

Halbautomatische Gewindeschneidmaschine

REMS UNIMAT 75

Zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden.

REMS
for Professionals



Deutsches Qualitätsprodukt

- Bolzengewinde,
auch auf Betonrippenstahl
- Toleranzklasse mittel (6g)
nach ISO 261 (DIN 13)
- Zylindrische Rohrgewinde
- Kegelige Rohrgewinde
- Schälen
- Fasen



REMS Unimat 75

1/16 – 2 1/2" / 16 – 63 mm



6 – 72 mm / 1/4 – 2 3/4"



14 – 45 mm



7 – 62 mm



7 – 62 mm



REMS Unimat 75 – Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit, niedrigen Maschinenstundensatz und einfache Bedienung. Für Einzel- und Serienfertigung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.



Überzeugen Sie sich selbst von der einfachen Handhabung der Maschine:

[www.youtube.de/remstools](https://www.youtube.com/channel/UCtPjyfzXWVgkxJLcOOGHwA)

Video

1 Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

2 Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

3 Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W Aufnahme, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹.

4 Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder ölhdraulisch/pneumatisch mit Betätigungen durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar). Als Zubehör: Sonderspannbacken für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel.

5 Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

6 Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopierseinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schnedsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit (mehreren) schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

7 Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

8 Schutzaube

Die elektrische Verriegelung der Schutzaube verhindert das Einschalten der Maschine bei geöffneter Schutzaube bzw. setzt die laufende Maschine beim Öffnen der Schutzaube automatisch still. Entspricht den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften.

9 Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit ölhdraulisch-pneumatischem Spannstock, für hohen Spann Druck.



Info

REMS Unimat 75 – Für Bolzen- und Rohrgewinde und für Gewinde auf Betonrippenstahl

Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min^{-1} . Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder ölhdraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhülle. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

REMS Unimat 75 Basic mS

manueller Spannstock

Art.-Nr. 750003 R380 € 22.740,-

REMS Unimat 75 Basic pS

ölhdraulisch-pneumatischer Spannstock

Art.-Nr. 750004 R380 € 26.700,-

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör¹⁾



Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430

Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423

Metrisches Bolzengewinde M ISO 261 (DIN 13)

Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)

Bolzengewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Whitworth Bolzengewinde BSW

Fahrradgewinde Fg

Feingewinde

Schneidsätze für Linksgewinde sowie Tangential-Strehler-Schneidbacken in HSS lieferbar.

Universal-Automatik-Schneidkopf

ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel

Art.-Nr. 751000

€ 1.400,-

Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm,

mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern

Art.-Nr. 751100

€ 3.440,-

Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze

Art.-Nr. 751102

€ 1.460,-

Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter

Art.-Nr. 751096

€ 990,-

Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter

Art.-Nr. 751098

€ 990,-

Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS

Art.-Nr. 751097

€ 572,-

Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken

R für Rohrgewinde kegelig rechts

Art.-Nr. 751040 R90

€ 183,-

R-L für Rohrgewinde kegelig links

Art.-Nr. 751050 R90

€ 183,-

G für Rohrgewinde zylindrisch rechts

Art.-Nr. 751060 R90

€ 183,-

G-L für Rohrgewinde zylindrisch links

Art.-Nr. 751070 R90

€ 183,-

M für alle Bolzengewinde rechts

Art.-Nr. 751080 R90

€ 183,-

M-L für alle Bolzengewinde links

Art.-Nr. 751090 R90

€ 183,-

Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnickel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde

mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm

Art.-Nr. 753240

€ 1.490,-

Weiteres Zubehör



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial. Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken und Maschine.

REMS Sanitol

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff. Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.



Info

REMS Spezial

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis. Für alle Materialien. Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z. B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.



Info



Nippelschneiden

Rationell mit dem automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit dem manuell innenspannenden REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2".



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung, leichtes Bewegen des Materials in allen Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben. Stähle, nichtrostende Stähle, Buntmetalle, Kunststoffe.



Info
Herkules



Verkauf nur durch den Fachhandel.



REMS GmbH & Co KG
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Stuttgarter Straße 83
71332 Waiblingen · Deutschland
Telefon +49 7151 1707-0
Telefax +49 7151 1707-130
www.rems.de · info@rems.de

