TECNOLOGÍA DE PRENSADO

¡La innovación que une!

REMS for Professionals



MADE IN GERMANY

MÁS DE 30 AÑOS DE TECNOLOGÍA DE PRENSADO REMS

1909 – Fundación de la empresa





Christian Föll funda la empresa.

1960

En aquella época la actividad se centraba en herramientas manuales y máquinas para el mecanizado de tubos de acero, como terrajas manuales y máquinas roscadoras. En los años siguientes se desarrollaron numerosos productos innovadores.



1983

En 1983 REMS presenta la primicia mundial **REMS Amigo**. Hasta hoy sigue siendo la terraja eléctrica para roscar tubos de hasta 1¼" más pequeña, ligera, potente y rápida.



1986

Le sigue **REMS Tiger**: para cortar tubos en cualquier lugar de forma rápida, sencilla y en ángulo recto.



1991

Curvado eléctrico de tubos: de forma rápida y precisa, con **REMS Curvo.**

La historia del pressfitting

1959

El ingeniero sueco Gunnar Larsson desarrolla el prototipo del accesorio de prensado (pressfitting).

1960

1964

Se solicita la pantente del sistema de prensado por pressfitting.

1969

Mannesmann lanza el sistema Mapress de acero al carbono parar instalaciones de calefacción.

1980

Sistemas de pressfitting de acero inoxidable para instalaciones de agua potable.

Sistemas de pressfitting de latón y de bronce de fundición para tubos de plástico y tubos multicapa.

1990

Se presenta el primer pressfitting de cobre.

Comienza el imparable auge de los sistemas de pressfitting.

Como fabricante independiente de prensadoras radiales universales y tenazas de prensado específicas para cada sistema, es innegable que REMS contribuyó al éxito de los sistemas de accesorios de prensado.

1995 – REMS se convierte en el primer fabricante independiente de prensadoras radiales y tenazas de prensado.

REMS Power-Press – REMS presenta la primera prensadora radial eléctrica universal e independiente de cualquier sistema.

REMS Presszangen M + V – Junto con la REMS Power-Press se presentan las tenazas de prensado específicas para los distintos sistemas con los perfiles de prensado M y SV (posteriormente V). Poco después siguen muchas otras tenazas de prensado específicas para cada sistema, por ejemplo, con los perfiles G, H, TH y U.



2000



REMS Akku-Press
nuestra primera prensadora radial por acumulador, para prensados sin necesidad de conexión a la red eléctrica, en cualquier lugar.

REMS Eco-Press
prensadora radial manual para accionar las tenazas de prensado REMS.

REMS Tenazas de prensar con doble conexión para la REMS Eco-Press y las prensadoras radiales REMS de 32 kN.



Sistemas de pressfitting para instalaciones de gas.

2003 – REMS firma un acuerdo de asunción de responsabilidad con la ZVSHK y se convierte así en el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas.

Los pressfittings no prensados presentan fugas.



REMS Power-Press ACC y REMS Akku-Press ACC
prensadoras radiales eléctricas y por acumulador con retroceso automático (ACC) para un trabajo eficiente y rentable.

REMS Mini-Press ACC
la prensadora radial por acumulador de 22 kN, extremadamente manejable y ligera.

REMS Tenazas de prensar Mini
diseño especialmente compacto y peso reducido. (Patente EP 1 952 948)



Pressfittings de plástico (PPSU).

2007 – un millón de tenazas de prensado REMS fabricadas.

2010

Tecnología Li-Ion 22 V
perfectamente adaptada a las herramientas por acumulador REMS de 22 V, con un 50% más de energía que la tecnología de 14 V.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY

REMS Mini-Press 22V ACC
ligerísima y muy compacta, sólo 2,5 kg y 31 cm de longitud (con V 15), diseño ergonómico y distribución óptima del peso.





Sistemas de pressfitting para tubos de acero de pared gruesa.

REMS Akku-Press 22V ACC
una categoría en sí misma; hasta Ø 110 mm, solo 35,5 cm de longitud (con V15) y 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC
Anillos de prensar XL de REMS
prensados de hasta Ø 108 mm en una sola operación..

2020

2021 – cinco millones de tenazas / anillos de prensado REMS fabricados.

Sistemas de pressfitting para refrigeración y climatización.



REMS Akku-Press 22 V Connected
con la funcionalidad Connected, pantalla OLED, monitorización de la presión de prensado, registro de datos, geolocalización y grabación de voz.



LA INNOVACIÓN QUE UNE









¡REMS debe ser mejor!

Desde su fundación en 1909, REMS desarrolla productos para el trabajo con tuberías especialmente destinados a profesionales de la fontanería y la calefacción. Se trató primero de herramientas manuales; más tarde llegaron las máquinas y las herramientas eléctricas. La consigna del fundador de la empresa, Christian Föll, según la cual "REMS debe ser mejor" ha sido siempre el criterio que ha guiado la actividad de REMS.

A día de hoy, REMS es fabricante líder de máquinas, herramientas eléctricas, manuales y por acumulador, así como de equipos de pruebas y medición innovadores, especializado en el sector de la fontanería, la calefacción y la climatización.

¡La innovación que une!

Los ingenieros de desarrollo de REMS tienen ideas convincentes y pioneras que facilitan el día a día de los profesionales de la instalación.

Siguiendo el principio establecido por el fundador de la empresa, REMS desarrolló en 1995 la primera prensadora radial eléctrica universal e independiente del sistema: la REMS Power-Press, así como las tenazas de prensado REMS M y SV (posteriormente V) correspondientes. La ventaja decisiva para los usuarios era que bastaba con **una** sola máquina de accionamiento universal para todos los distintos sistemas de accesorios prensados.

Vinieron luego muchos otros hitos. Por ejemplo, nuestra primera prensadora radial independiente de la red eléctrica, la REMS Akku-Press; la REMS Mini-Press, extraordinariamente manejable y compacta; el potente sistema de acumulador Li-Ion de 22 V; y la innovadora REMS Akku-Press 22 V Connected con Wi-Fi y pantalla OLED. Todos estos desarrollos han establecido nuevos estándares en la tecnología de prensado.

¡Somos referencia en la tecnología de prensado!

Actualmente, nuestra gama incluye 13 prensadoras radiales universales manuales, por acumulador y eléctricas: la herramienta adecuada para cada ámbito de aplicación.

Partiendo de 12 tenazas de prensar y 2 perfiles de prensado, REMS ha ido ampliando continuamente su gama durante las últimas tres décadas. En la actualidad ofrecemos más de 600 herramientas de prensado diferentes y específicas para cada sistema, con 44 perfiles de prensado para unos 500 sistemas de accesorios prensados distintos.

Gracias a una investigación y un desarrollo continuos, somos una referencia en el sector de la tecnología de prensado y ofrecemos a nuestros clientes soluciones innovadoras para una máxima eficiencia y seguridad, con la reconocida calidad superior de REMS, Made in Germany.

Más de 6,7 millones

Hasta finales de 2025 REMS había fabricado más de 6,7 millones de tenazas / anillos / insertos de prensar. Este logro confirma la posición de liderazgo de REMS dentro del sector de la tecnología de prensado.

MADE IN GERMANY



Producción de última generación: la garantía de calidad de los productos REMS.

Los plantas de producción propias se encuentran en Waiblingen, cerca de Stuttgart, en pleno corazón de la industria alemana de alta tecnología. Contamos con instalaciones y equipos de última generación para la investigación y el desarrollo, la producción y el control de calidad.

Para REMS, la calidad es mucho más que precisión dimensional y funcionalidad. Se basa en un sistema integral de control de calidad que comienza ya con la identificación de las necesidades del mercado, acompaña al producto durante su desarrollo y fabricación, e incluye análisis sistemáticos de calidad en el mercado.



¡Intervalos de inspección estrictamente definidos!

Los intervalos de inspección estrictamente definidos a lo largo de todo el proceso de fabricación, junto con exhaustivas pruebas funcionales y de seguridad realizadas tras el montaje, garantizan que no salga de fábrica ningún producto defectuoso. La innovación continua en los procesos y las inversiones en potentes sistemas de fabricación CNC garantizan que los productos REMS se encuentren entre los mejores del mundo. El tratamiento térmico fiable de componentes esenciales es decisivo para alcanzar los más altos niveles de calidad. Por eso lo hacemos nosotros mismos.



El endurecimiento fiable de componentes esenciales es decisivo para alcanzar los niveles más altos de calidad.

Por eso nos encargamos nosotros mismos.
Larga vida útil, seguridad de uso y una resistencia excepcional: una herramienta solo puede cumplir estas exigencias si sus componentes han recibido un tratamiento térmico perfecto.

Nuestra propia planta de tratamiento térmico constituye uno de los pilares fundamentales de la calidad de las herramientas REMS. La experiencia acumulada durante décadas representa un valioso saber hacer y uno de los secretos de la calidad de las herramientas REMS.

El tratamiento térmico especial proporciona una combinación óptima de resistencia y tenacidad, así como una vida útil especialmente prolongada, como es el caso, por ejemplo, de las tenazas de prensar, los anillos de prensar, los insertos de prensar y las tenazas adaptadoras.

El proceso de tratamiento térmico se supervisa automáticamente mediante una avanzada tecnología informática y se registra de forma continua. Esto garantiza una alta calidad del producto elevada y constante.



¡Nos importa su seguridad!

Antes de salir al mercado, cada una de las herramientas de prensado REMS se somete a rigurosos procedimientos de ensayo, debiendo superar pruebas estrictas. Entre ellas se incluyen exhaustivos ensayos de resistencia en bancos de pruebas, así como pruebas de uso en condiciones reales de obra.

Proceso de prensado en modo por impulsos

En todas las prensadoras radiales, eléctricas y por acumulador, el proceso de prensado se realiza en modo por impulsos o pulsaciones con retroceso automático (ACC). El proceso de prensado puede interrumpirse en cualquier momento soltando el interruptor cuando sea necesario. Para una máxima seguridad en el trabajo, seguridad funcional y seguridad operativa.

Herramientas de prensado REMS: comprometidos con la seguridad

Las tenazas, los anillos, tenazas adaptadoras e insertos de prensar se utilizan decenas de miles de veces a lo largo de su vida útil y, en cada proceso de prensado, están sometidos a fuerzas de varias toneladas. Por ello, todas las herramientas de prensado REMS están diseñadas y fabricadas para que, al final de su vida útil, fallen de forma controlada y segura para el usuario en un punto predeterminado, sin generar segmentos que puedan suponer un riesgo.

Confirmación de idoneidad

La idoneidad de las herramientas de prensado la determina, por regla general, el propio fabricante de dichas herramientas. Además, la idoneidad de las herramientas de prensado REMS ha sido confirmada adicionalmente por los propios fabricantes o proveedores de los sistemas, o bien ha sido demostrada por organismos técnicos de ensayo independientes.

Confirmación de idoneidad por parte de los fabricantes o proveedores de sistemas

A día de hoy, más del 90 % de los fabricantes y proveedores de los sistemas de accesorios prensados mencionados han comprobado las tenazas de prensar REMS y han confirmado su idoneidad para sus sistemas respectivos de accesorios prensados.

Confirmación de idoneidad por parte de organismos técnicos de ensayo independientes

En el caso de otros sistemas de accesorios prensados, la idoneidad de las herramientas de prensar REMS ha sido acreditada por organismos técnicos de ensayo independientes, por ejemplo, mediante dictámenes técnicos (TÜV) o ensayos de idoneidad conformes a las normas DVGW W 534 (agua potable), idoneidad conforme a la DVGW G 5614/VP 625 o prEN 1254-7 (gas).

Acuerdos de asunción de responsabilidad

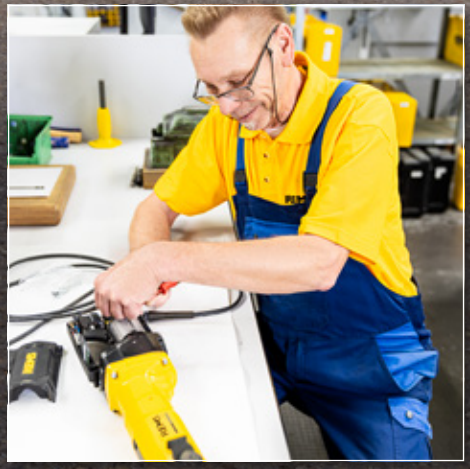
REMS es el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas que ha suscrito acuerdos de asunción de responsabilidad para herramientas de prensado. La firma de estos acuerdos fue posible gracias a la fructífera colaboración entre REMS, los profesionales del sector, la industria y sus respectivas organizaciones.

Se han suscrito acuerdos de asunción de responsabilidad con: la asociación central alemana de fontanería, calefacción y climatización (ZVSHK), la asociación federal alemana de la industria de equipamiento técnico de edificios (BTGA), la asociación alemana de empresas especializadas en refrigeración y climatización (VDKF) y la asociación suizo-liechtensteinesa de tecnología de la edificación (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zúrich.

SERVICIO EXCELENTE









Al servicio de nuestros clientes

Más de 200 asesores técnicos REMS están a su disposición en toda Europa para realizar demostraciones prácticas y ofrecer asesoramiento especializado en todo momento. El usuario puede conocer de primera mano los productos REMS, probarlos y elegirlos, tanto en el taller como en la obra.

Colaborador del comercio especializado

Tenemos una red de 20.000 distribuidores colaboradores en más de 100 países que proporcionan al usuario asesoramiento cualificado y completo acerca de los productos, así como un servicio excelente.

Comprobación de prensadoras in situ

Junto con la red de distribución especializada, ofrecemos periódicamente revisiones gratuitas de prensadoras y herramientas de prensado, in situ y por toda Europa, de la mano de personal técnico de REMS altamente cualificado y con amplia experiencia.

Servicio excelente

Nuestro moderno almacén, con más de 10.000 artículos, garantiza gran disponibilidad y rápidas entregas. En el departamento de logística, más de 70 empleados aseguran a diario una gestión fiable y fluida de los pedidos de nuestros clientes.

Para poder garantizar la máxima disponibilidad operativa de las máquinas y herramientas, contamos con nuestro propio centro de servicio técnico y con una amplia red de talleres de servicio autorizados, que se encargan de la reparación e inspección técnica de todos los productos REMS de forma rápida y profesional.

Garantía del fabricante de 5 años

Para todas las prensadoras radiales eléctricas y por acumulador existe la posibilidad de ampliar el periodo de garantía del fabricante hasta 5 años, mediante el registro de la máquina accionadora en los 30 días siguientes a la entrega al primer usuario. ¡Fácil, rápido y gratuito!

Condiciones de la garantía y registro en:

www.rems.de/service

E) Condiciones de la garantía y registro para ampliar la garantía del fabricante a 5 años en www.rems.de/service.

PARA PRENSADOS PERFECTAMENTE CONFORMES AL SISTEMA

Made in Germany









Para un prensado perfectamente conforme al sistema

Las herramientas de prensado REMS, diseñadas para soportar elevadas cargas, están fabricadas en acero especial de gran tenacidad y especialmente endurecido.

Los perfiles de prensado de las herramientas de prensado REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los perfiles de prensado del respectivo sistema de accesorios prensados. Para prensados seguros y plenamente conformes al sistema.

¡NOVEDAD! Herramientas de prensado con código de colores*)

Herramientas de prensado con código de colores para las clases de accionamiento de 22 kN, 24 kN, 32 kN y 45 kN. Se puede identificar así, de forma rápida e inequívoca, las tenazas de prensado/tenazas adaptadoras codificadas por colores y asociarlas a la prensadora radial que corresponda según ese mismo código.

Alojamiento para herramienta de prensado A2 para una fuerza de empuje de 22 kN
Tenazas de prensar REMS Mini A2-22 kN, tenaza adaptadora REMS Mini A2-22 kN para anillos de prensar REMS – Accionamiento mediante prensadoras radiales REMS A2-22 kN.

A2 22 kN

Alojamiento para herramienta de prensado A4 para una fuerza de empuje de 24 kN
Tenazas de prensar REMS Mini A4-24 kN, tenaza adaptadora REMS Mini A4-24 kN para anillos de prensar REMS – Accionamiento mediante prensadora radial REMS A4-24 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 24 kN.

A4 24 kN

Alojamiento para herramienta de prensado A1 para una fuerza de empuje de 32 kN
Tenazas de prensar REMS A1-32 kN, REMS tenazas adaptadoras A1-32 kN para anillos de prensar REMS – Accionamiento mediante prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN.

A1 32 kN

Alojamiento para herramienta de prensado A1XL para una fuerza de empuje de 32 kN
Tenaza adaptadora REMS Z6 A1XL-32 kN para anillos de prensar REMS XL – Accionamiento mediante prensadora radial REMS A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

Alojamiento para herramienta de prensado A3XL para una fuerza de empuje de 45 kN
Tenaza adaptadora REMS Z7 A3XL-45 kN para anillos de prensar REMS XL – Accionamiento mediante prensadora radial REMS A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

*) Lanzamiento en el transcurso del año 2026.

TENAZAS DE PRENSAR REMS



Tenaza de prensar REMS Mini A2-22 kN

Con conexión para herramienta de prensado A2 para una fuerza de empuje de 22 kN. Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A2-22 kN.

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(patente EP 1 952 948)**. Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos **(patente EP 2 347 862)**.

Tenaza de prensar REMS Mini A2-22 kN, tipo PZ-2B o GFF, para Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛". Tenaza de prensar REMS Mini Basic B1 A2-22 kN, tipo PZ-2B, para insertos de prensado REMS (PE) Ø 12 – 32 mm.


(PZ-2B)


(GFF)


(Basic B1) + (PE)



Tenaza de prensar REMS Mini A4-24 kN

Con conexión para herramienta de prensado A4 para una fuerza de empuje de 24 kN. Accionamiento mediante prensadoras radiales REMS A4-24 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 24 kN, por ej.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

Tenaza de prensar REMS Mini A4-24 kN, tipo PZ-2B, para Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


(PZ-2B)



Tenaza de prensar REMS A1-32 kN

Con conexión para herramienta de prensado A1 para una fuerza de empuje de 32 kN. Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN.

Tenaza de prensar REMS A1-32 kN, tipo PZ-2B, PZ-4G, PZ-S o GFF, para Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2".

Todas las tenazas de prensar marcadas con un * en el PressFinder y en el catálogo de REMS tienen una conexión adicional y son también compatibles con la prensadora radial manual REMS Eco-Press.


(PZ-2B)


(PZ-4G)


(PZ-S)


(GFF)

ANILLOS DE PRENSAR REMS



Anillo de prensar REMS S

Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Se requiere tenaza adaptadora. Todos los anillos de prensar marcados con ** en el PressFinder y el catálogo de REMS (PR-2B S) también pueden accionarse con la prensadora radial manual REMS Eco-Press utilizando la tenaza adaptadora Z8 A1-32 kN.

Anillo de prensar REMS, tipo PR-2B S, de rotación continua, con 2 segmentos de prensado, para un posicionamiento seguro de los segmentos de prensado en lugares de difícil acceso, para Ø 10 – 35 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN


(PR-2B S)



Anillo de prensar REMS

Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN. Se requiere tenaza adaptadora.

Anillo de prensar REMS, tipo PR-2B, PR-3B o PR-3S, para Ø 35 – 108 mm, Ø 1 ⅜ – 4".


Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN


(PR-2B)


(PR-3S)


(PR-3B)


(PR-3B)



Anillo de prensar REMS XL

Accionamiento mediante prensadoras radiales REMS A1XL - 32 kN o A3XL - 45 kN, cuando sea necesario por razones propias del sistema, únicamente mediante prensadoras radiales A3XL - 45 kN. Se requiere tenaza adaptadora.

Anillo de prensar REMS XL, tipo PR-3B, PR-3S, para Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4".


Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN


Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN


XL (PR-3S)


XL (PR-3B)

TENAZAS / ANILLOS / INSERTOS DE PRENSAR REMS









	Tenazas de prensar Mini A2-22 kN	Tenazas de prensar Mini A4-24 kN	Tenazas de prensar A1-32 kN	Insertos de prensar [1]	Anillos de prensar S [2]	Anillos de prensar [2]	Anillos de prensar XL [2]
Alojamiento herramienta prensado/ Fuerza de empuje			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Perfil de prensado	Dimensiones						
ACz	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	Ø 12 – 25 mm	–	–	–
B	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	–	Ø 6 – 28 mm Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø 1 ⅜" – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½ – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40 – 50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15 – 28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5 – 32 mm	–	Ø 11,5 – 40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5 – 32 mm	–	Ø 10,5 – 40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16 – 25 mm	–	Ø 16 – 25 mm				
M	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 15 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 35 – 54 mm	Ø 66,7 – 108 mm
MT	Ø 20 – 32 mm	–	Ø 20 – 32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25 – 32 mm	–	Ø 25 – 32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12 – 32 mm	–	Ø 12 – 32 mm	Ø 12 – 32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	Ø 40 – 63 mm	–
SA	Ø 12 – 35 mm	–	Ø 12 – 35 mm	–	–	Ø 42 – 54 mm	–
TH	Ø 10 – 40 mm	–	Ø 10 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14 – 40 mm	–	Ø 14 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 14 – 32 mm	Ø 63 – 75 mm	–
UP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–

Tenga en cuenta que los sistemas de accesorios prensados para instalaciones de gas solo pueden prensarse con las herramientas de prensado identificadas con una "G = Gas" en la columna "medio" del sistema de búsqueda online PressFinder de REMS, Asimismo, tenga en cuenta que los sistemas de accesorios prensados para refrigerantes solo pueden prensarse con las herramientas de prensado identificadas con una "K = refrigerante" en la columna "Medio" del sistema de búsqueda online PressFinder de REMS. Consulte www.rems.de.

44 PERFILES PARA CERCA DE 500 SISTEMAS







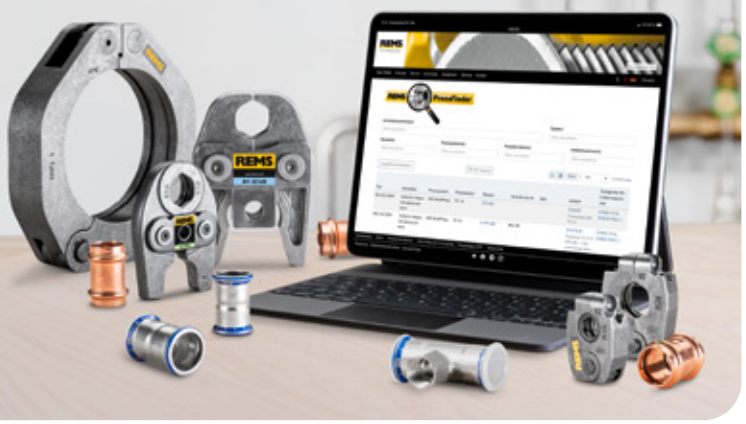


Alojamiento herramienta prensado/ Fuerza de empuje	Tenazas de prensar Mini A2-22 kN	Tenazas de prensar Mini A4-24 kN	Tenazas de prensar A1-32 kN	Insertos de prensar [1]	Anillos de prensar S [2]	Anillos de prensar [2]	Anillos de prensar XL [2]
			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Perfil de prensado	Dimensiones						
US	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½ – 1 ½"	–	–	–	–
VMP	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ½"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾ – 1 ¼"	–	–	Ø 1 ½ – 2"	Ø 2 ½ – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 2"	–	Ø ½ – 1 ¼"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

El innovador sistema de búsqueda en línea para herramientas de prensado

REMS PressFinder



[1] Para accionar los insertos de prensar (PE) REMS se requiere la tenaza de prensar Basic B1.
[2] Para accionar los anillos de prensar (PR) REMS se requiere tenaza adaptadora.

UNIVERSAL PARA SISTEMAS DE ACCESORIOS PRENSADOS

Made in Germany







PRENSADORAS RADIALES REMS



Para prensados impecables en cuestión de segundos

Enorme fuerza de empuje y de prensado para lograr prensados impecables en cuestión de segundos. Fuerza de empuje 22 kN, 24 kN, 32 kN o 45 kN.

Potente accionamiento electrohidráulico o electromecánico con motores de par elevado.

Herramientas de prensado para todos los sistemas habituales de accesorios prensados

Gama completa de tenazas de prensar Mini/tenazas de prensar/anillos de prensar/insertos de prensar REMS para todos los sistemas habituales de accesorios prensados.

Proceso de prensado en modo por impulsos con ACC.

Para una máxima seguridad en el trabajo, seguridad funcional y seguridad operativa. Retroceso automático una vez finalizado el proceso de prensado (retorno automático).

REMS Akku-Press 22V Connected con opción de seleccionar el modo ACC.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Tecnología Li-Ion PLUS

Para todas las prensadoras radiales REMS 14 V.

- Acumuladores Li-Ion 14 V de alta capacidad de carga, con una capacidad de 2,5 o 5,0 Ah, para una gran autonomía.
- Ligero y potente.
- Sin efecto memoria para un rendimiento máximo del acumulador.
- Funcionamiento con acumulador o con conexión a la red eléctrica: fuente de alimentación de 220 – 240 V/14 V, para funcionamiento con red eléctrica en vez del acumulador.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Tecnología Li-Ion 22 V

Para todas las prensadoras radiales REMS 22 V.

- Acumuladores Li-Ion 22 V de alta capacidad de carga, con una capacidad de 2,5, 4,4, 5,0 o 9,0 Ah, para una gran autonomía.
- Ligero y potente.
- Indicador escalonado de nivel de carga mediante LED de colores.
- Sin efecto memoria para un rendimiento máximo del acumulador.
- Muchas otras herramientas REMS por acumulador con la tecnología Li-Ion 22 V.
- Funcionamiento con acumulador o con conexión a la red eléctrica: fuente de alimentación de 220 – 240 V/22 V, para funcionamiento con red eléctrica en vez del acumulador.

PRENSADORAS RADIALES POR ACUMULADOR A2-22 KN

Prensadora radial por acumulador REMS A2-22 kN: la auténtica prensadora radial de manejo con una sola mano

Para realizar uniones prensadas Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼". Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar/insertos de prensar. Muy ligera. Muy pequeña. Muy manejable. Prensado impecable en cuestión de segundos: menos de 4 s. Fuerza de empuje 22 kN. Con retroceso automático (ACC). Distribución óptima del peso para un auténtico manejo con una sola mano. Bloqueo automático de las tenazas de prensar. Alojamiento giratorio para la tenaza de prensar, ángulo de giro >360°. Potente accionamiento electrohidráulico con motor por acumulador de gran capacidad de arrastre. Luz de trabajo LED.

A2 22 kN

REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN

REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN







	REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN	REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN	REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN
Datos técnicos			
Rango de trabajo	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"
Alojamiento para herramienta de prensado/ Fuerza de empuje	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Tenazas de prensar Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Anillos de prensar (PR-2B S), de rotación continua	✓	✓	✓
Insertos de prensar (PE)	✓	✓	✓
Tenazas de corte Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Tenaza de prensar Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Peso de la máquina de accionamiento con acumulador	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Medidas	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Longitud máquina accionadora con tenaza de prensar	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	–
Funcionamiento, potencia	Acumulador 14 V, 250 W	Acumulador 22 V, 380 W	Acumulador 22 V, 380 W
Familia de acumuladores	REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
Acumulador estándar	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Número de prensados con 1 carga del acumulador (Viega profipress DN 15)[1)]	2,5 Ah aprox. 275 5,0 Ah aprox. 550	2,5 Ah aprox. 390 5,0 Ah aprox. 780	2,5 Ah aprox. 390 5,0 Ah aprox. 780
Indicador escalonado de nivel de carga mediante LED de colores	–	✓	✓
Acumuladores opcionales	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Fuente de alimentación para funcionamiento con red eléctrica en vez de acumulador	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Características			
Alojamiento giratorio para la tenaza de prensado >360°	✓	✓	✓
Luz de trabajo LED	✓	✓	✓
Bloqueo automático de la tenaza de prensar	✓	✓	✓
Retroceso automático con ACC	✓	✓	✓
Proceso de prensado en modo por impulsos	✓	✓	✓
Control de estado de la máquina con indicador del nivel de carga	✓	✓	✓
Óptima distribución del peso para manejo con una sola mano	✓	✓	✓
La máquina accionadora se puede apoyar sobre el acumulador	–	✓	✓
Empuñaduras con superficie softgrip	–	✓	✓
Número de artículo			
Kit básico en el maletín del sistema L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

[1)] Temperatura ambiente aprox. 20°C
Para el accionamiento de anillos de prensar (PR) REMS se requiere tenaza adaptadora. Para el accionamiento de Insertos de prensar (PE) REMS, se requiere tenaza de prensar Basic B1.

PRENSADORAS RADIALES POR ACUMULADOR A1-32 kN

Prensadora radial por acumulador REMS A1-32 kN – Única en su clase, hasta Ø 110 mm. Compacta. Manejable. En pocos segundos.

Para realizar uniones prensadas Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS A1-32 kN/anillos de prensar y tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otras marcas. Fuerza de empuje 32 kN. Con retroceso automático (ACC). Distribución óptima del peso para un auténtico manejo con una sola mano. Compacta, manejable, ligerísima. Máquina de accionamiento con acumulador solo 3,3 kg o 3,4 kg. Bloqueo automático de las tenazas de prensar/tenazas adaptadoras. Alojamiento giratorio para la tenaza de prensado, ángulo de giro > 360°. Luz de trabajo LED. Sistema antivibraciones. Con tecnología Li-Ion 22 V.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN





CONNECTED

- Funcionalidad Connected a través de wifi y pantalla OLED
- Grabación de voz después de cada prensado ...
- ... con reconocimiento de voz
- Bloqueos de uso
- Motor sin escobillas



Monitorización de la presión de prensado



Visualización de resultados



Geolocalización



Informes con el propio logotipo de la empresa

PRENSADORA RADIAL MANUAL/ ELÉCTRICA A1-32 kN

Prensadora radial eléctrica REMS A1-32 kN: universal hasta Ø 110 mm.

Para realizar uniones prensadas Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS A1-32 kN/anillos de prensar y tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otras marcas. Universal. Compacta. Robusta. Tan sólo 4,5 kg. En pocos segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Bloqueo automático de las tenazas de prensar/tenazas adaptadoras. REMS Power-Press A1-32 kN con retroceso automático (ACC).

A1 32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

REMS Power-Press SE A1-32 kN

REMS Eco-Press

Prensadora radial manual REMS: universal hasta Ø 40 mm.

Para realizar uniones prensadas con tubos de plástico y multicapa de Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1". Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS A1-32 kN/anillos de prensar. Dispositivo de accionamiento con brazo corto para tubo tan sólo 1,6 kg.

PRENSADORA RADIAL ELÉCTRICA/ POR ACUMULADOR XL

Prensadora radial eléctrica REMS A1/A1XL-32 kN: hasta Ø 108 mm en una sola operación.

Para realizar uniones prensadas Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Para el accionamiento de tenazas de prensar REMS A1-32 kN/anillos de prensar/anillos de prensar XL y tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otras marcas. Universal. Compacta. Robusta. Adaptada al uso en obra. En pocos segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Con retroceso automático (ACC). Amplia carrera de trabajo para prensados en una sola operación. Alojamiento giratorio para tenaza de prensado >360°. Bloqueo automático de las tenazas de prensar/tenazas adaptadoras. Interruptor pulsador de seguridad. Tan solo 5,5 kg.

A1 32 kN XL

REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN

REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

Prensadora radial por acumulador REMS A3XL-45 kN – hasta Ø 108 mm en una única operación.

Para realizar uniones prensadas de Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4". Para el accionamiento de anillos de prensar REMS XL. Universal. Compacta. Robusta. Adaptada al uso en obra. Fuerza de empuje de 45 kN. Con retroceso auto-mático (ACC). Amplia carrera de trabajo para prensados en una sola operación. Bloqueo automático de la tenaza adaptadora. Tan sólo 6,5 kg. Luz de trabajo LED. Sistema antivibraciones. Con tecnología Li-Ion 22 V.

A3 45 kN XL

PRENSADORAS RADIALES MANUAL/ELÉCTRICAS/ POR ACUMULA-DOR A1-32 kN







	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Datos técnicos	Prensadora radial manual	Prensadora radial eléctrica A1-32 kN	
Rango de trabajo	Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"
Alojamiento para herramienta de prensado/Fuerza de empuje		A1 32 kN	A1 32 kN
Tenazas de prensar A1-32 kN	✓*	✓	✓
Anillos de prensar (PR-2B S), de rotación continua	✓**	✓	✓
Anillos de prensar (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Anillos de prensar XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Tenazas de corte A1-32 kN	✓*	✓	✓
Tenaza de prensar E01 Basic A1-32 kN/ Cizalla cortacables A1-32 kN	–	✓	✓
Peso de dispositivo/máquina de accionamiento (con acumulador)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Medidas (L × B × H)	–	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Longitud máquina de accionamiento con tenaza de prensar	–	–	–
Funcionamiento, potencia	Manual	Red 110 V/230 V, 450 W	Red 110 V/230 V, 450 W
Familia acumulador	–	–	–
Acumulador estándar	–	–	–
Número de prensados con 1 única carga de acumulador (Viega profipress DN 15)[1)]	–	–	–
Acumuladores opcionales	–	–	–
Alimentación por red eléctrica en lugar del acumulador	–	–	–
Características			
Bloqueo automático de la tenaza de prensar	–	✓	✓
Proceso de prensado en modo por impulsos	–	✓	✓
Alojamiento para la tenaza de prensado giratorio >360°	–	–	✓
Retroceso automático con ACC	–	–	✓
Luz de trabajo LED	–	–	–
Control de estado de la máquina con indicador del nivel de carga	–	–	–
Óptima distribución del peso para manejo con una sola mano	–	–	–
La máquina accionadora se puede apoyar sobre el acumulador	–	–	–
Empuñaduras con superficie softgrip	–	–	–
Sistema antivibraciones	–	–	–
Monitorización de la presión de prensado	–	–	–
Visualización de resultados del prensado	–	–	–
Funcionalidad Connected para configurar el producto	–	–	–
Creación de informes con textos, imágenes y el logotipo de la empresa	–	–	–
Pantalla OLED	–	–	–
Modo ACC seleccionable	–	–	–
La posición de cierre del perno de sujeción de la tenaza se supervisa electrónicamente	–	–	–
Grabación de voz con reconocimiento de voz	–	–	–
Geolocalización	–	–	–
Motor sin escobillas	–	–	–
Bloqueos de uso / Protección antirrobo	–	–	–
Anillas para correa de hombro	–	–	–
Número de artículo			
Kit básico en maletín del sistema L-Boxx / XL-Boxx	574000 R (Dispositivo de accionamiento)	572113 R220	577013 R220

Véase REMS PressFinder: www.rems.de: Todas las tenazas de prensar A1-32 kN marcadas con un * tienen una conexión adicional para el accionamiento manual mediante REMS Eco-Press. Todos los anillos de prensar (PR-2B S) marcados con ** se pueden accionar también con REMS Eco-Press utilizando la tenaza adaptadora Z8.

PRENSADORAS RADIALES ELÉCTRICAS / POR ACUMULADOR XL







REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN	REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN
Prensadora radial por acumulador A1-32 kN			Prensadora radial eléctrica A1/A1XL-32 kN	Prensadora radial por acumulador A3XL-45 kN
Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL	A3 45 kN XL
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	–	–
Acumulador 22 V, 380 W	Acumulador 22 V, 380 W	Acumulador 22 V, 400 W	Red 110 V/230 V, 450 W	Acumulador 22 V, 380 W
REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	–	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah aprox. 200 5,0 Ah aprox. 400	2,5 Ah aprox. 200 5,0 Ah aprox. 400	2,5 Ah aprox. 210 5,0 Ah aprox. 420	–	5,0 Ah aprox. 150 (DN 100) 9,0 Ah aprox. 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	✓	✓	–	–
–	✓ (LED)	✓ (OLED-Display)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220

[1] Temperatura ambiente aprox. 20°C
Para el accionamiento de anillos de prensar (PR) REMS. Se requiere tenaza adaptadora.

ACCESORIOS



Tenazas de corte REMS

Para cortes rápidos y sencillos de varillas roscadas M 6 – M 12. Corte en solo 2 segundos. Tras el corte, se puede enroscar sencillamente la varilla roscada, sin mecanizado posterior. Pieza de corte en forma de tenaza.



REMS Tenazas de corte Mini A2-22 kN

- Para varillas roscadas M 6 – 10, UNC ⅜".
- Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A2-22 kN.



REMS Tenazas de corte A1-32 kN

- Para varillas roscadas M 6 – 12, UNC ⅜ – ½".
- Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN. Las tenazas de corte M 6 y M 8 tienen una conexión adicional para el accionamiento manual mediante la prensadora radial manual REMS Eco-Press.



Tenazas de prensar REMS Basic E 01

Para prensar material de unión para conductores eléctricos con insertos de prensar Klauke de la serie 22, prensado estrecho ≤ 300 mm².



REMS Tenaza de prensar Mini Basic E 01 A2-22 kN

- Accionamiento mediante todas las prensadoras radiales REMS A2-22 kN.



REMS Tenaza de prensar Basic E 01 A1-32 kN

- También para el prensado de sistemas de protección anticaídas homologados en combinación con insertos de prensar REMS T 12.
- Accionamiento con todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN.



REMS Cizalla cortacables

Para cortar cables eléctricos ≤ 300 mm2 (Ø 30mm).

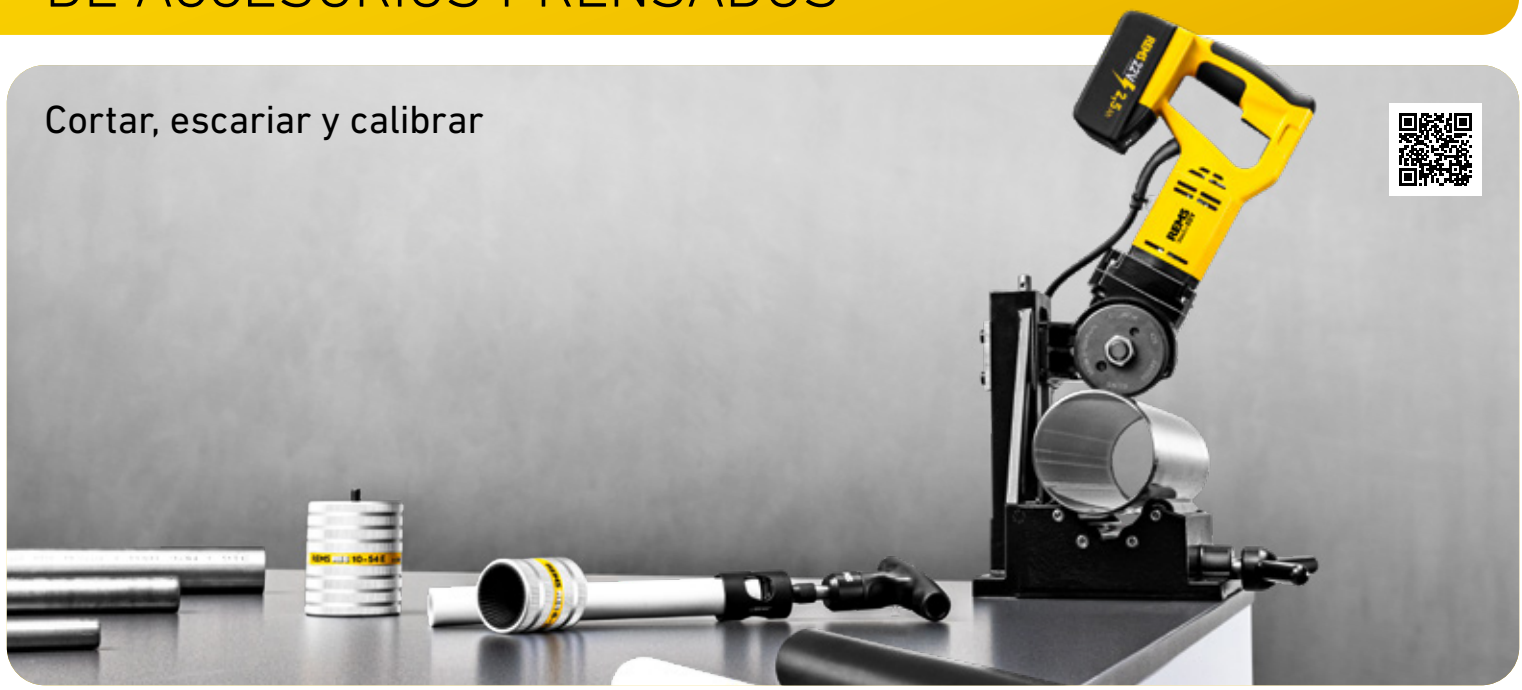


REMS Cizalla cortacables A1-32 kN

- Accionamiento con todas las prensadoras radiales REMS A1-32 kN y prensadoras radiales adecuadas de otras marcas con una fuerza de empuje de 32 kN.

OTRAS HERRAMIENTAS PARA SISTEMAS DE ACCESORIOS PRENSADOS

Cortar, escariar y calibrar



Curvar



Pruebas y lavados



DIGITAL. AL DÍA. EN POCOS SEGUNDOS.

REMS PressFinder

NUEVO



REMS PressFinder

¡EL INNOVADOR SISTEMA DE BÚSQUEDA EN LÍNEA PARA HERRAMIENTAS DE PRENSADO!

- Innovador sistema de búsqueda en línea para seleccionar de forma rápida y sencilla la herramienta de prensado que corresponde a su sistema de accesorios prensados.
- Encuentre de forma fiable los sistemas de accesorios prensados que pueden prensarse conforme al sistema con la herramienta seleccionada de prensado REMS.
- Más de 600 herramientas de prensado REMS para cerca de 500 sistemas de accesorios prensados.
- Actualización diaria: todas las modificaciones se ponen disponibles en línea, como muy tarde, al día siguiente.

Consulte www.rems.de o escanee el código QR situado arriba.

REMS ESPAÑA, S.A.U. · Pol. Ind. San José de Valderas · Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Teléfono +34 916 444 833 · ESP@rems.de

MA082026094188ESP00 · Salvo variaciones y errores.
© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 362009