

Félautomatikus menetvágó gép  
**REMS UNIMAT 75**

A gazdaságos cső- és csavarmenet metszés.

**REMS**

for Professionals



Német minőségi termék

- Csavarmenet, beton bordázott acélon is
- Tűrész osztály (6g) ISO 261 (DIN 13) alapján

- Hengeres csőmenetek
- Kúpos csőmenetek
- Hántolás
- Sorjázás



**REMS**  
Unimat 75

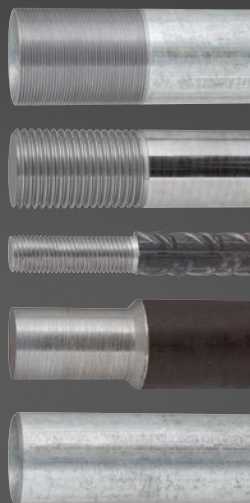
1/16 – 2 1/2" / 16 – 63 mm

6 – 72 mm / 1/4 – 2 3/4"

14 – 45 mm

7 – 62 mm

7 – 62 mm



# REMS Unimat 75 – Nagy teljesítményű félautomata menetmetsző gép a gazdaságos cső- és csavarmenet metszés a bordázott betonacélra is. Ipar, fémipar, szerelés.

Nagyon hatékony a gyors munkának köszönhetően, rövid átszerelési idő, alacsony gépi óradíj, egyszerű kezelés. Egyedi és sorozatgyártáshoz. Drága esztergagépeket és szakembereket helyettesít.



Video

A gép egyszerű kezelhetőségéről meggyőződhet az interneten:

[www.youtube.de/remstools](http://www.youtube.de/remstools)

- 1 Működési elv**  
Álló alapanyag – forgó vágófej.
- 2 Felépítés**  
Kompakt, robusztus konstrukció tartós üzemmódrá. Menetvágófej utánaélezhető tangenciális fésűs vágókésekkel az önmagát központosító tartórendszerekben. Az előtoló karral és a fogasléces áttétellel történő könnyű vágáskezdést követően a vágófej önműködő előtolása (nincs vezérorsó menet). Hegesztett, stabil gépállvány, nagyra méretezett olajtérrel, és nagyméretű, kivethető forgácsgyűjtő fiókkal.
- 3 Meghajtás**  
Elnyúlhetetlen bolygóműves hajtómű, a hosszú menetekhez  $\varnothing 30$ -ig. Bevált, speciálisan a menetvágókhoz kialakított átütésbiztos átkapcsolható pólusú háromfázisú, váltóáramú motor, üreges tengellyel, 2000/2300 W, túlterhelésvédelem, kapcsoló a jobb és balmenetekhez szükséges forgásirány váltásához. Magas munkavégzési sebesség, 2 vágófej-fordulatszám 70 és 35  $\text{min}^{-1}$ .
- 4 Befogó berendezés**  
Csak egy darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez. A menet átmérő finombeállítása skálával ellátott orsó segítségével. A vágófej automatikusan záródik és automatikusan nyílik a beállított menethossz elérése esetén. Az összes menet vágása egy munkafolyamatban történhet. Másoló berendezés kúpos menetekhez. Vágókészlet csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális automatikus vágófejekkel.
- 5 Automatikus kenés és fűtés**  
Robusztus, bevált nagy szállítási teljesítményű kenőanyag-szivattyú. A menetvágóanyaggal történő gazdag ellátás garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.
- 6 Univerzális-automatikus vágófej**  
Csak egy darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez. A menetátmérő finombeállítása skálával ellátott orsó segítségével. A vágófej automatikusan záródik és automatikusan nyílik a beállított menethossz elérése esetén. Az összes menet vágása egy munkafolyamatban történhet. Másoló berendezés kúpos menetekhez. Vágókészlet csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális-automatikus vágófejekkel.
- 7 Vágóbetétek**  
Bevált, utánkösörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágógeometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. WS fésűs vágókések szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek 500  $\text{N/mm}^2$ -es (MPa) anyagokra. A HSS fésűs vágókések nehezen forgácsolható 500  $\text{N/mm}^2$  (MPa) fölötti anyagokra alkalmasak. A fésűs vágókéseket speciális tartórendszerbe fogják be. A vágókések és a tartó egy vágókészletet képez.
- 8 Védőburok**  
A védőburok elektromos leblokkolása megakadályozza a gép bekapcsolását, amennyiben a védőburok nyitva marad azonnal leállítja a gépet. Megfelel a biztonsági előírásoknak és a balesetvédelmi előírásoknak.
- 9 Menetvágás bordás profilú betonacélra**  
Speciális tangenciális fésűs vágókések M kiegészítő, köszörült metszettel, bordás profilú betonacélra történő menetvágáshoz egy munkamenetben. A REMS Unimat 75 meghajtása olaj-hidraulikus-pneumatikus tokmánya, nagy szorító nyomásért.





Info

## REMS Unimat 75 – cső- és csavarmenet metszés a bordázott betonacélra is.

Félautomatikus menetvágógép a 6–72 mm, ¼–2¾"- csapmenetekhez, ⅛–2½", 16–63 mm -csőmenetekhez. A gép állvánnyal. Átpolarizálható háromfázisú motor 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, jobbos és balos menet. A menetvágófejek fordulatszáma 70 a 35 min<sup>-1</sup>. Sajátkezü, vagy olaj-hidraulikus-pneumatikus vezérlő. Automatikus kenőanyag hűtés. 1 univerzális-automatikus vágófej az összes menetfajtaéhoz, automatikusan nyíló és záródó. Beállító idomszer. Munkakulcs. Szállító kofferben.

### REMS Unimat 75 Basic mS

manuális kézi tokmány

Cikk-sz. 750003 R380 Ft 10 005 600,-

### REMS Unimat 75 Basic pS

olaj-hidraulikus-pneumatikus befogó tokmány

Cikk-sz. 750004 R380 Ft 11 748 000,-

Egyébb hálózatheszültség, kérés alapján.



# Tartozékok<sup>1)</sup>

## Fésűs vágópofák és tartó (vágókészlet)

R cső menet jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)  
 G hengeres cső menet jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)  
 NPT cső menet kúpos jobbos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1  
 NPSM jobbos hengeres cső menet Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1  
 Menetek az acél és páncélozott csővekre Pg DIN 40430  
 M az elektromos instaláló csővekre EN 60423  
 Metrikus csavarmenetek M ISO 261 (DIN 13)  
 M a bordázott betonacél rudakra ISO 261 (DIN 13)  
 UNC csavarmenetek Unified Inch Screw Thread ASME B1.1  
 Whitworth csavarmenetek BSW  
 Kerékpárok menetei Fg  
 Finom menetek M

## Menetvágó készlet a balos menetekre illetve a kúpos menetekre HSS fésűs vágókésekkel.

### Univerzális automatikus vágófej

vágószett és zárókar nélkül

Cikk-sz. 751000

Ft 616 000,-

**Metszőfej/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm**, metsző és elforgatható késekkel 45°, Ø 7–62 mm, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751100

Ft 1 513 600,-

**Metszőfej/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm**, vágókészletek nélkül

Cikk-sz. 751102

Ft 642 400,-

**Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 7–46 mm**, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751096

Ft 435 600,-

**Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 40–62 mm**, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751098

Ft 435 600,-

**Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 7–62 mm**, 4 db-os csomag, HSS

Cikk-sz. 751097

Ft 251 700,-

### Zárókar a vágókések bezárásához és kinyitásához

**R** kúpos csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751040 R90

Ft 80 520,-

**R-L** kúpos csőmenetek balos

Cikk-sz. 751050 R90

Ft 80 520,-

**G** hengeres csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751060 R90

Ft 80 520,-

**G-L** hengeres csőmenetek balos

Cikk-sz. 751070 R90

Ft 80 520,-

**M** mindenfajta jobbos csapmenethez

Cikk-sz. 751080 R90

Ft 80 520,-

**M-L** mindenfajta balos csapmenethez

Cikk-sz. 751090 R90

Ft 80 520,-

**Speciális befogópofák, pár**, húzott anyaghoz, csapos csavarokhoz, hatlapú csavarokhoz, és csőkarmantyúkhöz. A munkadarab hossza a befogás előtt,

menet nélkül, legalább 15 mm, Ø 6–42 mm

Cikk-sz. 753240

Ft 655 600,-

## További tartozékok

### Menetvágó anyagok

REMS Sanitol és a REMS Spezial. Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Különlegesen magas kenő és hűtő hatás. Feltétlenül szükséges a vágókések és a gép tisztasága és a hosszú élettartama érdekében.



### REMS Sanitol

Szintetikus, ásványolaj mentes, menet-kenőanyag. Speciálisan ivóvízvezetékek számára. Mindenfajta anyaghoz.



Info

### REMS Spezial

Erősen ötvözött, ásványolaj alapú menet-kenőanyag. Mindenfajta anyaghoz. Az ivóvíz vezetékekre vonatkozó, országspecifikus előírások figyelembe vétele kötelező! Az ásványolaj bázisú menetvágó olaj pl. Ausztriában, Svájcban, Németországban, Dániában, Franciaországban nem használhatók fel ivóvízvezetékhez.



Info

### Nippelschneiden

Automatikus, belső megfogású karmantyútartó rövid csődarabokhoz REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ –2 $\frac{1}{2}$ " vagy belső megfogású karmantyú REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –2".



Info  
Nippelfix



Info  
Nippelspanner

### REMS Herkules

Magasan állítható anyagtámasz golyóscsapágy-vezetővel, az anyag könnyű elmozdítása minden irányban, forgatásnál, húzásnál és tolásnál.



Info  
Herkules

Kötetlen bemutató REMS szakemberek által. Keressenek bennünket.

**Pongrácz Emil**  
Kereskedelmi képviselő  
Északnyugat-magyarországi képviselő  
Mobil: 06 30 / 698 83 89

**Lenkovics Levente**  
Kereskedelmi képviselő  
Délnyugat-kelet magyarországi képviselő  
Mobil: 06 30 / 698 83 91

**Lenkovics Levente**  
Kereskedelmi képviselő  
Budapest, Pest és Nógrád megye  
Mobil: 06 30 / 698 83 91

**Szücs László**  
Kereskedelmi képviselő  
Északkelet-magyarországi képviselő  
Mobil: 06 70 / 673 79 40

www.rems.de



@remstools

Árusítás csak a szakkereskedelmen keresztül.

**REMS Česká republika s.r.o.**

Nádražní 271  
253 01 Hostivice  
Tel. +420 220 982 880  
Fax +420 220 982 883  
E-Mail: HUN@rem.s.de  
www.rems.de