# TECNOLOGIA DEL PRESSARE

L'innovazione che unisce!

REMS

for Professionals




MADE IN GERMANY

# OLTRE 30 ANNI DI TECNOLOGIA DEL PRESSARE REMS

## 1909 – Fondazione dell'azienda






Fondatore dell'azienda Christian Föll

**1960**

Il centro di interesse allora erano gli utensili manuali e le macchine per la lavorazione dei tubi d'acciaio, come ad esempio le filiere manuali e filettatrici. Seguì lo sviluppo di molti prodotti visionari.



**1983**

Nel 1983 REMS presenta l'anteprima mondiale **REMS Amigo**. A tutt'oggi la filiera elettrica fino a 1¼" più piccola, leggera, potente e veloce.

**1986**

Seguì **REMS Tiger** – per segare tubi ovunque, in modo rapido, semplice e ad angolo retto.






**1991**

Curvatura di tubi in modo elettrico, rapido e preciso con **REMS Curvo**.

## La storia del pressfitting

### 1959

L'ingegnere svedese Gunnar Larsson sviluppò il prototipo del pressfitting.

## 1960

### 1964

Deposito del brevetto per i pressfitting.

### 1969

Mannesmann lancia il sistema Mapress in acciaio al carbonio per il settore del riscaldamento.

## 1980

Sistemi pressfitting in acciaio inossidabile per impianti di acqua potabile.

Sistemi pressfitting in ottone/bronzo per tubi in plastica e multistrato.

## 1990

Viene presentato il primo pressfitting in rame.

Ha inizio la diffusione inarrestabile dei sistemi pressfitting.

In qualità di produttore indipendente di pressatrici radiali universali e di pinze a pressare specifiche per i diversi sistemi, REMS ha sicuramente contribuito al successo dei sistemi pressfitting.

## 1995 – REMS è il primo produttore di pressatrici radiali e pinze a pressare indipendenti dai sistemi

**REMS Power-Press** – REMS presenta la prima pressatrice radiale elettrica universale indipendente dai sistemi.

**Pinze a pressare REMS M + V** – per REMS Power-Press vengono presentate pinze a pressare specifiche per i diversi sistemi con i profili di pressatura M e SV (successivamente V). In breve tempo seguono molte altre pinze a pressare specifiche per i diversi sistemi, come ad esempio i profili G, H, TH, U.



## 2000



**REMS Akku-Press** – la nostra prima pressatrice radiale a batteria: pressare ovunque senza dipendere dalla rete elettrica.

**REMS Eco-Press** – pressatrice radiale manuale per l'azionamento di pinze a pressare REMS.

**Pinze a pressare REMS** – con due alloggiamenti per REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.



Sistemi pressfitting per impianti del gas.

2003 – REMS stipula un accordo di assunzione di responsabilità con la ZVSHK, diventando così la prima produttrice di macchine e utensili indipendente dai diversi sistemi.

Pressfitting non ermetici se non pressati.



**REMS Power-Press ACC e REMS Akku-Press ACC** – pressatrici radiali elettriche/a batteria con ritorno automatico (ACC) per lavorare in modo efficiente ed economico.

**REMS Mini-Press ACC** – la pressatrice radiale a batteria ultramaneggevole e ultraleggera da 22 kN.

**Pinze a pressare REMS Mini** – forma particolarmente compatta e peso ridotto. (Brevetto EP 1 952 948)



Pressfitting in materiale sintetico (PPSU).

2007 – 1 milione di pinze a pressare REMS prodotte

## 2010

**Li-Ion 22 V Technoloy** – perfetta ottimizzazione per gli utensili a batteria REMS da 22 V, 50% di energia in più rispetto a 14 V.

**REMS Mini-Press 22V ACC** – ultraleggera, ultracompatta, solo 2,5 kg, solo 31 cm (con V 15), ergonomica, ottimale distribuzione del peso.





Sistemi pressfitting per tubi di acciaio a parete spessa.

**REMS Akku-Press 22V ACC** – una classe a sé, fino a Ø 110 mm, solo 35,5 cm (con V15), solo 3,3 kg.

**REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN, REMS Power-Press XL ACC, anelli a pressare REMS XL** – pressatura fino a Ø 108 mm in un'unica operazione.

## 2020

2021 – 5 milioni di pinze a pressare/anelli a pressare REMS prodotti



Sistemi pressfitting per impianti di refrigerazione e climatizzazione.

**REMS Akku-Press 22 V Connected** – con funzionalità Connected, display OLED, monitoraggio della pressione esercitata, registrazione dati, geolocalizzazione, registrazione vocale.



# L'INNOVAZIONE CHE UNISCE












## REMS deve essere migliore!

Dalla sua fondazione, avvenuta nel 1909, la REMS produce utensili per la lavorazione dei tubi, in modo particolare per gli installatori di impianti idrosanitari e di riscaldamento. Agli utensili a mano hanno fatto seguito macchine ed elettroutensili. La sfida "REMS deve essere migliore", lanciata dal fondatore dell'azienda Christian Föll, è sempre stata il metro di giudizio di ogni azione.

Oggi REMS è un'azienda leader nella produzione di macchine innovative, elettroutensili, utensili a batteria e manuali, oltre a strumenti di prova e misura, con particolare attenzione all'artigianato nel settore idraulico, del riscaldamento e della climatizzazione.

## L'innovazione che unisce!

I progettisti REMS con le loro idee efficaci e innovative agevolano la quotidianità degli installatori professionisti.

Fedele alla filosofia del fondatore dell'azienda, nel 1995 REMS sviluppò la prima pressatrice radiale elettrica universale indipendente dai diversi sistemi – la REMS Power-Press – e le relative pinze a pressare REMS M e SV (successivamente V). Il vantaggio decisivo per gli utilizzatori era la possibilità di utilizzare **un'unica** macchina motore universale per tutti i diversi sistemi pressfitting.

Sono seguite molte altre pietre miliari! Ad esempio, la nostra prima pressatrice radiale indipendente dalla rete elettrica, la REMS Akku-Press, la REMS Mini-Press estremamente maneggevole ed estremamente compatta, il potente sistema batteria Li-Ion 22 V e l'innovativa REMS Akku-Press 22 V Connected con funzionalità Wi-Fi e display OLED: tutti questi sviluppi hanno definito nuovi standard nella tecnologia di pressatura.

## Definiamo standard nella tecnologia del pressare!

Il nostro programma di prodotti comprende attualmente 13 pressatrici radiali universali manuali, a batteria ed elettriche: l'utensile giusto per ogni applicazione.

Partendo da 12 pinze a pressare e da 2 profili di pressatura, negli ultimi 3 decenni REMS ha costantemente ampliato la sua gamma di prodotti. Oggi la nostra gamma comprende oltre 600 diversi utensili a pressare specifici per i diversi sistemi, con 44 profili di pressatura per circa 500 differenti sistemi pressfitting.

Grazie alla ricerca e allo sviluppo continui, definiamo standard nella tecnologia del pressare e offriamo ai nostri clienti soluzioni innovative per la massima efficienza e sicurezza – nella comprovata altissima qualità REMS, made in Germany.

## Più di 6,7 milioni

Alla fine del 2025 REMS aveva prodotto più di 6,7 milioni di pinze a pressare / anelli a pressare / inserti a pressare. Questo successo conferma il ruolo predominante di REMS nella tecnologia del pressare.

# MADE IN GERMANY



## La modernissima produzione – la garante per i prodotti di qualità REMS.

Gli stabilimenti di produzione sono situati a Waiblingen, vicino a Stoccarda, nel cuore dell'industria high-tech tedesca. In questi siti sono a disposizione impianti e attrezzature ultramoderne per la ricerca e lo sviluppo, per la produzione e la garanzia della qualità.

Per REMS, qualità vuol dire molto più di precisione e funzionalità. Si basa su un ampio sistema di garanzia della qualità strutturato, che parte dalla valutazione delle esigenze di mercato, accompagna il prodotto durante la sua progettazione e produzione e si completa con un'analisi sistematica della qualità del prodotto sul mercato stesso.




## Tolleranze di controllo rigorose!

Tolleranze strette e rigorose durante l'intero processo produttivo, unitamente alle verifiche funzionali e di sicurezza complete dopo il montaggio, garantiscono che nessun prodotto difettoso lasci lo stabilimento. Le costanti innovazioni dei processi e gli investimenti in efficienti sistemi di produzione CNC fanno sì che i prodotti REMS siano annoverati fra i migliori del mondo.



## L'affidabile processo di tempra dei componenti critici è decisivo per garantire la massima qualità.

**Ecco perché lo facciamo noi stessi.**
Lunga durata, sicurezza nell'utilizzo e resistenza estrema – un utensile può soddisfare tali requisiti solo se i suoi componenti sono temprati alla perfezione.

Il reparto interno di trattamento termico con officine di tempra getta le basi fondamentali per la qualità degli utensili REMS. L'esperienza pluridecennale è un importante know-how e il segreto degli utensili di qualità REMS.

Lo speciale trattamento termico garantisce una combinazione ideale tra resistenza e resilienza, assicurando una durata utile particolarmente lunga, ad esempio nel caso di pinze a pressare, anelli a pressare, inserti a pressare e pinze intermedie.

Il processo di trattamento termico è monitorato automaticamente da una potente tecnologia informatica e registrato in modo permanente. Ciò garantisce una qualità del prodotto costantemente elevata.




## Per noi la vostra sicurezza è importante!

Prima di essere immesso sul mercato, un utensile a pressare REMS viene sottoposto a intense procedure di collaudo e deve superare test rigorosi. Tra questi figurano, tra l'altro, test di durata completi su banchi di prova e utilizzi pratici in cantiere.

**Procedura di pressatura nel funzionamento a intermittenza!**
Tutte le pressatrici radiali elettriche e a batteria effettuano la pressatura nel funzionamento a intermittenza o nel funzionamento a intermittenza con ritorno automatico (ACC). Se necessario, la pressatura può essere interrotta in qualsiasi momento rilasciando l'interruttore. Per un'elevata sicurezza sul lavoro, di funzionamento e operativa.

**Utensili a pressare REMS – sicurezza per convinzione!**
Le pinze a pressare, gli anelli a pressare, le pinze intermedie e gli inserti a pressare vengono utilizzati decine di migliaia di volte nel corso del loro ciclo di vita e sono sottoposti a forze dell'ordine delle tonnellate in ogni processo di pressatura. Per questo, tutti gli utensili a pressare REMS sono progettati e prodotti in modo da diventare difettosi, al termine della loro durata utile, in un punto definito in modo controllato, senza pericoli per l'utilizzatore e senza produrre schegge o frammenti potenzialmente pericolosi.

## Conferma dell'idoneità

L'idoneità degli utensili a pressare viene stabilita in linea di principio dal rispettivo fabbricante. L'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata inoltre confermata dagli stessi produttori/fornitori dei sistemi o comprovata da istituti di prova tecnici indipendenti.

**Conferma dell'idoneità da parte dei produttori/fornitori dei sistemi**
Oltre il 90% dei fabbricanti/fornitori dei sistemi pressfitting elencati ha testato nel frattempo le pinze a pressare REMS, confermandone l'idoneità per il proprio sistema.

**Conferma dell'idoneità da parte di istituti di prova tecnici indipendenti**
Per altri sistemi pressfitting, l'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata comprovata da istituti di prova tecnici indipendenti: ad esempio perizie TÜV, prove di idoneità secondo DVGW W 534 (acqua potabile), prove di idoneità secondo DVGW G 5614/VP 625 o prEN 1254-7 (gas).

## Accordi per la concessione di garanzia

REMS è la prima produttrice di macchine e di utensili indipendenti dai diversi sistemi ad aver stipulato accordi di assunzione della responsabilità per utensili a pressare. La stipula dell'accordo è avvenuta sulla base di una proficua collaborazione di partenariato tra REMS, l'artigianato, l'industria e le rispettive organizzazioni.

Sono in essere accordi di assunzione di responsabilità con: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.

# SERVIZIO ECCELLENTE










## Sempre al fianco dei nostri clienti

Più di 200 consulenti tecnici REMS sono a vostra completa disposizione in tutta Europa per dimostrazioni pratiche e consulenze competenti. L'utilizzatore può toccare con mano, testare e scegliere i prodotti REMS, direttamente in officina o in cantiere.

## Partner dei rivenditori specializzati

Oltre 20.000 rivenditori partner in più di 100 paesi garantiscono all'utilizzatore una consulenza qualificata e completa sul prodotto, unitamente a un servizio eccellente.

## Controllo della pressatura in loco

In collaborazione con i rivenditori specializzati, offriamo regolarmente controlli gratuiti della pressatura e degli utensili a pressare – eseguiti in tutta Europa direttamente in loco da consulenti tecnici REMS altamente qualificati ed esperti.

## Servizio eccellente

Il nostro moderno magazzino con oltre 10.000 articoli garantisce un'elevata disponibilità e consegne rapide. Ogni giorno, gli oltre 70 dipendenti del reparto logistica lavorano con dedizione per assicurare un'evasione affidabile e impeccabile di tutti gli ordini dei clienti.

Per garantire la massima operatività delle vostre macchine e utensili, il nostro centro assistenza interno e la rete capillare di officine autorizzate offrono interventi rapidi e professionali di riparazione o ispezione di tutti i prodotti REMS.

## 5 anni di garanzia del fabbricante

Per tutte le pressatrici radiali elettriche e a batteria viene offerta la possibilità, entro 30 giorni dalla data di consegna al primo utilizzatore, di estendere a 5 anni il periodo coperto dalla garanzia del fabbricante effettuando la registrazione della macchina motore. Facile, veloce, gratuita!

Condizioni di garanzia e registrazione nel sito:

www.rems.de/service

E) Per le condizioni di garanzia e la registrazione per l'estensione della garanzia del fabbricante a un periodo di 5 anni vedere www.rems.de./service.

# PER PRESSATURE PERFETTE E CONFORMI AL SISTEMA

Made in Germany










## Per pressature perfette e conformi al sistema

Gli utensili a pressare REMS ad alta resistenza sono realizzati in acciaio speciale tenace trattato con un particolare processo di tempra.

I profili di pressatura degli utensili a pressare REMS sono specifici dei diversi sistemi e conformi ai profili di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Per una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Per tutti i più diffusi sistemi pressfitting

Dalla A come Aalberts alla Z come Zewotherm: da noi trovate l'utensile a pressare idoneo e conforme al sistema per circa **500 diversi sistemi pressfitting**.

## **NOVITÀ!** REMS PressFinder – l'innovativo sistema di ricerca online di utensili a pressare!

Per scegliere in modo rapido e semplice l'utensile a pressare adatto al proprio sistema pressfitting. Oltre 600 utensili a pressare REMS disponibili per circa 500 sistemi pressfitting; vedere pagina 28.

## **NOVITÀ!** Utensili a pressare con codice a colori![*)]

Utensili a pressare con codice a colori per le classi di azionamento 22 kN, 24 kN, 32 kN e 45 kN. Ciò consente un abbinamento rapido e univoco tra le pinze a pressare/pinze intermedie provviste di codice a colori e la rispettiva pressatrice radiale con la medesima codifica.

**Utensile a pressare con alloggiamento A2 per forza di spinta 22 kN**
Pinze a pressare REMS Mini A2-22 kN, pinza intermedia REMS Mini A2-22 kN per anelli a pressare REMS – azionamento con le pressatrici radiali REMS A2-22 kN.

A2 22 kN

**Utensile a pressare con alloggiamento A4 per forza di spinta 24 kN**
Pinze a pressare REMS Mini A4-24 kN, pinza intermedia REMS Mini A4-24 kN per anelli a pressare REMS – azionamento con la pressatrice radiale REMS A4-24 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 24 kN.

A4 24 kN

**Utensile a pressare con alloggiamento A1 per forza di spinta 32 kN**
Pinze a pressare REMS A1-32 kN, pinze intermedie REMS A1-32 kN per anelli a pressare REMS – azionamento con pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN.

A1 32 kN

**Utensile a pressare con alloggiamento A1XL per forza di spinta 32 kN**
Pinza intermedia REMS Z6 A1XL-32 kN per anelli a pressare REMS XL – azionamento con pressatrice radiale REMS A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

**Utensile a pressare con alloggiamento A3XL per forza di spinta 45 kN**
Pinza intermedia REMS Z7 A3XL-45 kN per anelli a pressare REMS XL – azionamento con pressatrice radiale REMS A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

[*)] Introdotto nel corso del 2026.

# PINZE A PRESSARE REMS




## Pinza a pressare REMS Mini A2-22 kN

Utensile a pressare con alloggiamento A2 per forza di spinta 22 kN. Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A2-22 kN.

Forma particolarmente compatta e basso peso grazie alla particolare disposizione del loro attacco (**brevetto EP 1 952 948**). Le piastre di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi sulle ganasce, garantendo una pressatura perfettamente in asse **(brevetto EP 2 347 862)**.

Pinza a pressare REMS Mini A2-22 kN, tipologia PZ-2B o GFF, per Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛". Pinza a pressare REMS Mini Basic B1 A2-22 kN, tipologia PZ-2B, per inserti a pressare REMS (PE) Ø 12 – 32 mm.


(PZ-2B)


(GFF)


(Basic B1) + (PE)




## Pinza a pressare REMS Mini A4-24 kN

Utensile a pressare con alloggiamento A4 per forza di spinta 24 kN. Azionamento con pressatrici radiali REMS A4-24 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 24 kN, ad esempio:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

Pinza a pressare REMS Mini A4-24 kN, tipologia PZ-2B, per Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


(PZ-2B)




## Pinza a pressare REMS A1-32 kN

Utensile a pressare con alloggiamento A1 per forza di spinta 32 kN. Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Pinza a pressare REMS A1-32 kN, tipologia PZ-2B, PZ-4G, PZ-S o GFF, per Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2".

Tutte le pinze a pressare contrassegnate con * nel REMS PressFinder e nel catalogo REMS sono predisposte anche per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.


(PZ-2B)


(PZ-4G)


(PZ-S)


(GFF)




## Anello a pressare REMS S

Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. È necessaria la pinza intermedia. Tutti gli anelli a pressare contrassegnati con ** nel REMS PressFinder e nel catalogo REMS (PR-2B S) possono essere azionati anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press utilizzando la pinza intermedia Z8 A1-32 kN.

Anello a pressare REMS, tipologia PR-2B S, orientabile su qualsiasi angolo, con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere, per Ø 10 – 35 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".


Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN


(PR-2B S)




## Anello a pressare REMS

Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN. È necessaria la pinza intermedia.

Anello a pressare REMS, tipologia PR-2B, PR-3B o PR-3S, per Ø 35 – 108 mm, Ø 1 ⅜ – 4".


Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN


(PR-2B)


(PR-3S)


(PR-3B)


(PR-3B)




## Anello a pressare REMS XL

Azionamento con pressatrici radiali REMS A1XL - 32 kN o A3XL - 45 kN; se richiesto dalle specifiche del sistema, solo con pressatrici radiali A3XL - 45 kN. È necessaria la pinza intermedia.

Anello a pressare REMS XL, tipologia PR-3B, PR-3S, per Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4".


Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN


Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN


XL (PR-3S)


XL (PR-3B)

# PINZE A PRESSARE / ANELLI A PRESSARE / INSERTI A PRESSARE REMS









| | Pinze a pressare Mini A2-22 kN | Pinze a pressare Mini A4-24 kN | Pinze a pressare A1-32 kN | Inserti a pressare[1] | Anelli a pressare S[2] | Anelli a pressare[2] | Anelli a pressare XL[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alloggiamento dell'utensile a pressare/ forza di spinta | | | A1 32 kN | | A1 32 kN | A1 32 kN | A1 32 kN XL |
| | A2 22 kN | | | A2 22 kN | A2 22 kN | | |
| | | | | | | | A3 45 kN XL |
| | | A4 24 kN | | | A4 24 kN | | |
| Profilo di pressatura | Dimensioni | | | | | | |
| ACz | Ø 12 – 25 mm | – | Ø 12 – 25 mm | Ø 12 – 25 mm | – | – | – |
| B | Ø 14 – 32 mm | – | Ø 14 – 32 mm | – | – | – | – |
| BMP | Ø ¼ – 1 ⅛" | Ø ¼ – 1 ⅛" | Ø ¼ – 1 ⅛" | – | Ø 6 – 28 mm<br>Ø ¼ – 1 ⅛" | Ø 1 ⅜" – 1 ⅝" | – |
| ECI | – | – | Ø 1 ½ – 2" | – | – | – | Ø 2 ½ – 4" |
| F | Ø 16 – 32 mm | – | Ø 16 – 32 mm<br>Ø 63 mm | – | Ø 16 – 32 mm | – | – |
| Fz | Ø 40 mm | – | Ø 40 – 50 mm | – | – | Ø 75 mm | – |
| FTB | – | – | Ø 15 – 28 mm | – | – | – | – |
| G | Ø 16 – 40 mm | – | Ø 16 – 63 mm | – | – | – | – |
| GFF | Ø 16 – 40 mm | – | Ø 16 – 75 mm | – | – | – | – |
| H | Ø 11,5 – 32 mm | – | Ø 11,5 – 40 mm | – | – | – | – |
| HA | Ø 10,5 – 32 mm | – | Ø 10,5 – 40 mm | – | – | – | – |
| HE | Ø 32 mm | – | Ø 32 mm | – | – | – | – |
| HEz | Ø 40 mm | – | Ø 40 mm | – | – | – | – |
| K | Ø 16 – 40 mm | – | Ø 16 – 50 mm | – | – | – | – |
| KI | Ø 16 – 32 mm | – | Ø 16 – 32 mm | – | – | – | – |
| LD | Ø 16 – 25 mm | – | Ø 16 – 25 mm | | | | |
| M | Ø 12 – 35 mm | Ø 12 – 35 mm | Ø 12 – 54 mm | Ø 15 – 28 mm | Ø 12 – 35 mm | Ø 35 – 54 mm | Ø 66,7 – 108 mm |
| MT | Ø 20 – 32 mm | – | Ø 20 – 32 mm | – | – | – | – |
| PF | Ø 22 mm | – | Ø 22 mm | – | – | – | – |
| RFIz | Ø 25 – 32 mm | – | Ø 25 – 32 mm | – | – | – | – |
| RFz | Ø 12 – 32 mm | – | Ø 12 – 32 mm | Ø 12 – 32 mm | – | – | – |
| RLS | – | – | – | – | Ø ¼ – ⅞" | – | – |
| RN | Ø 14 – 32 mm | – | Ø 14 – 32 mm | – | – | Ø 40 – 63 mm | – |
| SA | Ø 12 – 35 mm | – | Ø 12 – 35 mm | – | – | Ø 42 – 54 mm | – |
| TH | Ø 10 – 40 mm | – | Ø 10 – 63 mm | Ø 16 – 32 mm | Ø 10 – 32 mm | Ø 75 mm | – |
| THL | Ø 32 mm | – | Ø 32 mm | – | – | – | – |
| U | Ø 14 – 40 mm | – | Ø 14 – 63 mm | Ø 16 – 32 mm | Ø 14 – 32 mm | Ø 63 – 75 mm | – |
| UP | Ø 14 – 32 mm | – | Ø 14 – 32 mm | – | – | – | – |



È importante tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti del gas possono essere pressati solo con gli utensili a pressare che nel sistema di ricerca online REMS PressFinder sono contrassegnati con "G = Gas" nella colonna "Fluido", mentre i sistemi pressfitting per impianti del refrigerante possono essere pressati solo con gli utensili a pressare che nel sistema di ricerca online REMS PressFinder sono contrassegnati con "K = Refrigerante" nella colonna "Fluido". Vedere www.rems.de.

# 44 PROFILI PER CIRCA 500 SISTEMI









| | Pinze a pressare Mini A2-22 kN | Pinze a pressare Mini A4-24 kN | Pinze a pressare A1-32 kN | Inserti a pressare [1] | Anelli a pressare S [2] | Anelli a pressare [2] | Anelli a pressare XL [2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alloggiamento dell'utensile a pressare/ forza di spinta | | | A1 32 kN | | A1 32 kN | A1 32 kN | A1 32 kN XL |
| | A2 22 kN | | | A2 22 kN | A2 22 kN | | |
| | | | | | | | A3 45 kN XL |
| | | A4 24 kN | | | A4 24 kN | | |

| Profilo di pressatura | Dimensioni | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| US | Ø ⅜ – 1" | Ø ⅜ – 1" | Ø ⅜ – 2" | – | – | – | – |
| V | Ø 12 – 35 mm | Ø 12 – 35 mm | Ø 12 – 54 mm | Ø 12 – 28 mm | Ø 12 – 35 mm | Ø 42 – 54 mm | – |
| VAU | Ø 15 – 32 mm | – | Ø 15 – 50 mm | – | Ø 15 – 32 mm | – | – |
| VAUFz | – | – | – | – | – | Ø 65 – 100 mm | – |
| VFz | – | – | – | – | – | Ø 64 – 108 mm | – |
| VG | Ø 14 – 16 mm | – | Ø 14 – 16 mm | – | – | – | – |
| VIC | – | – | Ø ½ – 1 ½" | – | – | – | – |
| VMP | Ø ⅜ – ¾" | Ø ⅜ – ¾" | Ø ⅜ – ½" | – | – | – | – |
| VMPz | – | – | Ø ¾ – 1 ¼" | – | – | Ø 1 ½ – 2" | Ø 2 ½ – 4" |
| VP | Ø 14 – 32 mm | – | Ø 14 – 63 mm | – | – | – | – |
| VR | – | – | – | – | – | Ø 76,1 – 108 mm | – |
| VRX | Ø 16 – 32 mm | – | Ø 16 – 63 mm | – | – | – | – |
| VUS | Ø ½ – 1 ¼" | Ø ½ – 1 ¼" | Ø ½ – 2" | – | Ø ½ – 1 ¼" | – | – |
| VUSFz | – | – | – | – | – | Ø 2 ½ – 4" | – |
| VX | Ø 12 – 25 mm | – | Ø 12 – 25 mm | – | – | – | – |
| Yz | Ø 16 – 32 mm | – | Ø 16 – 32 mm | – | – | – | – |

L'innovativo sistema di ricerca online di utensili a pressare

REMS PressFinder



[1] Per l'azionamento degli inserti a pressare REMS (PE) è necessaria la pinza a pressare Basic B1.
[2] Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia.

# UNIVERSALE PER SISTEMI PRESSFITTING!

Made in Germany










## Per una pressatura perfetta in qualche secondo

Forza di spinta e pressione enormi per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 22 kN, 24 kN, 32 kN o 45 kN.

Potente azionamento elettroidraulico o elettromeccanico con motori di elevata coppia.

## Utensili a pressare per tutti i più diffusi sistemi pressfitting

Assortimento completo di pinze a pressare Mini/pinze a pressare/anelli a pressare/inserti a pressare REMS per i più diffusi sistemi pressfitting.

## Pressatura nel funzionamento a intermittenza con ACC.

Per la sicurezza sul lavoro, di funzionamento e operativa. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura (ritorno automatico)

REMS Akku-Press 22V Connected con modalità ACC selezionabile.

## **NOVITÀ!** Utensili a pressare con codice a colori!

Utensili a pressare con codice a colori per le classi di azionamento 22 kN, 24 kN, 32 kN e 45 kN. Ciò consente un abbinamento rapido e univoco tra le pinze a pressare/pinze intermedie provviste di codice a colori e la rispettiva pressatrice radiale con la medesima codifica.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



## Li-Ion PLUS Technology

Per tutte le pressatrici radiali REMS 14 V.

- Batterie Li-Ion di grande amperaggio, 14 V, capacità di 2,5 o di 5,0 Ah, per una lunga autonomia.
- Leggero e potente.
- Assenza di effetto memoria per la massima capacità della batteria.
- Funzionamento con batteria o con alimentazione da rete: alimentatore di tensione 220 – 240 V/14 V, per l'alimentazione da rete anziché a batteria.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



## Li-Ion 22 V Technology

Per tutte le pressatrici radiali REMS 22 V.

- Batterie Li-Ion di grande amperaggio, 22 V, capacità di 2,5, 4,4, 5,0 o 9,0 Ah, per una lunga autonomia.
- Leggero e potente.
- Indicatore a tacche dello stato di carica con LED a colori.
- Assenza di effetto memoria per la massima capacità della batteria.
- Molti altri utensili a batteria REMS con Li-Ion 22 V Technology.
- Funzionamento con batteria o con alimentazione da rete: alimentatore di tensione 220 – 240 V/22 V, per l'alimentazione da rete anziché a batteria.

# PRESSATRICI RADIALI A BATTERIA A2-22 KN

## Pressatrici radiali a batteria REMS A2-22 kN – le vere pressatrici radiali monomanuali!

Per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼". Per l'azionamento di pinze a pressare REMS Mini/anelli a pressare/inserti a pressare REMS. Leggerissime. Piccolissime. Particolarmente. Pressatura perfetta in meno di 4 secondi. Forza di spinta 22 kN. Con ritorno automatico (ACC). Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano. Bloccaggio automatico delle pinze a pressare. Alloggiamento girevole della pinza a pressare, angolo di rotazione > 360°. Potente azionamento elettroidraulico con motore a batteria di elevata coppia. Luce di lavoro a LED.

A2 22 kN

REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN

REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN



**REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN**



**REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN**



**REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN**

| Dati tecnici | | | |
|---|---|---|---|
| Applicazioni | Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼" | Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼" | Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼" |
| Alloggiamento dell'utensile a pressare/forza di spinta | A2 22 kN | A2 22 kN | A2 22 kN |
| Pinze a pressare Mini A2-22 kN | ✓ | ✓ | ✓ |
| Anelli a pressare (PR-2B S), orientabili su qualsiasi angolo | ✓ | ✓ | ✓ |
| Inserti a pressare (PE) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pinze troncatrici Mini A2-22 kN | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pinza a pressare Mini Basic E01 A2-22 kN | ✓ | ✓ | ✓ |
| Peso macchina motore con batteria | 2,4 kg | 2,5 kg | 2,6 kg |
| Dimensioni | 288 × 260 × 80 mm | 273 × 260 × 75 mm | 405 × 145 × 75 mm |
| Lunghezza macchina motore con pinza a pressare | 330 mm (V 22) | 310 mm (V 15) | n. d. |
| Funzionamento, potenza | Batteria 14 V, 250 W | Batteria 22 V, 380 W | Batteria 22 V, 380 W |
| Gamma di batterie | REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS | REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY | REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY |
| Batteria standard | 14 V, 2,5 Ah, 36 Wh | 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh | 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh |
| Numero di pressature con una ricarica della batteria (Viega profipress DN 15)[1)] | 2,5 Ah circa 275<br>5,0 Ah circa 550 | 2,5 Ah circa 390<br>5,0 Ah circa 780 | 2,5 Ah circa 390<br>5,0 Ah circa 780 |
| Indicatore a tacche dello stato di carica con LED a colori | – | ✓ | ✓ |
| Batterie opzionali | 14 V/5,0 Ah (571555 R14) | 22 V, 5,0 Ah (571581 R22)<br>22 V, 9,0 Ah (571583 R22) | 22 V, 5,0 Ah (571581 R22)<br>22 V, 9,0 Ah (571583 R22) |
| Alimentatore di tensione per l'alimentazione da rete anziché a batteria | ✓ (571565 R220) | ✓ (571567 R220) | ✓ (571567 R220) |
| **Caratteristiche** | | | |
| Alloggiamento girevole della pinza a pressare > 360° | ✓ | ✓ | ✓ |
| Luce di lavoro a LED | ✓ | ✓ | ✓ |
| Bloccaggio automatico della pinza a pressare | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ritorno automatico con ACC | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pressatura con funzionamento a intermittenza | ✓ | ✓ | ✓ |
| Controllo dello stato della macchina con indicatore dello stato di carica | ✓ | ✓ | ✓ |
| Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano | ✓ | ✓ | ✓ |
| Macchina motore appoggiabile sulla batteria | – | ✓ | ✓ |
| Superficie delle impugnature con soft grip | – | ✓ | ✓ |
| **Codice articolo** | | | |
| Basic-Pack in valigetta di sistema L-Boxx | 578013 R220 | 578014 R220 | 578016 R220 |

[1)] Temperatura ambiente circa 20 °C
Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia. Per l'azionamento degli inserti a pressare REMS (PE) è necessaria la pinza a pressare Basic B1.

# PRESSATRICI RADIALI A BATTERIA A1-32 kN

## Pressatrici radiali a batteria REMS A1-32 kN – una classe a sé fino a Ø 110 mm. Compatte. Maneggevoli. Velocissime.

Per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Per l'azionamento di pinze a pressare A1-32 kN/anelli a pressare REMS e di pinze a pressare/anelli a pressare idonei di altre marche. Forza di spinta 32 kN. Con ritorno automatico (ACC). Distribuzione ottimale del peso per il vero uso con una sola mano. Compatte, maneggevoli, superleggere. Macchina motore con batteria solo 3,3 kg o 3,4 kg. Bloccaggio automatico delle pinze a pressare/pinze intermedie. Alloggiamento girevole della pinza a pressare, angolo di rotazione > 360°. Luce di lavoro a LED. Sistema antivibrazione. Con Li-Ion 22 V Technology.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN






# CONNECTED

Funzionalità Connected tramite tecnologia Wi-Fi standard e display OLED

Registrazioni vocali dopo ogni pressatura ...

... con riconoscimento vocale

Blocchi d'uso

Motore brushless




Monitoraggio della pressione esercitata




Pagina dei risultati



Geolocalizzazione




Report con logo aziendale personalizzato

# PRESSATRICI RADIALI MANUALI/ ELETTRICHE A1-32 kN

## Pressatrici radiali elettriche REMS A1-32 kN – universali fino a Ø 110 mm.

Per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Per l'azionamento di pinze a pressare A1-32 kN/anelli a pressare REMS e di pinze a pressare/anelli a pressare idonei di altre marche. Universali. Compatte. Robuste. Solo 4,5 kg. Velocissime. Forza di spinta 32 kN. Bloccaggio automatico delle pinze a pressare/pinze intermedie. REMS Power-Press A1-32 kN con ritorno automatico (ACC).

A1 32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

REMS Power-Press SE A1-32 kN

REMS Eco-Press

## Pressatrice radiale manuale REMS – universale fino a Ø 40 mm.

Per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi in plastica e multistrato Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1". Per l'azionamento di pinze a pressare A1-32 kN/anelli a pressare REMS. Dispositivo di azionamento con braccio tubolare corto solo 1,6 kg.

# PRESSATRICI RADIALI ELETTRICHE/A BATTERIA XL

## Pressatrice radiale elettrica REMS A1/A1XL-32 kN – fino a Ø 108 mm in un'unica operazione.

Per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Per l'azionamento di pinze a pressare A1-32 kN/anelli a pressare/anelli a pressare XL REMS e di pinze a pressare/anelli a pressare idonei di altre marche. Universali. Compatte. Robuste. Ideali per l'uso in cantiere. Velocissime. Forza di spinta 32 kN. Con ritorno automatico (ACC). Corsa di lavoro lunga per pressature in un'unica operazione. Alloggiamento girevole della pinza a pressare > 360°. Bloccaggio automatico delle pinze a pressare/pinze intermedie. Protezione regolabile contro l'introduzione accidentale delle mani. Solo 5,5 kg.

A1 32 kN XL

REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

## Pressatrici radiali a batteria REMS A3XL-45 kN – fino a Ø 108 mm in un'unica operazione.

Per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4". Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS XL. Universali. Compatte. Robuste. Ideali per l'uso in cantiere. Forza di spinta 45 kN. Con ritorno automatico (ACC). Lunga corsa di lavoro per pressature in un'unica operazione. Bloccaggio automatico della pinza intermedia. Solo 6,5 kg. Luce di lavoro a LED. Sistema antivibrazione. Con Li-Ion 22 V Technology.

A3 45 kN XL

# PRESSATRICI RADIALI MANUALI/A BATTERIA/ ELETTRICHE A1-32 kN







| | REMS Eco-Press | REMS Power-Press SE A1-32 kN | REMS Power-Press A1-32 kN |
|---|---|---|---|
| Dati tecnici | Pressatrice radiale manuale | Pressatrici radiali elettriche A1-32 kN | |
| Applicazioni | Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼" | Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" | Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" |
| Alloggiamento dell'utensile a pressare/forza di spinta | | A1 32 kN | A1 32 kN |
| Pinze a pressare A1-32 kN | ✓* | ✓ | ✓ |
| Anelli a pressare (PR-2B S), orientabili su qualsiasi angolo | ✓** | ✓ | ✓ |
| Anelli a pressare (PR-2B, PR-3B, PR-3S) | – | ✓ | ✓ |
| Anelli a pressare XL (PR-3B, PR-3S) | – | – | – |
| Pinze troncatrici A1-32 kN | ✓* | ✓ | ✓ |
| Pinza a pressare E01 Basic A1-32 kN/tagliacavo A1-32 kN | – | ✓ | ✓ |
| Peso dispositivo di azionamento/macchina motore (con batteria) | 1,6 kg | 4,7 kg | 4,7 kg |
| Dimensioni (L × P × H) | n. d. | 430 × 118 × 85 mm | 370 × 235 × 85 mm |
| Lunghezza macchina motore con pinza a pressare | n. d. | n. d. | n. d. |
| Funzionamento, potenza | Manuale | Rete 110 V/230 V, 450 W | Rete 110 V/230 V, 450 W |
| Gamma di batterie | – | – | – |
| Batteria standard | – | – | – |
| Numero di pressature con una ricarica della batteria (Viega profipress DN 15)[1)] | – | – | – |
| Batterie opzionali | – | – | – |
| Alimentatore di tensione per l'alimentazione da rete anziché a batteria | – | – | – |
| Caratteristiche | | | |
| Bloccaggio automatico della pinza a pressare | – | ✓ | ✓ |
| Pressatura con funzionamento a intermittenza | – | ✓ | ✓ |
| Alloggiamento girevole della pinza a pressare > 360° | – | – | ✓ |
| Ritorno automatico con ACC | – | – | ✓ |
| Luce di lavoro a LED | – | – | – |
| Controllo dello stato della macchina con indicatore dello stato di carica | – | – | – |
| Distribuzione ottimale del peso per l'uso con una sola mano | – | – | – |
| Macchina motore appoggiabile sulla batteria | – | – | – |
| Superficie delle impugnature con soft grip | – | – | – |
| Sistema antivibrazione | – | – | – |
| Monitoraggio della pressione esercitata | – | – | – |
| Pagina dei risultati della pressatura | – | – | – |
| Funzionalità Connected per la configurazione del prodotto | – | – | – |
| Redazione di report con testi, immagini e logo aziendale personalizzato | – | – | – |
| Display OLED | – | – | – |
| Modalità ACC selezionabile | – | – | – |
| Posizione di chiusura del perno di fissaggio della pinza monitorata elettricamente | – | – | – |
| Registrazione vocale con riconoscimento vocale | – | – | – |
| Geolocalizzazione | – | – | – |
| Motore senza spazzole | – | – | – |
| Blocchi d'uso / protezione antifurto | – | – | – |
| Occhielli di trasporto per tracolla | – | – | – |
| Codice articolo | | | |
| Basic-Pack in valigetta di sistema L-Boxx / XL-Boxx | 574000 R (dispositivo di azionamento) | 572113 R220 | 577013 R220 |



Vedere REMS PressFinder: www.rems.de: tutte le pinze a pressare A1-32 kN contrassegnate con * sono predisposte anche per l'azionamento manuale con REMS Eco-Press. Tutti gli anelli a pressare (PR-2B S) contrassegnati con ** possono essere azionati anche con REMS Eco-Press utilizzando la pinza intermedia Z8.

# PRESSATRICI RADIALI ELETTRICHE/A BATTERIA XL







| REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN | REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN | REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN | REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN | REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN |
|---|---|---|---|---|
| Pressatrici radiali a batteria A1-32 kN | | | Pressatrice radiale elettrica A1XL-32 kN | Pressatrice radiale a batteria A3XL-45 kN |
| Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" | Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" | Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" | Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" | Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4" |
| A1 32 kN | A1 32 kN | A1 32 kN | A1 32 kN XL | A3 45 kN XL |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – |
| – | – | – | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | – |
| 3,3 kg | 3,3 kg | 3,4 kg | 5,5 kg | 6,5 kg |
| 285 × 290 × 81 mm | 285 × 290 × 81 mm | 295 × 310 × 81 mm | 525 × 255 × 90 mm | 540 × 325 × 85 mm |
| 35,5 cm (V 15) | 35,5 cm (V 15) | 36,3 cm (V 15) | n. d. | n. d. |
| Batteria 22 V, 380 W | Batteria 22 V, 380 W | Batteria 22 V, 400 W | Rete 110 V/230 V, 450 W | Batteria 22 V, 380 W |
| REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY | REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY | REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY | – | REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY |
| 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh | 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh | 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh | – | 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh |
| 2,5 Ah circa 200<br>5,0 Ah circa 400 | 2,5 Ah circa 200<br>5,0 Ah circa 400 | 2,5 Ah circa 210<br>5,0 Ah circa 420 | – | 5,0 Ah circa 150 (DN 100)<br>9,0 Ah circa 270 (DN 100) |
| 22 V, 5,0 Ah (571581 R22)<br>22 V, 9,0 Ah (571583 R22) | 22 V, 5,0 Ah (571581 R22)<br>22 V, 9,0 Ah (571583 R22) | 22 V, 5,0 Ah (571581 R22)<br>22 V, 9,0 Ah (571583 R22) | – | 22 V, 9,0 Ah (571583 R22) |
| ✓ (571567 R220) | ✓ (571567 R220) | ✓ (571567 R220) | – | ✓ (571578 R220) |
| | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | – |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | – |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | – | ✓ |
| – | ✓ | ✓ | – | – |
| – | ✓ (LED) | ✓ (display OLED) | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| – | – | ✓ | – | – |
| 576017 R220 | 576011 R220 | 576015 R220 | 579012 R220 | 579014 R220 |

[1] Temperatura ambiente circa 20 °C
Per l'azionamento degli anelli a pressare REMS (PR) è necessaria una pinza intermedia.

# ACCESSORI



## Pinze troncatrici REMS

Per il taglio rapido e semplice di staffe filettate M 6 – M 12. Taglio in soli 2 secondi. Dopo il taglio, la staffa filettata può essere avvitata senza necessità di rifinitura. Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare.



**Pinze troncatrici REMS Mini A2-22 kN**
- Per staffe filettate M 6 – 10, UNC ⅜".
- Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A2-22 kN.



**Pinze troncatrici REMS A1-32 kN**
- Per staffe filettate M 6 – 12, UNC ⅜ – ½".
- Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN. Le pinze troncatrici M 6 e M 8 sono dotate di un attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.



## Pinze a pressare REMS Basic E 01

Per la pressatura di materiale di collegamento di linee elettriche con inserti a pressare Klauke serie 22, crimpatura stretta ≤ 300 mm².



**Pinza a pressare REMS Mini Basic E 01 A2-22 kN**
- Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A2-22 kN.



**Pinza a pressare REMS Basic E 01 A1-32 kN**
- Anche per la pressatura di idonei sistemi di protezione anticaduta in combinazione con gli inserti a pressare REMS T 12.
- Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN.



## Tagliacavo REMS

Per tagliare cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm).



**Tagliacavo REMS A1-32 kN**
- Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS A1-32 kN e con idonee pressatrici radiali di altre marche con forza di spinta 32 kN.

# ALTRI UTENSILI PER SISTEMI PRESSFITTING

## Taglio, sbavatura e calibratura



## Curvatura



## Collaudo e flussaggio



# DIGITALE. AGGIORNATO. VELOCISSIMO.

**REMS PressFinder**

**Novità**




REMS PressFinder

## L'INNOVATIVO SISTEMA DI RICERCA ONLINE DI UTENSILI A PRESSARE!

- Innovativo sistema di ricerca online per selezionare in modo rapido e semplice l'utensile a pressare adatto al proprio sistema pressfitting.
- Trovate in modo affidabile i sistemi pressfitting che possono essere pressati in modo conforme al sistema con l'utensile a pressare REMS selezionato.
- Oltre 600 utensili a pressare REMS disponibili per circa 500 sistemi pressfitting.
- Sempre aggiornato: tutti gli aggiornamenti sono consultabili online dal giorno successivo al loro rilascio.

Vedere www.rems.de o scansionare semplicemente il codice QR precedente.

**REMS S.r.l.**
Via Sirtori, 13/D · I - 20017 Passirana di Rho (Milano) · Telefono +39 02 9 30 21 11 · ITA@rems.de

MA082026094188ITA00 · Salvo modifiche ed errori.
© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 362092