

Halbautomatische Gewindeschneidmaschine

REMS UNIMAT 75

Zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden.

REMS

for Professionals



Deutsches Qualitätsprodukt

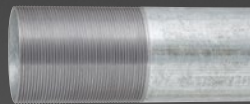
- Bolzengewinde, auch auf Betonrippenstahl
- Toleranzklasse mittel (6g) nach ISO 261 (DIN 13)

- Zylindrische Rohrgewinde
- Kegelige Rohrgewinde
- Schälén
- Fasén



REMS
Unimat 75

$\frac{1}{16} - 2\frac{1}{2}'' / 16 - 63 \text{ mm}$



6 - 72 mm / $\frac{1}{4} - 2\frac{3}{4}''$



14 - 45 mm

9



7 - 62 mm



7 - 62 mm



REMS Unimat 75 – Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit, niedrigen Maschinenstundensatz und einfache Bedienung. Für Einzel- und Serienfertigung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.



Video

Überzeugen Sie sich selbst von der einfachen Handhabung der Maschine:

www.youtube.de/remstools

- 1 Arbeitsprinzip**
Stehendes Material – drehender Schneidkopf.
- 2 Bauweise**
Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.
- 3 Antrieb**
Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W Aufnahme, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹.
- 4 Spanneinrichtung**
Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder ölhdraulisch/pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar). Als Zubehör: Sonderspannbacken für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel.
- 5 Automatische Schmierkühlung**
Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.
- 6 Universal-Automatik-Schneidkopf**
Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit (mehreren) schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.
- 7 Schneidbacken**
Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.
- 8 Schutzhaube**
Die elektrische Verriegelung der Schutzhaube verhindert das Einschalten der Maschine bei geöffneter Schutzhaube bzw. setzt die laufende Maschine beim Öffnen der Schutzhaube automatisch still. Entspricht den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften.
- 9 Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl**
Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit ölhdraulisch-pneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



REMS Unimat 75 – Für Bolzen- und Rohrgewinde und für Gewinde auf Betonrippenstahl

Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzensgewinde 6 – 72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16 – 63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmirkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

REMS Unimat 75 Basic mS
manueller Spannstock

Art.-Nr. 750003 R380 € 22.740,-

REMS Unimat 75 Basic pS
ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock

Art.-Nr. 750004 R380 € 26.700,-

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör¹⁾

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
 Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
 Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1
 Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1
 Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430
 Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423
 Metrisches Bolzengewinde M ISO 261 (DIN 13)
 Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)
 Bolzengewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1
 Whitworth Bolzengewinde BSW
 Fahrradgewinde Fg
 Feingewinde

Schneidsätze für Linksgewinde sowie Tangential-Strehler-Schneidbacken in HSS lieferbar.

Universal-Automatik-Schneidkopf

ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel Art.-Nr. 751000 € 1.400,-

Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm,

mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern Art.-Nr. 751100 € 3.440,-

Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze

Art.-Nr. 751102 € 1.460,-

Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter

Art.-Nr. 751096 € 990,-

Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter

Art.-Nr. 751098 € 990,-

Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS

Art.-Nr. 751097 € 572,-

Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken

R für Rohrgewinde kegelig rechts Art.-Nr. 751040 R90 € 183,-

R-L für Rohrgewinde kegelig links Art.-Nr. 751050 R90 € 183,-

G für Rohrgewinde zylindrisch rechts Art.-Nr. 751060 R90 € 183,-

G-L für Rohrgewinde zylindrisch links Art.-Nr. 751070 R90 € 183,-

M für alle Bolzengewinde rechts Art.-Nr. 751080 R90 € 183,-

M-L für alle Bolzengewinde links Art.-Nr. 751090 R90 € 183,-

Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde

mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm Art.-Nr. 753240 € 1.490,-

¹⁾Details: www.rems.de → Produkte → Gewindeschneiden → REMS Unimat 75 (PDF)

Weiteres Zubehör

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial. Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken und Maschine.

REMS Sanitol

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff. Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.



Info

REMS Spezial

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis. Für alle Materialien. Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z. B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.



Info

Nippelschneiden

Rationell mit dem automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit dem manuell innenspannenden REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2 ".



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung, leichtes Bewegen des Materials in allen Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben. Stähle, nichtrostende Stähle, Buntmetalle, Kunststoffe.



Info
Herkules



Verkauf nur durch den Fachhandel.



REMS GmbH & Co KG

Maschinen- und Werkzeugfabrik
Stuttgarter Straße 83
71332 Waiblingen · Deutschland
Telefon +49 7151 1707-0
Telefax +49 7151 1707-130
www.rems.de · info@rem.de

www.rems.de



@remstools