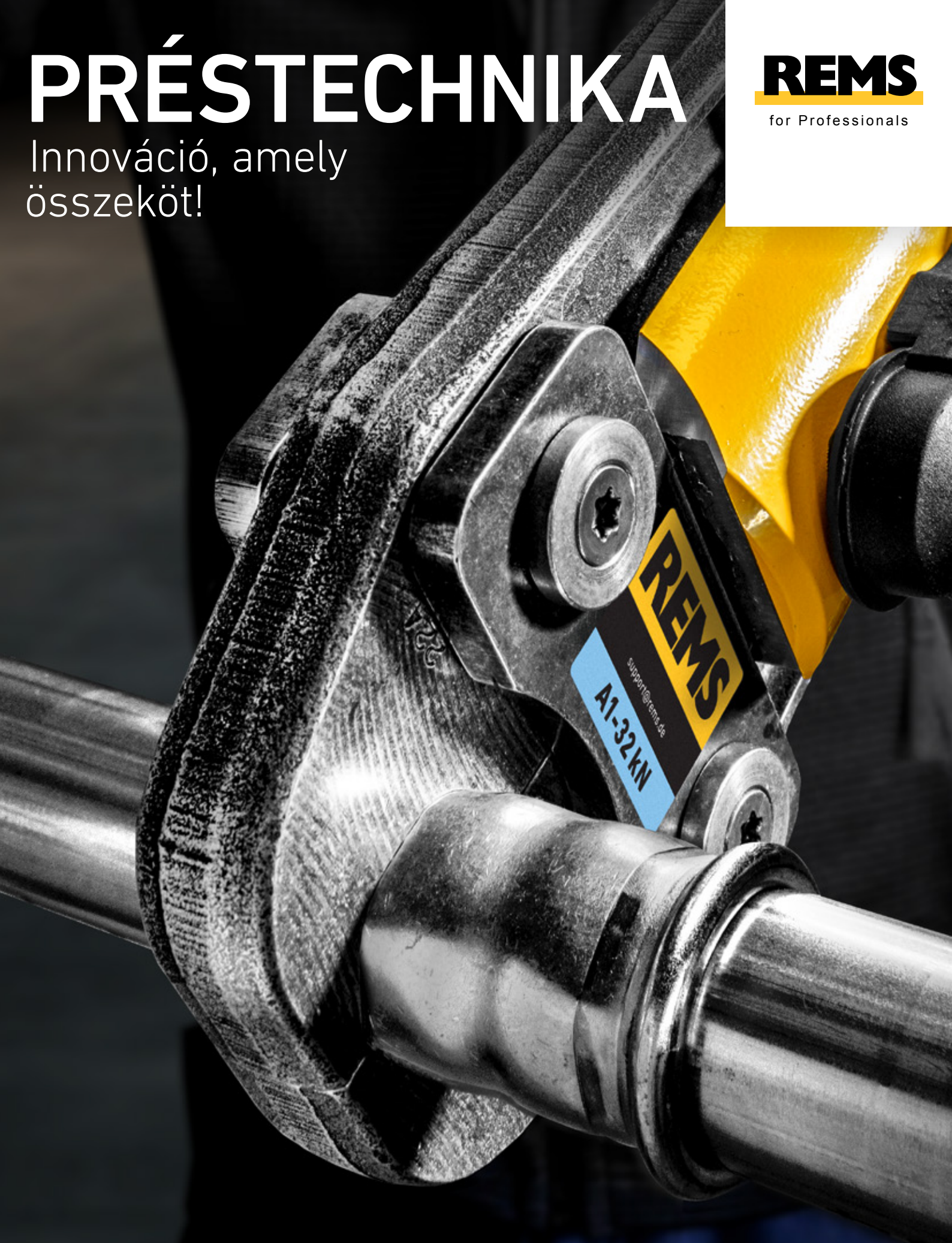


PRÉSTECHNIKA

Innováció, amely
összeköt!

REMS

for Professionals



MADE IN GERMANY

REMS PRÉSTECHNIKA TÖBB, MINT 30 ÉVE

1909 – A cég alapítása



A cég alapítója Christian Föll

1960

Akkoriban a súlypont az acélcsövek megmunkálásához szükséges kéziszerszámokon és gépeken volt, ilyenek például a kézi menetvágó és menetvágó gépek. Később sok előremutató termék került kifejlesztésre.

1983

A REMS 1983-ban bemutatja a **REMS Amigo** világújdonságot. Máiig a legkisebb, legkönnyebb, legerősebb és leggyorsabb elektromos menetvágó gépet 1¼"-ig.

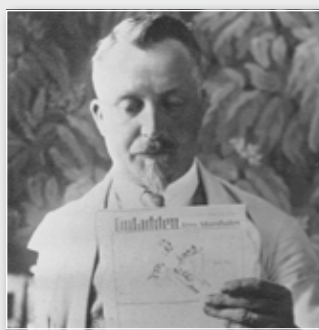
1986

Ekkortól elérhető a **REMS Tiger** – csövek fűrészelése bárhol gyorsan, egyszerűen, derékszögben.



1991

Csövek elektromos, méretpontos hajlítása a **REMS Curvo** segítségével.



A présidom története

1959

Gunnar Larsson svéd mérnök kifejlesztette a présidom prototípusát.

1960

1964

A présidomok szabadalmának bejelentése.

1969

A Mannesmann bevezeti a piacra a Mapress C-acél fűtőcső rendszerét.

1980

Rozsdamentes acél présfitting rendszerek ivóvízrendszerekhez.

Présfitting rendszerek sárgaréz/vörösoöntvény idomokkal műanyag és rétegelt csövekhez.

1990

Az első vörösréz présidom bemutatása.

Ekkor elindul a présfitting rendszerek immár feltartóztatatlan diadalmenete.

A présfitting rendszerek sikerre vitelében minden bizonnyal komoly szerepet játszott a REMS az univerzális radiális prések és rendszerspecifikus présfogók rendszerfüggetlen gyártójaként.

1995 – A REMS a radiális prések és présfogók első rendszerfüggetlen gyártója

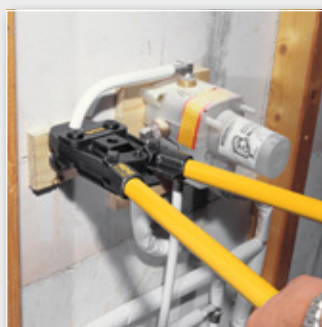
REMS Power-Press – A REMS bemutatja az első univerzális és rendszerfüggetlen elektromos radiális prést.

REMS M + V présfogók – A REMS Power-Press mellett bemutatja az M és SV (később V) préskontúrú rendszerspecifikus présfogókat. Rövid időn belül számos további rendszerspecifikus présfogó kerül bemutatásra, például G, H, TH, U préskontúrral.



2000

Présfitting rendszerek
gázrendszerekhez.



REMS Akku-Press Első akkumulátoros
radiális présünk – préselés bárhol,
villamos hálózattól függetlenül.

REMS Eco-Press kézi radiális prés
REMS présfogók meghajtásához.

REMS présfogók két csatlakozóval
a REMS Eco-Press és a REMS
32 kN-os radiális présekhez.



2003 – A REMS garanciavállalási megállapodást köt a ZVSHK-val, és ezzel az első rendszertől
független gép- és szerszámgyártóvá válik.

A préseletlen
présidom nem tömít.

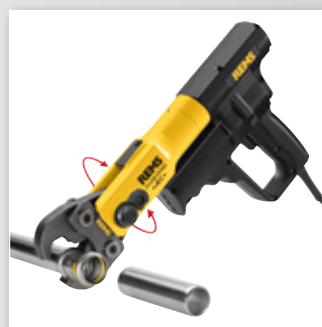
Műanyag (PPSU) présidom.



**REMS Power-Press ACC és REMS
Akku-Press ACC** Elektromos/akkus
radiális prések visszafutással (ACC)
a hatékony és gazdaságos
munkavégzésért.

REMS Mini-Press ACC Különösen prak-
tikus, különösen könnyű akkus radiális
prés 22kN-vel.

REMS Mini présfogók Különösen
kompakt kialakítás és csekély tömeg.
(Szabadalom: EP 1 952 948)



2007 – 1 millió legyártott REMS présfogó

2010

Présfitting rendszerek vastagfalú
acélcsövekhez.



22V-os Li-ion technológia Tökéletesen
a REMS 22 V-os akkus szerszámokhoz
igazítva, 50%-kal több energiát biztosít,
mint a 14V-os.

REMS Mini-Press 22V ACC Szuperkönnyű,
szuperkompakt, mindössze 2,5 kg, csak
31 cm hosszú (V15 esetén), ergonomikus,
optimális súlyeloszlású.

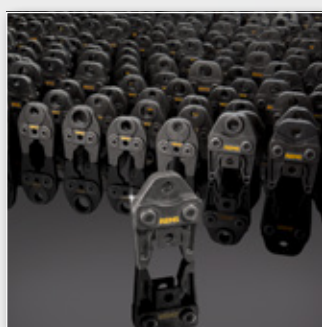
REMS Akku-Press 22V ACC külön
kategória, Ø 110 mm-ig, csak 35,5 cm
(V15 esetén), csak 3,3 kg.

**REMS Akku-Press XL 22V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC REMS XL
présgyűrűk** Préselés Ø 108 mm-ig
egyetlen munkamenetben.



2020

Présfitting rendszerek a hűtés-
és klímatechnikához.



REMS Akku-Press 22V Connected
Connected funkcióval, OLED
kijelzővel, présnyomás-felügyelettel,
jegyzőkönyvvezéssel, helymeghatá-
rozással, hangrögzítéssel.



INNOVÁCIÓ, AMELY ÖSSZEKÖT





A REMS-nek jobbnak kell lennie!

Az 1909-ben történt alapítás óta a REMS a csőmegmunkálás, különösen a víz-, gázvezeték és fűtészerezők számára fejleszti termékeit. Először kéziszerszámokat, majd gépeket és elektromos kéziszerszámokat dobott piacra. A vállalat minden tevékenysége számára a cégalapító, Christian Föll által támogatott követelmény volt a mérce: „A REMS-nek jobbnak kell lennie”.

Mára a REMS innovatív gépek, elektromos, akkus és kéziszerszámok, valamint nyomáspróbázó és mérőkészülékek vezető gyártójává vált, fókuszban a víz-, gázvezeték-, fűtés- és klímaszerezés ágazatokkal.

Innováció, amely összeköt!

A REMS fejlesztőmérnökei meggyőző, iránymutató ötleteket valósítanak meg, amelyek megkönnyítik a professzionális szerelők mindennapi munkáját.

A cégalapító követelményeit követve a REMS 1995-ben kifejlesztette az első univerzális, rendszerfüggetlen elektromos radiális prést – ez a REMS Power-Press –, valamint a hozzá illő REMS M és SV (később V) présfogókat. A felhasználó számára a döntő előnyt az jelentette, hogy csak **egyetlen** univerzális meghajtógépet kellett az összes különböző présfitting rendszerhez használni.

Ezután még számos további mérföldkő következett! Például az első vezeték nélküli radiális prés, a REMS Akku-Press, a különösen kézreállós és kompakt REMS Mini-Press, a nagy teljesítményű 22V-os Li-ion akkurendszer, valamint az innovatív REMS Akku-Press 22V Connected Wi-Fi funkcióval és OLED kijelzővel – ezek a fejlesztések új mércét állítottak a préstechnikában.

Mércét állítunk a préstechnikában!

Portfóliónk jelenleg 13 univerzális kézi, akkus és elektromos radiális prést foglal magába – minden alkalmazási terület számára létezik megfelelő szerszám.

A REMS a kezdeti 12 présfogó és 2 préskontúr megjelenése után az utóbbi 3 évtizedben folyamatosan kiépítette kínálatát. Ma több mint 600 különböző, rendszer-specifikus prészszereszt kínálunk, 44 préskontúrral mintegy 500 különböző présfitting rendszerhez.

A folyamatos kutatás-fejlesztésnek köszönhetően új mércéket állítunk a préstechnikában, és ügyfeleink számára innovatív megoldásokat kínálunk a maximális hatékonyság és biztonság érdekében – a jól bevált REMS csúcsmínőségben, Made in Germany.

Több mint 6,7 millió

2025. végéig a REMS több mint 6,7 millió présfogót / présgyűrűt / présbetétet gyártott. Ez a siker igazolja a REMS préstechnikában betöltött vezető szerepét.





Csúcstechnológiás gyártás – garancia a REMS minőségi termékeire.

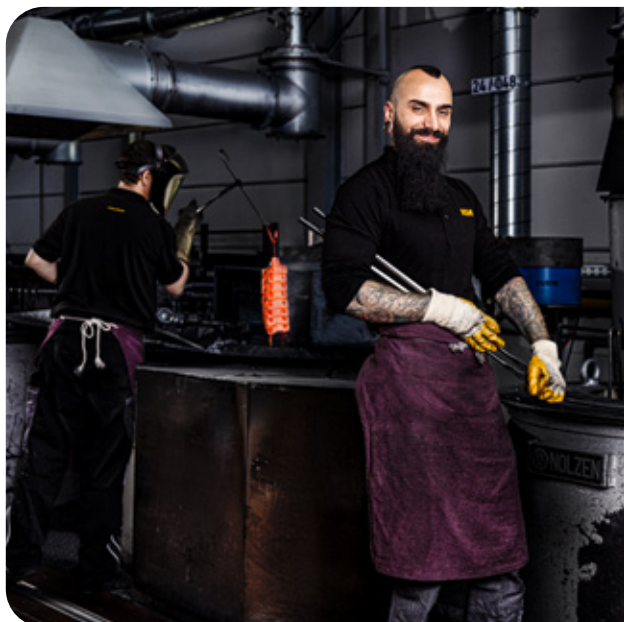
Saját tulajdonban lévő gyártóüzemeink a Stuttgart melletti Waiblingenben találhatók, a német csúcstechnológiai ipar központjában. Itt a kutatás-fejlesztés, gyártás és minőségbiztosítás számára a legkorszerűbb gépek és berendezések állnak rendelkezésre.

A minőség a REMS számára sokkal többet jelent a méretpontosságnál és működőképességnél. Átfogó minőségbiztosítási rendszerre alapul, amely már a piaci igények felmérésénél elkezdődik, a terméket a fejlesztés és gyártás során végigkíséri, és magába foglalja a szisztematikus piaci minőségelemzéseket is.



Szűken meghatározott ellenőrzési időközök!

A teljes gyártási eljárás során szűken meghatározott ellenőrzési időközök, majd az összeszerelést követően átfogó működési és biztonsági ellenőrzések biztosítják, hogy hibás termék nem hagyja el a gyárat. A folyamatok állandó innovációja és a nagy teljesítményű CNC gyártórendszerekbe történő beruházás gondoskodik arról, hogy a REMS termékek a legjobbak közé tartoznak.



A fontos alkatrészek megbízható edzése döntő tényező a legjobb minőség elérése érdekében.

Ezért ezt mi magunk végezzük.

Hosszú élettartam, biztonság az alkalmazás során és különlegesen nagy terhelhetőség – egy szerszám csak akkor képes ilyen követelményeknek megfelelni, ha alkatrészei tökéletesen vannak edzve.

Saját tulajdonú edzőüzemünk a REMS szerszámok minőségének kulcsa. Évtizedes tapasztalatunk fontos know-how-t jelent, és ez a minőségi REMS szerszámok mögött rejlő titok.

A speciális hőkezelés a szilárdság és szívósság ideális kombinációját eredményezi és különösen hosszú élettartamot biztosít, pl. présfogók, présgyűrűk, présbetétek és köztes fogók esetén.

A hőkezelési eljárást nagy teljesítményű számítógépes technika felügyeli automatikusan és jegyzőkönyvezi folyamatosan. Ez állandóan magas termékminőséget tesz lehetővé.



Az Ön biztonsága fontos számunkra!

Mielőtt egy REMS prészerszám a piacra kerül, intenzív ellenőrzési eljárásokon esik át, és szigorú teszteken kell megfelelnie. Ebbe beletartoznak többek között átfogó tartós tesztek próbapadokon, valamint a gyakorlathoz közel álló bevetések építkezéseken.

Préselés léptető üzemmódban!

Minden elektromos és akkus radiális présnél a préselési eljárás léptető üzemben, illetve léptető üzemben kényszervezérléssel (ACC) történik. A préselési eljárás szükség esetén bármikor megszakítható a kapcsoló elengedésével. A nagyfokú munkabiztonság, működési biztonság és üzembiztonság érdekében.

REMS prészerszámok – biztonság meggyőződésből!

A présfogókat, présgyűrűket, közties fogókat és présbetéteket életciklusuk folyamán sok ezer alkalommal több tonnányi erőhatás éri. Ezért minden REMS prészerszám úgy van megtervezve és legyártva, hogy élettartamuk végén kontrollált módon és a felhasználó számára veszélyt nem okozva, egy meghatározott helyen hibásodnak meg, anélkül, hogy letört darabok bárkit veszélyeztetnének.



Alkalmassági igazolás

A prészerszámok alkalmasságát alapvetően a prészerszám gyártója állapítja meg. A REMS szerszámok alkalmasságát ezen kívül a rendszergyártó/rendszer-szállító maga, vagy független műszaki vizsgálóhely is igazolta.

Alkalmassági igazolás a rendszergyártótól/-szolgáltatótól

Eddig a felsorolt présfitting rendszer-gyártók/-szolgáltatók több mint 90%-a ellenőrizte a REMS présfogókat és igazolta a présfitting rendszer alkalmasságát.

Alkalmassági igazolás független műszaki vizsgálóhelyektől

További présfitting rendszerekhez a REMS prészerszámok alkalmasságát független műszaki vizsgálóhelyek igazolták: pl. TÜV tanúsítvány, alkalmassági igazolás a DVGW W 534 (ivóvíz) szerint, alkalmassági igazolás a DVGW G 5614/VP 625, ill. prEN 1254-7 (gáz) szerint.



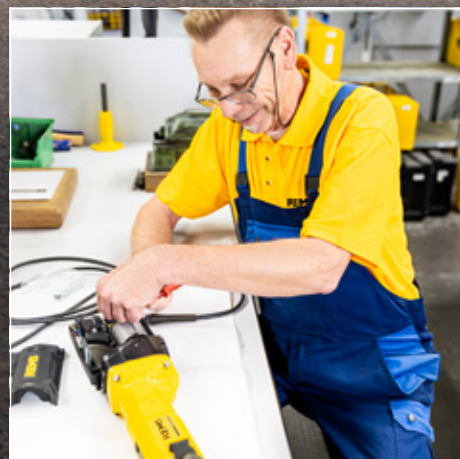
Garanciaátvállalási megállapodások

A REMS az első rendszerfüggetlen gép- és szerszámgyártó, amely a prészerszámokra garanciaátvállalási megállapodásokat kötött. A megállapodás a REMS és a vállalkozók, illetve az ipar, valamint szervezeteik közötti sikeres partneri együttműködés alapján jött létre.

Az alábbi szervezetekkel sikerült garanciaátvállalási megállapodást kötni: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK, a német épületgépészeti vállalkozók központi szövetsége), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA, a német épületgépészeti ipari szövetség), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V. (VDKF, a német hűtés-klímatechnikai szakvállalkozások szövetsége), Schweizerisch-Liechtensteinerischer Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich (svájci-liechtensteini épületgépészeti szövetség).



KIVÁLÓ SZOLGÁLTATÁS





Úton az ügyfeleinkért

Több mint 200 REMS szaktanácsadó áll az Ön rendelkezésére egész Európában gyakorlati bemutatók és kompetens tanácsadás céljára. A felhasználó a REMS termékeit megfoghatja, tesztelheti és kiválaszthatja a műhelyben és az építkezésen is.

A szakkereskedők partnere

A felhasználók számára több mint 100 országban több mint 20.000 kereskedelmi partner biztosít minőségi, átfogó terméktanácsadást és kiváló szervízt.

Préselés ellenőrzése a helyszínen

A szakkereskedőkkel együtt rendszeresen kínáljuk fel prészerszámok ingyenes préselés-ellenőrzését, amelyet a legjobban képzett és tapasztalt REMS tanácsadók végeznek el, Európa-szerte a helyszínen.

Kiváló szolgáltatás

Modern áruaktárunk több mint 10.000 árucikkkel garantál nagyfokú rendelkezésre állást és gyors szállítást. A több mint 70 elhivatott logisztikai munkatárs napról napra gondoskodik minden ügyfélmegbízás megbízható és zökkenőmentes lebonyolításáról.

Az ön gépeinek és szerszámainak maximális üzemképességét cégünk saját szervizközpontja és a hivatalos ügyfélszolgálati műhelyek egész területet lefedő hálózata biztosítja az összes REMS termék gyors és szakszerű javításával és átvizsgálásával.

5 év gyártói garancia

Minden elektromos és akkus üzemű radiális présnél fennáll a lehetőség az első felhasználónak történt átadást követő 30 napon belül a gyártói garancia 5 évre történő meghosszabbítására a meghajtógép regisztrálásával. Egyszerűen, gyorsan, ingyenesen!

Garanciafeltételek és regisztráció:

www.rems.de/service



A KIFOGÁSTALANUL RENDSZERKONFORM PRÉSELÉSÉRT



Made in Germany



A kifogástalanul rendszerkonform préselésért

A nagy terhelhetőségű REMS prészszerzők szívós és kemény, különleges edzésű speciális acélból készülnek.

A REMS prészszerzők nyomókarimái rendszerspecifikusak, és megfelelnek az adott présfitting rendszerek nyomófelületeinek. A kifogástalanul rendszerkonform, biztonságos préselésért.

Minden elterjedt présfitting rendszerhez

A mint Aalbertstől Z mint Zewothermig, nálunk mintegy **500 különböző présfitting rendszerhez** megtalálja a hozzá illő, rendszerkonform prészszerzőt.

ÚJ! REMS PressFinder – az innovatív online prészszerző-kereső rendszer!

Az Ön présfitting rendszeréhez megfelelő prészszerző gyors és egyszerű kiválasztásához. Több mint 600 REMS prészszerző áll rendelkezésre mintegy 500 présfitting rendszerhez, lásd a 28. oldalon.

ÚJ! Színkódolt prészszerzők!*)

Színkódolt prészszerzők a 22 kN, 24 kN, 32 kN és 45 kN meghajtó kategóriákhoz. Így gyorsan, egyértelműen hozzárendelhetők a színkódos présfogók/köztes fogók a megfelelően színkódolt rádiális préshez.

A2 prészszerző-befogó 22 kN előtolóerőhöz

REMS Mini A2-22 kN présfogók, REMS Mini A2-22 kN köztes fogó REMS présgyűrűkhöz – meghajtás REMS A2-22 kN rádiális présekkel.



A4 prészszerző-befogó 24 kN előtolóerőhöz

REMS Mini A4-24 kN présfogók, REMS Mini A4-24 kN köztes fogó REMS présgyűrűkhöz – meghajtás REMS A4-24 kN rádiális présekkel és megfelelő, más gyártmányú rádiális préssel, melynek előtolóereje 24 kN.



A1 prészszerző-befogó 32 kN előtolóerőhöz

REMS A1-32 kN présfogók, REMS A1-32 kN köztes fogó REMS présgyűrűkhöz – meghajtás REMS A1-32 kN rádiális présekkel és megfelelő, más gyártmányú rádiális préssel, melynek előtolóereje 32 kN.



A1XL prészszerző-befogó 32 kN előtolóerőhöz

REMS Z6 A1XL-32 kN köztes fogó REMS XL présgyűrűkhöz – Meghajtás REMS A1/A1XL-32 kN rádiális préssel.



A3XL prészszerző-befogó 45 kN előtolóerőhöz

REMS Z7 A3XL-45 kN köztes fogó REMS XL présgyűrűkhöz – Meghajtás REMS A3XL-45 kN rádiális préssel.



REMS PressFinder

Újdonság



REMS PRÉSFOGÓK

A2
22 kN



REMS Mini A2-22 kN présfogó

A2 prészszer szám csatlakozóval 22 kN előtolóerőhöz. Meghajtás minden REMS A2-22 kN radiális présel.

Különösen kompakt kialakítás és csekély tömeg a présfogó-csatlakozó különleges elrendezése révén (**Szabadalom: EP 1 952 948**). A présfákba bevezetett mélyedések a csatlakozóhevedereket biztosan vezetnek az eltolásmentes préseléshez (**Szabadalom: EP 2 347 862**).

REMS Mini A2-22 kN présfogó, PZ-2B vagy GFF típus, Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ½" átmérőhöz. REMS Mini Basic B1 A2-22 kN présfogó, PZ-2B típus, Ø 12–32 mm REMS présbetétekhez (PE).



(PZ-2B)



(GFF)



(Basic B1) + (PE)

A4
24 kN



REMS Mini A4-24 kN présfogó

A4 prészszer szám csatlakozóval 24 kN előtolóerőhöz. Meghajtás minden REMS A4-24 kN radiális présel és erre alkalmas, 24 kN előtolóerejű egyéb gyártmányú radiális présel, pl.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS Mini A4-24 kN présfogó, PZ-2B típus, Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ½" átmérőhöz.



(PZ-2B)

A1
32 kN



REMS A1-32 kN présfogó

A1 prészszer szám csatlakozóval 32 kN előtolóerőhöz. Meghajtás minden REMS A1-32 kN radiális présel és erre alkalmas, 32 kN előtolóerejű egyéb gyártmányú radiális présel.

REMS A1-32 kN présfogó, PZ-2B, PZ-4G, PZ-S vagy GFF típus, Ø 10–75 mm, Ø ¼–2" átmérőhöz.

Minden a REMS PressFinder oldalon és a REMS katalógusban *-gal jelölt présfogó egy további csatlakozóval rendelkezik, és a REMS Eco-Press kézi radiális présbe is illik.



(PZ-2B)



(PZ-4G)



(PZ-S)



(GFF)



REMS S présgyűrű

Meghajtás minden REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN radiális préssel. Köztes fogó szükséges. Minden a REMS PressFinder oldalon és a REMS katalógusban **gal jelölt présgyűrű (PR-2B S) meghajtható a REMS Eco-Press kézi radiális présszerszámmal is a Z8 A1-32 kN köztes fogó használatával.

REMS présgyűrű, PR-2B S típus, fokozatmentesen dönthető, 2 présfóával, a présfókák nehezen hozzáférhető helyen történő biztonságos felhelyezéséhez, Ø 10–35 mm, Ø ¼ – 1 ½" átmérőhöz.



Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN



(PR-2B S)



REMS présgyűrű

Meghajtás minden REMS A1-32 kN radiális préssel és erre alkalmas, 32 kN eltolóerejű egyéb gyártmányú radiális préssel. Köztes fogó szükséges.

REMS présgyűrű, PR-2B, PR-3B vagy PR-3S típus, Ø 35–108 mm, Ø 1 ¾ – 4" átmérőhöz.



Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN



(PR-2B)



(PR-3S)



(PR-3B)



(PR-3B)



REMS XL présgyűrű

Meghajtás REMS A1XL - 32 kN vagy A3XL - 45 kN radiális préssel, ha a rendszerből következően szükséges, csak A3XL - 45 kN radiális présekkel. Köztes fogó szükséges.

REMS XL présgyűrű, PR-3B, PR-3S típus, Ø 64–108 mm, Ø 2 ½ – 4" átmérőhöz.



Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN



Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN



XL (PR-3S)



XL (PR-3B)

REMS PRÉSFOGÓK/PRÉSGYŰRŰK /PRÉSBETÉTEK



	Présfogók Mini A2-22 kN	Présfogók Mini A4-24 kN	Présfogók A1-32 kN	Présbetétek ¹⁾	Présgyűrűk S ²⁾	Présgyűrűk ²⁾	Présgyűrűk XL ²⁾
Présszerszám- befogás/Előtolóerő			 A1 32 kN		 A1 32 kN	 A1 32 kN	 A1 32 kN XL
	 A2 22 kN			 A2 22 kN	 A2 22 kN		
							 A3 45 kN XL
		 A4 24 kN			 A4 24 kN		
Préskarima	Méretek						
ACz	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	Ø 12–25 mm	–	–	–
B	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼–1 ⅙"	Ø ¼–1 ⅙"	Ø ¼–1 ⅙"	–	Ø 6–28 mm Ø ¼–1 ⅙"	Ø 1 ⅜"–1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½–2"	–	–	–	Ø 2 ½–4"
F	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40–50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15–28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5–32 mm	–	Ø 11,5–40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5–32 mm	–	Ø 10,5–40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16–25 mm	–	Ø 16–25 mm				
m	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 15–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 35–54 mm	Ø 66,7–108 mm
MT	Ø 20–32 mm	–	Ø 20–32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFlz	Ø 25–32 mm	–	Ø 25–32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12–32 mm	–	Ø 12–32 mm	Ø 12–32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼–⅞"	–	–
RN	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
Szo	Ø 12–35 mm	–	Ø 12–35 mm	–	–	Ø 42–54 mm	–
TH	Ø 10–40 mm	–	Ø 10–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 10–32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14–40 mm	–	Ø 14–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 14–32 mm	Ø 63–75 mm	–
UP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–

44 KARIMA MINTEGY 500 RENDSZERHEZ



	Présfogók Mini A2-22 kN	Présfogók Mini A4-24 kN	Présfogók A1-32 kN	Présbetétek ¹⁾	Présgyűrűk S ²⁾	Présgyűrűk ²⁾	Présgyűrűk XL ²⁾
Présszerszám- befogás/Előtolóerő			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Préskarima	Méretek						
US	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø 1/2 – 1 1/2"	–	–	–	–
VMP	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 1/2"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø 3/4 – 1 1/4"	–	–	Ø 1 1/2 – 2"	Ø 2 1/2 – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 2"	–	Ø 1/2 – 1 1/4"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 1/2 – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

Innovatív online présszerszám-kereső rendszer

REMS



PressFinder



¹⁾ A REMS présbetétek (PE) meghajtásához a Basic B1 présfogó szükséges.
²⁾ A REMS présgyűrűk (PR) meghajtásához köztes fogó szükséges.

UNIVERZÁLIS A PRÉSFITTING RENDSZEREKHEZ!



Made in Germany



REMS RADIÁLIS PRÉSEK

Másodpercek alatt kifogástalan préselés

Tonnányi előtoló- és préselőerő a másodpercek alatt elkészülő, kifogástalan préseléshez. Előtolóerő 22 kN, 24 kN, 32 kN vagy 45 kN.

Nagy teljesítményű, elektrohidraulikus vagy elektromechanikus hajtás nagy áthúzó erővel rendelkező motorokkal.

Présszerszámok minden elterjedt présfitting rendszerhez

A REMS Mini présfogók/présfogók/présgyűrűk/présbetétek teljes választéka minden elterjedt présfitting rendszerhez.

Préselés léptető üzemmódban ACC funkcióval.

A munkabiztonság, működési biztonság és üzembiztonság érdekében. Automatikus visszafutással az elvégzett préselési művelet után (kényszervezérlés)

REMS Akku-Press 22V Connected kiválasztható ACC üzemmóddal.

ÚJ! Színkódolt présszerszámok!

Színkódolt présszerszámok a 22 kN, 24 kN, 32 kN és 45 kN meghajtó kategóriákhoz. Így gyorsan, egyértelműen hozzárendelhetők a színkódos présfogók/köztes fogók a megfelelően színkódolt radiális préshez.



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Li-ion PLUS technológia

Minden 14 V-os REMS radiális préshez.

- Nagy terhelhetőségű, 14 V-os Li-ion akkumulátor, 2,5 vagy 5,0 Ah kapacitással, a hosszabb üzemidő érdekében.
- Könnyű és nagy teljesítményű.
- Az akkumulátor maximális teljesítménye érdekében nincs memóriaeffektus.
- Akkus vagy vezetékes üzemeltetés: 220 – 240 V/14 V tápfeszültség, hálózati üzemeltetéshez akku helyett.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



22 V-os Li-ion technológia

Minden 22 V-os REMS radiális préshez.

- Nagy terhelhetőségű, 22 V-os Li-ion akkumulátor, 2,5, 4,4, 5,0 vagy 9,0 Ah kapacitással, a hosszabb üzemidő érdekében.
- Könnyű és nagy teljesítményű.
- A töltési állapot szakaszos kijelzése színes LED-del.
- Az akkumulátor maximális teljesítménye érdekében nincs memóriaeffektus.
- Számos további REMS akkus szerszám Li-ion 22 V technológiával.
- Akkus vagy vezetékes üzemeltetés: 220 – 240 V/22 V tápfeszültség, hálózati üzemeltetéshez akku helyett.

AKKUS RADIÁLIS PRÉSEK A2-22 kN

REMS akkus radiális prések A2-22 kN – a valódi egykezes radiális prések!

Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼" átmérőjű préskötések elkészítéséhez. REMS Mini présfogók/présgyűrűk/présbetétek meghajtásához. Rendkívül könnyű. Kis méretű. Rendkívül kézreálló. Másodpercek alatt kifogástalan préselés, kevesebb mint 4 s alatt. Előtölőerő 22 kN. Kényszervezérléssel (ACC). Optimális súlyelosztás a valódi egykezes kezeléshez. A présfogók automatikus reteszelése. Forgatható présfogó befogó, forgásszög >360°. Nagy teljesítményű, elektrohidraulikus meghajtás nagy áthúzó erejű akkumulátoros motorral. LED munkalámpa.



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN





**REMS Mini-Press 14 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press 22 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press S 22 V
A2-22 kN**

Műszaki adatok			
Munkatartomány	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"
Présszerszám-befogás/előtolóerő	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Mini présfogók A2-22 kN	✓	✓	✓
Présgyűrűk (PR-2B S), fokozatmentesen dönthetők	✓	✓	✓
Présbetétek (PE)	✓	✓	✓
Mini darabolófogók A2-22 kN	✓	✓	✓
Mini Basic E01 présfogó A2-22 kN	✓	✓	✓
Meghajtógép tömege akkuval együtt	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Méretek	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Meghajtógép hossza présfogóval	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	n. a.
Üzem, teljesítmény	14 V-os akku, 250 W	22 V-os akku, 380 W	22 V-os akku, 380 W
Akkucsalád			
Standard akku	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Préselések száma 1 akkutöltéssel (Viega profipress DN 15) ¹⁾	2,5 Ah kb. 275 5,0 Ah kb. 550	2,5 Ah kb. 390 5,0 Ah kb. 780	2,5 Ah kb. 390 5,0 Ah kb. 780
akku töltöttségi szint fokozatos kijelzése színes LED-ekkel	–	✓	✓
Opcionális akku	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Tápfeszültség hálózati üzemeltetéshez akku helyett	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Jellemzők			
Forgatható présfogó befogó >360°	✓	✓	✓
LED munkalámpa	✓	✓	✓
Présfogó automatikus reteszelése	✓	✓	✓
Kényszervezérlés ACC-vel	✓	✓	✓
Préselés léptető üzemmódban	✓	✓	✓
Gép állapotának ellenőrzése töltési állapot kijelzéssel	✓	✓	✓
Optimális súlyelosztás az egykezes kezeléshez	✓	✓	✓
Meghajtógép az akkura ráállítható	–	✓	✓
Lágymarkolatos fogantyúfelületek	–	✓	✓
Cikkszám			
Basic csomag L-Boxx koffer rendszerben	578013 R220	578014 R220	578016 R220

1) Környezeti hőmérséklet kb. 20 °C

A REMS présgyűrűk (PR) meghajtásához köztes fogó szükséges. A REMS présbetétek (PE) meghajtásához a Basic B1 présfogó szükséges.

AKKUS RADIÁLIS PRÉSEK A1-32 kN

REMS akkus radiális prések A1-32 kN – külön kategória Ø 110 mm-ig. Kompakt. Kézreálló. Másodpercek alatt.

Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" átmérőjű préskötések elkészítéséhez. REMS A1-32 kN présfogók/présgyűrűk, valamint más gyártók megfelelő présfogóinak/présgyűrűinek meghajtására. Előtolóerő 32 kN. Kényszervezérléssel (ACC). Optimális súlyelosztás a valódi egykezes kezeléshez. Kompakt, kézreálló, szuper könnyű. Meghajtógép akkuval együtt mindössze 3,3 kg, ill. 3,4 kg. Présfogók/köztes fogók automatikus reteszelése. Forgatható présfogó befogó, forgásszög >360°. LED munkalámpa. Antivibrációs rendszer. 22 V-os Li-ion technológiával.



REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN



CONNECTED



Connected funkció Wi-Fi kapcsolaton keresztül és OLED kijelző



Hangfelvétel minden préselés után ...



... beszédfelismeréssel



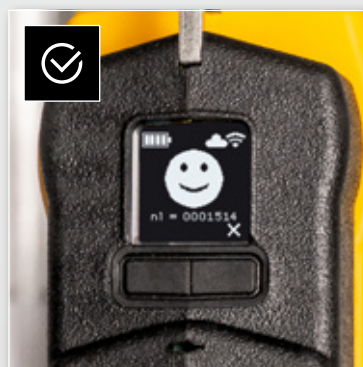
Használat zárolása



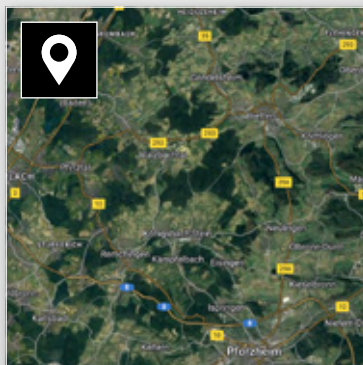
Szénkefe nélküli motor



Présnyomás-felügyelet



Eredmény kijelzése



Helymeghatározás



Jegyzőkönyvek saját logóval

KÉZI/ELEKTROMOS RADIÁLIS PRÉSEK A1-32 kN

REMS elektromos radiális prések A1-32 kN – univerzálisan használható Ø 110 mm-ig.

Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" átmérőjű préskötések elkészítéséhez. REMS A1-32 kN présfogók/présgyűrűk, valamint más gyártók megfelelő présfogóinak/présgyűrűinek meghajtására. Univerzális. Kompakt. Robusztus. Mindössze 4,5 kg. Másodpercek alatt kész. Előtolóerő 32 kN. Présfogók/köztes fogók automatikus reteszelése. REMS Power-Press A1-32 kN kényszervezérléssel (ACC).



REMS Power-Press A1-32 kN



REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press



REMS kézi radiális prés – univerzálisan használható Ø 40 mm-ig.

Ø 10 – 40 mm, Ø ¾ – 1" átmérőjű préskötések elkészítéséhez műanyag és rétegelt csöveken. REMS présfogók A1-32 kN/présgyűrűk meghajtásához. Meghajtószerkezet rövid csöves karral, mindössze 1,6 kg.

XL ELEKTROMOS/AKKUS RADIÁLIS PRÉSEK

REMS elektromos radiális prés A1/A1XL-32 kN – Ø 108 mm-ig egyetlen munkamenetben.

Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4" átmérőjű préskötések elkészítéséhez. REMS A1-32 kN présfogók/présgyűrűk/XL présgyűrűk, valamint más gyártók megfelelő présfogóinak/présgyűrűinek meghajtására. Univerzális. Kompakt. Robusztus. Alkalmas építkezési területeken való használatra. Másodpercek alatt. Előtolóerő 32 kN. Kényszervezérléssel (ACC). Hosszú munkalöket az egyetlen munkamenetben elkészíthető préseléshez. Forgatható présfogó befogó >360°. Présfogók/köztes fogók automatikus reteszelése. Állítható benyúlásvédő. Csak 5,5 kg.



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN



REMS akkus radiális prések A3XL-45 kN – Ø 108 mm-ig egyetlen munkamenetben.

Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4" átmérőjű préskötések elkészítéséhez. REMS XL présgyűrűk meghajtásához. Univerzális. Kompakt. Robusztus. Alkalmas építkezési területeken való használatra. Előtolóerő 45 kN. Kényszervezérléssel (ACC). Hosszú munkalöket az egyetlen munkamenetben elkészíthető préseléshez. Köztes fogó automatikus reteszelése. Csak 6,5 kg. LED munkalámpa. Antivibrációs rendszer. 22V-os Li-ion technológiával.



A1-32 kN KÉZI/AKKUS/ELEKTROMOS RADIÁLIS PRÉSEK



	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Műszaki adatok	Kézi radiális prés	Elektromos radiális prések A1-32 kN	
Munkatartomány	Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"
Présszerszám-befogás/Előtolóerő		A1 32 kN	A1 32 kN
A1-32 kN présfogók	✓*	✓	✓
Présgyűrűk (PR-2B S), fokozatmentesen dönthetők	✓**	✓	✓
Présgyűrűk (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
XL présgyűrűk (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Darabolófogók, A1-32 kN	✓*	✓	✓
Présfogó, E01 Basic A1-32 kN/Kábelvágó olló, A1-32 kN	–	✓	✓
Meghajtószerkezet/-gép tömege (akkumulátorral)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Méret (H x Szé x Ma)	n. a.	430 x 118 x 85 mm	370 x 235 x 85 mm
Meghajtógép hossza présfogóval	n. a.	n. a.	n. a.
Üzem, teljesítmény	Kézi	Hálózati 110V/230V, 450 W	Hálózati 110V/230V, 450 W
Akkusalád	–	–	–
Standard akku	–	–	–
Préselések száma 1 akkutöltéssel (Viega profipress DN 15) ¹⁾	–	–	–
Opcionális akkuk	–	–	–
Tápfeszültség hálózati üzemeltetéshez akku helyett	–	–	–
Jellemzők			
Présfogó automatikus reteszelése	–	✓	✓
Préselés léptető üzemmódban	–	✓	✓
Forgatható présfogó befogó >360°	–	–	✓
Kötelező sorrend ACC-vel	–	–	✓
LED munkalámpa	–	–	–
Gép állapotának ellenőrzése töltési állapot kijelzéssel	–	–	–
Optimális súlyelosztás az egykezes kezeléshez	–	–	–
Meghajtógép az akkura ráállítható	–	–	–
Lágymarkolatos fogantyúfelületek	–	–	–
Antivibrációs rendszer	–	–	–
Présnyomás-felügyelet	–	–	–
A préselés eredményének kijelzése	–	–	–
Connected funkció a termék konfigurálásához	–	–	–
Jegyzőkönyvek készítése szövegekkel, képekkel és céges logóval	–	–	–
OLED kijelző	–	–	–
Kiválasztható ACC vezetési mód	–	–	–
Présfocapsapok zárt helyzetének elektromos felügyelete	–	–	–
Hangrögzítés beszéd felismeréssel	–	–	–
Helymeghatározás	–	–	–
Szénkefe nélküli motor	–	–	–
Használat zárolása / Lopásvédelem	–	–	–
Váltszín tartószemek	–	–	–
Cikkszám			
Alapcsomag L-Boxx / XL-Boxx rendszerkofferben	574000 R (Meghajtószerkezet)	572113 R220	577013 R220

XL ELEKTROMOS/AKKUS RADIÁLIS PRÉSEK



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN	REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN
Akkus rádiális prések A1-32 kN			Elektromos rádiális prések A1/A1XL-32 kN	Akkus rádiális prés A3XL-45 kN
Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4"
				
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	n. a.	n. a.
22 V-os akku, 380 W	22 V-os akku, 380 W	22 V-os akku, 400 W	Hálózati 110 V/230 V, 450 W	22 V-os akku, 380 W
			–	
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah kb. 200	2,5 Ah kb. 200	2,5 Ah kb. 210	–	5,0 Ah kb. 150 (DN 100)
5,0 Ah kb. 400	5,0 Ah kb. 400	5,0 Ah kb. 420	–	9,0 Ah kb. 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
–	✓	✓	–	✓
–	✓ (LED)	✓ (OLED kijelző)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220



REMS darabolófogók

M 6 – M 12. menetes szárok gyors és egyszerű darabolásához mindössze 2 másodperc alatt. A menetes szár a darabolást követően utómunka nélkül becsavarozható. A darabolószerkezet présfogóként van kialakítva.



REMS Mini A2-22 kN darabolófogók

- M 6 – 10, UNC $\frac{3}{8}$ " menetes szárokhoz.
- Meghajtás minden REMS A2-22 kN radiális présrel.



REMS A1-32 kN darabolófogók

- M 6 – 12, UNC $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ " menetes szárokhoz.
- Meghajtás minden REMS A1-32 kN radiális présrel és erre alkalmas, 32 kN előtolóerejű egyéb gyártmányú radiális présrel. Az M 6 és M 8 méretű darabolófogók további csatlakozóval rendelkeznek a REMS Eco-Press kézi radiális présrel történő manuális meghajtáshoz.



REMS Basic E01 présfogók

Elektromos vezetékek összekötőanyagainak préseléséhez Klauke 22-es sorozatú présbetétekkel, keskeny préselés $\leq 300 \text{ mm}^2$.



REMS Mini Basic E01 présfogók, A2-22 kN

- Meghajtás minden REMS A2-22 kN radiális présrel.



REMS Basic E01 présfogók, A1-32 kN

- Az erre alkalmas leesés elleni biztosítórendszerek préseléséhez is használható REMS T 12 présbetétekkel.
- Meghajtás minden REMS A1-32 kN radiális présrel és erre alkalmas, 32 kN előtolóerejű egyéb gyártmányú radiális présrel.



REMS kábelvágó olló

$\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$) elektromos kábelek darabolásához.



REMS kábelvágó olló A1-32 kN

- Meghajtás minden REMS A1-32 kN radiális présrel és erre alkalmas, 32 kN előtolóerejű egyéb gyártmányú radiális présrel.



TOVÁBBI SZERSZÁMOK PRÉSFITTING RENDSZEREKHEZ

Levágás, sorjátlanítás és kalibrálás



Hajlítás



Ellenőrzés és öblítés



DIGITÁLIS. AKTUÁLIS. MÁSODPERCEK ALATT.

REMS**PressFinder****Újdonság**

REMS PressFinder

INNOVATÍV ONLINE PRÉSSZERSZÁM-KERESŐ RENDSZER!

- Innovatív online keresőrendszer az Ön présfitting rendszeréhez megfelelő prészerszám gyors és egyszerű kiválasztásához.
- Megbízhatóan segít megtalálni azokat a présfitting rendszereket, amelyeket egy kiválasztott REMS prészerszámmal rendszerkonform módon préselhet.
- Több mint 600 REMS prészerszám áll rendelkezésre mintegy 500 présfitting rendszerhez.
- Napi szintű frissítés: minden módosítás legkésőbb a következő napon online letölthető.

Lásd a www.rems.de oldalt, vagy egyszerűen szkennelje be a fenti QR-kódot.

REMS Česká republika s.r.o.

Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Tel. +420 220 982 880 · E-Mail: HUN@rems.de

MA082026094188HUN00 · Változtatások és a tévedések joga fenntartva.

© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de

@remstools

4 039976 362078

