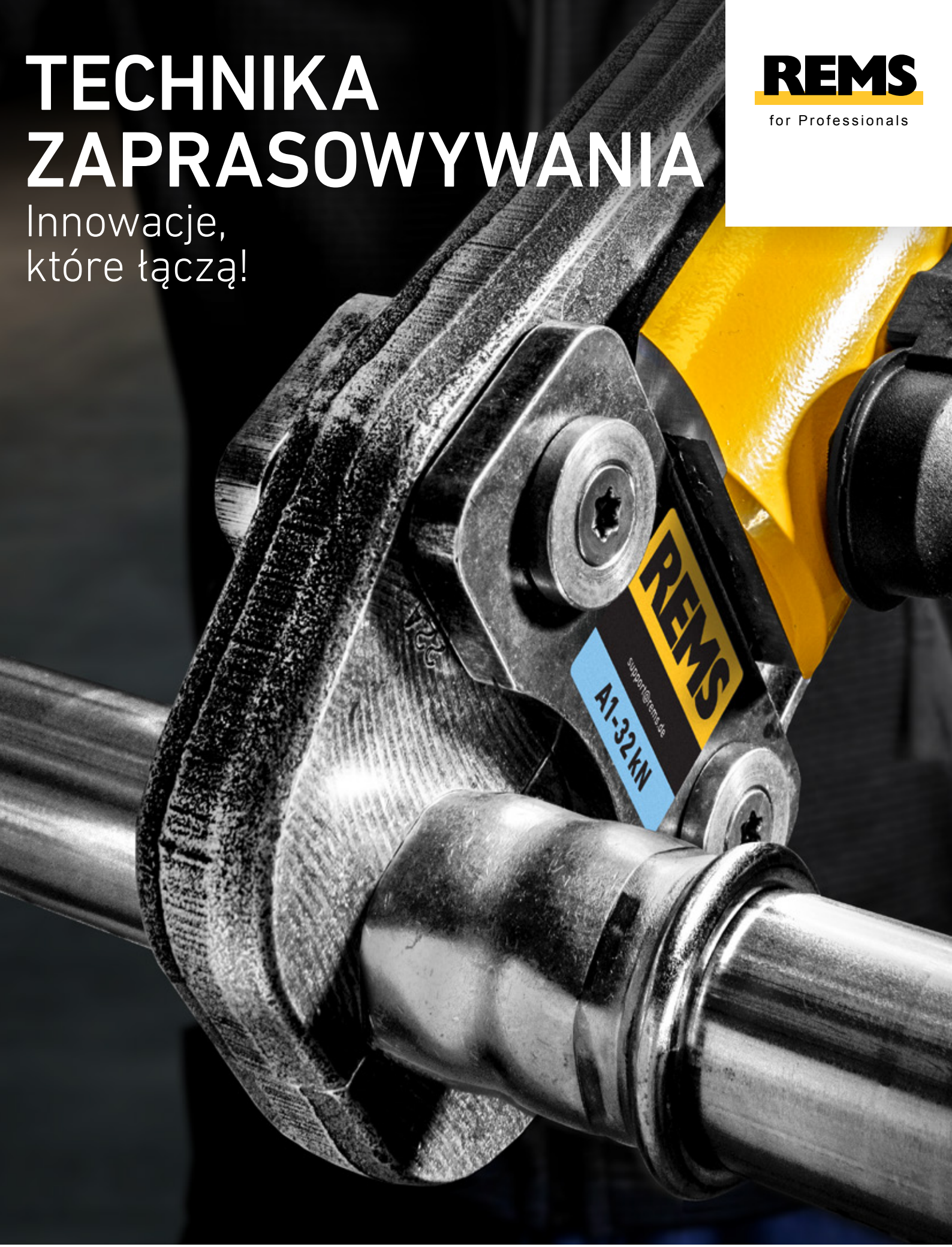
TECHNIKA ZAPRASOWYWANIA

Innowacje,
które łączą!

REMS
for Professionals



MADE IN GERMANY

PONAD 30 LAT TECHNIKI ZAPRASOWYWANIA REMS

1909 – Założenie firmy





Założyciel firmy Christian Föll

1960

W tamtych czasach główny nacisk położony był na narzędzia ręczne i maszyny do obróbki rur stalowych, takie jak ręczne głowice do nacinania gwintów oraz gwintownice. Powstało wówczas wiele nowatorskich (wizjonerskich) produktów.



1983

W 1983 roku firma REMS zaprezentowała światową nowość **REMS Amigo**. Po dziś dzień to najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza gwintownica elektryczna do 1¼".



1986

Na rynku pojawiła się **REMS Tiger** – umożliwiający szybkie, łatwe i precyzyjne cięcie rur pod kątem prostym, w dowolnym miejscu.



1991

Szybkie i precyzyjne gięcie rur z napędem elektrycznym dzięki **REMS Curvo**.

1995 – REMS jest pierwszym niezależnym od systemu producentem pras promieniowych i szczęk zaciskowych.

REMS Power-Press – REMS prezentuje pierwszą uniwersalną i niezależną od systemu elektryczną prasę promieniową.

Cęgi zaciskowe REMS M + V – Wraz z prasą REMS Power-Press zaprezentowano dedykowane szczęki zaciskowe z profilami zacisku M i SV (później V). W krótkim czasie wprowadzono wiele kolejnych szczęk dedykowanych poszczególnym systemom, m.in. z profilami G, H, TH i U.



Historia systemu zaprasowywania

1959

Szwedzki inżynier Gunnar Larsson opracował prototyp złączki zaciskowej.

1960

1964

Zgłoszenie patentu na złączki zaprasowywane

1969

Mannesmann wprowadza system Mapress ze stali węglowej do instalacji grzewczych.

1980

Wprowadzenie systemów zaprasowywanych ze stali nierdzewnej do instalacji wody pitnej.

Wprowadzenie systemów zaprasowywanych z kształtkami mosiężnymi i z brązu czerwonego do rur z tworzyw sztucznych i rur wielowarstwowych.

1990

Zaprezentowano pierwszą złączkę zaprasowywaną z miedzi.

Rozpoczyna się dynamiczny rozwój systemów zaprasowywanych, którego nie sposób już powstrzymać.

Jako niezależny producent uniwersalnych pras promieniowych oraz systemowych szczęk zaciskowych REMS bez wątpienia przyczynił się do sukcesu systemów złączek zaprasowywanych.

2000



REMS Akku-Press Nasza pierwsza akumulatorowa prasa promieniowa - zaprasowywanie w każdym miejscu, bez konieczności podłączania do sieci elektrycznej.

REMS Eco-Press Ręczna prasa promieniowa do napędu szczęk zaciskowych REMS.

Cęgi zaciskowe REMS Z dwoma przyłączami do współpracy z REMS Eco-Press oraz prasami promieniowymi REMS o sile zacisku 32 kN.



Systemy złączek zaprasowywanych do instalacji gazowych

2003 – REMS zawarł z ZVSHK porozumienie dotyczące przejęcia odpowiedzialności, stając się pierwszym niezależnym od systemu producentem maszyn i narzędzi objętym takim rozwiązaniem.

Niezaprasowane złączki są nieszczelne.

Złączki zaprasowywane z tworzywa sztucznego (PPSU)..



REMS Power-Press ACC i REMS Akku-Press ACC Elektryczne i akumulatorowe prasy promieniowe z wymuszonym cyklem pracy ACC, zapewniające wydajną i ekonomiczną pracę.

REMS Mini-Press ACC Niezwykle poręczna i ultralekka akumulatorowa prasa promieniowa o sile zacisku 22 kN.

Cęgi zaciskowe REMS Mini Wyjątkowo kompaktowa budowa i niska waga. (Patent EP 1 952 948)



2007 – Wyprodukowano 1 milion szczęk zaciskowych REMS.

2010

Technologia Li-Ion 22 V Idealnie dopasowane do akumulatorowych narzędzi REMS 22 V, oferują o 50% więcej energii niż systemy 14 V.

REMS Mini-Press 22V ACC Ultralekka, niezwykle kompaktowa - zaledwie 2,5 kg wagi i tylko 31 cm długości (z V 15), ergonomiczna, z optymalnym rozkładem masy.





Systemy złączek zaprasowywanych do grubościennych rur stalowych.

REMS Akku-Press 22V ACC Jedyna w swoim rodzaju - do Ø 110 mm, zaledwie 35,5 cm długości (z V15) i tylko 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN REMS Power-Press XL ACC Pierścienie zaciskowe REMS XL Zaciskanie do Ø 108 mm w jednym przebiegu.



2020

2021 – Wyprodukowano 5 milionów szczęk zaciskowych i pierścieni zaciskowych REMS.



Systemy złączek zaprasowywanych do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych.

REMS Akku-Press 22 V Connected Z funkcją Connected, wyświetlaczem OLED, monitorowaniem siły zacisku, rejestracją danych, geolokalizacją oraz nagrywaniem komunikatów głosowych.



INNOWACJE, KTÓRE ŁĄCZĄ









REMS musi być lepsza!

Od chwili powstania w roku 1909 firma REMS nieustannie rozwija produkty do obróbki rur, przeznaczone w szczególności dla instalatorów instalacji sanitarnych i grzewczych. Po narzędziach ręcznych przyszedł czas na maszyny i elektronarzędzia. Maksyma założyciela firmy Christiana Fölla, „REMS musi być lepsza", po dziś dzień stanowi podstawę naszego działania.

Dziś firma REMS jest wiodącym producentem innowacyjnych maszyn, narzędzi elektrycznych, akumulatorowych i ręcznych, a także urządzeń kontrolno-pomiarowych, specjalizującym się w branży instalacji sanitarnych, grzewczych i klimatyzacyjnych.

Innowacje, które łączą!

Inżynierowie ds. rozwoju firmy REMS dzięki swoim przekonującym i przełomowym pomysłom ułatwiają codzienną pracę profesjonalistom z branży instalacyjnej.

Zgodnie z mottem założyciela firmy, w 1995 r. firma REMS opracowała pierwszą uniwersalną, niezależną od systemu elektryczną prasę promieniową – REMS Power-Press – oraz dedykowane do niej cęgi zaciskowe REMS M i SV (następnie V). Decydującą zaletą dla użytkowników było to, że do różnych systemów zaciskowych można używać tylko **jednej** uniwersalnej jednostki napędowej.

Następnie osiągnięto mnóstwo kolejnych kamieni milowych! Doskonałym przykładem jest tutaj nasza pierwsza niezależna od sieci prasa promieniowa REMS Akku-Press, niezwykle poręczna, super kompaktowa REMS Mini-Press, wydajny system akumulatorowy Li-Ion 22 V oraz innowacyjna REMS Akku-Press 22 V Connected z funkcją Wi-Fi i wyświetlaczem OLED – wszystkie te rozwiązania wyznaczyły nowe standardy w technice zaciskania.

Wyznaczamy standardy w technice zaciskania!

Obecnie w naszej ofercie można znaleźć 13 uniwersalnych ręcznych, akumulatorowych i elektrycznych pras promieniowych tworzących szeroką gamę narzędzi do każdego zastosowania.

Zaczynając od 12 cęgów zaciskowych i 2 konturów zaciskowych firma REMS przez ostatnie 3 dekady rozwijała nieustannie swój asortyment. Obecnie oferujemy 600 różnych rodzajów systemowych narzędzi zaciskowych z 44 konturami zaciskowymi do 500 różnych systemów zaciskowych.

Poprzez nieustanny rozwój i prace badawcze wyznaczamy standardy w technice zaciskania oferując naszym klientom innowacyjne rozwiązania gwarantujące maksymalną efektywność i bezpieczeństwo w sprawdzonej, najwyższej jakości REMS ze znakiem Made in Germany.

Ponad 6,7 miliona sztuk

Do końca 2025 firma REMS wyprodukowała ponad 6,7 miliona cęgów zaciskowych /pierścieni zaciskowych / wkładek zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę firmy REMS w technice zaciskania.

MADE IN GERMANY



Najnowocześniejsze linie produkcyjne to gwarancja wysokiej jakości produktów REMS.

Własne zakłady produkcyjne firmy znajdują się w Waiblingen koło Stuttgartu, w samym sercu niemieckiego przemysłu high-tech. W naszych zakładach posiadamy najnowocześniejsze urządzenia i sprzęt do badań i rozwoju, produkcji oraz zapewnienia jakości.

Dla firmy REMS jakość to znacznie więcej niż tylko dokładność wymiarowa i funkcjonalność. Opiera się ona na kompleksowym systemie zapewnienia jakości, który rozpoczyna się już na etapie rozpoznania potrzeb rynkowych, towarzyszy produktowi podczas fazy projektowania i produkcji oraz obejmuje systematyczne analizy jakości na rynku.



Ściśle zdefiniowane punkty kontroli!

Ściśle zdefiniowane punkty kontroli na wszystkich etapach procesu produkcji oraz kompleksowe kontrole działania i bezpieczeństwa przeprowadzane po zakończeniu montażu gwarantują, że żaden wadliwy produkt nie opuści naszego zakładu. Ciągłe udoskonalanie procesów oraz inwestycje w wydajne systemy produkcyjne CNC sprawiają, że produkty REMS należą do najlepszych na świecie.



Niezawodne hartowanie kluczowych podzespołów ma decydujące znaczenie dla zapewnienia najwyższej jakości.

Dlatego robimy to sami.
Długa żywotność, bezpieczeństwo użytkowania i wyjątkowa wytrzymałość – narzędzie może spełnić takie wymagania tylko wtedy, gdy jego podzespoły są perfekcyjnie zahartowane.

Nasza własna hartownia to gwarancja jakości narzędzi REMS. Nasze wieloletnie doświadczenie i know-how stanowi sekret wysokiej jakości narzędzi REMS.

Specjalna obróbka cieplna zapewnia idealny stosunek pomiędzy wytrzymałością i ciągliwością zapewniając jednocześnie niezwykle długą żywotność, jak ma to miejsce np. w przypadku cęgów zaciskowych, pierścieni zaciskowych, wkładek zaciskowych i cęgów pośrednich.

Proces obróbki cieplnej jest automatycznie monitorowany za pomocą zaawansowanej techniki komputerowej, a jego przebieg rejestrowany w sposób ciągły. Pozwala to na utrzymanie niezmiennie wysokiej jakości produktów.



Państwa bezpieczeństwo jest dla nas ważne!

Zanim narzędzie zaciskowe REMS trafi na rynek, przechodzi intensywne procedury kontrolne i musi przejść rygorystyczne testy. Obejmują one między innymi szereg testów wytrzymałościowych na stanowiskach kontrolnych, a także próby zbliżone do rzeczywistego użycia na placach budowy.

Zaciskanie w trybie krokowym!
W przypadku wszystkich elektrycznych i akumulatorowych pras promieniowych proces zaciskania odbywa się w trybie krokowym lub w trybie krokowym z wymuszonym powrotem (ACC). Proces zaciskania można w razie potrzeby w dowolnej chwili przerwać zwalniając przycisk. W celu zapewnienia wysokiego poziomu bezpieczeństwa pracy, działania i eksploatacji.

Narzędzia zaciskowe REMS – bezpieczeństwo z zasady!
Na nasze cęgi zaciskowe, pierścienie zaciskowe, cęgi pośrednie i wkładki zaciskowe w ich całym cyklu życia działają tysiące razy podczas każdego zaciskania wielotonowe obciążenia. Dlatego wszystkie narzędzia zaciskowe firmy REMS są skonstruowane i wykonane w taki sposób, że na końcu swojego cyklu życia ulegają kontrolowanemu i całkowicie bezpiecznemu dla użytkownika uszkodzeniu w ściśle określonym miejscu bez niebezpiecznych odłamków.

Potwierdzenia kompatybilności

O kompatybilności narzędzi zaciskowych decyduje zasadniczo producent tych narzędzi. Ponadto kompatybilność narzędzi zaciskowych REMS została potwierdzona przez samych producentów/dostawców systemów lub przez niezależne jednostki kontroli.

Potwierdzenie kompatybilności przez producentów/ dostawców systemów
Dotychczas ponad 90% producentów/dostawców podanych systemów zaciskowych przetestowało cęgi zaciskowe firmy REMS i potwierdziło ich kompatybilność ze swoimi systemami zaciskowymi.

Potwierdzenie kompatybilności przez niezależne jednostki kontroli
Kompatybilność z pozostałymi systemami połączeń zaciskowych została potwierdzona przez techniczne jednostki kontroli: np. ekspertyza TÜV, badanie kompatybilności zgodnie z DVGW W 534 (woda pitna), badanie kompatybilności zgodnie z DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz).

Porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe. Porozumienie zostało zawarte w oparciu o owocną partnerską współpracę między firmą REMS, a branżą instalacyjną, przemysłem i organizacjami.

Zawarto porozumienia w sprawie przejęcia odpowiedzialności z: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.

DOSKONAŁA OBSŁUGA SERWISOWA









Doradcy mobilni

Ponad 200 doradców REMS w całej Europie pozostaje do Państwa dyspozycji, oferując praktyczne prezentacje i fachowe doradztwo. Użytkownik może obejrzeć, przetestować i wybrać produkty REMS – zarówno w warsztacie, jak i na placu budowy.

Partnerzy handlowi

Ponad 20 000 partnerów handlowych w ponad 100 krajach zapewnia użytkownikom fachowe i kompleksowe doradztwo produktowe oraz doskonałą obsługę.

Kontrola pras na miejscu

We współpracy z naszymi partnerami handlowymi oferujemy regularnie bezpłatne przeglądy narzędzi zaciskowych – przeprowadzane przez doskonale wyszkolonych i doświadczonych doradców technicznych firmy REMS, na miejscu w całej Europie.

Doskonała obsługa serwisowa

Nasz nowoczesny magazyn, w którym znajduje się ponad 10 000 artykułów, gwarantuje wysoką dostępność towarów i szybką dostawę. Ponad 70 zaangażowanych pracowników działu logistyki każdego dnia dba o niezawodną i sprawną realizację wszystkich zamówień klientów.

Nasze własne centrum serwisowe oraz rozległa sieć autoryzowanych punktów serwisowych zapewnia maksymalną gotowość operacyjną Państwa maszyn i narzędzi dzięki szybkiej i profesjonalnej naprawie oraz przeglądom wszystkich produktów REMS.

5 lat gwarancji producenta

W przypadku wszystkich elektrycznych i akumulatorowych pras promieniowych możliwe jest przedłużenie okresu gwarancji do 5 lat poprzez zarejestrowanie jednostki napędowej w ciągu 30 dni od daty dostawy do pierwszego użytkownika. Łatwo, szybko, bezpłatnie!

Warunki gwarancji oraz rejestracja na stronie:

www.rems.de/service

[E)] Warunki gwarancji oraz rejestracja w celu przedłużenia gwarancji producenta do 5 lat na stronie www.rems.de/service.

NIEZAWODNE I ZGODNE Z SYSTEMEM ZACISKANIE

Made in Germany









Niezawodne i zgodne z systemem zaciskanie

Narzędzia zaciskowe REMS o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej.

Kontury zaciskowe narzędzi zaciskowych REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom zaciskowym danego systemu zaciskowego. Zapewnia to zgodność z systemem i pewne zaciskanie.

Do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych

Od A jak Aalberts do Z jak Zewotherm, u nas znajdziesz odpowiednie, kompatybilne z danym systemem narzędzia do zaciskania do około **500 różnych systemów zaciskowych**.

NOWOŚĆ! Narzędzia zaciskowe z kodami kolorystycznymi!*)

Narzędzia zaciskowe z kodami kolorystycznymi do klas napędu 22 kN, 24 kN, 32 kN i 45 kN. Umożliwia to szybkie i jednoznaczne przyporządkowanie cęgów zaciskowych/cęgów pośrednich z kodami kolorystycznymi do odpowiedniej prasy promieniowej.

Uchwyt narzędzia zaciskowego A2 do siły posuwu 22 kN
Cęgi zaciskowe REMS Mini A2-22 kN, cęga pośrednia REMS Mini A2-22 kN do pierścieni zaciskowych REMS– napęd przez prasy promieniowe REMS A2-22 kN.

A2 22 kN

Uchwyt narzędzia zaciskowego A4 do siły posuwu 24 kN
Cęgi zaciskowe REMS Mini A4-24 kN, cęga pośrednia REMS Mini A4-24 kN do pierścieni zaciskowych REMS – napęd przez prasę promieniową REMS A4-24 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 24 kN.

A4 24 kN

Uchwyt narzędzia zaciskowego A1 do siły posuwu 32 kN
Cęgi zaciskowe REMS A1-32 kN, cęgi pośrednie REMS A1-32 kN do pierścieni zaciskowych REMS – napęd przez prasy promieniowy REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN.

A1 32 kN

Uchwyt narzędzia zaciskowego A1XL do siły posuwu 32 kN
Cęga pośrednia REMS Z6 A1XL-32 kN do pierścieni zaciskowych REMS XL – napęd przez prasę promieniową REMS A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

Uchwyt narzędzia zaciskowego A3XL do siły posuwu 45 kN
Cęga pośrednia REMS Z7 A3XL-45 kN do pierścieni zaciskowych REMS XL – napęd przez prasę promieniową REMS A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

*) Pojawi się na rynku w 2026.

CĘGI ZACISKOWE REMS



Cęga zaciskowa REMS Mini A2-22 kN

z przyłączem narzędzia zaciskowego A2 do siły posuwu 22 kN. Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A2-22 kN.

Wyjątkowo kompaktowa konstrukcja i niewielki ciężar dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Cęga zaciskowa REMS Mini A2-22 kN, typ PZ-2B lub GFF, do Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛". Cęga zaciskowa REMS Mini Basic B1 A2-22 kN, typ PZ-2B, do wkładek zaciskowych REMS (PE) Ø 12 – 32 mm.


(PZ-2B)


(GFF)


(Basic B1) + (PE)



Cęga zaciskowa REMS Mini A4-24 kN

z przyłączem narzędzia zaciskowego A4 do siły posuwu 24 kN. Napęd przez prasy promieniowe REMS A4-24 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 24 kN, np.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

Cęga zaciskowa REMS Mini A4-24 kN, typ PZ-2B, do Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


(PZ-2B)



Cęga zaciskowa REMS A1-32 kN

z przyłączem narzędzia zaciskowego A1 do siły posuwu 32 kN. Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Cęga zaciskowa REMS A1-32 kN, typ PZ-2B, PZ-4G, PZ-S lub GFF, do Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2".

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone w REMS PressFinder lub katalogu REMS * posiadają dodatkowe przyłącze i pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press.


(PZ-2B)


(PZ-4G)


(PZ-S)


(GFF)



Pierścień zaciskowy REMS S

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Wymagana cęga pośrednia. Wszystkie pierścienie zaciskowe S (PR-2B) oznaczone w REMS PressFinder lub katalogu REMS ** można napędzać również za pomocą ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press z zastosowaniem cęgi pośredniej Z8 A1-32 kN.

Pierścień zaciskowy REMS S, typ PR-2B S, z bezstopniową regulacją nachylenia, z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnym miejscach, do Ø 10 – 35 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN


(PR-2B S)



Pierścień zaciskowy REMS

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN. Wymagana cęga pośrednia.

Pierścień zaciskowy REMS, typ PR-2B, PR-3B lub PR-3S, do Ø 35 – 108 mm, Ø 1 ⅜ – 4".


Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN


(PR-2B)


(PR-3S)


(PR-3B)


(PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS XL

Napęd przez prasy promieniowe REMS A1XL - 32 kN lub A3XL - 45 kN lub ze względu na stosowany system tylko przez prasy promieniowe A3XL - 45 kN. Wymagana cęga pośrednia.

Pierścień zaciskowy REMS XL, typ PR-3B, PR-3S, do Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4".


Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN


Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN


XL (PR-3S)


XL (PR-3B)

CĘGI ZACISKOWE / PIERŚCIENIE ZACISKOWE / WKŁADKI ZACISKOWE REMS









Uchwyt narzędzia zaciskowego/ siła posuwu	Cęgi zaciskowe Mini A2-22 kN	Cęgi zaciskowe Mini A4-24 kN	Cęgi zaciskowe A1-32 kN	Wkładki zaciskowe [1]	Pierścienie zaciskowe S [2]	Pierścienie zaciskowe [2]	Pierścienie zaciskowe XL [2]
			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Kontur zaciskowy	Wymiary						
ACz	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	Ø 12 – 25 mm	–	–	–
B	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	–	Ø 6 – 28 mm Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø 1 ⅜" – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½ – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40 – 50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15 – 28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5 – 32 mm	–	Ø 11,5 – 40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5 – 32 mm	–	Ø 10,5 – 40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16 – 25 mm	–	Ø 16 – 25 mm				
M	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 15 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 35 – 54 mm	Ø 66,7 – 108 mm
MT	Ø 20 – 32 mm	–	Ø 20 – 32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25 – 32 mm	–	Ø 25 – 32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12 – 32 mm	–	Ø 12 – 32 mm	Ø 12 – 32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	Ø 40 – 63 mm	–
SA	Ø 12 – 35 mm	–	Ø 12 – 35 mm	–	–	Ø 42 – 54 mm	–
TH	Ø 10 – 40 mm	–	Ø 10 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14 – 40 mm	–	Ø 14 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 14 – 32 mm	Ø 63 – 75 mm	–
UP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–

Należy pamiętać, że systemy zaciskowe do instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie za pomocą narzędzi zaciskowych, które w internetowej wyszukiwarce narzędzi REMS PressFinder są oznaczone w kolumnie „Medium" literą „G = gaz", Należy pamiętać, że systemy zaciskowe do czynników chłodniczych wolno zaciskać wyłącznie za pomocą narzędzi zaciskowych, które w internetowej wyszukiwarce narzędzi REMS PressFinder są oznaczone w kolumnie „medium" literą „K = czynnik chłodniczy". Patrz www.rems.de.

44 KONTURÓW DO OKOŁO 500 SYSTEMÓW









	Cęgi zaciskowe Mini A2-22 kN	Cęgi zaciskowe Mini A4-24 kN	Cęgi zaciskowe A1-32 kN	Wkładki zaciskowe[1]	Pierścienie zaciskowe S[2]	Pierścienie zaciskowe[2]	Pierścienie zaciskowe XL[2]
Uchwyt narzędzia zaciskowego/ siła posuwu			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Kontur zaciskowy	Wymiary						
US	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½ – 1 ½"	–	–	–	–
VMP	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ½"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾ – 1 ¼"	–	–	Ø 1 ½ – 2"	Ø 2 ½ – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 2"	–	Ø ½ – 1 ¼"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

Innovacyjna internetowa wyszukiwarka narzędzi zaciskowych

REMS PressFinder



[1] Do napędu wkładek zaciskowych REMS (PE) wymagana cęga zaciskowa Basic B1.
[2] Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia.

UNIWERSALNE DO SYSTEMÓW ZACISKOWYCH!

Made in Germany









Do błyskawicznego, niezawodnego zaciskania

Wielotonowe siły posuwu i nacisku w celu błyskawicznego, perfekcyjnego zaciskania. Siła posuwu 22 kN, 24 kN, 32 kN lub 45 kN.

Mocny, elektrohydrauliczny lub elektromechaniczny napęd z silnikami o dużym momencie obrotowym.

Narzędzia zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS Mini/cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych/wkładek zaciskowych do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych.

Zaciskanie w trybie krokowym z ACC.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy, działania i eksploatacji. Automatyczny powrót po zakończeniu procesu zaciskania (wymuszony powrót)

REMS Akku-Press 22V Connected z wybieranym trybem jazdy ACC.

NOWOŚĆ! Narzędzia zaciskowe z kodami kolorystycznymi!

Narzędzia zaciskowe z kodami kolorystycznymi do klas napędu 22 kN, 24 kN, 32 kN i 45 kN. Umożliwia to szybkie i jednoznaczne przyporządkowanie cęgów zaciskowych/cęgów pośrednich z kodami kolorystycznymi do odpowiedniej prasy promieniowej.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Technologia Li-Ion PLUS

Do wszystkich pras promieniowych REMS 14 V.

- Wydajny akumulator Li-Ion 14 V o pojemności 2,5 lub 5,0 Ah i długim czasie pracy.
- Lekkie i wydajne.
- Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.
- Zasilanie sieciowe lub akumulatorowe: Zasilacz 220 – 240 V/14 V, do zasilania sieciowego zamiast akumulatora.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V Technology

Do wszystkich pras promieniowych REMS 22 V.

- Wydajne akumulatory Li-Ion 22 V o pojemności 2,5, 4,4, 5,0 lub 9,0 Ah i długim czasie pracy.
- Lekkie i wydajne.
- Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED.
- Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.
- Wiele innych narzędzi akumulatorowych REMS z technologią Li-Ion 22 V.
- Zasilanie sieciowe lub akumulatorowe: Zasilacz 220 – 240 V/22 V, do zasilania sieciowego zamiast akumulatora.

AKUMULATOROWE PRASY PROMIENIOWE A2-22 KN

Akumulatorowe prasy promieniowe REMS A2-22 kN – prawdziwe jednoręczne prasy promieniowe!

Do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼". Do napędu cęgów zaciskowych REMS Mini/pierścieni zaciskowych/wkładek zaciskowych. Super lekkie. Super małe. Niezwykle poręczne. Błyskawiczne, niezawodne zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund z siłą posuwu 22 kN. Z wymuszonym powrotem (ACC). Optymalne rozłożenie ciężaru dla prawidłowej obsługi jednoręcznej. Automatyczna blokada cęgów zaciskowych. Obrotowy uchwyt cęgów zaciskowych, kąt obrotu > 360 °. Mocny, elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym. Lampka robocza LED.

A2 22 kN

REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN

REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN

Dane techniczne			
Zakres zastosowania	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"
Uchwyt narzędzia zaciskowego/siła posuwu	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Cęgi zaciskowe Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Pierścienie zaciskowe (PR-2B S), z bezstopniową regulacją nachylenia	✓	✓	✓
Wkładki zaciskowe (PE)	✓	✓	✓
Cęgi do cięcia Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Cęga zaciskowa Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Ciężar jednostki napędowej z akumulatorem	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Wymiary	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Długość jednostki napędowej z cęgą zaciskową	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	b.d.
Praca, moc	Akumulator 14 V, 250 W	Akumulator 22 V, 380 W	Akumulator 22 V, 380 W
Rodzina akumulatorów	REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
Standardowy akumulator	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Liczba zaciśnięć na 1 ładowaniu akumulatora (Viega profipress DN 15)[1)]	2,5 Ah ok. 275 5,0 Ah ok. 550	2,5 Ah ok. 390 5,0 Ah ok. 780	2,5 Ah ok. 390 5,0 Ah ok. 780
Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED	–	✓	✓
Opcjonalne akumulatory	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Zasilacz do zasilania sieciowego zamiast akumulatora	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Właściwości			
Obrotowy uchwyt cęgów zaciskowych >360°	✓	✓	✓
Lampka robocza LED	✓	✓	✓
Automatyczna blokada cęgów zaciskowych	✓	✓	✓
Wymuszony powrót z ACC	✓	✓	✓
Zaciskanie w trybie krokowym	✓	✓	✓
Kontrola stanu naładowania ze wskaźnikiem naładowania	✓	✓	✓
Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej	✓	✓	✓
Jednostka napędowa odkładana na akumulatorze	–	✓	✓
Powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip	–	✓	✓
Numer katalogowy			
Basic-Pack w walizce systemowej L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

[1)] Temperatura otoczenia ok. 20°C
Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia. Do napędu wkładek zaciskowych REMS (PE) wymagana cęga zaciskowa Basic B1.

AKUMULATOROWE PRASY PROMIENIOWE A1-32 kN

Akumulatorowe prasy promieniowe REMS A1-32 kN – klasa sama w sobie do Ø 110 mm. Kompaktowe. Poręczne. Błyskawiczne.

Do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych REMS A1-32 kN/pierścieni zaciskowych i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Siła posuwu 32 kN. Z wymuszonym powrotem (ACC). Optymalne rozłożenie ciężaru dla prawidłowej obsługi jednoręcznej. Kompaktowe, poręczne, super lekkie. Jednostka napędowa z akumulatorem tylko 3,3 kg lub 3,4 kg. Automatyczna blokada cęgów zaciskowych/cęgów pośrednich. Obrotowy uchwyt cęgów zaciskowych, kąt obrotu > 360°. Lampka robocza LED. System antywibracyjny. Z technologią Li-Ion 22 V.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN





CONNECTED

- Funkcja Connected w standardzie Wi-Fi i wyświetlacz OLED
- Nagrania głosowe po każdym zaciśnięciu ...
- ... z rozpoznawaniem mowy
- Blokady użytkowania
- Silnik bezszczotkowy



Kontrola nacisku prasy



Wskazanie wyniku



Geolokalizacja



Protokoły z własnym logo firmowym

RĘCZNE/AKUMULATOROWE PRASY PROMIENIOWE A1-32 kN

Elektryczne prasy promieniowe REMS A1-32 kN – uniwersalne do Ø 110 mm.

Do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych REMS A1-32 kN/pierścieni zaciskowych i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Uniwersalne. Kompaktowe. Wytrzymałe. Tylko 4,5 kg. Błyskawiczne. Siła posuwu 32 kN. Automatyczna blokada cęgów zaciskowych/cęgów pośrednich. REMS Power-Press A1-32 kN z wymuszonym powrotem (ACC).

A1 32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

REMS Power-Press SE A1-32 kN

REMS Eco-Press

Ręczna prasa promieniowa REMS – uniwersalna do Ø 40 mm.

Do wykonywania połączeń zaciskowych rur z tworzywa sztucznego i rur zespolonych Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1". Do napędu cęgów zaciskowych REMS A1-32 kN/pierścieni zaciskowych. Napęd z krótkim ramieniem rurowym tylko 1,6 kg.

ELEKTRYCZNE/AKUMULATOROWE PRASY PROMIENIOWE XL

Elektryczna prasa promieniowa REMS A1/A1XL-32 kN – do Ø 108 mm w jednym przebiegu.

Do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Do napędu cęgów zaciskowych REMS A1-32 kN/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Uniwersalne. Kompaktowe. Wytrzymałe. Odpowiednie do pracy na placu budowy. Błyskawiczne. Siła posuwu 32 kN. Z wymuszonym powrotem (ACC). Długi skok roboczy do wykonywania zaciśnięć w jednym przebiegu. Obrotowy uchwyt cęgów zaciskowych >360°. Automatyczna blokada cęgów zaciskowych/cęgów pośrednich. Regulowana osłona bezpieczeństwa. Tylko 5,5 kg.

A1 32 kN XL

REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

Akumulatorowe prasy promieniowe REMS A3XL-45 kN – do Ø 108 mm w jednym przebiegu.

Do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4". Do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL. Uniwersalne. Kompaktowe. Wytrzymałe. Odpowiednie do pracy na placu budowy. Siła posuwu 45 kN. Z wymuszonym powrotem (ACC). Długi skok roboczy do wykonywania zaciśnięć w jednym przebiegu. Automatyczna blokada cęgów pośrednich. Tylko 6,5 kg. Lampka robocza LED. System antywibracyjny. Z technologią Li-Ion 22 V.

A3 45 kN XL

RĘCZNE/AKUMULATOROWE/ELEKTRYCZNE PRASY PROMIENIOWE A1-32 kN







	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Dane techniczne	Ręczna prasa promieniowa	Elektryczne prasy promieniowe A1-32 kN	
Zakres zastosowania	Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"
Uchwyt narzędzia zaciskowego/siła posuwu		A1 32 kN	A1 32 kN
Cęgi zaciskowe A1-32 kN	✓*	✓	✓
Pierścienie zaciskowe (PR-2B S), z bezstopniową regulacją nachylenia	✓**	✓	✓
Pierścienie zaciskowe (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Pierścienie zaciskowe XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Cęgi do cięcia A1-32 kN	✓*	✓	✓
Cęga zaciskowa E01 Basic A1-32 kN/nożyce do kabli A1-32 kN	–	✓	✓
Ciężar napędu (z akumulatorem)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Wymiary (D × S × W)	b.d.	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Długość jednostki napędowej z cęgą zaciskową	b.d.	b.d.	b.d.
Praca, moc	Ręczna	Sieć 110 V/230 V, 450 W	Sieć 110 V/230 V, 450 W
Rodzina akumulatorów	–	–	–
Standardowy akumulator	–	–	–
Liczba zaciśnięć na 1 ładowaniu akumulatora (Viega profipress DN 15)[1)]	–	–	–
Opcjonalne akumulatory	–	–	–
Zasilacz do zasilania sieciowego zamiast akumulatora	–	–	–
Właściwości			
Automatyczna blokada cęgów zaciskowych	–	✓	✓
Zaciskanie w trybie krokowym	–	✓	✓
Obrotowy uchwyt cęgów zaciskowych >360°	–	–	✓
Wymuszony powrót z ACC	–	–	✓
Lampka robocza LED	–	–	–
Kontrola stanu naładowania ze wskaźnikiem naładowania	–	–	–
Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej	–	–	–
Jednostka napędowa odkładana na akumulatorze	–	–	–
Powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip	–	–	–
System antywibracyjny	–	–	–
Kontrola nacisku prasy	–	–	–
Wskazanie wyniku zaciskania	–	–	–
Funkcja Connected do konfigurowania produktu	–	–	–
Tworzenie protokołów z tekstem, zdjęciami i logo firmowym	–	–	–
Wyświetlacz OLED	–	–	–
Wybierany tryb jazdy ACC	–	–	–
Położenie zamknięcia sworznia cęgów kontrolowane elektrycznie	–	–	–
Nagrania głosowe z rozpoznawaniem mowy	–	–	–
Geolokalizacja	–	–	–
Bezszczotkowy silnik	–	–	–
Blokady użytkowania / zabezpieczenie przed kradzieżą	–	–	–
Uszy pasa na ramię	–	–	–
Numer katalogowy			
Basic-Pack w walizce systemowej L-Boxx / XL-Boxx	574000 R (napęd)	572113 R220	577013 R220

Patrz REMS PressFinder: www.rems.de: Wszystkie cęgi zaciskowe M A1-32 kN oznaczone * posiadają dodatkowe przyłącze do ręcznego napędu przez REMS Eco-Press. Wszystkie pierścienie zaciskowe S (PR-2B) oznaczone ** można napędzać również za pomocą REMS Eco-Press z zastosowaniem cęgi pośredniej Z8.

ELEKTRYCZNE/AKUMULATOROWE PRASY PROMIENIOWE XL







REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN	REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN
Akumulatorowe prasy promieniowe A1-32 kN			Elektryczna prasa promieniowa A1/A1XL-32 kN	Akumulatorowa prasa promieniowa A3XL-45 kN
Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL	A3 45 kN XL
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	b.d.	b.d.
Akumulator 22 V, 380 W	Akumulator 22 V, 380 W	Akumulator 22 V, 400 W	Sieć 110 V/230 V, 450 W	Akumulator 22 V, 380 W
REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	–	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah ok. 200 5,0 Ah ok. 400	2,5 Ah ok. 200 5,0 Ah ok. 400	2,5 Ah ok. 210 5,0 Ah ok. 420	–	5,0 Ah ok. 150 (DN 100) 9,0 Ah ok. 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	✓	✓	–	–
–	✓ (LED)	✓ (Wyświetlacz OLED)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220

[1] Temperatura otoczenia ok. 20°C
Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia.

AKCESORIA



Cęgi do cięcia REMS

Do szybkiego i łatwego cięcia prętów gwintowanych M 6 – M 12. Cięcie w zaledwie 2 sekundy. Pręt gwintowany po odcięciu można bez dodatkowej obróbki wkręcić w gwint. Przyrząd do cięcia w postaci cęgów zaciskowych.



Cęgi do cięcia REMS Mini A2-22 kN
- Do prętów gwintowanych M 6 – 10, UNC ⅜".
- Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A2-22 kN.



Cęgi do cięcia REMS A1-32 kN
- Do prętów gwintowanych M 6 – 12, UNC ⅜ – ½".
- Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN. Cęgi do cięcia M 6 i M 8 posiadają dodatkowe przyłącze do ręcznego napędu przez ręczną prasę promieniową REMS Eco-Press.



Cęgi zaciskowe REMS Basic E 01

Do zaciskania materiałów połączeniowych do przewodów elektrycznych za pomocą wkładek zaciskowych Klauke z serii 22, o wąskim obszarze zaciskania ≤ 300 mm².



Cęga zaciskowa REMS Mini Basic E 01 A2-22 kN
- Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A2-22 kN.



Cęga zaciskowa REMS Basic E 01 A1-32 kN
- Również do zaciskania systemów ochrony przed upadkiem w połączeniu z wkładkami zaciskowymi REMS T 12.
- Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN.



Nożyce do kabli REMS

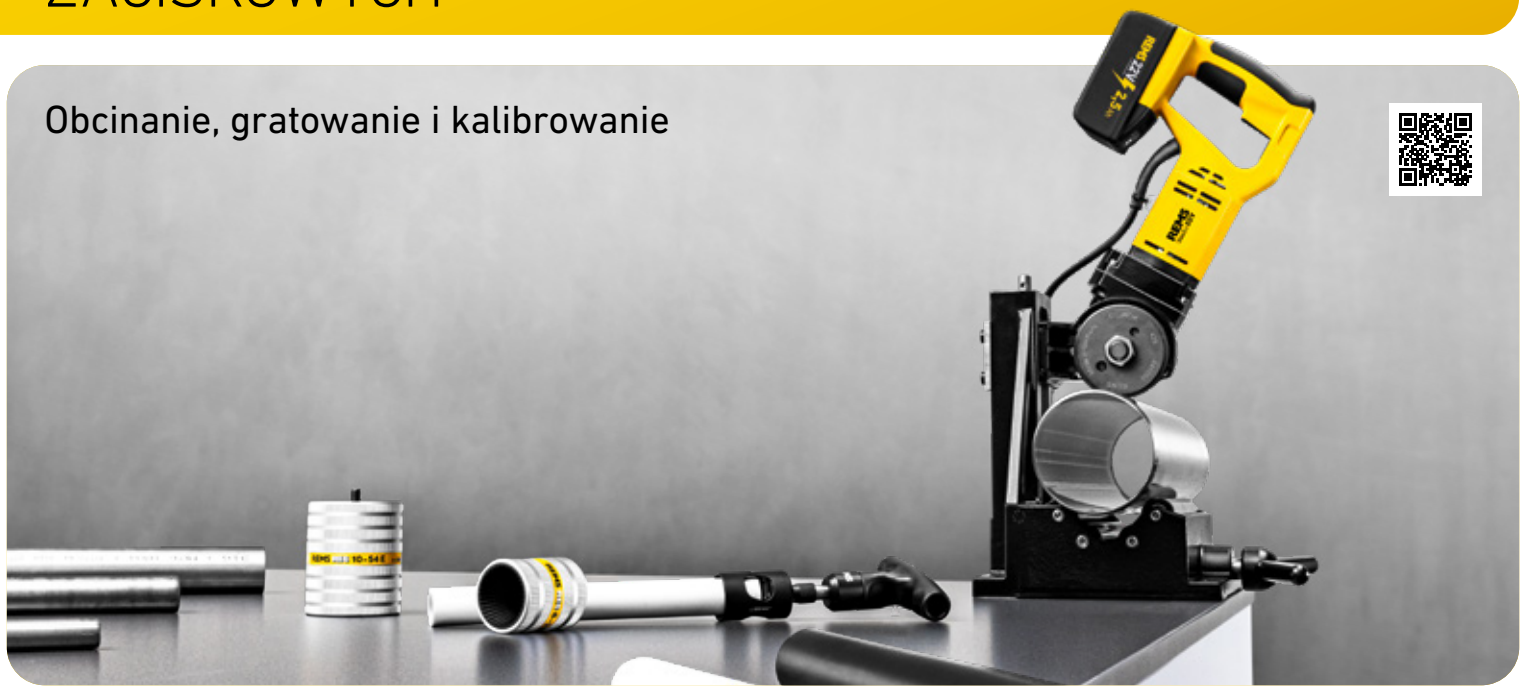
Do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30mm).



Nożyce do kabli REMS A1-32 kN
- Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS A1-32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN.

POZOSTAŁE NARZĘDZIA DO SYSTEMÓW ZACISKOWYCH

Obcinanie, gratowanie i kalibrowanie



Gięcie



Kontrola i płukanie



CYFROWA. AKTUALNA. BŁYSKAWICZNA.

REMS PressFinder

Nowość



REMS PressFinder

INNOWACYJNA INTERNETOWA WYSZUKIWARKA NARZĘDZI ZACISKOWYCH!

- Innowacyjna internetowa wyszukiwarka umożliwia szybki i łatwy dobór odpowiedniego narzędzia zaciskowego do danego systemu zaciskowego.
- Pozwala również na znalezienie systemów zaciskowych, które są kompatybilne z wybranym narzędziem zaciskowym REMS.
- Dostępnych jest ponad 600 narzędzi zaciskowych REMS i około 500 systemów zaciskowych.
- Zawsze aktualna: Wszystkie zmiany są dostępne online najpóźniej następnego dnia.

Zajrzyj na stronę www.rems.de lub po prostu zeskanuj powyższy kod QR.

REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · PL 62-070 Dopiewo · Telefon +48 61 654 09 00 · E-Mail: POL@rems.de

MA082026094188POL00 · Producent zastrzega sobie prawo
do wprowadzenia zmian. © Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 362153