PRESSTECHNIK

Innovasjon som forbinder!

REMS

for Professionals



MADE IN GERMANY

OVER 30 ÅR MED REMS PRESSTECHNIK

1909 – Grunnleggelse av firma





Firmaets grunnlegger Christian Föll

1960

Hovedfokuset den gang var håndverktøy og maskiner for bearbeiding av stålrør, for eksempel håndholdte gjengeskjærere og gjengeskjæremaskiner. Deretter fulgte en utvikling av mange visjonære produkter.



1983

I 1983 presenterer REMS verdensnyheten **REMS Amigo**. Til dags dato den minste, letteste, sterkeste og raskeste elektriske gjengeskjæreren opptil 1¼".



I 1986

fulgte **REMS Tiger**– rettvinklet, rask og enkel saging av rør overalt.



1991

Elektrisk, rask og målnøyaktig bøying av rør ved hjelp av **REMS Curvo**.

Historien bak pressfitting

1959

Den svenske ingeniøren Gunnar Larsson utviklet prototypen til pressfitting.

1960

1964

Patentsøknad for pressfittings.

1969

Mannesmann starter Mapress C-stålsystemet for oppvarming.

1980

Pressfittingsystemer i rustfritt stål for drikkevanninstallasjoner.

Pressfittingsystemer med messing/rødmessingfittings for plast- og kompositrør.

1990

Presentasjon av den første pressfittingen i kobber.

Pressfittingsystemenes seierstog starter, og lar seg ikke lenger stanse.

Som systemuavhengig produsent av universelle radialpresser og systemspesifikke presstenger utgjorde REMS med sikkerhet en del av pressfittingsystemenes fremgang.

1995 – REMS er første systemuavhengige produsent av radialpresser og presstenger

REMS Power-Press – REMS presenterer den første universelle og systemuavhengige elektriske radialpressen.

REMS presstenger M + V – På REMS Power-Press presenteres systemspesifikke presstenger med presskonturene M og SV (senere V). I løpet av kort tid følger flere systemspesifikke presstenger, for eksempel med kontur G, H, TH, U.



2000



REMS Akku-Press Vår første batteridrevne radialpresse – nettuavhengig pressing overalt.

REMS Eco-Press Manuell radialpresse for drift av REMS presstenger.

REMS presstenger med to tilkoblinger for REMS Eco-Press og REMS radialpresser 32 kN.



Pressfittingsystemer for gassinstallasjoner.

2003 – REMS inngår en avtale med ZVSHK om overtakelse av ansvar og er dermed den første systemuavhengige maskin- og verktøyprodusenten.

Pressfittings upresset utett.

Pressfittings i plast (PPSU).



REMS Power-Press ACC og REMS Akku-Press ACC Elektriske og batteridrevne radialpresser med tvangsforløp (ACC) for effektive og lønnsomme arbeidsprosesser.

REMS Mini-Press ACC Den svært lett håndterbare, superlette, batteridrevne radialpressen med 22 kN.

REMS presstenger Mini Meget kompakt byggeform og lav vekt. (Patent EP 1 952 948)



2007 – 1 million produserte REMS presstenger

2010

Li-Ion 22 V Technoloy Perfekt tilpasset REMS batteridrevne verktøy 22 V, 50 % mer energi sammenlignet med 14 V.

REMS Mini-Press 22V ACC Superlett, superkompakt, bare 2,5 kg og bare 31 cm (med V 15), ergonomisk, optimal vektfordeling.



Pressfittingsystemer for tykkveggede stålrør.



REMS Akku-Press 22V ACC en klasse for seg, opptil Ø 110 mm, bare 35,5 cm (med V15), bare 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN REMS Power-Press XL ACC REMS pressringer XL Pressing inntil Ø 108 mm i bare én arbeidsoperasjon.



2020

2021 – 5 millioner produserte REMS presstenger/pressringer

Pressfittingsystemer for kulde- og klimateknikk.



REMS Akku-Press 22 V Connected med Connected-funksjoner, OLED-display, monitoring av presstrykk, protokollføring, geolokalisering, taleregistrering.



INNOVASJON SOM FORBINDER









REMS må være bedre!

Siden etableringen i 1909 har REMS utviklet produkter for rørbearbeiding, spesielt for installatører av sanitær- og varmeanlegg. Etter manuelle verktøy fulgte maskiner og elektroverktøy. Kravet fra firmaets grunnlegger Christian Föll «REMS må være bedre» var alltid rettesnoren for enhver handling.

I dag er REMS en ledende produsent av innovative maskiner, elektriske, batteridrevne og manuelle verktøy samt prøve- og måledata, med fokus på håndverksfaget sanitær, varme og klima.

Innovasjon som forbinder!

Utviklingsingeniørene fra REMS har overbevisende, veivisende ideer som letter hverdagen for installasjonsproffene.

Helt i tråd med kravene til firmaets grunnlegger utviklet REMS i 1995 den første universelle, systemuavhengige elektriske radialpressen – REMS Power-Press – samt dertil egnede REMS presstenger M og SV (senere V). Avgjørende fordel for brukerne var at det kunne benyttes **en og samme** universelle drivmaskin for alle de forskjellige pressfittingsystemene.

Mange flere milepæler fulgte! For eksempel vår første nettuavhengige radial-presse REMS Akku-Press, den svært lett håndterbare, superkompakte REMS Mini-Press, det ytelsessterke batterisystemet Li-Ion 22 V samt den innovative REMS Akku-Press 22 V Connected med Wi-Fi-funksjonalitet og OLED-display – alle disse utviklingene har satt nye standarder innen presseteknikk.

Vi setter standarder innen presseteknikk!

For tiden omfatter vårt produktsortiment 13 universelle manuelle, batteridrevne og elektriske radialpresser – et egnet verktøy for ethvert bruksområde.

Det som hos REMS startet med 12 presstenger og 2 presskonturer, har i løpet av de tre siste tiårene blitt til en kontinuerlig utvidelse av sortimentet. I dag tilbyr vi over 600 forskjellige, systemspesifikke pressverktøy med 44 presskonturer for rundt 500 ulike pressfittingsystemer.

Med kontinuerlig forskning og utvikling setter vi nye standarder innen presse-teknikk og tilbyr våre kunder innovative løsninger for optimal effektivitet og sikkerhet – i velkjent REMS toppkvalitet, Made in Germany.

Over 6,7 millioner

Ved utgangen av 2025 hadde REMS podusert over 6,7 millioner presstenger/ pressringer/pressinnsatser. Denne suksessen bekrefter den ledende rollen som REMS innehar innen presseteknikk.

MADE IN GERMANY



Toppmoderne produksjon – garantist for REMS kvalitetsprodukter.

De egne produksjonsfabrikkene befinner seg i Waiblingen ved Stuttgart, midt i sentrum av den tyske high-tech-industrien. Her er toppmoderne anlegg og innretninger tilgjengelig for forskning og utvikling og for produksjon og kvalitetssikring.

For REMS er kvalitet veldig mye mer enn målnøyaktighet og funksjon. Den støtter seg på et omfattende kvalitetssikringssystem som starter allerede med å avdekke behovet i markedet, som følger produktet under utvikling og produksjon og som også omfatter systematiske kvalitetsanalyser i markedet.



Stramt definerte testintervaller!

Stramt definerte testintervaller gjennom hele produksjonsprosessen og omfattende funksjons- og sikkerhetstester etter at monteringen er foretatt sikrer at ingen produkter med feil forlater fabrikken. Permanente prosessinnovasjoner og investeringer i ytelsessterke CNC-produksjonssystemer sørger for at produkter fra REMS er blant de aller beste i verden.



Pålitelig herding av viktige komponenter er helt avgjørende for toppkvalitet.

Derfor gjør vi det selv.
Lang levetid, sikkerhet i bruk og ekstrem robusthet – slike krav kan et verktøy bare imøtekomme dersom komponentene er perfekt herdet.

I det egne herdeanlegget legges det en viktig grunnstein for kvaliteten til REMS verktøyet. Erfaringene gjennom mange tiår danner viktig kunnskap og er selve hemmeligheten bak REMS kvalitetsverktøyet.

Den spesielle varmebehandlingen gir en ideell kombinasjon mellom fasthet og seighet og spesielt lang levetid, for eksempel ved presstenger, pressringer, pressinnsatser og mellomtenger.

Varmebehandlingsprosessen overvåkes automatisk med ytelsessterk datateknikk og protokollføres permanent. Dette sørger for uforandret høy produktkvalitet.



Din sikkerhet er viktig for oss!

Før et REMS pressverktøy når ut på markedet gjennomgår det intense testmetoder og strenge kontroller. Dette omfatter blant annet større kontinuerlige tester på teststander og praksisnær innsats på byggeplasser.

Pressing i rykkvis drift!

For samtlige elektriske og batteridrevne radialpresser foretas pressingen i rykkvis drift eller i rykkvis drift med tvangsforløp (ACC). Ved behov kan pressingen avbrytes til enhver tid ved å slippe opp bryteren. For høy arbeidssikkerhet, funksjonssikkerhet og driftssikkerhet.

REMS pressverktøy – overbevisende sikkerhet!

Presstenger, pressringer, mellomtenger og pressinnsatser tas i bruk tusenvis av ganger i løpet av sin levetid, og ved hver pressing utsettes de for krefter på flere tonn. Nettopp derfor er alt REMS pressverktøy konstruert og fremstilt på en slik måte at de mot slutten av sin levetid blir defekte på et definert punkt, kontrollert og ufarlig, helt uten at det oppstår bruddstykker som kan føre til farer.

Bekreftelse på egnethet

Pressverktøyets egnethet fastsettes generelt av produsenten av pressverktøyet. Egnetheten til REMS pressverktøy er i tillegg bekreftet av systemprodusentene/-leverandørene eller av uavhengige tekniske testsentre.

Bekreftelse på egnethet gjennom systemprodusentene/-leverandørene

I mellomtiden har over 90 % av produsentene/leverandørene av angitte pressfittingsystemer testet REMS presstenger og bekreftet at de er egnet for pressfittingsystemet deres.

Bekreftelse på egnethet gjennom uavhengige tekniske testsentre

For ytterligere pressfittingsystemer er egnetheten bekreftet ved uavhengige tekniske testsentre, for eksempel TÜV-rapporter, egnethetstest i henhold til DVGW W 534 (drikkevann), egnethetstest i henhold til DVGW G 5614/VP 625 eller prEN 1254-7 (gass).

Avtaler om overtakelse av ansvar

REMS er den første systemuavhengige maskin- og verktøyprodusenten som har inngått avtaler om overtakelse av ansvar for pressverktøy. Avtalen ble inngått med utgangspunkt i et vellykket, partnerskapelig samarbeid mellom REMS og håndverksfaget og industrien samt deres respektive organisasjoner.

Det foreligger avtaler om overtakelse av ansvar med følgende: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.

UTMERKET SERVICE









Alltid parat for kundene våre

Over 200 REMS fagrådgivere over hele Europa er her for deg med praktiske demonstrasjoner og kompetent veiledning. Brukeren kan ta på, teste ut og velge REMS produktene på verkstedet eller på byggeplassen.

Samarbeidspartner for fagforhandlere

Over 20 000 handelspartnere i over 100 land sørger for at brukerne får kompetent, omfattende produktveiledning og utmerket service.

Pressesjekk på stedet

Sammen med fagforhandlere tilbyr vi regelmessig gratis pressesjekker for pressverktøy. Disse utføres av erfarne REMS fagrådgivere som har fått optimal opplæring, lokalt over hele Europa.

Utmerket service

Vårt moderne varelager med over 10 000 artikler gir høy tilgjengelighet og rask levering. Over 70 engasjerte logistikkmedarbeidere sørger daglig for at kundeordre håndteres pålitelig og problemfritt.

Vårt egne servicesenter og det utstrakte nettverket med avtaleverksteder for kundeservice gir raske og fagmessig utførte reparasjoner eller ettersyn av samtlige REMS produkter, noe som gir optimal driftsklarhet for maskinene og verktøyene dine.

5 års produsentgaranti

For alle elektriske og batteridrevne radialpresser er det mulig å forlenge garantitiden for produsentgaranti innen 30 dager fra overlevering til første bruker til 5 år ved å registrere drivmaskinen. Enkelt, raskt, gratis!

Garantibetingelser og registrering her:

www.rems.de/service

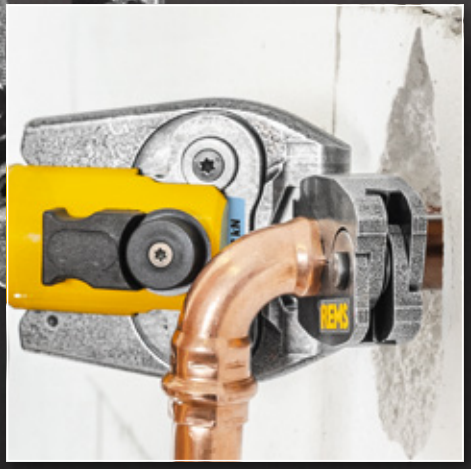
[E)] Garantibetingelser og registrering for forlengelse av produsentgarantien til 5 år, under www.rems.de/service

FEILFRI SYSTEMKONFORM PRESSING

Made in Germany









Feilfri systemkonform pressing

Det robuste REMS pressverktøyet er produsert av hardt, spesielt herdet spesialstål.

Presskonturene på REMS pressverktøyet er systemspesifikke og tilsvarer presskonturene på de respektive pressfittingsystemene. For feilfri, systemkonform, sikker pressing.

For alle vanlige pressfittingsystemer

Fra A for Aalberts til Z for Zewotherm, hos oss finner du for rundt **500 forskjellige pressfittingsystemer** akkurat det systemkonforme pressverktøyet som passer.

NY! REMS PressFinder – det nyskapende online-søkesystemet for pressverktøy!

For raskt og enkelt valg av egnet pressverktøy for pressfittingsystemet ditt. Over 600 typer REMS pressverktøy tilgjengelig for rundt 500 pressfittingsystemer, se side 28.

NY! Pressverktøy med fargekoding!*)

Pressverktøy med fargekoding for driftsklassene 22 kN, 24 kN, 32 kN og 45 kN. Dermed oppnås rask, unik tilordning av de fargekodede presstengene/mellomtengene til den tilsvarende fargekodede radialpressen.

Pressverktøymontering A2 for skyvekraft 22 kN
REMS presstenger Mini A2-22 kN, REMS mellomtang Mini A2-22 kN for REMS pressringer – drift med REMS radialpresser A2-22 kN.

A2 22 kN

Pressverktøymontering A4 for skyvekraft 24 kN
REMS presstenger Mini A4-24 kN, REMS mellomtang Mini A4-24 kN for REMS pressringer – drift med REMS radialpresse A4-24 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 24 kN.

A4 24 kN

Pressverktøymontering A1 for skyvekraft 32 kN
REMS presstenger A1-32 kN, REMS mellomtenger A1-32 kN for REMS pressringer – drift med REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN.

A1 32 kN

Pressverktøymontering A1XL for skyvekraft 32 kN
REMS mellomtang Z6 A1XL-32 kN for REMS pressringer XL – drift med REMS radialpresse A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

Pressverktøymontering A3XL for skyvekraft 45 kN
REMS mellomtang Z7 A3XL-45 kN for REMS pressringer XL – drift med REMS radialpresse A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

*) Innføring i løpet av 2026.

REMS PRESSTENGER



REMS presstang Mini A2-22 kN

med pressverktøytilkobling A2 for skyvekraft 22 kN. Drift med alle REMS radialpresser A2-22 kN.

Særdeles kompakt byggeform og lav vekt grunnet spesiell plassering av presstangens tilkobling (**patent EP 1 952 948**). Fordypninger innpasset i pressbakkene for sikker føring av koblingslaskene for pressing uten forskyvning (**patent EP 2 347 862).**

REMS presstang Mini A2-22 kN, konstruksjon PZ-2B eller GFF, for Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛". REMS presstang Mini Basic B1 A2-22 kN, konstruksjon PZ-2B, for REMS pressinnsatser (PE) Ø 12 – 32 mm.


(PZ-2B)


(GFF)


(Basic B1) + (PE)



REMS presstang Mini A4-24 kN

med pressverktøytilkobling A4 for skyvekraft 24 kN. Drift med REMS radialpresser A4-24 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 24 kN, for eksempel:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS presstang Mini A4-24 kN, konstruksjon PZ-2B, for Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


(PZ-2B)



REMS presstang A1-32 kN

med pressverktøytilkobling A1 for skyvekraft 32 kN. Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN.

REMS presstang A1-32 kN, konstruksjon PZ-2B, PZ-4G, PZ-S eller GFF, for Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2".

Alle presstenger som er merket med * i REMS PressFinder og REMS katalogen har en ytterligere tilkobling og passer også til manuell radialpresse REMS Eco-Press.


(PZ-2B)


(PZ-4G)


(PZ-S)


(GFF)



REMS pressring S

Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Mellomtang nødvendig. Alle pressringer (PR-2B S) som er merket med ** i REMS PressFinder og REMS katalogen passer også til manuell radialpresse REMS Eco-Press ved bruk av mellomtangen Z8 A1-32 kN.

REMS pressring, konstruksjon PR-2B S, trinnløst svingbar, med 2 pressbakker, for sikker posisjonering av pressbakkene på vanskelig tilgjengelige steder, for Ø 10 – 35 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN


(PR-2B S)



REMS pressring

Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN. Mellomtang nødvendig.

REMS pressring, konstruksjon PR-2B, PR-3B eller PR-3S, for Ø 35 – 108 mm, Ø 1 ⅜ – 4".


Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN


(PR-2B)


(PR-3S)


(PR-3B)


(PR-3B)



REMS pressring XL

Drift med REMS radialpresser A1XL - 32 kN eller A3XL - 45 kN, dersom nødvendig på grunn av systemet, bare med radialpresser A3XL - 45 kN. Mellomtang nødvendig.

REMS pressring XL, konstruksjon PR-3B, PR-3S, for Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4".


Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN


Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN


XL (PR-3S)


XL (PR-3B)

REMS PRESSTENGER/PRESSRINGER/ PRESSINNSATSER









	Presstenger Mini A2-22 kN	Presstenger Mini A4-24 kN	Presstenger A1-32 kN	Pressinnsatser[1]	Pressringer S[2]	Pressringer[2]	Pressringer XL[2]
Pressverktøy-montering/skyvekraft			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Presskontur	Dimensjoner						
ACz	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	Ø 12 – 25 mm	–	–	–
B	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	–	Ø 6 – 28 mm Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø 1 ⅜" – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½ – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40 – 50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15 – 28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5 – 32 mm	–	Ø 11,5 – 40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5 – 32 mm	–	Ø 10,5 – 40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16 – 25 mm	–	Ø 16 – 25 mm				
M	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 15 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 35 – 54 mm	Ø 66,7 – 108 mm
MT	Ø 20 – 32 mm	–	Ø 20 – 32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25 – 32 mm	–	Ø 25 – 32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12 – 32 mm	–	Ø 12 – 32 mm	Ø 12 – 32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	Ø 40 – 63 mm	–
SA	Ø 12 – 35 mm	–	Ø 12 – 35 mm	–	–	Ø 42 – 54 mm	–
TH	Ø 10 – 40 mm	–	Ø 10 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14 – 40 mm	–	Ø 14 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 14 – 32 mm	Ø 63 – 75 mm	–
UP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–

Vær oppmerksom på at pressfittingsystemer for gassinstallasjoner bare kan presses med pressverktøy som er merket med «G = gass» i kolonnen «Medium» i onlinesøkesystemet REMS PressFinder. Vær oppmerksom på at pressfittingsystemer for kuldemidler bare kan presses med pressverktøy som er merket med «K = kuldemiddel» i kolonnen «Medium» i onlinesøkesystemet REMS PressFinder. Se www.rems.de

44 KONTURER FOR RUNDT 500 SYSTEMER









	Presstenger Mini A2-22 kN	Presstenger Mini A4-24 kN	Presstenger A1-32 kN	Pressinnsatser[1]	Pressringer S[2]	Pressringer[2]	Pressringer XL[2]
Pressverktøy-montering/skyvekraft	A2 22 kN	A4 24 kN	A1 32 kN	A2 22 kN	A1 32 kN / A2 22 kN / A4 24 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL / A3 45 kN XL
Presskontur	Dimensjoner						
US	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½ – 1 ½"	–	–	–	–
VMP	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ½"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾ – 1 ¼"	–	–	Ø 1 ½ – 2"	Ø 2 ½ – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 2"	–	Ø ½ – 1 ¼"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

Det nyskapende onlinesøkesystemet for pressverktøy

REMS PressFinder



[1] For drift av REMS pressinnsatser (PE) er presstang Basic B1 nødvendig.
[2] For drift av REMS pressringer (PR) er mellomtang nødvendig.

UNIVERSELL FOR PRESSFITTINGSYSTEMER!

Made in Germany









For feilfri pressing på sekundet

Skyve- og pressekraft på flere tonn for lynrask, feilfri pressing. Skyvekraft 22 kN, 24 kN, 32 kN eller 45 kN.

Ytelsessterk, elektrohydraulisk eller elektromekanisk drift med sterke motorer.

Pressverktøy for alle vanlige pressfittingsystemer

Komplett sortiment REMS presstenger Mini/presstenger/pressringer/ pressinnsatser for alle vanlige pressfittingsystemer.

Pressing i rykkvis drift med ACC.

For arbeidssikkerhet, funksjonssikkerhet og driftssikkerhet. Automatisk retur etter fullført pressing (tvangsforløp)

REMS Akku-Press 22V Connected med valgfri ACC-kjøremodus.

NY! Pressverktøy med fargekoding!

Pressverktøy med fargekoding for driftsklassene 22 kN, 24 kN, 32 kN og 45 kN. Dermed oppnås rask, unik tilordning av de fargekodede presstengene/mellomtengene til den tilsvarende fargekodede radialpressen.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Li-Ion PLUS Technology

For alle REMS radialpresser 14 V.

- Robuste batterier Li-Ion 14 V med 2,5 eller 5,0 Ah kapasitet, for lang levetid.
- Lett og effektiv.
- Ingen minneeffekt for maksimal batterikapasitet.
- Batteri- eller nettdrift: Spenningsforsyning 220 – 240 V / 14 V, for nettdrift i stedet for batteri.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V Technology

For alle REMS radialpresser 22 V.

- Robuste batterier Li-Ion 22 V med 2,5, 4,4, 5,0 eller 9,0 Ah kapasitet, for lang levetid.
- Lett og effektiv.
- Ladetilstandsindikator i flere trinn med farget LED.
- Ingen minneeffekt for maksimal batterikapasitet.
- Mange flere REMS batteridrevne verktøy med Li-Ion 22 V Technology.
- Batteri- eller nettdrift: Spenningsforsyning 220 – 240 V / 22 V, for nettdrift i stedet for batteri.

BATTERIDREVNE RADIALPRESSER A2-22 KN

REMS batteridrevne radialpresser A2-22 kN – den ekte enhånds-radialpressen!

Til produksjon av pressforbindelser Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼". Til drift av REMS presstenger Mini / pressringer / pressinnsatser. Superlett. Ekstremt liten. Ekstremt letthåndterlig. Lynrask, feilfri pressing, under 4 sekunder. Skyvekraft 22 kN. Med tvangsforløp (ACC). Optimal vektfordeling for ekte enhånds-betjening. Automatisk låsing av presstengene. Dreibart presstangfeste, dreievinkel > 360°. Kraftig, elektrohydraulisk drivmekanisme med sterk og effektiv batteridrevet motor. LED-arbeidslys.

A2 22 kN

REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN

REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN

Tekniske data			
Arbeidsområde	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"
Pressverktøyfeste/skyvekraft	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Presstenger Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Pressringer (PR-2B S), trinnløst svingbare	✓	✓	✓
Pressinnsatser (PE)	✓	✓	✓
Kappetenger Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Presstang Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Vekt drivmaskin med batteri	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Mål	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Lengde drivmaskin med presstang	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	i. o.
Drift, effekt	Batteri 14 V, 250 W	Batteri 22 V, 380 W	Batteri 22 V, 380 W
Batteriserie	REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
Standardbatteri	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Antall pressinger med en batterilading (Viega profipress DN 15)[1]	2,5 Ah ca. 275 5,0 Ah ca. 550	2,5 Ah ca. 390 5,0 Ah ca. 780	2,5 Ah ca. 390 5,0 Ah ca. 780
Ladetilstandsindikator i flere trinn ved fargede LED-er	–	✓	✓
Valgfrie batterier	14 V / 5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Spenningsforsyning for nettdrift i stedet for batteri	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Dreibart presstangfeste > 360°	✓	✓	✓
LED-arbeidslys	✓	✓	✓
Automatisk låsing av presstangen	✓	✓	✓
Tvangsforløp med ACC	✓	✓	✓
Pressing i rykkvis drift	✓	✓	✓
Tilstandskontroll av maskinen med ladestatusindikator	✓	✓	✓
Optimal vektfordeling for enhåndsbetjening	✓	✓	✓
Drivmaskin kan plasseres på batteriet	–	✓	✓
Gripeflater med softgrip	–	✓	✓
Artikkelnummer			
Basic-Pack i systemkoffert L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

[1] Omgivelsestemperatur ca. 20 °C
For drift av REMS pressringer (PR) er mellomtang nødvendig. For drift av REMS pressinnsatser (PE) er presstang Basic B1 nødvendig.

BATTERIDREVNE RADIALPRESSER A1-32 kN

REMS batteridrevne radialpresser A1-32 kN – en klasse for seg opptil Ø 110 mm. Kompakt. Praktisk. Lynrask.

For produksjon av pressforbindelser Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Til drift av REMS presstenger A1-32 kN/pressringer og egnede presstenger/pressringer av andre fabrikater. Skyvekraft 32 kN. Med tvangsforløp (ACC). Optimal vektfordeling for ekte enhåndsbetjening. Kompakt. Hendig. Superlett. Drivmaskin med batteri kun 3,3 kg eller 3,4 kg. Automatisk låsing av presstengene/mellomtengene. Dreibart presstangfeste, dreievinkel > 360°. LED-arbeidslys. Anti-vibrasjons-system. Med Li-Ion 22 V Technology.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN





CONNECTED

- Connected-funksjonalitet over Wi-Fi-radiostandard og OLED-display
- Taleopptak etter hver pressing ...
- ... med språkgjenkjenning
- Brukssperrer
- Brushless Motor



Monitoring av presstrykk



Resultatvisning



Geolokalisering



Protokoll med egen firmalogo

MANUELLE/ELEKTRISKE RADIALPRESSER A1-32 kN

REMS elektriske radialpresser A1-32 kN – universell opptil Ø 110 mm.

For produksjon av pressforbindelser Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Til drift av REMS presstenger A1-32 kN/pressringer og egnede presstenger/pressringer av andre fabrikater. Universell. Kompakt. Robust. Kun 4,5 kg. Lynrask. Skyvekraft 32 kN. Automatisk låsing av presstengene/mellomtengene. REMS Power-Press A1-32 kN med tvangsforløp (ACC).

A1 32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press

REMS manuell radialpresse – universell opptil Ø 40 mm.

Til produksjon av pressforbindelser med plast- og kompositttrør Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1". Til drift av REMS presstenger A1-32 kN/pressringer. Drivinnretning med kort rørarm bare 1,6 kg.

ELEKTRISKE/BATTERIDREVNE RADIALPRESSER XL

REMS elektrisk radialpresse A1/A1XL-32 kN – opptil Ø 108 mm i bare én arbeidsoperasjon.

For produksjon av pressforbindelser Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Til drift av REMS presstenger A1-32 kN/pressringer/pressringer XL og egnede presstenger/pressringer av andre fabrikater. Universell. Kompakt. Robust. Byggeplasstilpasset. Lynrask. Skyvekraft 32 kN. Med tvangsforløp (ACC). Langt arbeidsslag for pressinger i bare én arbeidsoperasjon. Dreibart presstangfeste >360°. Automatisk låsing av presstengene/mellomtengene. Justerbart inngrepsvern. Kun 5,5 kg.

A1 32 kN XL

REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN

REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

REMS batteridrevne radialpresser A3XL-45 kN – opptil Ø 108 mm i bare én arbeidsoperasjon.

Til produksjon av pressforbindelser Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4". Til drift av REMS pressringer XL. Universell. Kompakt. Robust. Byggeplasstilpasset. Skyvekraft 45 kN. Med tvangsforløp (ACC). Langt arbeidsslag for pressinger i bare én arbeidsoperasjon. Automatisk låsing av mellomtangen. Kun 6,5 kg. LED-arbeidslys. Anti-vibrasjons-system. Med Li-Ion 22 V Technology.

A3 45 kN XL

MANUELLE/BATTERIDREVNE/ ELEKTRISKE RADIALPRESSER A1-32 kN







	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Tekniske data	Manuell radialpresse	Elektriske radialpresser A1-32 kN	
Arbeidsområde	Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"
Pressverktøyfeste/skyvekraft		A1 32 kN	A1 32 kN
Presstenger A1-32 kN	✓*	✓	✓
Pressringer (PR-2B S), trinnløst svingbare	✓**	✓	✓
Pressringer (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Pressringer XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Kappetenger A1-32 kN	✓*	✓	✓
Presstang E01 Basic A1-32 kN/kabelsaks A1-32 kN	–	✓	✓
Vekt drivinnretning/-maskin (med batteri)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Mål (l × b × h)	i. o.	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Lengde drivmaskin med presstang	i. o.	i. o.	i. o.
Drift, effekt	Manuell	Nett 110 V / 230 V, 450 W	Nett 110 V / 230 V, 450 W
Batteriserie	–	–	–
Standardbatteri	–	–	–
Antall pressinger med 1 batterilading (Viega profipress DN 15)[1)]	–	–	–
Valgfrie batterier	–	–	–
Spenningsforsyning for nettdrift i stedet for batteri	–	–	–
Egenskaper			
Automatisk låsing av presstangen	–	✓	✓
Pressing i rykkvis drift	–	✓	✓
Dreibart presstangfeste >360°	–	–	✓
Tvangsforløp med ACC	–	–	✓
LED-arbeidslys	–	–	–
Tilstandskontroll av maskinen med ladestatusindikator	–	–	–
Optimal vektfordeling for enhåndsbetjening	–	–	–
Drivmaskin kan plasseres på batteriet	–	–	–
Gripeflater med softgrip	–	–	–
Anti-vibrasjons-system	–	–	–
Monitoring av presstrykk	–	–	–
Resultatvisning av pressingen	–	–	–
Connected-funksjoner for konfigurering av produktet	–	–	–
Oppretting av protokoller med tekst, bilder og firmalogo	–	–	–
OLED-display	–	–	–
Valgbar ACC-kjøremodus	–	–	–
Låseposisjonen til tangholdebolten overvåkes elektrisk	–	–	–
Taleopptak med språkgjenkjenning	–	–	–
Geolokalisering	–	–	–
Børsteløs motor	–	–	–
Brukssperrer/tyveribeskyttelse	–	–	–
Løfteøyne for skulderrem	–	–	–
Artikkelnummer			
Basic-Pack i systemkoffert L-Boxx/XL-Boxx	574000 R (drivinnretning)	572113 R220	577013 R220

Se REMS PressFinder: www.rems.de: Alle presstenger A1-32 kN som er merket med * har en ekstra tilkobling for manuell drift med REMS Eco-Press. Alle pressringer (PR-2B S) som er merket med ** passer også til REMS Eco-Press ved bruk av mellomtangen Z8.

ELEKTRISKE/BATTERIDREVNE RADIALPRESSER XL



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

Batteridrevne radialpresser A1-32 kN			Elektrisk radialpresse A1/A1XL-32 kN	Batteridrevet radialpresse A3XL-45 kN
Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL	A3 45 kN XL
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	i. o.	i. o.
Batteri 22 V, 380 W	Batteri 22 V, 380 W	Batteri 22 V, 400 W	Nett 110 V/230 V, 450 W	Batteri 22 V, 380 W
REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	–	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah ca. 200 5,0 Ah ca. 400	2,5 Ah ca. 200 5,0 Ah ca. 400	2,5 Ah ca. 210 5,0 Ah ca. 420	–	5,0 Ah ca. 150 (DN 100) 9,0 Ah ca. 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	✓	✓	–	–
–	✓ (LED)	✓ (OLED-display)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220

[1] Omgivelsestemperatur ca. 20 °C
For drift av REMS pressringer (PR) er mellomtang nødvendig.

TILBEHØR



REMS kappetenger

For rask og enkel kapping av gjengestenger M 6 – M 12. Kapping på bare 2 sekunder. Etter kappingen kan gjengestenger skrus inn uten etterarbeid. Kappeinnretning utformet som presstang.



REMS kappetenger Mini A2-22 kN
- Til gjengestenger M 6 – 10, UNC ⅜".
- Drift med alle REMS radialpresser A2-22 kN.



REMS kappetenger A1-32 kN
- Til gjengestenger M 6 – 12, UNC ⅜ – ½".
- Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN. Alle kappetenger M 6 og M 8 har en ekstra tilkobling for manuell drift med manuell radialpresse REMS Eco-Press.



REMS presstenger Basic E 01

Pressing av tilkoblingsmaterial for elektriske ledninger med Klauke pressinnsatser serien 22, smal pressing ≤ 300 mm².



REMS presstang Mini Basic E 01 A2-22 kN
- Drift med alle REMS radialpresser A2-22 kN.



REMS presstang Basic E 01 A1-32 kN
- Også for pressing av egnede fallsikringssystemer i forbindelse med REMS pressinnsatser T 12.
- Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN.



REMS Kabelsaks

For kapping av elektriske kabler ≤ 300 mm² (Ø 30 mm).



REMS kabelsaks A1-32 kN
- Drift med alle REMS radialpresser A1-32 kN og egnede radialpresser av andre fabrikater med skyvekraft 32 kN.

ANNET VERKTØY FOR PRESSFITTINGSYSTEMER

Kutting, avgrading og kalibrering



Bøye



Kontrollere og spyle



DIGITAL. OPPDATERT. LYNRASK.

REMS PressFinder

NY



REMS PressFinder

DET NYSKAPENDE ONLINESØKESYSTEMET FOR PRESSVERKTØY!

- Innovativt onlinesøkesystem for raskt og enkelt valg av egnet pressverktøy for pressfittingsystemet ditt.
- Finn de pressfittingsystemene som du kan presse systemkonformt med et valgt REMS pressverktøy.
- Over 600 typer REMS pressverktøy tilgjengelig for rundt 500 pressfittingsystemer.
- Dagsaktuell: Samtlige endringer kan hentes opp online senest påfølgende dag.

Se www.rems.de, eller skann QR-koden som er angitt ovenfor.

REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge · Tel. +45 56 63 14 00 · NOR@rems.de

MA082026094188NOR00 · Med forbehold for endringer og villfarelser.
© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 362146