

PRESSTEKNIK

Innovation som förbinder!

REMS

for Professionals



MADE IN GERMANY

ÖVER 30 ÅR MED REMS PRESSTEKNIK

1909 – Företaget grundas



Företagets grundare Christian Föll

1960

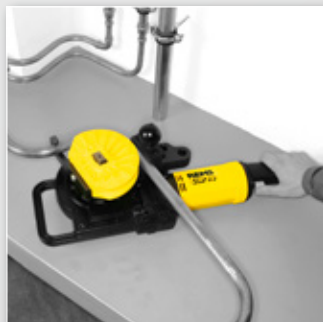
Tyngdpunkten låg då på handverktyg och maskiner för stålroresbearbetning, t.ex. handgangkloppor och gängmaskiner. Många banbrytande produkter har utvecklats sedan dess.

1983

1983 presenterade REMS världsngheten **REMS Amigo**. Den hittills minsta, lättaste, starkaste och snabbaste elektriska gängkloppan upp till 1 1/4 tum.

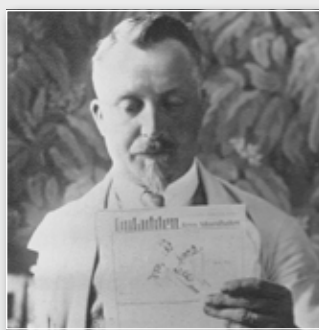
1986

Därefter kom **REMS Tiger** – för snabb, enkel och vinkelrät sågning av rör överallt.



1991

Böj rör snabbt och med hög mått noggrannhet med **REMS Curvo**.



Pressmuffens historia

1959

Den svenske ingenjören Gunnar Larsson utvecklade en prototyp till pressmuffen.

1960

1964

Ansökan om patent för pressmuffar.

1969

Mannesmann lanserar Mapress C-stål för värmesystem.

1980

Pressmuffsystem i rostfritt stål för dricksvatteninstallationer.

Pressmuffsystem med muffar av mässing/röd gods för plast- och kompositrör.

1990

Den första pressmuffen i koppar lanseras.

Nu börjar framgångarna för pressmuffsystemen och går inte längre att stoppa.

Som en systemoberoende tillverkare av universella radialpressar och systemspecifika presstänger har REMS utan tvekan bidragit till framgången för pressmuffsystemen.

1995 – REMS är den första systemoberoende tillverkaren av radialpressar och presstänger

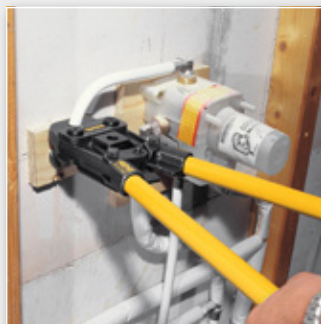
REMS Power-Press – REMS presenterar den första universella och systemoberoende elektriska radialpressen.

REMS presstänger M + V – Systemspecifika presstänger med presskonturerna M och SV (senare V) lanseras till REMS Power-Press. Strax därefter lanserades många fler systemspecifika presstänger, t.ex. med konturerna G, H, TH och U.



2000

Pressmuffsystem
för gasinstallationer.



REMS Akku-Press Vår första batteridrivna radialpress – pressar överallt utan behov av elnät.

REMS Eco-Press Handradialpress för drivning av REMS presstänger.

REMS presstänger Med två anslutningar för REMS Eco-Press och REMS radialpressar 32 kN.



2003 – REMS ingår ett avtal om ansvarsåtagande med ZVSHK och blir därmed den första systemoberoende tillverkaren av maskiner och verktyg.

Opressade pressmuffar är otäta.

Pressmuffar av plast (PPSU).



REMS Power-Press ACC och REMS Akku-Press ACC El- och batteridrivna radialpressar med tvångsstyrning (ACC) för effektivt och ekonomiskt arbete.

REMS Mini-Press ACC Den extremt smidiga och lätta batteridrivna radialpressen med 22 kN.

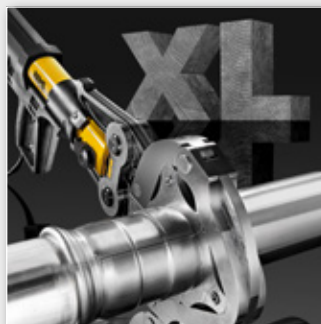
REMS presstänger Mini Särskilt kompakt konstruktion och låg vikt. (Patent EP 1 952 948)



2007– 1 miljon tillverkade REMS presstänger

2010

Pressmuffsystem för tjockväggiga
stålrör.



Li-Ion 22 V-teknik Perfekt anpassad till REMS 22 V batteriverktyg, 50 % mer energi än 14 V.

REMS Mini-Press 22 V ACC Extremt lätt och kompakt, endast 2,5 kg, endast 31 cm (med V15), ergonomisk, optimal viktfordelning.

REMS Akku-Press 22 V ACC En klass för sig, upp till Ø 110 mm, endast 35,5 cm (med V15), endast 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC
REMS pressringar XL Pressar upp till Ø 108 mm i ett enda arbetssteg.



2020

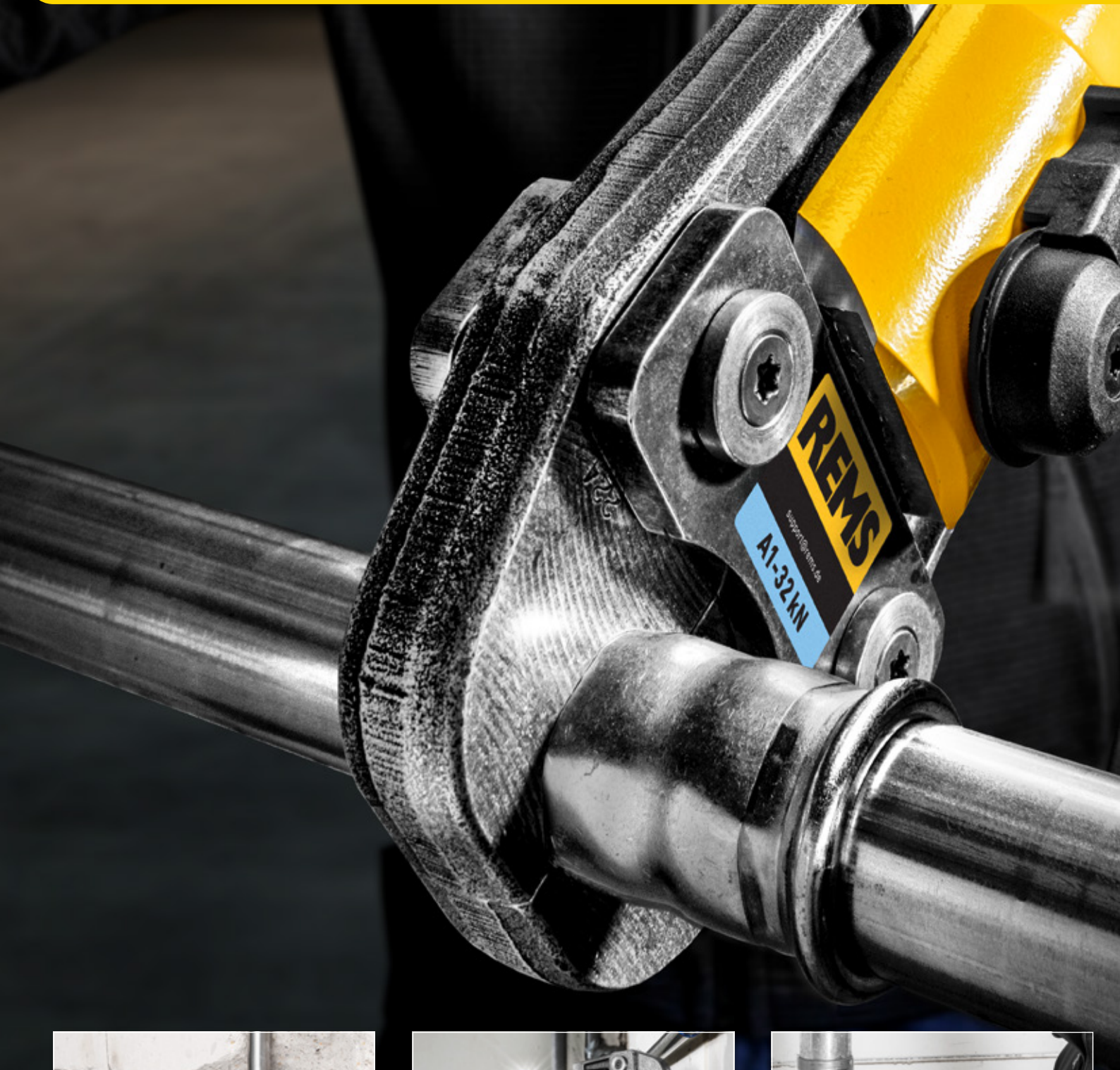
Pressmuffsystem för kyl- och
klimatteknik.



REMS Akku-Press 22 V Connected
Med Connected-funktion, OLED-skärm, tryckövervakning, loggning, geolokalisering, röstinspelning.



INNOVATION SOM FÖRBINDER





REMS måste vara bättre!

REMS grundades år 1909 och utvecklar sedan dess produkter för rörbearbetning, framför allt för VVS-installatörer. I början tillverkades handverktyg och sedan följde maskiner och elektriska verktyg. Företagets grundare Christian Föll ställde kravet "REMS måste vara bättre" och detta har alltid varit ledstjärnan för all vår verksamhet.

Idag är REMS en ledande tillverkare av innovativa maskiner, elverktyg, batteridrivna verktyg och handverktyg samt test- och mätutrustning, med fokus på hantverksbranschen inom VVS och klimatteknik.

Innovation som förbinder!

REMS utvecklingsingenjörer har övertygande, banbrytande idéer för att underlätta vardagen för installationsproffsen.

I linje med företagsgrundarens motto "REMS måste vara bättre" utvecklade REMS 1995 den första universella, systemoberoende elektriska radialpressen – REMS Power-Press – och de tillhörande REMS presstängerna M och SV (senare V). Den avgörande fördelen för användarna var att kunna använda **en** enda universell huvudmaskin för alla de olika pressmuffsystemen.

Många fler milstolpar följde! Till exempel vår första sladdlösa radialpress REMS Akku-Press, den extremt händiga och kompakta REMS Mini-Press, det kraftfulla Li-Ion 22 V-batterisystemet och den innovativa REMS Akku-Press 22 V Connected med Wi-Fi-funktion och OLED-skärm – alla dessa utvecklingar har satt nya standarder inom pressteknik.

Vi sätter nya standarder inom pressteknik!

Vårt produktportfölj omfattar för närvarande 13 universella hand-, batteridrivna och elektriska radialpressar – rätt verktyg för varje användningsområde.

REMS började med 12 presstänger och 2 presskonturer och har kontinuerligt utökat sitt sortiment under de senaste tre decennierna. Idag erbjuder vi över 600 olika, systemspecifika pressverktyg med 44 presskonturer för ca 500 olika pressmuffsystem.

Genom kontinuerlig forskning och utveckling sätter vi standarder inom pressteknik och erbjuder våra kunder innovativa lösningar för maximal effektivitet och säkerhet – i beprövad REMS toppkvalitet, Made in Germany.

Mer än 6,7 miljoner

Fram till slutet av år 2025 hade REMS producerat mer än 6,7 miljoner presstänger/pressringar/pressinsatser. Denna prestation bekräftar REMS ledande position inom pressteknik.





Den toppmoderna produktionen – garanti för REMS kvalitetsprodukter.

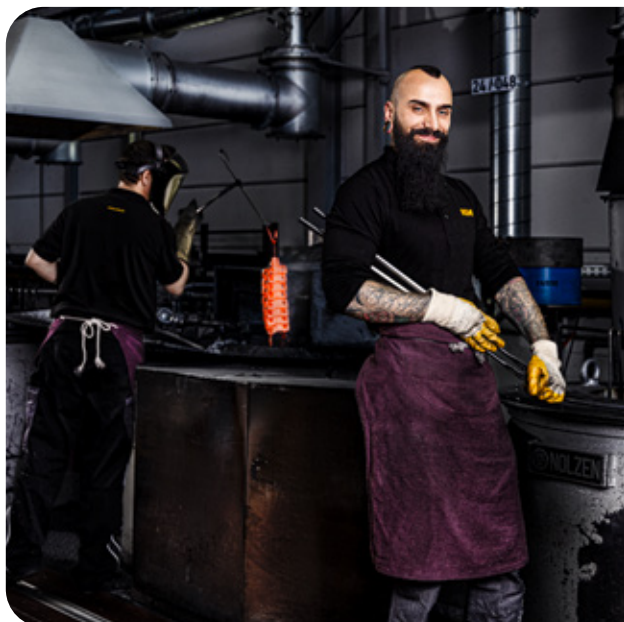
Företagets produktionsfabriker finns i Waiblingen utanför Stuttgart, i centrum för den tyska high-tech-industrin. Där står högmoderna anläggningar och utrustningar till förfogande för forskning och utveckling, för produktion och kvalitetssäkring.

Kvalitet innebär för REMS mycket mer än snäva toleranser och funktioner. Den bygger också ett omfattande kvalitetssäkringssystem, som börjar med att undersöka vad marknaden behöver, följa upp produktens utveckling och tillverkning och sedan göra en systematisk kvalitets- och marknadsanalys..



Noggrant definierade kontrollintervall!

Korta kontrollintervaller under hela tillverkningsprocessen och omfattande funktions- och säkerhetskontroller efter montering garanterar att inga defekta produkter lämnar fabriken. Kontinuerliga processinnovationer och investeringar i kraftfulla CNC-tillverkningssystem bidrar till att REMS produkter är bland de bästa i världen.



En tillförlitlig härdning av viktiga komponenter är avgörande för den högsta kvaliteten.

Därför gör vi det själva.

Lång hållbarhet, säkerhet vid användning och extrem motståndskraft – ett verktyg kan endast uppfylla dessa krav om komponenterna är perfekt härdade.

I vårt eget härderi läggs en viktig grund till kvaliteten för REMS verktyg. Den mångåriga erfarenheten står för en viktig del av vårt know-how och hemligheten bakom REMS kvalitetsverktyg.

Den speciella värmebehandlingen ger en idealisk kombination av hållfasthet och seghet och mycket lång livslängd, till exempel för presstänger, pressringar, pressinsatser och mellantänger.

Värmebehandlingsprocessen är automatiserad och övervakas och loggas kontinuerligt av högpresterande datorteknik. Detta möjliggör en jämn och hög produktkvalitet.



Din säkerhet är viktig för oss!

Innan ett REMS pressverktyg släpps ut på marknaden genomgår det omfattande provningar och måste klara stränga tester. Detta innefattar bland annat omfattande uthållighetstester på provbänkar och praktiska tester på byggarbetsplatser.

Pressning med stegdrift!

På alla elektriska och batteridrivna radialpressar sker pressningen i stegdrift eller i stegdrift med tvångsstyrning (ACC). Pressningen kan när som helst avbrytas genom att släppa strömbrytaren. För hög arbetssäkerhet, funktionssäkerhet och driftsäkerhet.

REMS pressverktyg – övertygande säkerhet!

Presstänger, pressringar, mellantänger och pressinsatser används tiotusentals gånger under sin livscykel och utsätts för krafter som motsvarar flera ton under varje pressning. Därför är alla REMS pressverktyg konstruerade och tillverkade på ett sådant sätt att de vid slutet av sin livslängd bryts vid en definierad punkt, på ett kontrollerat och säkert sätt för användaren – utan att producera fragment som kan vara farliga.



Tekniska godkännanden

Tillverkaren av pressverktyget måste fastställa pressverktygets lämplighet. Därutöver har lämpligheten av REMS pressverktyg bekräftats av systemtillverkare/-leverantörer eller av ett oberoende tekniskt provningsorgan.

Godkännanden av systemtillverkare/-leverantörer

Över 90 % av tillverkarna/leverantörerna av de nämnda pressmuffsystemen har testat REMS presstänger och bekräftat lämpligheten för sitt pressmuffsystem.

Godkännanden av oberoende tekniska provningsorgan

För ytterligare pressmuffsystem har REMS pressverktygen godkänts av oberoende tekniska provningsorgan: t.ex. TÜV-utlåtanden, godkännande enligt DVGW W 534 (dricksvatten), godkännande enligt DVGW G 5614/VP 625 respektive prEN 1254-7 (gas).



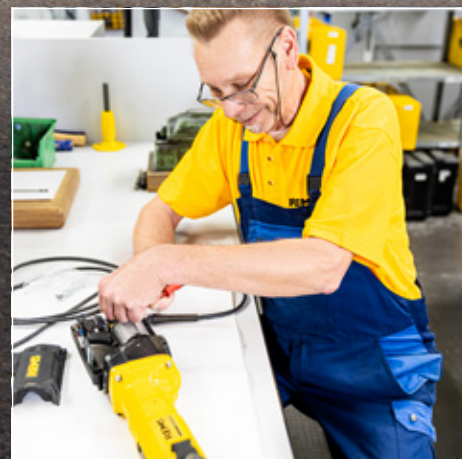
Ansvarsåtagande

REMS är den första systemoberoende maskin- och verktygstillverkaren som har slutit ett avtal om ansvarsåtagande för pressverktyg. Avtalet slöts baserat på ett framgångsrikt partnerskapssamarbete mellan REMS och hantverksföreningar och industrin samt deras organisationer.

Ansvarsåtaganden föreligger med: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVS-HK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.



FÖRSTKLASSIG SERVICE





På väg för våra kunder

Över 200 REMS-specialister står till ditt förfogande över hela Europa för demonstrationer och kompetent rådgivning när du behöver den. Användaren kan prova på och välja bland REMS-produkterna, både i verkstaden och på byggarbetsplatsen.

Fackhandelspartner

Över 20 000 återförsäljare i mer än 100 länder garanterar användaren kvalificerad och omfattande produktrådgivning och utmärkt service.

Kontroll av pressverktygen på plats

Tillsammans med fackhandeln erbjuder vi regelbundet kostnadsfria kontroller av pressverktygen – utförda av välutbildade och erfarna REMS-rådgivare, på plats över hela Europa.

Förstklassig service

Vårt moderna lager med över 10 000 artiklar garanterar hög tillgänglighet och snabb leverans. De över 70 engagerade medarbetarna på logistikavdelningen ser varje dag till att alla kundorder hanteras på ett säkert och smidigt sätt.

Vårt egna servicecenter och det omfattande nätverket av auktoriserade serviceverkstäder säkerställer maximal driftsäkerhet för dina maskiner och verktyg genom snabb och fackmässig reparation och inspektion av alla REMS-produkter.

5 års tillverkargaranti

För alla elektriska och batteridrivna radialpressar är det möjligt att utöka garantitiden till 5 år, inom 30 dagar efter överlämnandet till den första användaren, genom att registrera huvudmaskinen. Enkelt, snabbt, kostnadsfritt!

Du hittar garantivillkor och registrering på:

www.rems.de/service



SÄKER PRESSNING SOM UPPFYLLER ALLA SYSTEMKRAV



Made in Germany



Säker pressning som uppfyller alla systemkrav

REMS pressverktyg är tillverkade av segt, särskilt härdat specialstål som tål höga belastningar.

Presskonturerna för REMS pressverktygen är systemspecifika och motsvarar presskonturerna i respektive pressmuffsystem. För en felfri, säker pressning som uppfyller alla systemkrav.

För alla konventionella pressmuffsystem

Från A som i Aalberts till Z som i Zewotherm – hos oss hittar du det rätta pressverktyget, anpassat till varje system, för ca **500 olika pressmuffsystem**.

NYHET! REMS PressFinder – det innovativa webbsöksystemet för pressverktyg!

För att snabbt och enkelt välja rätt pressverktyg för ditt pressmuffsystem. Över 600 REMS pressverktyg finns tillgängliga för ca 500 pressmuffsystem, se sidan 28.

NYHET! Pressverktyg med färgkodning!*)

Pressverktyg med färgkodning för drivningsklasserna 22 kN, 24 kN, 32 kN och 45 kN. Detta möjliggör en snabb och entydig samordning mellan de färgkodade presstängerna/mellantängerna till motsvarande färgkodade radialpressar.

Pressverktygsfäste A2 för skjuvkraft 22 kN

REMS presstänger Mini A2-22 kN, REMS mellantänger Mini A2-22 kN för REMS pressringar – drivs av REMS radialpressar A2-22 kN.



Pressverktygsfäste A4 för skjuvkraft 24 kN

REMS presstänger Mini A4-24 kN, REMS mellantänger Mini A4-24 kN för REMS pressringar – drivs av REMS radialpress A4-24 kN och lämpliga radialpressar av andra märken med en skjuvkraft på 24 kN.



Pressverktygsfäste A1 för skjuvkraft 32 kN

REMS presstänger A1-32 kN, REMS mellantänger A1-32 kN för REMS pressringar – drivs av REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra märken med en skjuvkraft på 32 kN.



Pressverktygsfäste A1XL för skjuvkraft 32 kN

REMS mellantäng Z6 A1XL-32 kN för REMS pressringar XL – drivs av REMS radialpress A1/A1XL-32 kN.



Pressverktygsfäste A3XL för skjuvkraft 45 kN

REMS mellantäng Z7 A3XL-45 kN för REMS pressringar XL – drivs av REMS radialpress A3XL-45 kN.



REMS PressFinder

Nyhet



REMS PRESSTÄNGER

 **A2**
22 kN



REMS presstång Mini A2-22 kN

Med pressverktygsfäste A2 för skjuvkraft 22 kN. Drivs av alla REMS radialpressar A2-22 kN.

Särskilt kompakt konstruktion och låg vikt, tack vare speciell placering av presstångens anslutning (**patent EP 1 952 948**). Fördjupningar försänkta i pressbackarna för säker styrning av förbindelseflikarna för förskjutningsfri pressning (**patent EP 2 347 862**).

REMS presstång Mini A2-22 kN, modell PZ-2B eller GFF, för $\varnothing$ 10–40 mm, $\varnothing$ $\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{8}$ tum. REMS presstång Mini Basic B1 A2-22 kN, modell PZ-2B, för REMS pressinsatser (PE) $\varnothing$ 12–32 mm.



 **A4**
24 kN



REMS presstång Mini A4-24 kN

Med pressverktygsfäste A4 för skjuvkraft 24 kN. Drivning med alla REMS radialpressar A4-24 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 24 kN, t.ex.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS presstång Mini A4-24 kN, modell PZ-2B, för $\varnothing$ 10–40 mm, $\varnothing$ $\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{8}$ tum.



 **A1**
32 kN

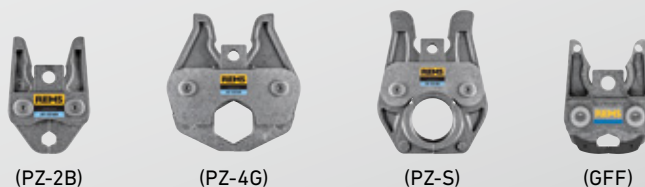


REMS presstång A1-32 kN

Med pressverktygsfäste A1 för skjuvkraft 32 kN. Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 32 kN.

REMS presstång A1-32 kN, modell PZ-2B, PZ-4G, PZ-S eller GFF, för $\varnothing$ 10–75 mm, $\varnothing$ $\frac{1}{4}$ –2 tum.

Alla REMS presstångar i REMS PressFinder och REMS katalogen som markerats med * har en extra anslutning och passar även i handradialpressen REMS Eco-Press.





REMS pressring S

Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Mellantång krävs. Alla pressringar S (PR-2B) i REMS PressFinder och REMS katalogen som är markerade med ** kan även drivas med handradialpressen REMS Eco-Press tillsammans med mellantången Z8 A1-32 kN.

REMS pressring, modell PR-2B, steglöst svängbar, med 2 pressbackar för säker placering av pressbackarna på svåråtkomliga ställen, för $\varnothing$ 10–35 mm, $\varnothing$ 1/4–1 1/8 tum.



Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN



(PR-2B S)



REMS pressring

Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 32 kN. Mellantång krävs.

REMS pressring, modell PR-2B, PR-3B eller PR-3S, för $\varnothing$ 35–108 mm, $\varnothing$ 1 3/8–4 tum.



Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN



(PR-2B)



(PR-3S)



(PR-3B)



(PR-3B)



REMS pressring XL

Drivs av REMS radialpressar A1XL – 32 kN eller A3XL – 45 kN; om det krävs av systemet, endast av radialpressar A3XL – 45 kN. Mellantång krävs.

REMS pressring XL, modell PR-3B, PR-3S, för $\varnothing$ 64–108 mm, $\varnothing$ 2 1/2–4 tum.



Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN



Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN



XL (PR-3S)



XL (PR-3B)

REMS PRESSTÄNGER/PRESSRINGAR/PRESSINSATSER



	Presstänger Mini A2-22 kN	Presstänger Mini A4-24 kN	Presstänger A1-32 kN	Pressinsatser ¹⁾	Pressringar S ²⁾	Pressringar ²⁾	Pressringar XL ²⁾
Pressverktygs- fäste/skjuvkraft			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Presskontur	Dimensioner						
ACz	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	Ø 12–25 mm	–	–	–
B	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼–1½ tum	Ø ¼–1½ tum	Ø ¼–1½ tum	–	Ø 6–28 mm Ø ¼–1½ tum	Ø 1 ¾–1 ½ tum	–
ECI	–	–	Ø 1 ½–2 tum	–	–	–	Ø 2 ½–4 tum
F	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40–50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15–28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5–32 mm	–	Ø 11,5–40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5–32 mm	–	Ø 10,5–40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16–25 mm	–	Ø 16–25 mm	–	–	–	–
M	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 15–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 35–54 mm	Ø 66,7–108 mm
MT	Ø 20–32 mm	–	Ø 20–32 mm	–	–	–	–
MLT	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25–32 mm	–	Ø 25–32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12–32 mm	–	Ø 12–32 mm	Ø 12–32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ till ¾ tum	–	–
RN	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
SA	Ø 12–35 mm	–	Ø 12–35 mm	–	–	Ø 42–54 mm	–
TH	Ø 10–40 mm	–	Ø 10–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 10–32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14–40 mm	–	Ø 14–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 14–32 mm	Ø 63–75 mm	–
UP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–

44 KONTURER FÖR CA 500 SYSTEM



	Presstänger Mini A2-22 kN	Presstänger Mini A4-24 kN	Presstänger A1-32 kN	Pressinsatser ¹⁾	Pressringar S ²⁾	Pressringar ²⁾	Pressringar XL ²⁾
Pressverktygs- fäste/skjuvkraft			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Presskontur	Dimensioner						
US	Ø ¾ till 1 tum	Ø ¾ till 1 tum	Ø ¾ till 2 tum	–	–	–	–
V	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 12–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 42–54 mm	–
VAU	Ø 15–32 mm	–	Ø 15–50 mm	–	Ø 15–32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65–100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64–108 mm	–
VG	Ø 14–16 mm	–	Ø 14–16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½–1½ tum	–	–	–	–
VMP	Ø ¾–¾ tum	Ø ¾–¾ tum	Ø ¾–½ tum	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾–1 ¼ tum	–	–	Ø 1 ½–2 tum	Ø 2 ½–4 tum
VP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1–108 mm	–
VRX	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½–1 ¼ tum	Ø ½–1 ¼ tum	Ø ½–2 tum	–	Ø ½–1 ¼ tum	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½–4 tum	–
VX	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–

Det innovativa webbsöksystemet för pressverktyg

REMS



PressFinder



¹⁾ För att driva REMS pressinsatserna (PE) krävs presstängen Basic B1.
²⁾ För att driva REMS pressringar (PR) krävs en mellantång.

UNIVERSELL FÖR PRESSMUFFSYSTEM!



Made in Germany



REMS RADIALPRESSAR

För snabb och felfri pressning på några sekunder

Flera tons tryck- och presskraft för sekunds snabb, felfri pressning. Skjuvkraft 22 kN, 24 kN, 32 kN eller 45 kN.

Effektstark, elektrohydraulisk eller elektromekanisk drivning med motorer med högt vridmoment.

Pressverktyg för alla konventionella pressmuffsystem

Komplett sortiment av REMS presstänger Mini/presstänger/pressringar/pressinsatser för alla konventionella pressmuffsystem.

Pressning i stegdrift med ACC

För arbetssäkerhet, funktionssäkerhet och driftsäkerhet. Automatisk returgång efter avslutad pressning (tvångsstyrning)

REMS Akku-Press 22V Connected med valbart ACC-körläge.

NYHET! Pressverktyg med färgkodning!

Pressverktyg med färgkodning för drivningsklasserna 22 kN, 24 kN, 32 kN och 45 kN. Detta möjliggör en snabb och entydig samordning mellan de färgkodade presstängerna/mellantängerna till motsvarande färgkodade radialpressar.



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Li-Ion PLUS-teknik

För alla REMS radialpressar 14 V.

- Mycket tåliga batterier Li-Ion 14 V med 2,5 eller 5,0 Ah kapacitet för lång drifttid.
- Lätt och kraftfull.
- Ingen memoryeffekt för maximal batterikapacitet.
- Batteri- eller nät drift: Strömförsörjning 220–240 V/14 V, för nät drift istället för batteridrift.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V-teknik

För alla REMS radialpressar 22 V.

- Mycket tåliga li-jon batterier 22 V med 2,5, 4,4, 5,0 eller 9,0 Ah kapacitet för lång drifttid.
- Lätt och kraftfull.
- Stegvis laddningstillstånd indikator med färgade lysdioder.
- Ingen memoryeffekt för maximal batterikapacitet.
- Många fler REMS batteridrivna verktyg med 22 V Li-Ion-teknik.
- Batteri- eller nät drift: Strömförsörjning 220–240 V/22 V, för nät drift istället för batteridrift.

BATTERIDRIVNA RADIALPRESSAR A2-22 kN

REMS batteridrivna radialpressar A2-22 kN – äkta enhandsmanövrering!

För tillverkning av pressförbindningar $\varnothing$ 6–40 mm, $\varnothing$ ¼–1 ¼ tum. För drivning av REMS presstänger Mini/pressringar/pressinsatser. Extremt lätt. Extremt liten. Extremt praktisk. Felfri pressning på några sekunder, under 4 s. Skjuvkraft 22 kN. Med tvångsstyrning (ACC). Optimal viktfördelning för äkta enhandsmanövrering. Automatisk låsning av presstängerna. Vridbart fäste för presstång, vridvinkel > 360°. Effektstark, elektrohydraulisk drivning med en batteridrivna motor med högt vridmoment. LED-arbetslampa.



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN





**REMS Mini-Press 14 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press 22 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press S 22 V
A2-22 kN**

Tekniska data
Arbetsområde
Pressverktygsfäste/skjuvkraft

Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼ tum	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼ tum	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼ tum
 A2 22 kN	 A2 22 kN	 A2 22 kN

Presstänger Mini A2-22 kN
Pressringar (PR-2B S), steglöst svängbara
Pressinsatser (PE)
Kaptänger Mini A2-22 kN
Presstång Mini Basic E01 A2-22 kN

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓

Vikt för huvudmaskin med batteri
Mått
Längd för huvudmaskin med presstång
Drift, effekt
Batteriserie
Standardbatteri
Antal pressningar med 1 batteriladdning (Viega profipress DN 15) ¹⁾
Stegvis laddningstillståndindikator med flerfärgade lysdioder
Valfria batterier
Spänningsförsörjning för nät drift i stället för batteridrift

2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
288×260×80 mm	273×260×75 mm	405×145×75 mm
330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	Ingen uppgift
Batteri 14 V, 250 W	Batteri 22 V, 380 W	Batteri 22 V, 380 W
		
14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
2,5 Ah ca 275 5,0 Ah ca 550	2,5 Ah ca 390 5,0 Ah ca 780	2,5 Ah ca 390 5,0 Ah ca 780
–	✓	✓
14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)

Egenskaper
Vridbart fäste för presstång > 360°
LED-arbetslampa
Automatisk låsning av presstång
Tvångsstyrning med ACC
Pressprocedur med returgång
Kontroll av maskinens tillstånd med laddningsindikator
Optimal viktfordelning för enhandsmanövrering
Huvudmaskinen kan placeras på batteriet
Greppytor med Softgrip

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
–	✓	✓
–	✓	✓

Artikelnummer
Basic-Pack i systemväskan L-Boxx

578013 R220	578014 R220	578016 R220
-------------	-------------	-------------

¹⁾ Omgivningstemperatur ca 20 °C
För drivning av REMS pressringar (PR) krävs en mellantång. För drivning v REMS pressinsatser (PE) krävs presstången Basic B1.

BATTERIDRIVEN RADIALPRESS A1-32 kN

REMS batteridrivna radialpressar A1-32 kN – i en klass för sig upp till Ø 110 mm. Kompakt. Behändig. Sekunds snabb.

För tillverkning av pressförbindningar Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum. För drivning av REMS presstänger A1-32 kN/pressringar och lämpliga presstänger/pressringar från andra tillverkare. Skjuvkraft 32 kN. Med tvångsstyrning (ACC). Optimal viktfordelning för äkta enhandsmanövrering. Kompakt, behändig, extremt lätt. Huvudmaskin med batteri endast 3,3 kg resp. 3,4 kg. Automatisk låsning av presstänger/mellantänger. Vridbart fäste för presstång, vridvinkel > 360°. LED-arbetslampa. Antivibrationssystem. Li-Ion 22 V-teknik.

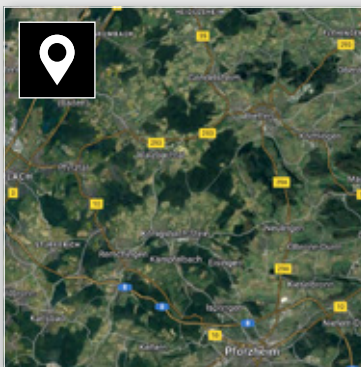
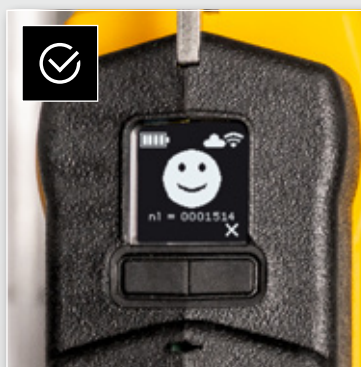


REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN





Protokoll Pressungen		 Max Mustermann	
Benutzername:	Benutzername: Schindler, G.D. - N. Schuler		
Auftraggeber: ☐ Kunden	Auftraggeber: Schindler, G.D. - N. Schuler Nachname: 17 Vorname: Schindler Straße: Schindlerstrasse 17 PLZ: 70372 Stuttgart Stadt: Stuttgart Bundesland: Baden-Württemberg Telefon: 07141 1234567 E-Mail: schindler@max-mustermann.de		
Auftraggeber: ☐ Techniker	Auftraggeber: Schindler, G.D. - N. Schuler Nachname: 17 Vorname: Schindler Straße: Schindlerstrasse 17 PLZ: 70372 Stuttgart Stadt: Stuttgart Bundesland: Baden-Württemberg Telefon: 07141 1234567 E-Mail: schindler@max-mustermann.de		
Werkzeiteinsatz:	Benutzt die Pressungsmittel mit der Pressenart 008 entsprechend der Liste Benutzt die Pressungsmittel mit der Pressenart 008 entsprechend der Liste		
Pressungen			
Druckwerte:	Druck	Druckwert	Druck - Bewertung
	10bar	100,000000	☒ OK
	20bar	200,000000	☒ OK
	30bar	300,000000	☒ OK
	40bar	400,000000	☒ OK
	50bar	500,000000	☒ OK
	60bar	600,000000	☒ OK
	70bar	700,000000	☒ OK
	80bar	800,000000	☒ OK
	90bar	900,000000	☒ OK
	100bar	1000,000000	☒ OK
	110bar	1100,000000	☒ OK
	120bar	1200,000000	☒ OK
	130bar	1300,000000	☒ OK
	140bar	1400,000000	☒ OK
	150bar	1500,000000	☒ OK
	160bar	1600,000000	☒ OK
	170bar	1700,000000	☒ OK
	180bar	1800,000000	☒ OK
	190bar	1900,000000	☒ OK
	200bar	2000,000000	☒ OK
	210bar	2100,000000	☒ OK
	220bar	2200,000000	☒ OK
	230bar	2300,000000	☒ OK
	240bar	2400,000000	☒ OK
	250bar	2500,000000	☒ OK
	260bar	2600,000000	☒ OK
	270bar	2700,000000	☒ OK
	280bar	2800,000000	☒ OK
	290bar	2900,000000	☒ OK
	300bar	3000,000000	☒ OK
	310bar	3100,000000	☒ OK
	320bar	3200,000000	☒ OK
	330bar	3300,000000	☒ OK
	340bar	3400,000000	☒ OK
	350bar	3500,000000	☒ OK
	360bar	3600,000000	☒ OK
	370bar	3700,000000	☒ OK
	380bar	3800,000000	☒ OK
	390bar	3900,000000	☒ OK
	400bar	4000,000000	☒ OK
	410bar	4100,000000	☒ OK
	420bar	4200,000000	☒ OK
	430bar	4300,000000	☒ OK
	440bar	4400,000000	☒ OK
	450bar	4500,000000	☒ OK
	460bar	4600,000000	☒ OK
	470bar	4700,000000	☒ OK
	480bar	4800,000000	☒ OK
	490bar	4900,000000	☒ OK
	500bar	5000,000000	☒ OK
	510bar	5100,000000	☒ OK
	520bar	5200,000000	☒ OK
	530bar	5300,000000	☒ OK
	540bar	5400,000000	☒ OK
	550bar	5500,000000	☒ OK
	560bar	5600,000000	☒ OK
	570bar	5700,000000	☒ OK
	580bar	5800,000000	☒ OK
	590bar	5900,000000	☒ OK
	600bar	6000,000000	☒ OK
	610bar	6100,000000	☒ OK
	620bar	6200,000000	☒ OK
	630bar	6300,000000	☒ OK
	640bar	6400,000000	☒ OK
	650bar	6500,000000	☒ OK
	660bar	6600,000000	

21

HAND-/ELEKTRISKA RADIALPRESSAR A1-32 kN

REMS elektriska radialpressar A1-32 kN – universella upp till Ø 110 mm.

För tillverkning av pressförbindningar Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum. För drivning av REMS presstänger A1-32 kN/pressringar och lämpliga presstänger/pressringar från andra tillverkare. Universell. Kompakt. Robust. Endast 4,5 kg. Sekunds snabb. Skjuvkraft 32 kN. Automatisk låsning av presstänger/mellantänger. REMS Power-Press A1-32 kN med tvångsstyrning (ACC).



REMS Power-Press A1-32 kN



REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press



REMS handradialpress – universell upp till Ø 40 mm.

För tillverkning av pressförbindningar med plast- och kompositrör Ø 10–40 mm, Ø ¾–1 tum. För drivning av REMS presstänger A1-32 kN/pressringar. Drivanordning med kort rörarm endast 1,6 kg.

ELEKTRISKA/BATTERIDRIVNA RADIALPRESSAR XL

REMS elektrisk radialpress A1/A1XL-32 kN – upp till Ø 108 mm i ett enda arbetsmoment.

För tillverkning av pressförbindningar Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum. För drivning av REMS presstänger A1-32 kN/pressringar/pressringar XL och lämpliga presstänger/pressringar från andra tillverkare. Universell. Kompakt. Robust. Anpassad för byggarbetsplatser. Sekunds snabb. Skjuvkraft 32 kN. Med tvångsstyrning (ACC). Långt arbetsslag för pressningar i ett enda arbetsmoment. Vridbart fäste för presstång >360°. Automatisk låsning av presstång-/mellantänger. Inställbart ingreppsskydd. Endast 5,5 kg.



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN



REMS batteridrivna radialpressar A3XL-45 kN – upp till Ø 108 mm i ett enda arbetsmoment.

För tillverkning av pressförbindningar Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4 tum. För drivning av REMS pressringar XL. Universell. Kompakt. Robust. Anpassad för byggarbetsplatser. Skjuvkraft 45 kN. Med tvångsstyrning (ACC). Långt arbetsslag för pressningar i ett enda arbetsmoment. Automatisk låsning av mellantången. Endast 6,5 kg. LED-arbetslampa. Antivibrationssystem. Li-Ion 22V-teknik.



HAND-/BATTERIDRIVNA/ELEKTRISKA RADIALPRESSAR A1-32 kN



REMS Eco-Press

REMS Power-Press SE A1-32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

Tekniska data	Elektriska radialpressar A1-32 kN	
	Ø 6-108 (110) mm, Ø ¼-4 tum	Ø 6-108 (110) mm, Ø ¼-4 tum
Arbetsområde	Ø 10-40 mm, Ø ¾-1 ¼ tum	
Pressverktygsfäste/skjuvkraft		
Presstänger A1-32 kN	✓*	✓
Pressringar (PR-2B S), steglöst svängbara	✓**	✓
Pressringar (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	-	✓
Pressringar XL (PR-3B, PR-3S)	-	-
Kaptänger A1-32 kN	✓*	✓
Presstång E01 Basic A1-32/kabelsax A1-32 kN	-	✓
Vikt drivanordning/maskin (med batteri)	1,6 kg	4,7 kg
Mått (l × b × h)	Ingen uppgift	430 × 118 × 85 mm
Längd för huvudmaskin med presstång	Ingen uppgift	370 × 235 × 85 mm
Drift, effekt	Hand	Ingen uppgift
Batteriserie	-	Nätanslutning 110 V/230 V, 450 W
Standardbatteri	-	-
Antal pressningar med 1 batteriladdning (Viega profipress DN 15) ¹⁾	-	-
Valfria batterier	-	-
Spänningsförsörjning för nät drift i stället för batteridrift	-	-
Egenskaper		
Automatisk låsning av presstång	-	✓
Pressprocedur med returgång	-	✓
Vridbart fäste för presstång > 360°	-	✓
Tvångsstyrning med ACC	-	✓
LED-arbetslampa	-	-
Kontroll av maskinens tillstånd med laddningsindikator	-	-
Optimal viktfordelning för enhandsmanövrering	-	-
Huvudmaskinen kan placeras på batteriet	-	-
Greppytör med Softgrip	-	-
Antivibrationssystem	-	-
Presstryckövervakning	-	-
Resultatvisning för pressningen	-	-
Connected-funktion för produktkonfiguration	-	-
Skapa protokoll med text, bilder och företagslogotyp	-	-
OLED-display	-	-
Valbart ACC-körläge	-	-
Tånghållarbultens låsta läge övervakas elektriskt	-	-
Röstinspelningar med taligenkänning	-	-
Geolokalisering	-	-
Borstlös motor	-	-
Startspärrar/stöldskydd	-	-
Bärögla för axelrem	-	-
Artikelnummer		
Basic-Pack i systemväskan L-Boxx/XL-Boxx	574000 R (Drivanordning)	572113 R220 577013 R220

ELEKTRISKA/BATTERIDRIVNA RADIALPRESSAR XL



**REMS Akku-Press E 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
Connected A1-32 kN**

**REMS Power-Press
A1/A1XL-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A3XL-45 kN**

Batteridrivna radialpressar
A1-32 kN

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum



Elektrisk radialpress
A1/A1XL-32 kN

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4 tum



Batteridrivna radialpress
A3XL-45 kN

Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4 tum



✓

✓

✓

–

✓

✓

✓

✓

✓

–

✓

✓

✓

✓

✓

–

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

✓

–

–

3,3 kg

285×290×81 mm

35,5 cm (V 15)

Batteri 22 V, 380 W



22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

2,5 Ah ca 200

5,0 Ah ca 400

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

✓ (571567 R220)

3,3 kg

285×290×81 mm

35,5 cm (V 15)

Batteri 22 V, 380 W



22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

2,5 Ah ca 200

5,0 Ah ca 400

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

✓ (571567 R220)

3,4 kg

295×310×81 mm

36,3 cm (V 15)

Batteri 22 V, 400 W



22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

2,5 Ah ca 210

5,0 Ah ca 420

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

✓ (571567 R220)

5,5 kg

525×255×90 mm

Ingen uppgift

Nätanslutning 110 V/230 V, 450 W

–

–

–

–

–

–

–

6,5 kg

540×325×85 mm

Ingen uppgift

Batteri 22 V, 380 W



22 V, 5,0 Ah, 108 Wh

5,0 Ah ca 150 (DN 100)

9,0 Ah ca 270 (DN 100)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

✓ (571578 R220)

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓ (LED)

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓ (OLED-skärm)

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

–

✓

✓

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

–

576017 R220

576011 R220

576015 R220

579012 R220

579014 R220



REMS Kaptänger

För snabb och enkel kapning av gängstänger M6–M12. Kapa på bara 2 sekunder. Gängstången kan skruvas in efter kapningen utan ytterligare bearbetning. Kapanordning avbildad som presstång.



REMS kaptänger Mini A2-22 kN

- För gängstänger M6–10, UNC $\frac{3}{8}$ tum.
- Drivs av alla REMS radialpressar A2-22 kN.



REMS kaptänger A1-32 kN

- För gängstänger M6–12, UNC $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ tum.
- Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 32 kN. Alla kaptänger M6 och M8 har en extra anslutning för manuell drivning med handradialpressen REMS Eco-Press.



REMS presstånger Basic E 01

Pressning av anslutningsmaterial för elkablar med Klauke-pressinsatser serie 22, smalpressning $\leq 300 \text{ mm}^2$.



REMS presstång Mini Basic E01 A2-22 kN

- Drivs av alla REMS radialpressar A2-22 kN.



REMS presstång Basic E01 A1-32 kN

- För pressning av fallskyddssystem i kombination med REMS pressinsatser T 12.
- Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 32 kN.



REMS kabelsax

För kapning av elkablar $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$).



REMS kabelsax A1-32 kN

- Drivs av alla REMS radialpressar A1-32 kN och lämpliga radialpressar av andra fabrikat med en skjuvkraft på 32 kN.



YTTERLIGARE VERKTYG FÖR PRESSMUFFSYSTEM

Kapa, avgrada och kalibrera



Bocka



Prova och spola



DIGITAL. UPPDATERAD. SEKUNDSNABB.

REMS



PressFinder

Nyhet



REMS PressFinder

DET INNOVATIVA WEBBSÖKSYSTEMET FÖR PRESSVERKTYG!

- Ett innovativt webbsöksystem som gör det enkelt och snabbt att välja rätt pressverktyg för ditt pressmuffsystem.
- Hitta de pressmuffsystem som du kan pressa tillförlitligt med ett valt REMS pressverktyg i överensstämmelse med systemkraven.
- Över 600 REMS pressverktyg finns tillgängliga för ca 500 pressmuffsystem.
- Senaste nytt: Alla ändringar finns tillgängliga på webben senast nästa dag.

Se www.rems.de eller skanna QR-koden ovan.

REMS Scandinavia A/S

Snedkervej 1 · DK-4600 Køge · Tel. +45 56 63 14 00 · SWE@rem.de

MA082026094188SWE00 · Ändringar och fel förbehålls.

© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de

@remstools

4 039976 362221

