

TEHNOLOGIE DE PRESARE

Inovație care unește!

REMS

for Professionals



MADE IN GERMANY

MAI MULT DE 30 DE ANI DE TEHNOLOGIE DE PRESARE REMS

1909 – Înființarea firmei



Fondator Christian Föll

1960

La acea vreme, accentul se punea pe uneltele manuale și mașinile destinate prelucrării țevelor din oțel, de exemplu, clupe manuale de filetat și mașini de filetat. Ulterior, au fost dezvoltate numeroase produse inovatoare.

1983

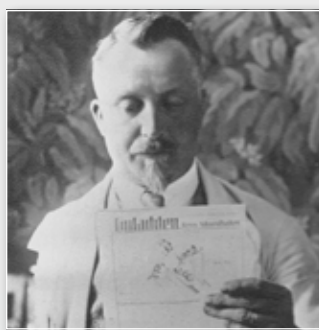
REMS prezintă în 1983 premiera mondială **REMS Amigo**. Până în prezent, cea mai mică, cea mai ușoară, cea mai puternică și cea mai rapidă clupă electrică de filetat de până la 1".

1986

A urmat **REMS Tiger**: debitarea țevelor oriunde, rapid, ușor și în unghi drept.

1991

Îndoirea electrică rapidă și precisă a țevelor cu **REMS Curvo**.



Istoria fittingului presat

1959

Inginerul suedez Gunnar Larsson a dezvoltat prototipul fittingului presat.

1960

1964

Înregistrarea brevetului pentru fittinguri presate.

1969

Mannesmann lansează sistemul Mapress din oțel carbon pentru încălzire.

1980

Sisteme de fittinguri presate din oțel inoxidabil pentru instalații de apă potabilă.

Sisteme de fittinguri presate cu fittinguri din alamă/bronz industrial pentru țevi din material plastic și compozite.

1990

Este prezentat primul fitting presat din cupru.

Acum începe ascensiunea sistemelor de fittinguri presate, iar acest proces nu mai poate fi oprit.

În calitate de producător independent de prese radiale universale și de fălci de presare specifice sistemului, REMS a contribuit cu siguranță la succesul sistemelor de fittinguri presate.

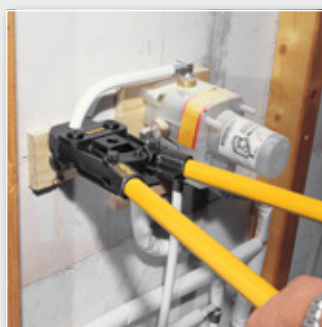
1995 – REMS este primul producător independent de prese radiale și fălci de presare

REMS Power-Press: REMS prezintă prima presă radială electrică universală și independentă de sistem.

Fălci de presare REMS M + V: În cadrul gamei REMS Power-Press sunt prezentate fălci de presare specifice sistemului cu contururile de presare M și SV (ulterior V). În scurt timp vor urma multe alte fălci de presare specifice sistemului, de exemplu, cu contur G, H, TH, U.



2000



Sisteme de fittinguri presate pentru instalații de gaz.

REMS Akku-Press Prima noastră presă radială cu acumulator – presare oriunde, independentă de rețea.

REMS Eco-Press Presă radială manuală pentru acționarea fălcilor de presare REMS.

Fălci de presare REMS cu două racorduri pentru REMS Eco-Press și prese radiale REMS de 32 kN.



2003 – REMS încheie un acord de preluare a răspunderii cu ZVSHK și devine astfel primul producător de mașini și unelte independent de sistem.

Fitinguri presate neetanșe în stare nepresată.



REMS Power-Press ACC și REMS Akku-Press ACC Prese radiale electrice/ cu acumulator cu retur automat (ACC) pentru lucrări eficiente și economice.

REMS Mini-Press ACC Presa radială cu acumulator, extrem de manevrabilă și ușoară, cu o forță de 22 kN.

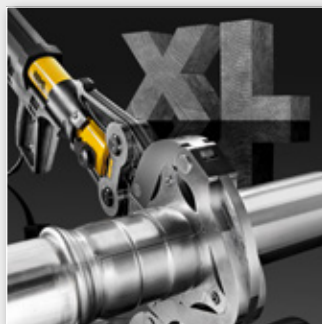
Fălci de presare REMS Mini Structură deosebit de compactă și greutate redusă. (Brevet EP 1 952 948)



Fitinguri presate din material plastic (PPSU).

2007 – 1 milion de fălci de presare REMS produse

2010



Sisteme de fittinguri presate pentru țevi din oțel cu pereți groși.

Tehnologie Li-ion 22V Perfect adaptată la uneltele REMS cu acumulator de 22 V, cu 50% mai multă energie decât cele de 14 V.

REMS Mini-Press 22 V ACC Extrem de ușoară, extrem de compactă, doar 2,5 kg, doar 31 cm (cu V 15), ergonomică, distribuție optimă a greutății.

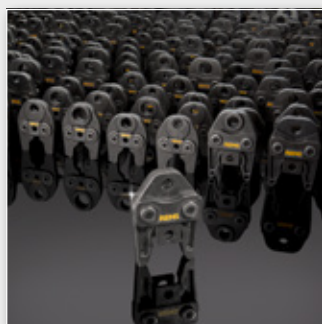
REMS Akku-Press 22 V ACC o clasă aparte, cu diametru de până la 110 mm, doar 35,5 cm (cu V 15), doar 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC
Inele de presare REMS XL
Presare cu diametrul de până la 108 mm într-o singură etapă de lucru.



2020

2021 – 5 milioane de fălci de presare/inele de presare REMS produse



Sisteme de fittinguri presate pentru sisteme de răcire și de climatizare.

REMS Akku-Press 22 V Connected cu funcționalitate Connected, afișaj OLED, monitorizare a presiunii de presare, înregistrare a datelor, geolocalizare, înregistrare vocală.



INOVAȚIE CARE UNEȘTE





REMS trebuie să fie mai bun!

Din 1909, anul fondării, REMS produce mașini și scule pentru prelucrarea țevelor, în special pentru instalații sanitare și de încălzire. Mai întâi scule manuale, apoi au urmat mașini și unelte electrice. Prioritatea fondatorului Christian Föll, „REMS trebuie să fie mai bun” a fost întotdeauna etalon pentru toate activitățile noastre.

În prezent, REMS este un producător de top de utilaje inovatoare, scule electrice, cu acumulator și manuale, precum și de aparate de testare și măsurare, specializat în domeniul instalațiilor sanitare, de încălzire și climatizare.

Inovație care unește!

Inginerii de dezvoltare REMS au idei captivante și inovatoare, care ușurează activitatea de zi cu zi a profesioniștilor din domeniul instalațiilor.

Urmând viziunea fondatorului companiei, REMS a elaborat în 1995 prima presă radială electrică universală, independentă de sistem – REMS Power-Press – precum și fâlcile de presare REMS corespunzătoare, modelele M și SV (ulterior V). Avantajul esențial pentru utilizatori a fost faptul că se putea folosi o singură mașină de acționare universală pentru toate fittingurile presate.

Au urmat multe alte momente importante! De exemplu, prima noastră presă radială independentă de rețea, REMS Akku-Press, modelul REMS Mini-Press – extrem de ușor de manevrat, extrem de compact, sistemul performant de acumulatori Li-Ion 22V precum și modelul inovator REMS Akku-Press 22V Connected cu funcționalitate Wi-Fi și ecran OLED – Toate aceste evoluții au stabilit noi standarde în domeniul tehnologiei de presare.

Stabilim standarde în domeniul tehnologiei de presare!

În prezent, portofoliul nostru cuprinde 13 prese radiale universale manuale, cu acumulator și electrice – instrumentul potrivit pentru fiecare domeniu de aplicare.

Începând cu 12 fâlcă de presare și 2 contururi de presare, REMS a extins continuu gama de produse în ultimele 3 decenii. În prezent, oferim peste 600 de fâlcă de presare diferite, specifice fiecărui sistem, cu 44 de contururi de presare pentru aproximativ 500 de sisteme de fittinguri presate diferite.

Prin cercetare și dezvoltare continuă, stabilim standarde în domeniul tehnologiei de presare și oferim clienților noștri soluții inovatoare pentru eficiență și siguranță maxime – la o calitate REMS de top dovedită, „Made in Germany”.

Peste 6,7 milioane

Până la sfârșitul anului 2025, REMS a produs peste 6,7 milioane de fâlcă de presare / inele de presare / inserții de presare. Acest succes confirmă rolul de lider al companiei REMS în domeniul tehnologiei de presare.





Producția ultramodernă – garanția produselor de calitate REMS.

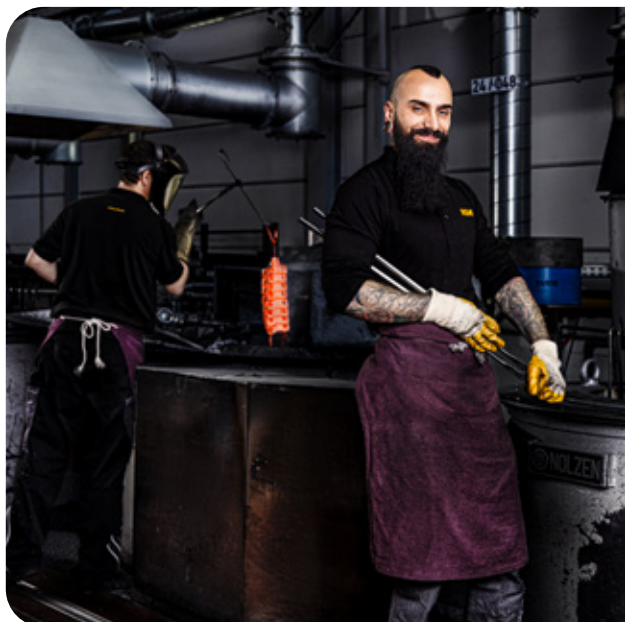
Fabricile proprii se află în Waiblingen, lângă Stuttgart, chiar în centrul industriei germane de înaltă tehnologie. Acolo sunt disponibile instalații și echipamente de ultimă generație pentru cercetare și dezvoltare, pentru producție și asigurarea calității.

Calitatea înseamnă pentru compania REMS mult mai mult decât precizia dimensiunilor și funcționalitatea. Acestea se bazează pe un sistem complex de asigurare a calității, care începe încă din etapa de identificare a nevoilor pe piață, urmărește produsul pe parcursul dezvoltării și fabricării și include analize sistematice ale calității pe piață.



Intervale de verificare bine stabilite!

Intervalele de verificare bine stabilite pe parcursul întregului proces de fabricație, precum și testele funcționale și de siguranță exhaustive efectuate după finalizarea asamblării garantează că niciun produs defect nu părăsește fabrica. Inovațiile permanente în procese și investițiile în sisteme performante de producție CNC asigură faptul că produsele REMS se numără printre cele mai bune la nivel mondial.



Călirea fiabilă a componentelor importante este esențială pentru obținerea unei calități maxime.

De aceea, ne ocupăm noi înșine de asta.

Durată lungă de viață, siguranță în utilizare și rezistență extremă – o unealtă poate îndeplini astfel de cerințe numai dacă piesele sale sunt călite perfect.

În propria noastră unitate de călire se pune o bază importantă pentru calitatea uneltelor REMS. Experiența acumulată de-a lungul a zeci de ani reprezintă un know-how important și secretul uneltelor REMS de calitate.

Tratamentul termic special asigură o combinație ideală între rezistență și tenacitate, precum și o durată de viață deosebit de lungă, cum ar fi, de exemplu, în cazul fălcilor de presare, inelelor de presare, inserțiilor de presare și a fălcilor intermediare.

Procesul de tratare termică este monitorizat automat și înregistrat în permanență cu ajutorul unor sisteme informatice performante. Acest lucru asigură o calitate constantă și ridicată a produsului.

PRESARE ÎN CONDIȚII DE SIGURANȚĂ



Siguranța dumneavoastră este importantă pentru noi!

Înainte ca o unealtă de presare REMS să fie lansată pe piață, aceasta este supusă unor proceduri intensive de verificare și trebuie să treacă cu succes teste riguroase. Printre acestea se numără, printre altele, teste de durabilitate extinse pe bancuri de încercare, precum și utilizări practice pe șantiere.

Proces de presare în regim pas cu pas!

La toate presele radiale electrice și cu acumulator, procesul de presare se desfășoară în regim pas cu pas sau în regim pas cu pas cu retur automat (ACC). Procesul de presare poate fi întrerupt oricând, dacă este necesar, prin eliberarea comutatorului. Pentru un nivel ridicat de siguranță la locul de muncă, siguranță funcțională și siguranță în exploatare.

Unelte de presare REMS – siguranță din convingere!

Fălcile de presare, inelele de presare, fălcile intermediare și inserțiile de presare se utilizează de zeci de mii de ori pe parcursul ciclului lor de viață și asupra lor acționează forțe de ordinul tonelor la fiecare operațiune de presare. Prin urmare, toate untele de presare REMS sunt proiectate și fabricate astfel încât, la sfârșitul duratei lor de viață, să se defecteze într-un mod controlat și fără riscuri pentru utilizator, într-un punct prestabilit – fără a genera fragmente care ar putea pune în pericol siguranța.

Confirmarea adecvării

Adecvarea uneltelor de presare este stabilă, în principiu, de către producătorul acestora. În plus, adecvarea uneltelor de presare REMS a fost confirmată chiar de către producătorii/furnizorii sistemelor sau a fost demonstrată de către organisme independente de testare tehnică.

Confirmarea conformității de către producătorii/furnizorii sistemului

Între timp, peste 90 % dintre producătorii/furnizorii sistemelor de fittinguri presate menționate au testat cleștii de presare REMS și au confirmat compatibilitatea acestora cu sistemul lor de fittinguri presate.

Confirmarea adecvării de către organisme independente de testare tehnică

Pentru alte sisteme de fittinguri presate, adecvarea uneltelor de presare REMS a fost demonstrată de organisme independente de testare tehnică: de exemplu, rapoarte TÜV, test de adecvare conform DVGW W 534 (apă potabilă), test de adecvare conform DVGW G 5614/VP 625 sau prEN 1254-7 (gaz).



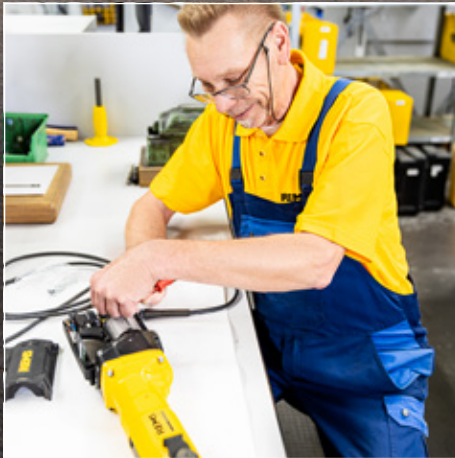
Acorduri de preluare a răspunderii

REMS este primul producător de mașini și unelte independente de orice sistem care a încheiat acorduri de preluare a răspunderii pentru untele de presare. Acordul a fost încheiat pe baza unei colaborări de succes, în parteneriat, între REMS și sectorul artizanatului și al industriei, precum și organizațiile acestora.

Există acorduri de preluare a răspunderii cu: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.



SERVICE EXCELENT





În slujba clienților noștri

Peste 200 de consultanți specializați REMS vă stau oricând la dispoziție în toată Europa pentru demonstrații practice și consiliere calificată. Utilizatorul poate atinge, testa și alege produsele REMS, fie în atelier, fie pe șantier.

Partener al comerțului specializat

Peste 20.000 de parteneri comerciali din peste 100 de țări asigură utilizatorului o consiliere calificată și completă privind produsele, precum și un service extraordinar.

Verificarea preselor la fața locului

În colaborare cu magazinele specializate, oferim periodic verificări gratuite ale uneltelor de presare – efectuate de consultanți specializați REMS, cu o pregătire excelentă și cu multă experiență, la fața locului, în toată Europa.

Service excelent

Depozitul nostru modern, cu peste 10.000 de articole, garantează o disponibilitate ridicată și livrări rapide. Cei peste 70 de angajați dedicați din departamentul de logistică asigură zilnic o procesare fiabilă și fără probleme a tuturor comenzilor clienților.

Centrul nostru propriu de service și rețeaua extinsă de ateliere de service autorizate asigură disponibilitatea maximă a utilajelor și uneltelor dumneavoastră, prin reparații și inspecții rapide și efectuate în mod profesionist pentru toate produsele REMS.

5 ani de garanție din partea producătorului

Pentru toate presele radiale electrice și cu acumulator există posibilitatea de prelungire a perioadei de garanție din partea producătorului la 5 ani, dacă mașina de acționare va fi înregistrată în termen de 30 de zile de la predarea acesteia primului utilizator. Simplu, rapid, gratuit!

Condiții de garanție și înregistrare la:

www.rems.de/service



PENTRU O PRESARE PERFECT CONFORMĂ
CU STANDARDELE SISTEMULUI



Made in Germany





Pentru o presare perfect conformă cu standardele sistemului

Unelte de presare REMS de mare rezistență sunt fabricate din oțel special, dur și rezistent, supus unui proces de călire specială.

Conturul executat de unelte de presare REMS depinde de sistem, corespunzând conturului de presare de la sistemul respectiv de fittinguri presate. Pentru o presare sigură și desfășurată perfect, conform specificațiilor fiecărui sistem.

Pentru toate sistemele uzuale de fittinguri presate

De la A ca Aalberts până la Z ca Zewotherm, la noi găsiți unealta de presare potrivită, compatibilă cu fiecare sistem, pentru aproximativ **500 de sisteme diferite de fittinguri presate**.

NOU! Unelte de presare cu coduri de culori!*)

Unelte de presare cu coduri de culori pentru clasele de acționare 22 kN, 24 kN, 32 kN și 45 kN. Astfel, se realizează o asociere rapidă și clară între fălcile de presare/fălcile intermediare cu coduri de culoare și presa radială cu codul de culoare corespunzător.

Suport pentru unelte de presare A2 pentru forță de împingere de 22 kN

Fălci de presare REMS Mini A2-22 kN, falca intermediară REMS Mini A2-22 kN pentru inele de presare REMS – acționare cu prese radiale REMS A2-22 kN.



Suport pentru unelte de presare A4 pentru forță de împingere de 24 kN

Fălci de presare REMS Mini A4-24 kN, falca intermediară REMS Mini A4-24 kN pentru inele de presare REMS – acționare cu presă radială REMS A4-24 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 24 kN.



Suport pentru unelte de presare A1 pentru forță de împingere de 32 kN

Falcă de presare REMS A1-32 kN, fălci intermediare REMS A1-32 kN pentru inele de presare REMS – acționare cu prese radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN.



Suport pentru unelte de presare A1XL pentru forță de împingere de 32 kN

Falcă intermediară REMS Z6 A1XL-32 kN pentru inele de presare REMS XL – acționare cu presă radială REMS A1/A1XL-32 kN.



Suport pentru unelte de presare A3XL pentru forță de împingere de 45 kN

Falcă intermediară REMS Z7 A3XL-45 kN pentru inele de presare REMS XL – acționare cu presă radială REMS A3XL-45 kN.



REMS  PressFinder

NOU



FĂLCI DE PRESARE REMS

A2
22 kN



Falcă de presare REMS Mini A2-22 kN

cu racord pentru unelte de presare A2 pentru forță de împingere de 22 kN.
Acționare cu toate presele radiale REMS A2-22 kN.

Formă constructivă extrem de compactă și greutate redusă datorită modului special de dispunere a racordului falcii de presare (**brevet de invenție EP 1 952 948**).
Bacuri de presare profilate pentru ghidarea în siguranță a ochiurilor de îmbinare și presarea exactă a pieselor (**brevet de invenție EP 2 347 862**).

Falcă de presare REMS Mini A2-22 kN, tip constructiv PZ-2B sau GFF, pentru $\varnothing 10-40$ mm, $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{8}$ ". Falcă de presare REMS Mini Basic B1 A2-22 kN, tip constructiv PZ-2B, pentru inserții de presare REMS (PE) $\varnothing 12-32$ mm.



(PZ-2B)



(GFF)



(Basic B1) + (PE)

A4
24 kN



Falcă de presare REMS Mini A4-24 kN

cu racord pentru unelte de presare A4 pentru forță de împingere de 24 kN.
Acționare prin prese radiale REMS A4-24 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 24 kN, de exemplu:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

Falcă de presare REMS Mini A4-24 kN, tip constructiv PZ-2B, pentru $\varnothing 10-40$ mm, $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{8}$ ".



(PZ-2B)

A1
32 kN



FĂLCI DE PRESARE REMS A1-32 kN

cu racord pentru unelte de presare A1 pentru forță de împingere de 32 kN.
Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN.

Falcă de presare REMS A1-32 kN, tip constructiv PZ-2B, PZ-4G, PZ-S sau GFF, pentru $\varnothing 10-75$ mm, $\varnothing \frac{1}{4}-2$ ".

Toate fălciile de presare marcate cu * în REMS PressFinder și în catalogul REMS au un racord suplimentar și sunt adecvate și pentru presa radială manuală REMS Eco-Press.



(PZ-2B)



(PZ-4G)



(PZ-S)



(GFF)

INELE DE PRESARE REMS



Inel de presare REMS S

Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Este necesară falcă intermediară. Toate inelele de presare (PR-2B S) marcate cu ** în REMS PressFinder și în catalogul REMS pot fi acționate și cu presa radială manuală REMS Eco-Press, folosind cleștele intermediar Z8 A1-32 kN.

Inel de presare REMS, tip constructiv PR-2B S, cu pivotare continuă, cu 2 bacuri de presare, pentru așezarea sigură a bacurilor de presare în locuri greu accesibile, pentru $\varnothing 10-35$ mm, $\varnothing \frac{1}{4}-1 \frac{1}{8}$ ".



Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN



(PR-2B S)



Inel de presare REMS

Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN. Este necesară falcă intermediară.

Inel de presare REMS, tip constructiv PR-2B, PR-3B sau PR-3S, pentru $\varnothing 35-108$ mm, $\varnothing 1 \frac{3}{8}-4$ ".



Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN



(PR-2B)



(PR-3S)



(PR-3B)



(PR-3B)



Inel de presare REMS XL

Acționare cu prese radiale REMS A1XL - 32 kN sau A3XL - 45 kN, dacă este necesar din motive legate de sistem, numai cu prese radiale A3XL - 45 kN. Este necesară falcă intermediară.

Inel de presare REMS XL, tip constructiv PR-3B, PR-3S, pentru $\varnothing 64-108$ mm, $\varnothing 2 \frac{1}{2}-4$ ".



Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN



Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN



XL (PR-3S)



XL (PR-3B)

FĂLCI DE PRESARE / INELE DE PRESARE / INSERTII DE PRESARE REMS



	Fălci de presare Mini A2-22 kN	Fălci de presare Mini A4-24 kN	Fălci de presare A1-32 kN	Insertii de presare ¹⁾	Inele de presare S ²⁾	Inele de presare ²⁾	Inele de presare XL ²⁾
Suport pentru unelte de presare/ forță de împingere			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Contur de presare	Dimensiuni						
ACz	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	Ø 12–25 mm	–	–	–
B	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼–1 ½"	Ø ¼–1 ½"	Ø ¼–1 ½"	–	Ø 6–28 mm Ø ¼–1 ½"	Ø 1 ¾–1 5/8"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½–2"	–	–	–	Ø 2 ½–4"
F	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40–50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15–28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5–32 mm	–	Ø 11,5–40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5–32 mm	–	Ø 10,5–40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16–25 mm	–	Ø 16–25 mm	–	–	–	–
M	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 15–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 35–54 mm	Ø 66,7–108 mm
MT	Ø 20–32 mm	–	Ø 20–32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFlz	Ø 25–32 mm	–	Ø 25–32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12–32 mm	–	Ø 12–32 mm	Ø 12–32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼–¾"	–	–
RN	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
SA	Ø 12–35 mm	–	Ø 12–35 mm	–	–	Ø 42–54 mm	–
TH	Ø 10–40 mm	–	Ø 10–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 10–32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14–40 mm	–	Ø 14–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 14–32 mm	Ø 63–75 mm	–
UP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–

44 CONTURURI PENTRU APROXIMATIV 500 DE SISTEME



	Fălci de presare Mini A2-22 kN	Fălci de presare Mini A4-24 kN	Fălci de presare A1-32 kN	Insertii de presare ¹⁾	Inele de presare S ²⁾	Inele de presare ²⁾	Inele de presare XL ²⁾
Suport pentru unelte de presare/forță de împingere	A2 22 kN		A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
				A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Contur de presare	Dimensiuni						
US	Ø 3/8-1"	Ø 3/8-1"	Ø 3/8-2"	-	-	-	-
V	Ø 12-35 mm	Ø 12-35 mm	Ø 12-54 mm	Ø 12-28 mm	Ø 12-35 mm	Ø 42-54 mm	-
VAU	Ø 15-32 mm	-	Ø 15-50 mm	-	Ø 15-32 mm	-	-
VAUFz	-	-	-	-	-	Ø 65-100 mm	-
VFz	-	-	-	-	-	Ø 64-108 mm	-
VG	Ø 14-16 mm	-	Ø 14-16 mm	-	-	-	-
VIC	-	-	Ø 1/2-1 1/2"	-	-	-	-
VMP	Ø 3/8-3/4"	Ø 3/8-3/4"	Ø 3/8-1/2"	-	-	-	-
VMPz	-	-	Ø 3/4-1 1/4"	-	-	Ø 1 1/2-2"	Ø 2 1/2-4"
VP	Ø 14-32 mm	-	Ø 14-63 mm	-	-	-	-
VR	-	-	-	-	-	Ø 76,1-108 mm	-
VRX	Ø 16-32 mm	-	Ø 16-63 mm	-	-	-	-
VUS	Ø 1/2-1 1/4"	Ø 1/2-1 1/4"	Ø 1/2-2"	-	Ø 1/2-1 1/4"	-	-
VUSFz	-	-	-	-	-	Ø 2 1/2-4"	-
VX	Ø 12-25 mm	-	Ø 12-25 mm	-	-	-	-
Yz	Ø 16-32 mm	-	Ø 16-32 mm	-	-	-	-

Sistem inovator de căutare online pentru unelte de presare

REMS



PressFinder



¹⁾ Pentru acționarea insertiilor de presare REMS (PE) este necesar un clește de presare Basic B1.
²⁾ Pentru acționarea inelelor de presare REMS (PR) este necesar un clește intermediar.

SCULĂ UNIVERSALĂ PENTRU SISTEMELE DE FITINGURI PRESATE!



Made in Germany



Pentru o presare impecabilă, în doar câteva secunde

Forța enormă de împingere și strângere ajută la presarea de precizie în câteva secunde a fittingurilor. Forță de împingere 22 kN, 24 kN, 32 kN sau 45 kN.

Sistem de acționare puternic, electro-hidraulic sau electro-mecanic, cu motoare puternice.

Unelte de presare pentru toate sistemele uzuale de fittinguri presate

Sortiment complet de fălci de presare REMS Mini/fălci de presare/inele de presare/insertii de presare pentru toate sistemele uzuale de fittinguri presate

Procedură de presare în regim pas cu pas cu ACC.

Pentru siguranță la locul de muncă, siguranță funcțională și siguranță în exploatare. Revenire automată după finalizarea operațiunii de presare (retur automat)

REMS Akku-Press 22V Connected cu mod de funcționare ACC selectabil.

NOU! Unelte de presare cu coduri de culori!

Unelte de presare cu coduri de culori pentru clasele de acționare 22 kN, 24 kN, 32 kN și 45 kN. Astfel, se realizează o asociere rapidă și clară între fălcile de presare/ fălcile intermediare cu coduri de culoare și presa radială cu codul de culoare corespunzător.



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Tehnologie litiu-ion PLUS

Pentru toate presele radiale REMS de 14 V.

- Acumulatori Li-Ion 14 V de mare putere, cu o capacitate de 2,5 Ah sau 5,0 Ah pentru o durată lungă de funcționare.
- Ușori și performanți.
- Acumulator de putere maximă, fără efect de memorie.
- Alimentare cu acumulator sau de la rețea: Alimentare cu tensiune 220–240 V/14 V, pentru funcționare la rețea în loc de acumulator.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Tehnologie Li-Ion 22 V

Pentru toate presele radiale REMS de 22 V.

- Acumulatori Li-Ion de mare rezistență de 22 V cu capacitate de 2,5, 4,4, 5,0 sau 9,0 Ah, pentru o durată lungă de funcționare.
- Ușori și performanți.
- Indicator gradat de încărcare a acumulatorului, cu LED-uri color.
- Acumulator de putere maximă, fără efect de memorie.
- Multe alte unelte cu acumulator REMS cu tehnologie Li-Ion 22 V.
- Alimentare cu acumulator sau de la rețea: Alimentare cu tensiune 220–240 V/22 V, pentru funcționare la rețea în loc de acumulator.

PRESE RADIALE CU ACUMULATOR A2-22 kN

Presele radiale cu acumulator REMS A2-22 kN – adevăratele prese radiale care se pot manevra cu o singură mână!

Pentru execuția îmbinărilor presate de $\varnothing 6-40$ mm, $\varnothing \frac{1}{4}-1 \frac{1}{4}$ ". Pentru acționarea fălcilor de presare Mini/inelului de presare/insertiilor de presare REMS. Super ușor. Super mic. Super manevrabil. Presare impecabilă, în doar câteva secunde, sub 4 s. Forță de împingere 22 kN. Cu retur automat (ACC). Repartizare optimă a greutății pentru manevrarea cu o singură mână. Blocare automată a fălcilor de presare. Locaș rotativ pentru falca de presare, unghi de rotație $>360^\circ$. Sistem de acționare electro-hidraulic de mare putere, cu motor puternic cu acumulator. Lampă de lucru cu LED-uri.



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN





**REMS Mini-Press 14 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press 22 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press S 22 V
A2-22 kN**

Date tehnice			
Domeniul de lucru	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"
Suport unealtă de presare/forță de împingere	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN

Fălci de presare Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Inele de presare (PR-2B S), cu pivotare continuă	✓	✓	✓
Insertii de presare (PE)	✓	✓	✓
Fălci de retezare Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Falcă de presare Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓

Greutatea mașinii de acționare cu acumulator	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Dimensiuni	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Lungimea mașinii de acționare cu clește de presare	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	nespecificat
Funcționare, putere	Acumulator 14 V, 250 W	Acumulator 22 V, 380 W	Acumulator 22 V, 380 W
Familie de acumulatori			
Acumulator standard	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Număr de presări cu 1 încărcare a acumulatorului (Viega profipress DN 15) ¹⁾	2,5 Ah cca. 275 5,0 Ah cca. 550	2,5 Ah cca. 390 5,0 Ah cca. 780	2,5 Ah cca. 390 5,0 Ah cca. 780
Indicator gradat al nivelului de încărcare cu leduri color	–	✓	✓
Acumulatori opționali	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Alimentare cu tensiune pentru funcționare la rețea în loc de acumulator	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)

Proprietăți			
Locaș rotativ pentru falca de presare >360°	✓	✓	✓
Lampă de lucru cu LED-uri	✓	✓	✓
Blocare automată a falcii de presare	✓	✓	✓
Retur automat cu ACC	✓	✓	✓
Proces de presare în regim pas cu pas	✓	✓	✓
Verificarea stării mașinii cu afișarea nivelului de încărcare	✓	✓	✓
Repartizare optimă a greutății pentru manevrarea cu o singură mână	✓	✓	✓
Mașina de acționare poate fi așezată pe acumulator	–	✓	✓
Suprafețe de prindere cu aderență moale	–	✓	✓

Cod articol			
Pachet Basic în cutie de depozitare L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

¹⁾ Temperatura ambiantă cca. 20 °C
Pentru acționarea inelelor de presare REMS (PR) este necesar un clește intermediar. Pentru acționarea insertiilor de presare REMS (PE) este necesar un clește de presare Basic B1.

PRESE RADIALE CU ACUMULATOR A1-32 kN

Presele radiale cu acumulator REMS A1-32 kN – o clasă aparte, până la Ø 110 mm. Compacte. Ușor de manevrat. În câteva secunde.

Pentru execuția îmbinărilor presate de Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Pentru acționarea fălcilor de presare A1-32 kN/inelelor de presare REMS și a fălcilor de presare/inelelor de presare adecvate de alte mărci. Forță de împingere 32 kN. Cu retur automat (ACC) Repartizare optimă a greutatei pentru manevra rea cu o singură mână. Compacte, manevrabile, super ușoare. Mașină de acționare cu acumulator, greutate de numai 3,3 kg respectiv 3,4 kg. Blocare automată a fălcilor de presare/fălcilor intermediare. Locaș rotativ pentru clește de presare, unghi de rotație >360°. Lampă de lucru cu LED-uri. Sistem anti-vibrații. Cu tehnologie Li-Ion 22 V.



REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN



CONNECTED



Funcționalitate Connected prin transmisie Wi-Fi și ecran OLED



Înregistrări vocale după fiecare presare ...



... cu recunoaștere vocală



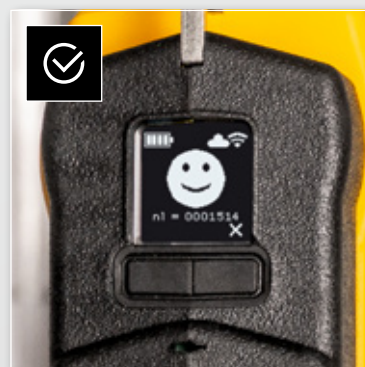
Sistem de blocare a utilizării



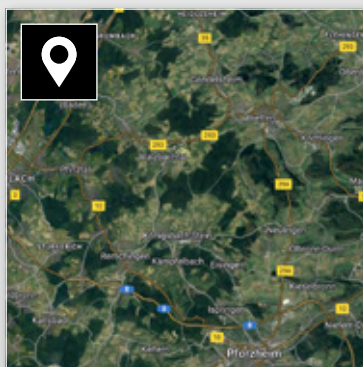
Motor fără perii



Monitorizarea presiunii
de presare



Afișarea rezultatului



Geolocalizare



Procese-verbale cu sigla proprie
a companiei

PRESE RADIALE MANUALE/ELECTRICE A1-32 kN

Prese radiale electrice REMS A1-32 kN – universale până la Ø 110 mm.

Pentru execuția îmbinărilor presate de Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Pentru acționarea fălcilor de presare A1-32 kN/inelelor de presare REMS și a fălcilor de presare/inelelor de presare adecvate de alte mărci. Universale. Compacte. Robuste. Numai 4,5 kg. În câteva secunde. Forță de împingere 32 kN. Blocare automată a fălcilor de presare/fălcilor intermediare. REMS Power-Press A1-32 kN cu retur automat (ACC).



REMS Power-Press A1-32 kN



REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press



Presă radială manuală REMS – universală până la Ø 40 mm.

Pentru execuția îmbinărilor presate cu țevi din plastic și material compozit de Ø 10–40 mm, Ø ¾–1". Pentru acționarea fălcilor de presare A1-32 kN/inelelor de presare REMS. Dispozitiv de acționare cu braț tubular scurt, de doar 1,6 kg.

PRESE RADIALE ELECTRICE/CU ACUMULATOR XL

Prese radiale electrice REMS A1/A1XL-32 kN – până la Ø 108 mm într-o singură etapă de lucru.

Pentru execuția îmbinărilor presate de Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Pentru acționarea fâlcilor de presare A1-32 kN/inelor de presare/inelor de presare XL REMS și a fâlcilor de presare/inelor de presare adecvați/adecvate de alte mărci. Universale. Compacte. Robuste. Ideale pentru șantier. În câteva secunde. Forță de împingere 32 kN. Cu retur automat (ACC) Cursă de lucru lungă pentru presări într-o singură etapă de lucru. Locaș rotativ pentru falca de presare >360°. Blocare automată a fâlcilor de presare/fâlcilor intermediare. Protecție anti-intervenție, reglabilă. Numai 5,5 kg.



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN



Prese radiale cu acumulator REMS A3XL-45 kN – până la Ø 108 mm într-o singură etapă de lucru.

Pentru execuția îmbinărilor presate de Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4". Pentru acționarea inelelor de presare REMS XL. Universale. Compacte. Robuste. Ideale pentru șantier. Forță de împingere 45 kN. Cu retur automat (ACC) Cursă de lucru lungă pentru presări într-o singură etapă de lucru. Blocare automată a fâlcii intermediare. Numai 6,5 kg. Lampă de lucru cu LED-uri. Sistem anti-vibrații. Cu tehnologie Li-Ion 22 V.



PRESE RADIALE MANUALE/CU ACUMULATOR/ ELECTRICE A1-32 kN



	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Date tehnice	Presă radială manuală	Prese radiale electrice A1-32 kN	
Domeniul de lucru	Ø 10–40 mm, Ø ¾–1 ¼"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"
Suport unealtă de presare/forță de împingere		 A1 32 kN	 A1 32 kN
Fălci de presare A1-32 kN	✓*	✓	✓
Inele de presare (PR-2B S), cu pivotare continuă	✓**	✓	✓
Inele de presare (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Inele de presare XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Fălci de retezare A1-32 kN	✓*	✓	✓
Falcă de presare E01 Basic A1-32 kN/foarfecă pentru cabluri A1-32 kN	–	✓	✓
Greutatea dispozitivului/mașinii de acționare (cu acumulator)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Dimensiuni (L × l × î)	nespecificat	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Lungimea mașinii de acționare cu clește de presare	nespecificat	nespecificat	nespecificat
Funcționare, putere	Manual	Rețea 110 V/230 V, 450 W	Rețea 110 V/230 V, 450 W
Familie de acumulatori	–	–	–
Acumulator standard	–	–	–
Număr de presări cu 1 încărcare a acumulatorului (Viega profipress DN 15) ¹⁾	–	–	–
Acumulatori opționali	–	–	–
Alimentare cu tensiune pentru funcționare la rețea în loc de acumulator	–	–	–
Proprietăți			
Blocare automată a fălcii de presare	–	✓	✓
Proces de presare în regim pas cu pas	–	✓	✓
Locaș rotativ pentru clește de presare >360°	–	–	✓
Retur automat cu ACC	–	–	✓
Lampă de lucru cu LED	–	–	–
Verificarea stării mașinii cu afișarea nivelului de încărcare	–	–	–
Repartizare optimă a greutății pentru manevrarea cu o singură mână	–	–	–
Mașina de acționare poate fi așezată pe acumulator	–	–	–
Suprafețe de prindere cu aderență moale	–	–	–
Sistem anti-vibrații	–	–	–
Monitorizarea presiunii de presare	–	–	–
Afișarea rezultatului presării	–	–	–
Funcționalitate Connected pentru configurarea produsului	–	–	–
Întocmirea de procese-verbale cu texte, imagini și sigla companiei	–	–	–
Ecran OLED	–	–	–
Mod de funcționare ACC selectabil	–	–	–
Poziția închisă a bolțului de prindere a cleștilor monitorizată electric	–	–	–
Înregistrare vocală cu recunoaștere vocală	–	–	–
Geolocalizare	–	–	–
Motor fără perii	–	–	–
Blocări ale utilizării/protecție antifurt	–	–	–
Urechii de ridicare pentru curea de umăr	–	–	–
Cod articol			
Pachet Basic în cutie de depozitare L-Boxx/XL-Boxx	574000 R (dispozitiv de acționare)	572113 R220	577013 R220

PRESE RADIALE ELETTRICE/CU ACUMULATOR XL

[illegible]



Fălci de retezare REMS

Pentru debitarea rapidă și simplă a tijelor filetate M 6–M 12. Debitare în doar 2 secunde. Tija filetată poate fi înșurubată după debitare, fără a fi necesară o prelucrare ulterioară. Dispozitiv de debitare folosit drept falcă de presare.



Falcă de retezare REMS Mini A2-22 kN

- Pentru tije filetate M 6–10, UNC 3/8".
- Acționare cu toate presele radiale REMS A2-22 kN.



Falcă de retezare REMS A1-32 kN

- Pentru tije filetate M 6–12, UNC 3/8–1/2".
- Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN. Fălci de retezare M 6 și M 8 dispun de un racord suplimentar pentru acționarea manuală cu ajutorul presei radiale manuale REMS Eco-Press.



Fălci de presare REMS Basic E 01

Pentru presarea materialului de îmbinare pentru cabluri electrice cu adaptoare de presare Klauke seria 22, cu compresie îngustă ≤300 mm².



Falcă de presare REMS Mini Basic E01 A2-22 kN

- Acționare cu toate presele radiale REMS A2-22 kN.



Falcă de presare REMS Basic E01 A1-32 kN

- Și pentru presarea sistemelor de protecție împotriva căderii, împreună cu inserții de presare REMS T 12.
- Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN.



Foarfeți REMS pentru cabluri

Pentru debitarea de cabluri electrice ≤300 mm² (Ø 30mm).



Foarfeți REMS pentru cabluri A1-32 kN

- Acționare cu toate presele radiale REMS A1-32 kN și prese radiale adecvate de alte mărci cu o forță de împingere de 32 kN.



ALTE UNELTE PENTRU SISTEME DE FITINGURI PRESATE

Tăiere, debavurare și calibrare



Îndoire



Verificare și spălare



DIGITAL. ACTUAL. ÎN CÂTEVA SECUNDE.

REMS



PressFinder

NOU



REMS PressFinder

SISTEM INOVATOR DE CĂUTARE ONLINE PENTRU UNELTE DE PRESARE!

- Sistem inovator de căutare online pentru selectarea rapidă și simplă a unelei de presare potrivite pentru sistemul dvs. fittinguri presate.
- Găsiți cu exactitate sistemele de fittinguri presate pe care le puteți monta, conform specificațiilor sistemului, cu o unealtă de presare REMS aleasă.
- Peste 600 de unelte de presare REMS disponibile pentru aproximativ 500 de sisteme de fittinguri presate.
- Actualizat zilnic: toate modificările sunt accesibile online cel târziu a doua zi.

Consultați www.rems.de sau scanați codul QR de mai sus.

