entwicklung, Produktion und den Service der Dräger MSI GmbH übernommen. Das Portfolio umfasst elektronische Messgeräte für die Abgasmessung, Druck- und Dichtheitsprüfung sowie die Leckageortung. Die Messgeräte stehen für Präzision und Zuverlässigkeit – speziell entwickelt für ein Handwerk, auf das man sich verlassen kann. Sie zeichnen sich durch robuste Bauweise, intuitive Bedienung, hohe Zuverlässigkeit und eine einfache Messdatenverwaltung aus.

Durch diesen strategischen Kauf stärkt REMS seine Kompetenz im Bereich Druck- und Dichtheitsprüfung, Gasmessung und Leckageortung und erweitert zielgerichtet sein Produktsortiment.

Dräger MSI wird REMS

Die Dräger MSI hat über 40 Jahre lang erfolgreich Produkte für die Abgas-, Druck- und Dichtheitsmesstechnik entwickelt, produziert und verkauft. Ihre motivierten Beschäftigten bringen nun ihre ganze Erfahrung und Kompetenz mit Leidenschaft in die REMS Gruppe ein.

Unsere Kunden dürfen sich auch weiterhin auf Messtechnik-Produkte in deutscher Spitzenqualität freuen, welche für Innovation, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit stehen – jetzt unter der Marke REMS!

Als erstes Ergebnis dieser Innovationskraft stellen wir Ihnen heute vor:

NEUHEIT! Leckagedetektor REMS Detect GS4

Mit REMS Detect GS4 präsentieren wir die perfekte Lösung für die einfache und zuverlässige Ortung von Leckagen in Gas-, Kälte- und Klimagesystemen. Mit innovativen Funktionen, kompaktem Design und benutzerfreundlicher Handhabung setzt das neue Gerät Maßstäbe, z.B.

- **Wechselsensoren** mit Farbkodierung für viele unterschiedliche Gas-/Kältemittelarten
- **Superleicht** – Detektor mit Sensor < 100g
- **Superklein** – nur 220 mm lang
- **Formbare Verlängerung**, werkzeuglos abnehmbar, ermöglicht den Zugang auch zu schwer erreichbaren Stellen

Dank der durchdachten Kombination aus Funktionalität, Innovation und intuitiver Bedienung bietet das Gerät eine zuverlässige und effiziente Lösung für Fachleute in der Installation und Wartung.

Weitere Informationen: siehe Seite 24 – 25.

Das intelligente Abgasmessgerät für Service und Wartung.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS FG4500 C – handlich, leicht, leistungsstark.

- Elektronisches Abgasmessgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth. Für die Abgasmessung bei Service- und Wartungsarbeiten an Öl- und Gasfeuerungen. Zuglassen nach DIN EN 50379 Teil 1 und 3. Für Akku- und Netzbetrieb.
- Anwendungen und technische Daten siehe Seite 9–11.
- Gasaufbereitungspatrone ist fest im Gehäuse installiert und somit vor Stößen geschützt. Schnellverschluss für einfachen Tausch der Filter.
- Benutzerfreundliche Menüführung leitet schrittweise durch die Mess-/Prüfvorgänge. Integrierte Bedienungsanleitungen: beim Start einer Funktion werden Hinweise zur Bedienung des Gerätes eingeblendet.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse. Handliche, kompakte Bauweise für Einhandbedienung. Besonders leicht, nur 425 g.
- Leichte, handliche Abgassonde mit Thermoelement, Sondenrohr Ø 6 mm, 240 mm lang. Sondenschlauch/-leitung, 1,5 m lang, sehr flexibel, für einfache Handhabung und großen Arbeitsradius.
- Connected-Funktionalität über Bluetooth und REMS mCon App. Weitere Funktionen über REMS PC200P PC-Software. Siehe Seite 8.
- Befestigungs-System, bestehend aus Klettband und Magnet, zur sicheren Befestigung, z. B. an Rohren, Haken, Thermen, Heizkesseln.



REMS FG4500 C Set

Elektronisches Abgasmessgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth, interne Sensoren O₂ und CO, Abgassonde, Verbrauchsmaterial Set FG4500, Befestigungs-System, USB-Kabel, Steckernetzteil 100–240 V, im Systemkoffer L-Boxx.

Art.-Nr. 610050 R220

€ 1.120,-

Zubehör siehe Seite 12–13.

Der Abgasprofi!

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS FG7500 C – für gesetzlich geregelte Messungen.

- Robustes, superhandliches, elektronisches Abgasmessgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth. Für die Abgasmessung bei Service- und Wartungsarbeiten und für die gesetzlich geregelten Messungen von Verbrennungsparametern von Heizungsanlagen. Zugelassen nach DIN EN 50379 Teil 1 und 2. Für Akku- und Netzbetrieb.
- Anwendungen und technische Daten siehe Seite 9 – 11.
- Gasaufbereitungspatrone ist fest im Gehäuse installiert und somit vor Stößen geschützt. Innovatives Stecksystem für einfaches Reinigen des Kondensatbehälters und schnellen Tausch der Filter.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Softgrip. Handliche, kompakte Bauweise für Einhandbedienung. Besonders leicht, nur 540g. Mit integrierten Magneten auf der Gehäuserückseite für eine sichere Befestigung, z.B. an Heizkesseln und Thermen.
- Benutzerfreundliche Menüführung leitet schrittweise durch die Mess-/Prüfvorgänge. Integrierte Bedienungsanleitungen: beim Start einer Funktion werden Hinweise zur Bedienung des Gerätes eingeblendet.
- Leichte, handliche Abgassonde mit Thermoelement, Kaminzugsensor, Sonderohr Ø 6 mm, 210 mm lang. LED für Anzeige der Betriebsbereitschaft und LED für einfache Ermittlung des Kernstroms. Der integrierte Kaminzugsensor ermöglicht die gleichzeitige Messung von Kaminzug sowie Düsen- oder Brennraumdruck und erspart so eine zusätzliche Messung. Sondenschlauch/-leitung, 1,4 m lang, sehr flexibel, mit Kombi-Stecksystem für schnellen Sondenwechsel.
- Auch für Gebrauchsfähigkeitsprüfung von Gasinstallationen und Druck- und Dichtheitsprüfung bis 2,5 MPa, 25 bar mit elektronischen Drucksensor, als Zubehör.
- Connected-Funktionalität über Bluetooth und REMS mCon App. Weitere Funktionen über REMS PC200P PC-Software, siehe Seite 8.



Info

auch als **REMS FG7700 C**
mit Konfiguration und
Ausrüstung für das
Schornsteinfeger-Handwerk



Info

REMS FG7500 C Set

Elektronisches Abgasmessgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth, interne Sensoren O₂ und CO (H₂-kompensiert), Abgassonde mit integriertem Thermoelement, Zugmesser und LED-Anzeige für die Ermittlung des Kernstroms. Druckschlauch PX/FG, Ø 5 mm, 1 m lang, Verbrauchsmaterial Set FG7500 C, USB-Kabel, Steckernetzteil 100–240V, im Systemkoffer L-Boxx.

Art.-Nr. 610060 R220 € 1.920,-

€ **1.719,-**

REMS FG7500 NO C Set

wie REMS FG7500 C Set, jedoch zusätzlich mit internen Sensor NO.

Art.-Nr. 610065 R220

€ **2.380,-**

Zubehör siehe Seite 12 – 13.



Connected-Funktionalität über Bluetooth

Die REMS Abgasmessgeräte, Druck- und Dichtheitsprüfgeräte, senden bei bestehender Bluetooth-Verbindung Daten an die REMS mCon App. Auf dem verbundenen mobilen Endgerät (Smartphone, Tablet) stehen unter anderem folgende Funktionen zur Verfügung:

- Fernanzeige zur Prozessüberwachung,
- Speicherung von Mess- und Kundendaten,
- Import von Kundendaten aus den Kontakten mobiler Endgeräte sowie aus CSV-Dateien,
- Bilder zu Messvorgängen hochladen und speichern,
- Erstellung von Mess-/Prüfprotokollen mit eigenem Firmenlogo,
- direkter Versand von Mess-/Prüfprotokollen per E-Mail.



Anwendungssoftware kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.



Connected-Funktionalität über USB

Bei bestehender USB-Verbindung stehen folgende Funktionen durch die REMS PC200P PC-Software zur Verfügung:

- Erstellung und Speicherung von Kundendaten,
- Speicherung von Mess- und Prüfdaten,
- Erstellung von Mess-/Prüfprotokolle mit eigenem Firmenlogo,
- Übertragung von Kundendaten an das Messgerät,
- Erstellung von individuellen Checklisten und Übertragung an das Messgerät.



Anwendung REMS FG4500 C, REMS FG7500 C

Funktionen	FG4500 C	FG7500 C
CO-Messung bis 8000 ppm	●	●
H ₂ -kompensiert	–	●
NO-Messung (NOx) – REMS FG7500 NO C	–	○
CO-Messung bis 30000 ppm	–	●
CO-Überlastschutz	–	●
Druckmessung bis 100 hPa (100 mbar)	●	●
Druckmessung bis 160 hPa (160 mbar)	●	●
Differenzdruckmessung	–	●
CO-Raumlufftmessung	●	●
O ₂ -Ringspaltmessung	–	●
Eingabeblock für Rußzahlen und Kesseltemperatur	●	●
Bezugswertrechnung bezogen auf Rest-O ₂	–	●
Abgasanalyse 2-stufig (min/max)	–	●
Anzeige und Ausdruck in ppm, mg/m ³ , mg/m ³ @O ₂ , mg/kWh@O ₂ , mg/MJ@O ₂	–	●
Gebrauchsfähigkeit nach TRGI 2018 – Leckmengenmessung	–	●
Druckmessung bis 0,35 MPa/3,5 bar (für Gas, Luft) mit elektronischem Drucksensor EP35	○	○
Druckmessung bis 25 bar (für Gas, Luft und Flüssigkeiten) mit elektronischem Drucksensor EP250	○	○
4-Pascal-Messung (4 Pa) – mit Zubehör-Pack 4-Pascal-Messung (auf Anfrage)	–	○
Heizungs-Check (HC) – mit Zubehör-Pack Heizungs-Check	–	○
Digitale Abgasmesssonde mit integrierter Kernstromsuche	–	●
Taupunktberechnung / qA / ETA von Brennwertgeräten	●	●
Kundendatenverwaltung mit Eingabe- und Suchfunktion	●	●
Bedienungsanleitung im Gerät	●	●
Messwertdiagramme	●	●
3er-Diagramm	–	●
Weitere technische Daten		
Kundendatenverwaltung mit Eingabe- und Suchfunktion im Gerät	●	●
Bedienungsanleitung im Gerät – Anzeige von Informationen zu jeder Funktion	●	●
Anzahl verfügbarer Sprachen	16	16
Interner Datenspeicher	●	●
Anschluss an PC über USB	USB-C	Micro-USB
Anschluss Drucker über IR	–	●
Anschluss Drucker über Bluetooth	●	●
Bluetooth LE	●	●
Sofortiger Ausdruck der Mess-/Prüfprotokolle mit Kundendaten bei bestehender IR-/Bluetooth-Verbindung zum Drucker	●	●
Connected-Funktionalität über Bluetooth	●	●
Funktionalität über App REMS mCon bei bestehender Bluetooth-Verbindung, z.B. – Fernanzeige zur Prozessüberwachung – Speicherung von Mess- und Kundendaten – Erstellung von Mess-/Prüfprotokolle mit eigenem Firmenlogo	● ● ●	● ● ●
Funktionalität über REMS PC200P PC-Software bei bestehender USB-Verbindung, z.B. – Speichlung von Mess- und Kundendaten – Erstellung von Mess-/Prüfprotokolle mit eigenem Firmenlogo – Übertragung von Kundendaten an das Messgerät – Erstellung von individuellen Checklisten und Übertragung an das Messgerät	● ● ●	● ● ●

● enthalten ○ optional – nicht enthalten

Technische Daten REMS FG4500 C

Technische Daten		FG4500 C						
Zulassung		DIN EN 50379 Teil 1 + 3 – Beschreibung siehe untenstehend						
Display		Farbdisplay mit Touchscreen						
Schnittstelle		USB-C Bluetooth LE						
Stromversorgung		Akku: Li-Ion 3,7 V, 2700 mAh						
Betriebszeit (mit einer Akkuladung)		bis zu 8 h						
Gasförderung		Membranpumpe zur Messgasförderung						
Gasaufbereitung		Lageunabhängige Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter						
Betriebstemperatur		+5 °C bis +40 °C						
Lagertemperatur		-20 °C bis +50 °C						
Luftdruck		800 – 1100 hPa						
Luftfeuchte		10 – 90% RH nicht kondensierend						
Abmessungen		230 × 90 × 35 mm (H × B × T)						
Gewicht		425 g						

Messung	Messprinzip	Einheit	Messbereich von bis		Auflösung	von	Genauigkeit bis		max. Überdruck
Temperatur Verbrennungsluft	Thermoelement	°C	-10	100	0,1			± 1	
Temperatur Abgas	Thermoelement	°C	0	600	0,1 (<100) 1,0 (>100)			± 2 oder 1,5 % v. MW ²	
O ₂ , Sauerstoff	El.-chem. Sensor	Vol. %	0	25	0,1			± 0,3	
CO, Kohlenmonoxid	El.-chem. Sensor	ppm	0	8000	1	0	2000	< ±20 oder 5 % v. MW ²	
		ppm				2000	4000	< ±10 % v. MW ²	

Zug		Pa	-50	200	1	-50	200	< ±2 oder 5% v. MW ²	750
Druck		hPa/mbar	0	100	0,01	0	100	< ±0,5 oder 5% v. MW ²	750
		hPa/mbar	101	160	0,1	101	160	< ±5% v. MW ²	750
CO, unverdünnt	Berechnet	ppm	0	9999	1				
CO ₂ , Kohlendioxid	Berechnet, brennstoffabhängig	Vol. %	0	CO ₂ max.	0,1				

Abgasverlust	Berechnet	%	0	100	0,1				
		%	-20**	120**	0,1				
Wirkungsgrad	Berechnet	%	0	100	0,1				
		%	0**	120**	0,1				
Luftüberschuss	Berechnet		1	9,99	0,01				
CO/CO ₂ -Verhältnis	Berechnet		0	0,01	0,0001				

DIN EN 50379: Anforderungen an tragbare elektrische Geräte zur Messung von Verbrennungsparametern von Heizungsanlagen

DIN EN 50379-1: Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

DIN EN 50379-2: Teil 2: Anforderungen an das Betriebsverhalten von Geräten für den Einsatz bei gesetzlich geregelten Messungen und Beurteilungen

DIN EN 50379-3: Teil 3: Anforderungen an das Betriebsverhalten von Geräten für den Einsatz im nicht-geregelten Bereich bei Wartungen von gasbefeuerten Heizungsanlagen

*Messbereich; **Messwert; *max. 10 min; **bei Berücksichtigung des Brennwert-Gewinns;

mg/Nm³ = Milligramm je Normkubikmeter; mg/kWh = Milligramm pro Kilowattstunde; ppm = parts per million/Teile pro Million

Technische Daten REMS FG7500 C

Technische Daten		FG7500 C / FG7500 NO C						
Zulassung		DIN EN 50379 Teil 1 + 2 – Beschreibung siehe untenstehend						
Display		Farbdisplay mit Touchscreen						
Schnittstelle		Micro-USB Infrarot / Bluetooth digital für elektronische Sensoren						
Stromversorgung		Li-Ion-Akku 3,7V, 3400mAh; Ladezustandsanzeige						
Betriebszeit (mit einer Akkuladung)		bis zu 8 h						
Gasförderung		Membranpumpe zur Messgasförderung						
Gasaufbereitung		Lageunabhängige Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter						
Betriebstemperatur		+5 °C bis +40 °C						
Lagertemperatur		-20 °C bis +50 °C						
Luftdruck		800 – 1100 hPa						
Luftfeuchte		10 – 90% RH nicht kondensierend						
Abmessungen		225 × 95 × 40 mm (H × B × T)						
Gewicht		540 g						

Messung	Messprinzip	Einheit	Messbereich von	bis	Auflösung	von	Genauigkeit bis	max. Überdruck
Temperatur Verbrennungsluft	Thermoelement	°C	-10	100	0,1	0	100	± 1
Temperatur Abgas	Thermoelement	°C	0	600	0,1 (< 100) 1,0 (> 100)	0	400	± 2 oder 1,5 % v. MW ²
O ₂ , Sauerstoff	El.-chem. Sensor	Vol. %	0	25	0,1	0	21	± 0,3
CO, Kohlenmonoxid	El.-chem. Sensor	ppm	0	8000	1	0	2000	< ±20 oder 5 % v. MW ²
	H2-kompensiert	ppm				2000	8000	< ±10 % v. MW ²
CO-Überlastschutz*		ppm		30000				
NO, Stickstoffmonoxid	El.-chem. Sensor (nur mit FG7500 NO C)	ppm	0	2000	1	0	600	< ±5 oder 5 % v. MW ²
Zug		Pa	-500	500	0,1	-50	200	< ±2 oder 5% v. MW ²
Druck		hPa/mbar	0	100	0,01	0	100	< ±0,5 oder 5% v. MW ²
		hPa/mbar	101	160	0,1	101	160	< ±5% v. MW ²
CO, unverdünnt	Berechnet	ppm	0	9999	1			
CO ₂ , Kohlendioxid	Berechnet, brennstoffabhängig	Vol. %	0	CO ₂ max	0,1			
CO, NO, NOx	Berechnet, mg/Nm ³ , mg/kWh (nur mit FG7500 NO C)				1			
Abgasverlust	Berechnet	%	0	100	0,1			
		%	-20**	120**	0,1			
Wirkungsgrad	Berechnet	%	0	100	0,1			
		%	0**	120**	0,1			
Luftüberschuss	Berechnet		1	9,99	0,01			
CO/CO ₂ -Verhältnis	Berechnet							
Druckprüfung Luft/Gas	nur mit externen Drucksensor EP 35	MPa	0,0	0,35	0,01		<1% vom MB ¹	0,4
		bar	-0,1	3,5	0,01		<1% vom MB ¹	4
Druckprüfung Luft/Gas/Wasser	nur mit externen Drucksensor EP 250	MPa	0,0	2,5	0,01		<1% vom MB ¹	3,5
		bar	0,1	25	0,01		<1% vom MB ¹	35

DIN EN 50379: Anforderungen an tragbare elektrische Geräte zur Messung von Verbrennungsparametern von Heizungsanlagen

DIN EN 50379-1: Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

DIN EN 50379-2: Teil 2: Anforderungen an das Betriebsverhalten von Geräten für den Einsatz bei gesetzlich geregelten Messungen und Beurteilungen

DIN EN 50379-3: Teil 3: Anforderungen an das Betriebsverhalten von Geräten für den Einsatz im nicht-geregelten Bereich bei Wartungen von gasbefeuerten Heizungsanlagen

*Messbereich; **Messwert; *max. 10 min; **bei Berücksichtigung des Brennwert-Gewinns;

mg/Nm³ = Milligramm je Normkubikmeter; mg/kWh = Milligramm pro Kilowattstunde; ppm = parts per million/Teile pro Million

Zubehör REMS FG4500 C, REMS FG7500 C



Beschreibung	FG4500 C	FG7500 C	Art.-Nr.	€
Abgassonde FG4500 , mit Thermoelement, Sondenrohr Ø 6 mm, 240 mm lang. Abdicht- und Befestigungskonus, werkzeuglos einstellbar. Sondenschlauch/-leitung, 1,5 m lang, sehr flexibel, für einfache Handhabung und großen Arbeitsradius	●		610109 R	175,00
Abgassonde FG7500 , mit Thermoelement, Kaminzugsensor, Sondenrohr Ø 6 mm, 210 mm lang. Abdicht- und Befestigungskonus, werkzeuglos einstellbar. LED für Anzeige der Betriebsbereitschaft und LED für einfache Ermittlung des Kernstroms. Sondenschlauch/-leitung, 1,4 m lang, sehr flexibel, für einfache Handhabung und großen Arbeitsradius, mit Kombi-Stecksystem für schnellen Sondenwechsel	●		610108 R	331,00
Mehrlochadapter FG7500 , für Abgassonde FG7500, mit mehreren, gleichmäßig verteilten Absaugbohrungen. Für die gleichmäßige Gasentnahme aus dem gesamten Querschnitt des Abgasrohrs. Für CO-Messung im Rahmen der Abgaswegeprüfung	●		610113 R	122,00
Ringspaltadapter FG7500 , für Abgassonde FG7500, flexibel mit mehreren, gleichmäßig verteilten Absaugbohrungen. Zur Messung des O ₂ -Gehaltes im Ringspalt	●		610110 R	122,00
Verlängerung Sondenschlauch/-leitung FG 7500 , 1,5 m lang, sehr flexibel, mit Kombi-Stecksystem (Stecker, Buchse)	●		610211 R	65,80
Strömungsmesssonde FG7500/FG7700 , Sondenrohr Ø 6 mm, 210 mm lang. Abdicht- und Befestigungskonus, werkzeuglos einstellbar. LED für Anzeige der Betriebsbereitschaft, Anschlussleitung 1,4 m lang, mit Klinkenstecker. Zur Ermittlung des Ventilationsverlusts im Rahmen des Heizungs-Check	●		610118 R	399,00
Oberflächen-Temperaturfühler FG7500/FG7700 , Anschlussleitung 1,4 m lang, mit Klinkenstecker. Zur Ermittlung des Oberflächen-Temperaturverlusts im Rahmen des Heizungs-Check	●		610125 R	120,00
Zubehör-Pack Heizungs-Check FG7500/FG7700 , Strömungsmesssonde, Oberflächen-Temperaturfühler	●		610126 R	477,00
Druckschlauch PX/FG, Ø 5 mm , transparent, 1 m lang, mit Bajonettanschluss und Silikontülle, für Messung von Gas- und Fließdruck, für Dichtheitsprüfung mit Druckluft und Gas bis ≤ 150 hPa/mbar (Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil ≤ 150 hPa/mbar notwendig)	●	●	610106 R	20,60
Abgassonde, flexibel FG4500 , mit Thermoelement, flexiblen Sondenrohr Ø 8 mm, 240 mm lang. Abdicht- und Befestigungskonus, werkzeuglos einstellbar. Sondenschlauch/-leitung, 1,5 m lang, sehr flexibel, für einfache Handhabung und großen Arbeitsradius	●		610201 R	221,00
Verbrennungsluft-Temperaturfühler FG7500/FG7700, 130 mm , Fühlerrohr 130 mm lang, einstellbaren Abdicht- und Befestigungskonus, Anschlussleitung 1,5 m lang, mit Klinkenstecker. Zur Messung der Verbrennungsluft-Temperatur im Ringspalt	●		610111 R	133,00
Verbrennungsluft-Temperaturfühler FG7500/FG7700, 300 mm , Fühlerrohr 300 mm lang, einstellbaren Abdicht- und Befestigungskonus, Anschlussleitung 1,5 m lang, mit Klinkenstecker. Zur Messung der Verbrennungsluft-Temperatur im Ringspalt	●		610325 R	149,00
Elektronischer Umgebungsluft-Temperaturfühler FG7500/FG7700 , mit Klinkenstecker, zu Messung der Umgebungslufttemperatur	●		610114 R	74,60

Zubehör REMS FG4500 C, REMS FG7500 C



Beschreibung	FG4500 C	FG7500 C	Art.-Nr.	€
Verbrauchsmaterial-Set FG4500 10 Filtervlies und 5 Filterscheiben	●		610146 R	11,30
Verbrauchsmaterial-Set FG7500 10 Filtervlies und 5 Filterscheiben		●	610136 R	12,00
NOx-Filttereinsatz zur Messung an Blockheizkraftwerken		●	610204 R	13,30
Filttereinsatz verstärkt höhere Filterleistung	●		610203 R	13,00
Profi-Filterset FG7500/FG7700 1 Gasaufbereitungspatrone, 2 NOx-Filttereinsätze FG7x00, 2 Filttereinsätze FG7x00 verstärkt		●	610245 R	102,50
Zubehör-Pack Dichtheitsprüfung ≤ 150 hPa/mbar , Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, Einrohrzählerkappe G 2" IG (für DN 25), Anschlussstück Luftpumpe mit Schraderventil ≤ 150 hPa/mbar, Hand-Luftpumpe, Druckschlauch PX/FG, Ø 5 mm		●	610128 R	316,00
Zubehör-Pack Druckprüfung ≤ 0,35 MPa/3,5 bar , elektronischer Drucksensor EP35, Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, Einrohrzählerkappe G 2" IG (für DN 25), Hand-Luftpumpe	●		610130 R	413,00
Zubehör-Pack Druckprüfung ≤ 2,5 MPa/25 bar , elektronischer Drucksensor EP250, Anschlussstück Luftpumpe mit Schraderventil, Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, Einrohrzählerkappe G 2" IG (für DN 25), Hand-Luftpumpe	●		610185 R	714,00
Elektronischer Drucksensor EP35 , Messbereich 0–0,35 MPa, 0–3,5 bar. Mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) zum Anschluss an Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Mit Schrader-Ventil, zum Anschluss externer Luftpumpe/Kompressor. Anschlussleitung 1,5 m lang mit Klinkenstecker. Zur Prüfung mit Druckluft oder Gas	●		611125 R	192,00
Elektronischer Drucksensor EP250 , Messbereich 0–2,5 MPa, 0–25 bar. Mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) zum Anschluss an Anschlussstück Luftpumpe, Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Anschlussleitung 1,5 m lang mit Klinkenstecker. Zur Prüfung mit Druckluft, Flüssigkeit oder Gas	●		611119 R	471,00
Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil , mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), für Anschluss Druckluftschlauch oder elektronischen Drucksensor EP250 an Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Mit Schrader-Ventil zum Anschluss externer Luftpumpe/Kompressor. Für Druckprüfung bis 0,4 MPa/4,0 bar	●		611117 R	70,90
Weiteres Zubehör zur Druck- und Dichtheitsprüfung mit REMS FG7500 C	●		siehe Seite 22–23	
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	●	●	610900 R	149,00
REMS BTLE IR , zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Prüfprogramme, mit Bluetooth- und IR-Schnittstelle, 1 Papierrolle, 4 Batterien 1,5V, AA, LR6	●	●	611100 R	269,00
Papierrolle BTLE IR, 5er-Pack	●	●	611137 R	30,10

Universell für Druck- und Dichtheitsprüfungen.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS PX4500 C – handlich, leicht, universell.

- Robustes, handliches, elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth. Für Druck und Dichtheitsprüfungen $\leq 150 \text{ hPa}/150 \text{ mbar}$, mit elektronischem Drucksensor $\leq 0,35 \text{ MPa}/3,5 \text{ bar}$ bzw. $\leq 2,5 \text{ MPa}/25 \text{ bar}$. Für Akku- und Netzbetrieb.
- Anwendung und technische Daten siehe Seite 20–21.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse. Handliche, kompakte Bauweise für Einhandbedienung. Besonders leicht, nur 345 g.
- Benutzerfreundliche Menüführung leitet schrittweise durch die Mess-/Prüfvorgänge. Integrierte Bedienungsanleitungen: beim Start einer Funktion werden Hinweise zur Bedienung des Gerätes eingeblendet.
- Beschreibung Druckschläuche, Druckluftschläuche und elektronische Drucksensoren, siehe Seite 22–23.
- Connected-Funktionalität über Bluetooth und REMS mCon App. Weitere Funktionen über REMS PC200P PC-Software, siehe Seite 8.
- Befestigungs-System, bestehend aus Klettband und Magnet, zur sicheren Befestigung, z.B. an Rohren, Haken, Thermen, Heizkesseln.

auch als **REMS PX4500-I C**
mit Konfiguration und
Ausrüstung für Druck-
prüfungen bis 40 MPa/400 bar



Info



REMS PX4500 C Set 3,5 bar

Elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth, Druckschlauch Ø 5 mm, transparent, 1 m lang, mit Bajonettanschluss und Silikontülle, Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil $\leq 150 \text{ hPa}/\text{mbar}$, elektronischer Drucksensor EP35, Adapter R 1/2" AG auf Schnellkupplung DN 5, Einrohrzählerkappe G 2" IG (für DN 25), Hand-Luftpumpe, Befestigungs-System, USB-Kabel, Steckernetzteil 100–240 V, im Systemkoffer L-Boxx.

Art.-Nr. 611075 R220

€ 1.120,-

REMS PX4500 C Set 25 bar

wie REMS PX4500 C Set 3,5 bar, jedoch anstatt elektronischem Drucksensor EP35 mit elektronischem Drucksensor EP250 und Anschlussstück Luftpumpe mit Schraderventil.

Art.-Nr. 611080 R220

€ 1.340,-

Zubehör siehe Seite 22–23.

Die wirtschaftliche Lösung für Gebrauchsfähigkeitsprüfungen.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS P7-TD C – universell, wirtschaftlich, robust.

- Robustes, handliches, elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth. Mit Prüf- und Druckbereich bis 0,1 MPa/1 bar, mit elektronischem Drucksensor bis 0,35 MPa/3,5 bar bzw. 2,5 MPa/25 bar. Für Akku- und Netzbetrieb.
- Effiziente, einfache Gebrauchsfähigkeitsprüfung durch Vergleichsleckverfahren – ohne Demontage des Gaszählers, ohne Volumenbestimmung und ohne Druckerhöhung.
- Anwendung und technische Daten siehe Seite 20–21.
- Besonders schlag- und stoßfestes Kunststoffgehäuse mit Softgrip. Handliche, kompakte Bauweise, nur 1,1 kg. Magnetische Gehäuserückseite, zur einfachen Befestigung, z.B. an Heizkesseln, Thermen. Gerät kann griffbereit auf das Gehäuse abgestellt werden. Praktischer, verstellbarer Schultergurt, dadurch beide Hände frei beim Anschluss an die zu prüfende Installation.
- Interne Druckluftpumpe für Dichtheitsprüfung bis 150 hPa/mbar.
- Benutzerfreundliche Menüführung leitet schrittweise durch die Mess-/Prüfvorgänge. Integrierte Bedienungsanleitungen: beim Start einer Funktion werden Hinweise zur Bedienung des Gerätes eingeblendet.
- Beschreibung Druckschläuche, Druckluftschläuche und elektronische Drucksensoren, siehe Seite 22–23.
- Connected-Funktionalität über Bluetooth und REMS mCon App. Weitere Funktionen über REMS PC200P PC-Software. Siehe Seite 8.



REMS P7-TD C Set

Elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth, 2 Stück Druckschlauch P7, Ø 5 mm, transparent, 1 m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Silikontülle, Druckluftschläuch P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, transparent, 2m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Schnellkupplung DN 5 (Stecker), Druckluftschlauch P7, Ø 6 mm, 2 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil, Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, Hand-Luftpumpe, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, USB-Kabel, im Systemkoffer L-Boxx.

Art.-Nr. 611060 R220

€ 2.140,-

Zubehör siehe Seite 22–23.

Für alle relevanten Prüfungen in der Gas- und Wasserinstallation.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS P7-TDX C – universell, wirtschaftlich, robust.

- Robustes, handliches, elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth. Mit Prüf- und Druckbereich bis 0,35 MPa/3,5 bar, mit elektronischem Drucksensor bis 2,5 MPa/25 bar. Für Akku- und Netzbetrieb.
- Effiziente, einfache Gebrauchsfähigkeitsprüfung durch Vergleichsleckverfahren – ohne Demontage des Gaszählers, ohne Volumenbestimmung und ohne Druckerhöhung. Auch Leckmengenmessung an Anlagen > 300 l und Kurztest für nicht amtliche Messung.
- Anwendung und technische Daten siehe Seite 20–21.
- Besonders schlag- und stoßfestes Kunststoffgehäuse mit Softgrip. Handliche, kompakte Bauweise, nur 1,1 kg. Magnetische Gehäuserückseite, zur einfachen Befestigung, z.B. an Heizkesseln, Thermen. Gerät kann griffbereit auf das Gehäuse abgestellt werden. Praktischer, verstellbarer Schultergurt, dadurch beide Hände frei beim Anschluss an die zu prüfende Installation.
- Interne Druckluftpumpe für Dichtheitsprüfung bis 150 hPa/mbar.
- Benutzerfreundliche Menüführung leitet schrittweise durch die Mess-/Prüfvorgänge. Integrierte Bedienungsanleitungen: beim Start einer Funktion werden Hinweise zur Bedienung des Gerätes eingeblendet.
- Beschreibung Druckschläuche, Druckluftschloräume und elektronische Drucksensoren, siehe Seite 22–23.
- Connected-Funktionalität über Bluetooth und REMS mCon App. Weitere Funktionen über REMS PC200P PC-Software, siehe Seite 8.



REMS P7-TDX C Set 3,5 bar

Elektronisches Druck- und Dichtheitsprüfgerät mit Connected-Funktionalität über Bluetooth, 2 Stück Druckschlauch P7, Ø 5 mm, transparent, 1 m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Silikontülle, Druckluftschoräume P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, transparent, 2 m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Schnellkupplung DN 5 (Stecker), Druckluftschoräume P7, Ø 6 mm, 2 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil, Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, Hand-Luftpumpe, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, USB-Kabel, im Systemkoffer L-Boxx.

Art.-Nr. 611065 R220

€ 2.360,-

REMS P7-TDX C Set 25 bar

wie REMS P7-TDX C Set 3,5 bar, jedoch zusätzlich mit externen Drucksensor EP250.

Art.-Nr. 611070 R220 € 2.660,-

Zubehör siehe Seite 22–23.

€ **2.149,-**

Anwendung REMS PX4500 C, P7-TD C, P7-TDX C, FG7500 C

Prüfprogramme	PX4500 C	PX4500-IC	P7-TD C	P7-TDX C	FG7500 C
Differenzdruckmessung	●	●	●	●	●
Dichtheitsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Arbeitsblatt DVGW-TRGI 2018 ^{1,7}	●	●	●	●	-
Belastungsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach DVGW-TRGI 2018 ¹	●*	●*	●	●	-
Gebrauchsfähigkeitprüfung von Gasinstallationen nach DVGW-TRGI 2018 – DVGW-zertifiziert ^{1,2}	-	-	●	●	-
Gebrauchsfähigkeitprüfung von Gasinstallationen nach DVGW-TRGI 2018 ¹	-	-	●	●	●
Gebrauchsfähigkeitprüfung von Gasinstallationen – Leckmenge – Vortest	-	-	-	●	-
Gebrauchsfähigkeitprüfung von Gasinstallationen – Volumen > 300l	-	-	-	●	-
Dichtheitsprüfung von Flüssiggasinstallationen mit Druckluft nach DVGW-TRF 2021 ³	●	●	-	●	-
Festigkeitsprüfung von Flüssiggasinstallationen mit Druckluft nach DVGW-TRF 2021 ³	●*	●*	-	●	-
Dichtheitsprüfung von Trinkwasserinstallation mit Druckluft nach ZVSHK-Merkblatt ⁴	●	●	●	●	-
Belastungsprüfung von Trinkwasserinstallation mit Druckluft nach ZVSHK-Merkblatt ⁴	●*	●*	○*	●	-
Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen mit Druckluft	●	●	●	●	●
Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4/2010 Prüfverfahren A modifiziert nach ZVSHK-Merkblatt ⁴	●*	●*	○*	●*	-
Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4/2010 Prüfverfahren B modifiziert nach ZVSHK-Merkblatt ⁴	●*	●*	○*	●*	-
Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser, Pressfittingverbindungen (unverpresst undicht) nach ZVSHK-Merkblatt ⁴	●*	●*	○*	●*	-
Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen mit Wasser/Flüssigkeit	●*	●*	○*	●*	○*
Dichtheitsprüfungen von Abwasserleitungen mit Druckluft nach DIN EN 1610 und DIN 1986-30 ⁵	-	-	-	●	-
Prüfung von Druckreglern	-	-	-	●	-
Langzeitmessung mit Druckluft bis 48 h	-	-	-	●	-
Druckmonitor zur Aufzeichnung von Druckschwankungen	-	-	-	●	-
Messwertdiagramme	●	●	●	●	●
Weitere technische Daten					
Kundendatenverwaltung mit Eingabe- und Suchfunktion im Gerät	●	●	●	●	●
Bedienungsanleitung im Gerät – Anzeige von Informationen zu jeder Funktion	●	●	●	●	●
Anzahl verfügbarer Sprachen	16	16	16	16	16
Interner Datenspeicher	●	●	●	●	●
Anschluss an PC über USB		USB-C	USB-C	Mini-USB	Mini-USB
Anschluss Drucker über IR	-	-	●	●	●
Anschluss Drucker über Bluetooth	●	●	-	-	-
Digitale Eingänge für externe Sensoren	1	1	1	4	1
Bluetooth LE	●	●	●	●	●
Sofortiger Ausdruck der Mess-/Prüfprotokolle mit Kundendaten bei bestehender IR-/Bluetooth-Verbindung zum Drucker	●	●	●	●	●
Connected-Funktionalität über Bluetooth	●	●	●	●	●
Funktionalität über App REMS mCon bei bestehender Bluetooth-Verbindung	●	●	●	●	●
- Fernanzeige zur Prozessüberwachung	●	●	●	●	●
- Speicherung von Mess- und Kundendaten	●	●	●	●	●
- Erstellung von Mess-/Prüfprotokolle mit Fotos und eigenem Firmenlogo	●	●	●	●	●
Funktionalität über REMS PC200P PC-Software bei bestehender USB-Verbindung	●	●	●	●	●
- Speicherung von Mess- und Kundendaten	●	●	●	●	●
- Erstellung von Mess-/Prüfprotokolle mit eigenem Firmenlogo	●	●	●	●	●
- Übertragung von Kundendaten an das Messgerät	●	●	●	●	●
- Erstellung von individuellen Checklisten und Übertragung an das Messgerät	●	●	●	●	●

● enthalten ○ optional – nicht enthalten *mit elektronischem Drucksensor

¹ Technischer Regel „DVGW-TRGI 2018, Technische Regel für Gasinstallationen – DVGW Arbeitsblatt G 600“ des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland

² Nach DVGW G 5952 zertifiziert

³ Technischer Regel „DVGW-TRF 2021, Technische Regel Flüssiggas“ des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland (DVGW-TRF 2021)

⁴ Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2017) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland

⁵ DIN EN 1610:2015-12 Einbau und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen, DIN 1986-30:2012-02 Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke – Teil 30: Instandhaltung

Technische Daten REMS PX4500 C, P7-TD C, P7-TDX C, FG7500 C

Technische Daten	PX4500 C	PX4500-IC	P7-TD C	P7-TDX C	FG7500 C
Zulassung Gebrauchsfähigkeitsprüfung nach DVGW G5952 zertifiziert			•		
Display	Farbdisplay mit Touchscreen	Farbdisplay mit Touchscreen			
Schnittstelle	USB-C Bluetooth	Mini-USB Bluetooth /Infrarot			
digital für elektronische Sensoren	1	1	4		
Stromversorgung	Akku Li-Ion 3,7 V, 2700 mAh	Akku NiMH 4,8 V, 2000 mAh			
Betriebszeit	bis 10 h				
Betriebstemperatur	+5 °C bis +40 °C	+5 °C bis +40 °C			
Lagertemperatur	-20 °C bis +50 °C	-20 °C bis +50 °C			
Luftdruck	800 – 1100 hPa	800 – 1100 hPa			
Luftfeuchte	10 – 90% RF nicht kondensierend	10 – 90% RF nicht kondensierend			
Abmessungen	90 × 200 × 35 mm (B × H × T)	145 × 195 × 75 mm (B × H × T)			
Gewicht	345 g	1,0 kg			
Arbeitsbereich					
Messbereich -100 bis 100 Pa mit internen Sensor, Anzeigegenauigkeit 0,1 Pa	–	–	•	•	–
Messbereich -10 bis 100 hPa/mbar mit internen Sensor, Anzeigegenauigkeit 0,01 hPa/0,01 mbar	•	•	•	•	•
Messbereich 100 bis 160 hPa/mbar mit internen Sensor, Anzeigegenauigkeit 0,1 hPa/0,1 mbar	•	•	•	•	•
Messbereich -200 bis 1200 hPa / -200 bis 1200 mbar mit internen Sensor, Anzeigegenauigkeit 1 hPa/1 mbar	–	–	•	–	–
Messbereich -200 bis 3500 hPa / -200 bis 3500 mbar mit internen Sensor, Anzeigegenauigkeit 1 hPa/1 mbar	–	–	–	•	–
Messbereich -0,01 bis 0,35 MPa / -0,1 bis 3,5 bar mit elektronischem Drucksensor EP35, Anzeigegenauigkeit 0,001 MPa/0,01 bar, Prüfmedium: Gas, Druckluft	•	•	•	•	•
Messbereich 0 bis 2,5 MPa / 0 bis 25 bar mit elektronischem Drucksensor EP250, Anzeigegenauigkeit 0,001 MPa/0,01 bar, Prüfmedium: Gas, Druckluft, Flüssigkeit	•	•	•	•	•
Messbereich 0 bis 3,5 MPa / 0 bis 35 bar mit elektronischem Drucksensor EP350-i, Anzeigegenauigkeit 0,0001 MPa/0,001 bar, Prüfmedium: Gas, Druckluft, Flüssigkeit	–	•	–	–	–
Messbereich 0 bis 7,0 MPa / 0 bis 70 bar mit elektronischem Drucksensor EP700-i, Anzeigegenauigkeit 0,001 MPa/0,01 bar, Prüfmedium: Gas, Druckluft, Flüssigkeit	–	•	–	–	–
Messbereich 0 bis 40,0 MPa / 0 bis 400 bar mit elektronischem Drucksensor EP4000-i, Anzeigegenauigkeit 0,001 MPa/0,01 bar, Prüfmedium: Gas, Druckluft, Flüssigkeit	–	•	–	–	–
Gebrauchsfähigkeitsprüfung: Leckrate 0 – 10 l/h, Anzeigegenauigkeit 0,01 l Volumen 1 bis 300 l, Anzeigegenauigkeit 0,1 l	–	–	•	•	•
Messung/Anzeige absoluter Luftdruck	–	–	–	•	–
Temperaturkompensation einstellbar	–	–	–	•	–
Interne Druckluftpumpe für Dichtheitsprüfung mit Druckluft bis 150 hPa/mbar	–	–	•	•	–

• enthalten – nicht enthalten

siehe Seite 10

Zubehör REMS PX4500 C, REMS P7-TD C und REMS P7-TDX C

Beschreibung	PX4500 C	P7-TD C	P7-TDX C	Art.-Nr.	€
 Druckschlauch PX/FG, Ø 5 mm, transparent, 1 m lang, mit Bajonettanschluss und Silikontülle, für Messung von Gas- und Fließdruck, für Dichtheitsprüfung mit Druckluft und Gas bis ≤ 150 hPa/mbar (Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil ≤ 150 hPa/mbar notwendig)	●			610106 R	20,60
 Druckschlauch P7, Ø 5 mm, transparent, 1 m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Silikontülle, für Messung von Gas- und Fließdruck, für Gebrauchs-fähigkeitsprüfung		●	●	610105 R	20,60
 Druckluftschlauch P7, Ø 6 mm, transparent, 2 m lang, mit Steckkupplung DN 3 (Buchse) und Schnellkupplung DN 5 (Stecker), für Dichtheitsprüfung bis 150 hPa/mbar		●	●	611120 R	28,80
 Druckluftschlauch P7, Ø 6 mm, 2 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), für Druckprüfung bis 0,35 MPa/3,5 bar		●	●	611121 R	90,90
 Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil, ≤ 150 hPa/mbar, mit Stecker für Druckschlauch und mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) zum Anschluss an Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Mit Schrader-Ventil zum Anschluss externer Luftpumpe/Kompressor. Für Dichtheitsprüfung bis 150 hPa/mbar		●	●	611123 R	47,70
 Anschlussstück Luftpumpe mit Schrader-Ventil, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), für Anschluss Druckluftschlauch oder elektronischen Drucksensor EP250 an Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Mit Schrader-Ventil zum Anschluss externer Luftpumpe/Kompressor. Für Druckprüfung bis 0,4 MPa/4,0 bar		●	●	611117 R	70,90
 Adapter G ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, mit O-Ring, zum Anschluss Druckluftschlauch, elektronischen Drucksensor oder Anschlussstück Luftpumpe an die Gasinstallation		●	●	611127 R	45,60
 Adapter R ½" AG auf Schnellkupplung DN 5, zum Anschluss Druckluftschlauch, elektronischen Drucksensor oder Anschlussstück Luftpumpe an das Rohrleitungssystem		●	●	611116 R	59,00
 Einrohrzählerkappe G 2" IG (für DN 25), mit Dichtung und Schnellkupplung DN 5 (Buchse), zum Anschluss Druckluftschlauch mit Schnellkupplung DN 5, elektronischen Drucksensor oder Anschlussstück Luftpumpe an Gasinstallation		●	●	611124 R	125,00
 Einrohrzählerkappe G 2 ¾" IG (für DN 40), mit Dichtung und Schnellkupplung DN 5 (Buchse), zum Anschluss Druckluftschlauch mit Schnellkupplung DN 5, elektronischen Drucksensor oder Anschlussstück Luftpumpe an Gasinstallation		●	●	611133 R	165,00

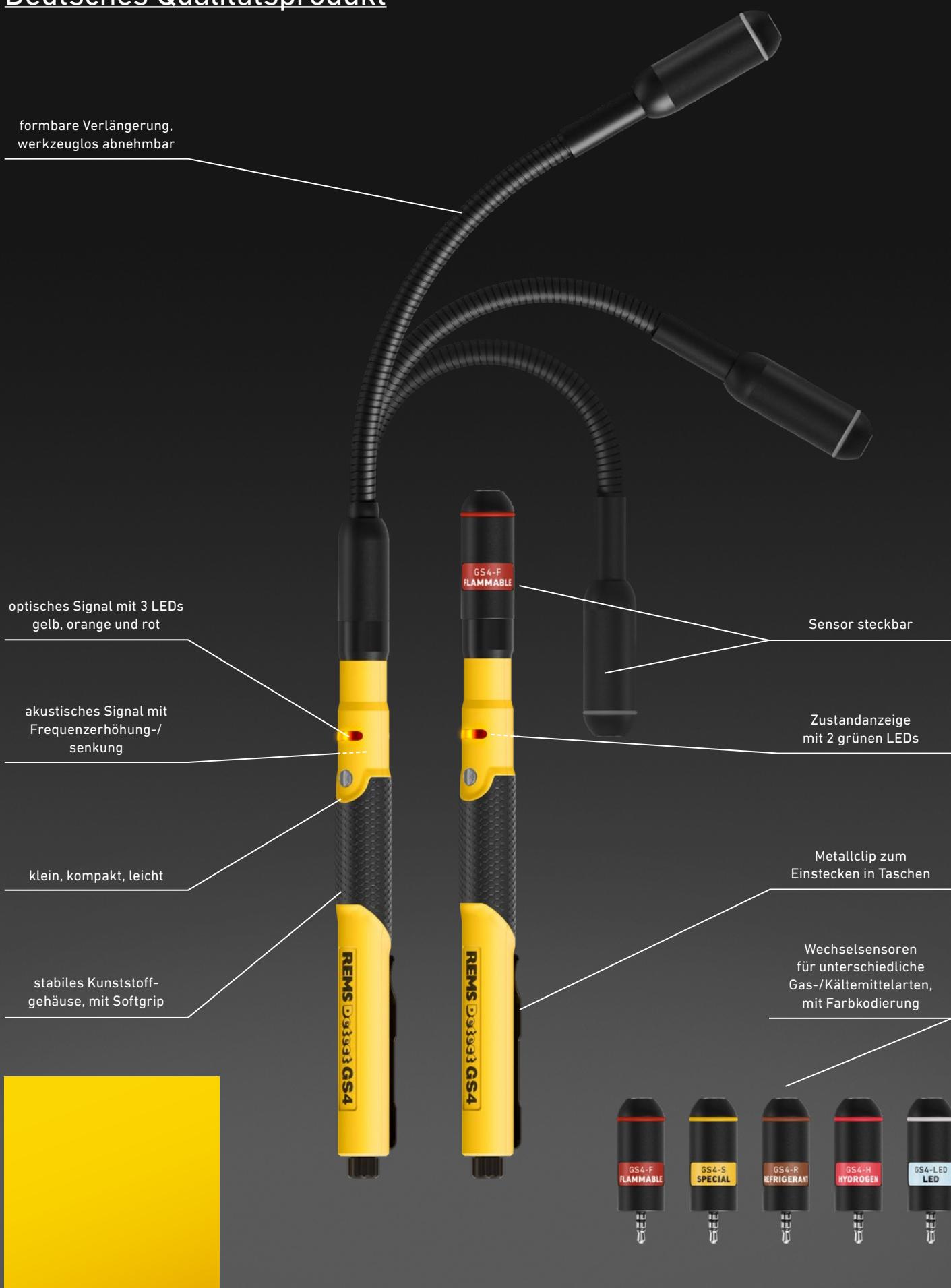
Zubehör REMS PX4500 C, REMS P7-TD C und REMS P7-TDX C



Beschreibung	PX4500 C	P7-TD C	P7-TDX C	Art.-Nr.	€
Gaszähler-Anschlussstück DN 20 , Zähler DN 25, Stutzen ¾" (Anschlussgewinde G 1" AG), Stutzenabstand 250 mm, 2 Dichtungen DN 20	●	●	●	611140 R	165,00
Gaszähler-Anschlussstück DN 25 , Zähler DN 25, Stutzen 1" (Anschlussgewinde G 1 ¼" AG), Stutzenabstand 250 mm, 2 Dichtungen DN 25	●	●	●	611129 R	165,00
Gaszähler-Anschlussstück DN 32 , Zähler DN 25, Stutzen 1 ¼" (Anschlussgewinde G 1 ¾" AG), Stutzenabstand 250 mm, 2 Dichtungen DN 32	●	●	●	611143 R	192,00
Dichtung Gaszähler-Anschlussstück DN 20 , 2er-Pack	●	●	●	611141 R	6,80
Dichtung Gaszähler-Anschlussstück DN 25 , 2er-Pack	●	●	●	611142 R	6,80
Dichtung Gaszähler-Anschlussstück DN 32 , 2er-Pack	●	●	●	611144 R	6,50
Elektronischer Drucksensor EP35 , Messbereich 0–0,35 MPa, 0–3,5 bar. Mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) zum Anschluss an Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Mit Schrader-Ventil, zum Anschluss externer Luftpumpe/Kompressor. Anschlussleitung 1,5 m lang mit Klinkenstecker. Zur Prüfung mit Druckluft oder Gas	●	●	●	611125 R	192,00
Elektronischer Drucksensor EP250 , Messbereich 0–2,5 MPa, 0–25 bar. Mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) zum Anschluss an Anschlussstück Luftpumpe, Adapter R ½" oder Einrohrzählerkappe. Anschlussleitung 1,5 m lang mit Klinkenstecker. Zur Prüfung mit Druckluft, Flüssigkeit oder Gas	●	●	●	611119 R	471,00
Rohranlege-Temperaturfühler DS , mit Anschlussleitung 1,5 m mit Klinkenstecker, 6 Befestigungsbänder. Für die permanente Temperaturnutzung des Rohres während der Langzeitdruckprüfung	●	●		611134 R	233,00
Hand-Luftpumpe , kompakte Bauweise, doppelt abgedichtet für schnellen und exakten Druckaufbau, mit Anschluss für Schrader-Ventil	●	●	●	611118 R	89,80
REMS BTLE IR , zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Prüfprogramme, mit Bluetooth- und IR-Schnittstelle, 1 Papierrolle, 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6	●	●	●	611100 R	269,00
Papierrolle BTLE IR , 5er-Pack	●	●	●	611137 R	30,10
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	●			610900 R	149,00
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage		●	●	610902 R	149,00

Die perfekte Lösung für zuverlässige Leckageortung.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Detect GS4 – kompakt, flexibel und zuverlässig.

- Superkleiner, superkompakter, elektronischer Leckagedetektor mit abnehmbarer, formbarer Verlängerung und wechselbaren Sensoren.
- Zur zuverlässigen Ortung unterschiedlicher Gasarten, z.B. Erdgas, Methan, Flüssiggas, Propan, Butan, Wasserstoff, Ammoniak und unterschiedlicher Kältemittelarten.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse. Softgrip für sicheres, ergonomisches Arbeiten.
- Nur ein Taster zum Ein-/Ausschalten und manuellen Start der Einlaufphase. Nach dem Einschalten und bei gestecktem Sensor startet REMS Detect GS4 die Einlaufphase selbstständig.
- Zustandsanzeige mit 2 grünen LEDs: abwechselnd blinkend = Einlaufphase, beide durchgehend leuchtend = betriebsbereit.
- Mit optischem und akustischem Signal bei Veränderung der Gaskonzentration durch 3 farbige LEDs – gelb, orange, rot – und Frequenzerhöhung/-senkung des Signaltons.
- Formbare Verlängerung 200 mm, werkzeuglos abnehmbar. Für schwer zugängliche Stellen.
- Wechselsensoren zur Ortung unterschiedlicher Gas-/Kältemittelarten, z.B. brennbare Gase, Kältemittel, Ammoniak, Wasserstoff (Beschreibung siehe untenstehend). Mit Farbkodierung. Werkzeuglos steckbar direkt auf REMS Detect GS4 oder auf formbarer Verlängerung. Messprinzip: Halbleitersensor, Einlaufphase 15–150 s, Ansprechzeit ca. 2 s (bei hoher Konzentration).
- Wechselaufsatz GS4-LED, LED-Leuchte mit hoher Leuchtkraft.



Info

REMS Detect GS4 Set

Elektronischer Leckagedetektor, formbare Verlängerung 200 mm, werkzeuglos abnehmbar, Wechselsensor, 2 Batterien 1,5 V, AAA, LR3. Im stabilen Softbag.

REMS Detect GS4 Set F

mit Wechselsensor für brennbare Gase
Art.-Nr. 611095 R € 329,-

€ **259,-**

REMS Detect GS4 Set R

mit Wechselsensor für Kältemittel
Art.-Nr. 611096 R € 329,-

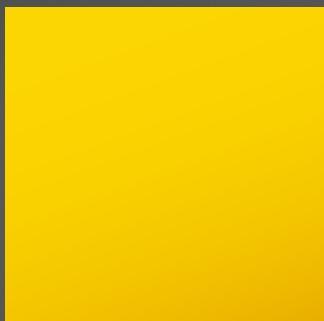
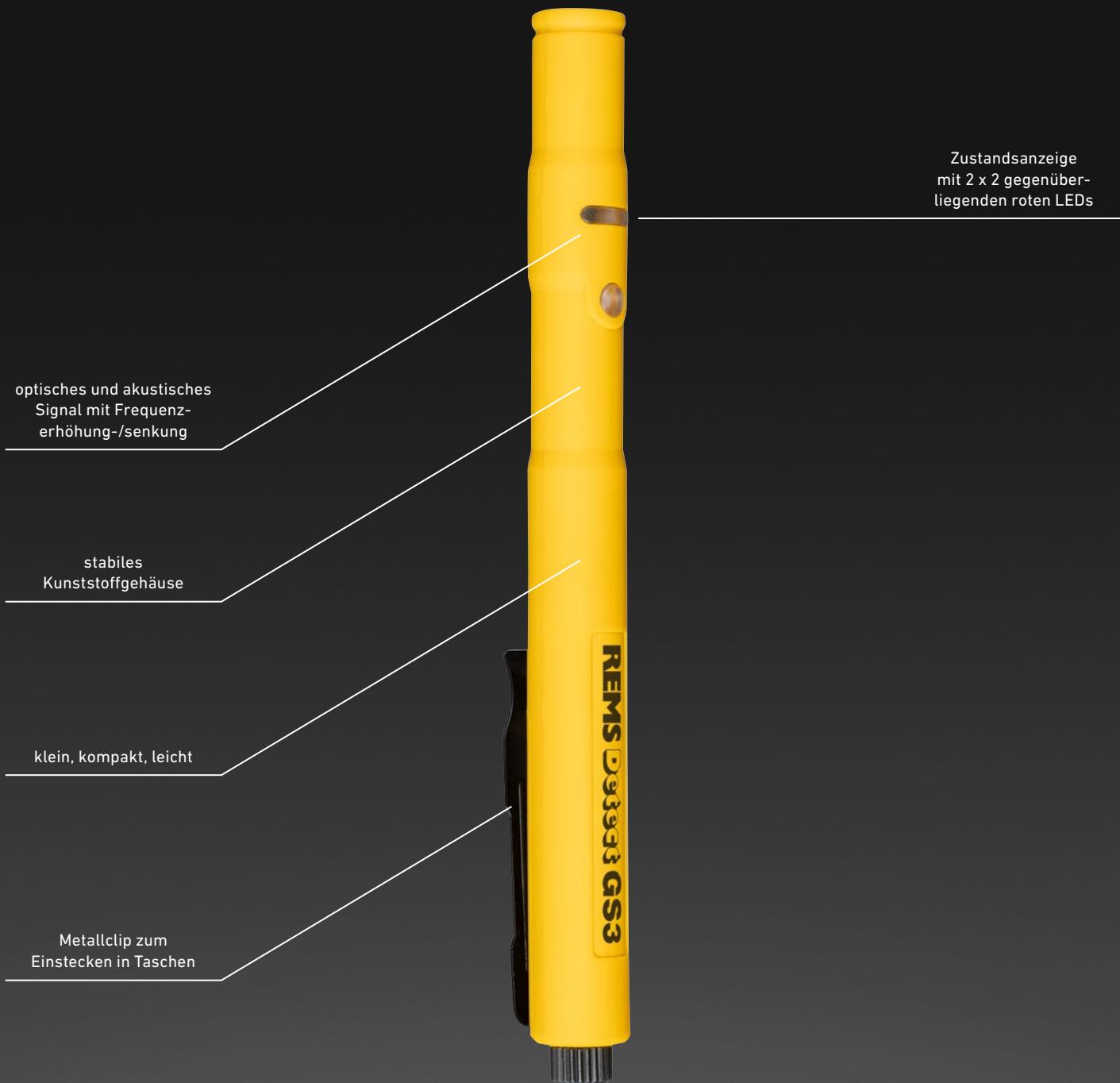
€ **259,-**

Zubehör REMS Detect GS4

Beschreibung	Art.-Nr.	€
REMS Wechselsensor GS4-F, für brennbare Gase, z.B. Butan (C_4H_{10}), Methan (CH_4), Propan (C_3H_8), Wasserstoff (H_2)	611310 R	99,00
REMS Wechselsensor GS4-R, für Kältemittel, z.B. R-22, R-32, R-134a, R-152a, R-290, R-404a, R-407c, R-410a, R-507a, R-600a, R-1234yf, erfüllt die Vorgaben der F-Gas-Verordnung und der DIN EN 14624:2020	611312 R	99,00
REMS Wechselsensor GS4-S, für Ammoniak (NH_3)	611311 R	99,00
REMS Wechselsensor GS4-H, für Wasserstoff (H_2)	611313 R	99,00
REMS Wechselaufsatz GS4-LED, LED-Leuchte	611314 R	52,50

Kompakter Leckagedetektor zur Ortung brennbarer Gase.

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Detect GS3 – erkennt auch kleinste Lecks.

- Superkleiner, superkompakter, elektronischer Leckagedetektor zur zuverlässigen Ortung brennbarer Gase, z.B. Erdgas, Methan, Flüssiggas, Propan, Butan.
- Messprinzip: Halbleitersensor, Einlaufphase 15–150 s, Ansprechzeit ca. 2 s (bei hoher Konzentration).
- Schlanke Design, ideal auch für schwer zugänglichen Stellen.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse.
- Nur ein Taster zum Ein-/Ausschalten und manuellen Start der Einlaufphase. Nach dem Einschalten startet REMS Detect GS3 die Einlaufphase selbstständig.
- Zustandsanzeige mit 2 x 2 gegenüberliegenden roten LEDs: abwechselnd blinkend = Einlaufphase, gleichzeitig blinkend = betriebsbereit
- Mit optischem und akustischem Signal. Bei Veränderung der Gaskonzentration durch Frequenz-erhöhung/-senkung der LEDs und des Signaltons.



Info

REMS Detect GS3

Elektronischer Leckagedetektor, Tasche, 2 Batterien 1,5 V, AAA, LR3.
Art.-Nr. 611003 R € 206,-

€ 183,-



Exzellenter Service

Der Vertrieb und die Beratung erfolgen durch ein flächendeckendes Netz von Handelspartnern in ganz Europa, unterstützt durch die REMS Vertriebsorganisationen mit über 200 gut ausgebildeten Fachberatern im Außendienst. Diese stehen Ihnen gerne bei Bedarf flexibel und zeitnah für Schulungen und Produktpräsentationen direkt vor Ort zur Verfügung.

Einen exzellenten Service bieten unsere firmeneigenen Servicewerkstätten in Waiblingen und Hagen, sowie ein gut ausgebautes Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten.

Besonders schnelle und zuverlässige Inspektionen oder Reparaturen Ihrer Geräte bieten unsere firmeneigenen Fachwerkstätten. Durch die ständige Verfügbarkeit aller Ersatzteile und unser qualifiziertes Fachpersonal gewährleisten wir eine effiziente und fachgerechte Abwicklung – ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert.

Über unser Service-Portal können Sie Inspektionen und Reparaturen bequem beauftragen und innerhalb Deutschlands unseren Abholservice nutzen.

Weitere Informationen: www.rems.de > Service > Kundendienstwerkstätten



Verkauf nur durch den Fachhandel.



REMS GmbH & Co KG
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Stuttgarter Straße 83
71332 Waiblingen - Deutschland
Telefon +49 7151 1707-0
Telefax +49 7151 1707-130
www.rems.de · info@rems.de

