TECHNOLOGIE DE SERTISSAGE

Une innovation
qui nous relie !

REMS
for Professionals

MADE IN GERMANY

PLUS DE 30 ANS DE SERTISSAGE REMS

1909 – Création de l'entreprise

Fondateur de l'entreprise Christian Föll

1960

L'accent est mis sur les outils manuels et les machines pour le travail des tubes en acier, par exemple les filières manuelles et les machines à fileter. De nombreux produits visionnaires sont développés par la suite.

1983

En 1983, REMS présente en nouveauté mondiale **REMS Amigo**. Jusqu'à aujourd'hui, la filière électrique la plus petite, la plus légère, la plus puissante et la plus rapide jusqu'à 1¼".

1986

En 1986, REMS lance **REMS Tiger** pour scier les tubes rapidement, facilement et à angle droit, partout.

1991

En 1991, suit **REMS Curvo** pour le cintrage électrique rapide et précis des tubes.

L'histoire du raccord à sertir

1959

L'ingénieur suédois Gunnar Larsson développe le prototype du raccord à sertir.

1960

1964

Enregistrement du brevet des raccords à sertir.

1969

Mannesmann lance le système électrozingué Mapress pour les installations de chauffage.

1980

Systèmes à sertir en acier inoxydable pour installations d'eau potable.

Systèmes à sertir avec raccords en laiton/bronze rouge pour tubes plastique et multicouche.

1990

Présentation du premier raccord à sertir en cuivre.

C'est le début de l'essor fulgurant des systèmes de raccords à sertir, qui s'est poursuivi sans interruption jusqu'à aujourd'hui.

En tant que fabricant indépendant, proposant des sertisseuses radiales universelles et des pinces à sertir spécifiques pour les différents systèmes, REMS a sans aucun doute contribué au succès du sertissage dans le domaine de l'installation sanitaire et chauffage.

1995 – REMS devient le premier fabricant de sertisseuses radiales et de pinces à sertir indépendant des systèmes à sertir

REMS Power-Press – REMS lance la première sertisseuse radiale électrique universelle et indépendante des systèmes.

Pinces à sertir REMS M + V – Des pinces à sertir spécifiques aux systèmes, avec les profils de sertissage M et SV (plus tard V), sont proposées pour REMS Power-Press. De nombreuses autres pinces à sertir adaptées pour d'autres systèmes suivent rapidement, par exemple avec les profils G, H, TH, U.

2000

REMS Akku-Press
Notre première sertisseuse radiale à batterie– sertir partout avec la liberté du sans fil.

REMS Eco-Press
Sertisseuse radiale manuelle pour l'entraînement de pinces à sertir REMS.

Pinces à sertir REMS
Avec deux dispositifs de verrouillage pour REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Systèmes à sertir pour installations de gaz.

2003 – REMS conclut un accord de prise en charge de responsabilité avec l'association allemande ZVSHK, une première pour un fabricant indépendant de machines et d'outils de sertissage.

Raccords à sertir non sertis non étanches.

Raccords à sertir en matière plastique (PPSU).

REMS Power-Press ACC et REMS Akku-Press ACC
Sertisseuses radiales électriques/ à batterie avec retour automatique (ACC) pour encore plus de productivité.

REMS Mini-Press ACC
Sertisseuse radiale à batterie très maniable et légère avec une force de poussée de 22 kN.

Pinces à sertir REMS Mini
Conception particulièrement compacte et légère.
(Brevet EP 1 952 948)

2007 – REMS franchit le cap du million de pinces à sertir produites

2010

Technologie Li-Ion 22 V
Parfaitement adaptés aux outils sans fil REMS 22 V, avec 50 % d'énergie en plus par rapport au 14 V.

REMS 22V
LI-ION TECHNOLOGY

REMS Mini-Press 22V ACC
Très légère, très compacte, seulement 2,5 kg et seulement 31 cm (avec V 15), ergonomique, répartition optimale du poids.

Systèmes à sertir pour tubes acier à paroi épaisse.

REMS Akku-Press 22V ACC
Une classe à part, jusqu'à Ø 110 mm, seulement 35,5 cm (avec V 15) et seulement 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC
Boucles de sertissage REMS XL
Sertissage jusqu'à Ø 108 mm en une seule opération.

2020

2021 – 5 millions de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS produites

Systèmes à sertir pour la réfrigération et la climatisation.

REMS Akku-Press 22 V Connected
Avec fonctionnalité Connected, écran OLED, contrôle de la pression de sertissage, rapports, géolocalisation, enregistrement vocal.

UNE INNOVATION QUI NOUS RELIE

REMS doit être meilleur !

Depuis sa création en 1909, REMS développe des produits destinés au travail des tubes, en particulier pour les professionnels de l'installation sanitaire et chauffage. D'abord spécialisée dans les outils manuels, l'entreprise a progressivement élargi son offre aux machines ainsi qu'aux outils électroportatifs et sans fil. La devise de son fondateur, Christian Föll – « REMS doit être meilleur » – guide l'entreprise depuis ses origines et demeure le fondement de son exigence d'innovation et de qualité.

Aujourd'hui, REMS figure parmi les fabricants de référence de machines, d'outils électroportatifs, d'outils sans fil, d'outils manuels ainsi que d'appareils de contrôle et de mesure innovants, principalement destinés aux professionnels du sanitaire, du chauffage et de la climatisation.

Une innovation qui nous relie !

Les ingénieurs de REMS développent des solutions innovantes et visionnaires qui facilitent le quotidien des professionnels de l'installation.

Fidèle à l'exigence de son fondateur, REMS a lancé en 1995 la première sertisseuse électrohydraulique radiale universelle, indépendante des systèmes de raccords à sertir : REMS Power-Press, accompagnée des pinces à sertir REMS M et SV (plus tard V). Son principal atout : **une** seule machine d'entraînement permettant de sertir les différents systèmes de raccords du marché.

Depuis, REMS n'a cessé d'innover. Parmi les étapes majeures figurent la première sertisseuse radiale sans fil REMS Akku-Press, REMS Mini-Press, ultra-compacte et particulièrement maniable, le puissant système de batteries Li-Ion 22 V, ainsi que REMS Akku-Press 22 V Connected, équipée de la connectivité Wi-Fi et d'un écran OLED. Autant d'innovations qui ont établi de nouvelles références dans le domaine de la technique de sertissage.

Nous faisons référence en matière de technique de sertissage !

Aujourd'hui, notre gamme comprend 13 sertisseuses radiales universelles – manuelles, électroportatives et sans fil – offrant une solution adaptée à chaque application.

Composée au départ de 12 mâchoires à sertir et de 2 profils de sertissage, l'offre REMS s'est continuellement enrichie au cours des trois dernières décennies. Elle comprend aujourd'hui plus de 600 outils de sertissage différents, couvrant 44 profils de sertissage et près de 500 systèmes de raccords à sertir.

S'appuyant sur des investissements permanents en R&D, REMS fait évoluer les standards de la technique de sertissage et propose des solutions innovantes offrant un maximum d'efficacité, de sécurité et de fiabilité. Le tout dans la qualité premium REMS, fabriquée en Allemagne.

Plus de 6,7 millions

À fin 2025, REMS avait fabriqué plus de 6,7 millions de mâchoires, de boucles et d'inserts de sertissage. Ce résultat témoigne de la position de premier plan de REMS dans le domaine de la technique de sertissage.

MADE IN GERMANY

Une production ultramoderne – garante de la qualité des produits REMS.

Les sites de production de REMS sont implantés à Waiblingen, près de Stuttgart, au cœur de l'industrie high-tech allemande. Ils disposent d'équipements et d'installations ultramodernes dédiés à la recherche et au développement, à la fabrication ainsi qu'à l'assurance qualité.

Pour REMS, la qualité va bien au-delà de la précision dimensionnelle et de la fonctionnalité des produits. Elle repose sur un système global d'assurance qualité qui débute par l'analyse des besoins du marché, accompagne chaque produit tout au long de son développement et de sa fabrication, et intègre des analyses qualité systématiques sur le terrain.

Des intervalles de contrôle rigoureusement définis !

Des intervalles de contrôle rigoureusement définis tout au long du processus de fabrication, ainsi que des contrôles complets de fonctionnement et de sécurité après l'assemblage, garantissent que seuls les produits conformes quittent l'usine.

L'amélioration continue des processus et les investissements dans des systèmes de fabrication CNC performants permettent aux produits REMS de compter parmi les meilleurs au monde.

La maîtrise du traitement thermique des composants clés est essentielle pour atteindre un niveau de qualité maximal.

C'est pourquoi nous le faisons nous-mêmes.
Une longue durée de vie, une sécurité optimale lors de l'utilisation et une résistance exceptionnelle – un outil ne peut répondre à de telles exigences que si ses composants sont parfaitement traités.

Avec son atelier de traitement thermique intégré REMS dispose d'un fondement essentiel de la qualité de ses outils. Des décennies d'expérience constituent un savoir-faire précieux et l'un des secrets de la qualité des outils REMS.

Le traitement thermique spécifique permet d'obtenir un équilibre idéal entre résistance mécanique et ténacité, garantissant une durée de vie particulièrement élevée, notamment pour les pinces, boucles et inserts de sertissage.

Le processus de traitement thermique est surveillé automatiquement par des systèmes informatiques performants et fait l'objet d'une documentation permanente. Cela garantit une qualité produit élevée et constante.

Votre sécurité nous tient à cœur !

Avant qu'un outil de sertissage REMS ne soit commercialisé, il est soumis à des procédures de contrôle intensives et doit satisfaire à des tests rigoureux. Ceux-ci comprennent notamment de nombreux essais d'endurance sur bancs d'essai ainsi que des utilisations en conditions réelles sur les chantiers.

Sertissage commandé à la gâchette !
Sur toutes les sertisseuses radiales électriques et à batterie, avec ou sans retour automatique du piston (ACC), le sertissage est commandé par l'utilisateur. Le processus de sertissage peut être interrompu à tout moment en cas de nécessité simplement en relâchant la gâchette de l'interrupteur à poussoir. Pour une sécurité de travail, une fiabilité fonctionnelle et une sécurité d'utilisation maximales.

Outils de sertissage REMS – La sécurité par conviction !
Les pinces à sertir, boucles de sertissage, pinces-mères et inserts de sertissage sont utilisés des milliers de fois au cours de leur cycle de vie et soumis, à chaque sertissage, à des forces de plusieurs tonnes. C'est pourquoi tous les outils de sertissage REMS sont conçus et fabriqués de manière à ce qu'en fin de vie, ils cèdent de façon contrôlée et sans danger pour l'utilisateur, à un point de rupture défini, sans produire de fragments susceptibles de présenter un danger.

Confirmation d'aptitude

L'aptitude des outils de sertissage est en principe établie par leur fabricant. En complément de cette évaluation interne, l'aptitude des outils de sertissage REMS est systématiquement confirmée directement par les fabricants/fournisseurs des systèmes à sertir concernés ou vérifiée par des organismes techniques de contrôle indépendants.

Confirmation d'aptitude par les fabricants/fournisseurs des systèmes
À ce jour, plus de 90 % des fabricants/fournisseurs répertoriés ont testé les outils de sertissage REMS présentés et confirmé leur aptitude à être utilisés avec leur système de raccords à sertir.

Confirmation d'aptitude par des organismes techniques de contrôle indépendants
Pour d'autres systèmes de raccords à sertir, l'aptitude des outils de sertissage REMS a été vérifiée par des organismes techniques de contrôle indépendants, notamment par : des expertises TÜV ; des essais d'aptitude selon la norme DVGW W 534 (eau potable) ; des essais d'aptitude selon la norme DVGW G 5614/VP 625 ou prEN 1254-7 (gaz).

Accords de prise en charge de responsabilité

REMS est le premier fabricant de machines et d'outils indépendant à avoir conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir. La conclusion d'un tel accord repose sur une collaboration fructueuse entre REMS, les professionnels de l'artisanat et de l'industrie, ainsi que leurs organisations représentatives.

Des accords de prise en charge de responsabilité ont été conclus avec l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), l'association allemande des industries des installations techniques des bâtiments (BTGA), l'association allemande des professionnels de la réfrigération et de la climatisation (VDKF), l'association suisse et liechtensteinoise de la technique du bâtiment (suissetec).

UN SERVICE D'EXCELLENCE

Sur la route pour nos clients

Chaque jour, plus de 200 conseillers techniques REMS sont disponibles dans toute l'Europe pour des démonstrations pratiques et des conseils professionnels. Les utilisateurs peuvent découvrir, tester et choisir les produits REMS directement en atelier ou sur le chantier.

Partenaire de la distribution professionnelle

Plus de 20 000 acteurs de la distribution professionnelle dans plus de 100 pays assurent aux utilisateurs un accès de proximité aux outils et aux services REMS.

Contrôle des sertisseuses près de chez vous

En collaboration avec nos partenaires de la distribution professionnelle, nous proposons régulièrement des contrôles gratuits des sertisseuses et outils de sertissage. Ces contrôles sont réalisés localement, partout en Europe, par des conseillers techniques REMS hautement qualifiés et équipés d'un banc d'essai dédié.

Excellent service

Notre entrepôt logistique moderne, qui compte plus de 10 000 références, garantit une disponibilité élevée des produits et des livraisons rapides. Chaque jour, plus de 70 collaborateurs logistiques engagés assurent le traitement fiable et fluide de l'ensemble des commandes clients.

Pour garantir une disponibilité maximale de vos machines et outils, les ateliers SAV intégrés REMS ainsi qu'un réseau de stations SAV agréées assurent l'entretien et la remise en état rapides et professionnels de tous les produits REMS.

5 ans de garantie

Pour toutes les sertisseuses radiales électriques et sur batterie, il est possible de prolonger à 5 ans la durée de la garantie du fabricant en enregistrant la machine dans un délai de 30 jours à compter de sa remise au premier utilisateur.

Simple, rapide et gratuit !

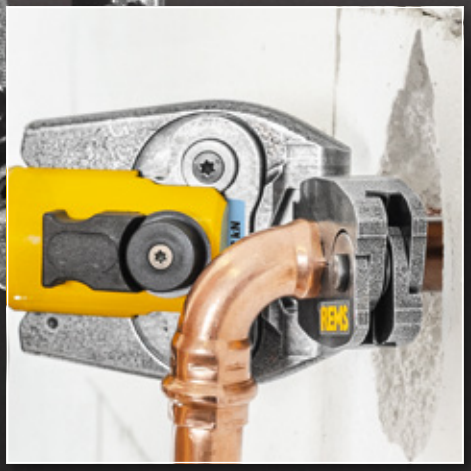
Conditions de garantie et enregistrement sur :

www.rems.de/service

[E] Conditions de garantie et enregistrement pour l'extension de la garantie fabricant à 5 ans sur www.rems.de/service.

POUR UN SERTISSAGE 100 % CONFORME AU SYSTÈME

Made in Germany



Pour un sertissage 100 % conforme au système

Les outils de sertissage REMS, conçus pour résister aux sollicitations les plus élevées, sont fabriqués en acier à outils spécialement trempé, à la fois tenace et dur.

Les profils de sertissage des outils de sertissage REMS sont spécifiques à chaque système et correspondent précisément aux profils originaux définis pour chaque système. Pour un sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Pour tous les systèmes de raccords à sertir courants

De A comme Aalberts à Z comme Zewotherm, vous trouverez chez nous l'outil de sertissage adapté et conforme pour près de **500 systèmes de raccords à sertir différents.**

NOUVEAU ! Outils de sertissage avec code couleur *)

Outils de sertissage avec code couleur selon la classe de puissance (22 kN, 24 kN, 32 kN et 45 kN) autorisée. Pour identifier facilement et sans risque d'erreur les sertisseuses radiales compatibles grâce au code couleur identique.

Porte-pinces A2 pour force de poussée de 22 kN
Pinces à sertir REMS Mini A2-22 kN, pince-mère REMS Mini A2-22 kN pour boucles de sertissage REMS – entraînement par sertisseuses radiales REMS A2-22 kN.

A2 22 kN

Porte-pinces A4 pour force de poussée de 24 kN
Pinces à sertir REMS Mini A4-24 kN, pince-mère REMS Mini A4-24 kN pour boucles de sertissage REMS – entraînement par sertisseuse radiale REMS A4-24 kN et sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 24 kN.

A4 24 kN

Porte-pinces A1 pour force de poussée de 32 kN
Pinces à sertir REMS A1-32 kN, pinces-mères REMS A1-32 kN pour boucles de sertissage REMS – entraînement par sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN.

A1 32 kN

Porte-pinces A1XL pour force de poussée de 32 kN
Pince-mère REMS Z6 A1XL-32 kN pour boucles de sertissage REMS XL – entraînement par sertisseuse radiale REMS A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

Porte-pinces A3XL pour force de poussée de 45 kN
Pince-mère REMS Z7 A3XL-45 kN pour boucles de sertissage REMS XL – entraînement par sertisseuse radiale REMS A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

*) Introduction progressive courant 2026.

PINCES À SERTIR REMS

Pinces à sertir REMS Mini A2-22 kN

Avec dispositif de verrouillage A2 pour force de poussée de 22 kN. Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A2-22 kN.

Conception particulièrement compacte et légère grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage (**brevet EP 1 952 948**). Évidements usinés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et un sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

Pinces à sertir REMS Mini A2-22 kN, type PZ-2B ou GFF, pour Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛". Pince à sertir REMS Mini Basic B1 A2-22 kN, type PZ-2B, pour inserts de sertissage REMS (PE) Ø 12 – 32 mm.

(PZ-2B)

(GFF)

(Basic B1) + (PE)

Pinces à sertir REMS Mini A4-24 kN

Avec dispositif de verrouillage A4 pour force de poussée de 24 kN. Entraînement par sertisseuses radiales REMS A4-24 kN et sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 24 kN, par exemple :

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

Pinces à sertir REMS Mini A4-24 kN, type PZ-2B, pour Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".

(PZ-2B)

Pinces à sertir REMS A1-32 kN

Avec dispositif de verrouillage A1 pour force de poussée de 32 kN. Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et par des sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN.

Pinces à sertir REMS A1-32 kN, type PZ-2B, PZ-4G, PZ-S ou GFF, pour Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2".

Toutes les pinces à sertir marquées d'un * dans REMS PressFinder et le catalogue REMS disposent d'un système de verrouillage supplémentaire pour l'entraînement par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press.

(PZ-2B)

(PZ-4G)

(PZ-S)

(GFF)

Boucles de sertissage REMS S

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Une pince-mère est requise. Toutes les boucles de sertissage (PR-2B S) marquées de ** dans REMS PressFinder et le catalogue REMS peuvent également être entraînées par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8 A1-32 kN.

Boucles de sertissage REMS, type PR-2B S, pivotable en continu jusqu'à 180°, pour le sertissage à ras des murs ou dans les endroits difficilement accessibles, pour Ø 10 – 35 mm, Ø ¼ – 1 ⅛".

Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN

Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN

Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN

(PR-2B S)

Boucles de sertissage REMS

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et par des sertisseuses radiales d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN. Une pince-mère est requise.

Boucles de sertissage REMS types PR-2B, PR-3B ou PR-3S, pour Ø 35 – 108 mm, Ø 1 ⅜ – 4".

Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN

Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN

Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN

(PR-2B)

(PR-3S)

(PR-3B)

(PR-3B)

Boucles de sertissage REMS XL

Entraînement par sertisseuses radiales REMS A1XL - 32 kN ou A3XL - 45 kN ; selon le système, uniquement par sertisseuses radiales A3XL - 45 kN. Une pince-mère est requise.

Boucles de sertissage REMS XL, type PR-3B, PR-3S, pour Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4".

Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN

Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN

XL (PR-3S)

XL (PR-3B)

PINCES À SERTIR / BOUCLES DE SERTISSAGE / INSERTS DE SERTISSAGE REMS

	Pinces à sertir Mini A2-22 kN	Pinces à sertir Mini A4-24 kN	Pinces à sertir A1-32 kN	Inserts de sertissage [1]	Boucles de sertissage S [2]	Boucles de sertissage [2]	Boucles de sertissage XL [2]
Porte-outil/ force de poussée			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Profil de sertissage	Dimensions						
ACz	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	Ø 12 – 25 mm	–	–	–
B	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø ¼ – 1 ⅛"	–	Ø 6 – 28 mm Ø ¼ – 1 ⅛"	Ø 1 ⅜" – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½ – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40 – 50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15 – 28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5 – 32 mm	–	Ø 11,5 – 40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5 – 32 mm	–	Ø 10,5 – 40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16 – 25 mm	–	Ø 16 – 25 mm				
M	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 15 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 35 – 54 mm	Ø 66,7 – 108 mm
MT	Ø 20 – 32 mm	–	Ø 20 – 32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25 – 32 mm	–	Ø 25 – 32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12 – 32 mm	–	Ø 12 – 32 mm	Ø 12 – 32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	Ø 40 – 63 mm	–
SA	Ø 12 – 35 mm	–	Ø 12 – 35 mm	–	–	Ø 42 – 54 mm	–
TH	Ø 10 – 40 mm	–	Ø 10 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14 – 40 mm	–	Ø 14 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 14 – 32 mm	Ø 63 – 75 mm	–
UP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–

Attention : les systèmes à sertir destinés aux installations de gaz ne doivent être sertis qu'avec les outils à sertir indiqués avec la mention « G = gaz » dans la colonne « Fluide » du système de recherche en ligne REMS PressFinder. Attention : les systèmes à sertir destinés aux réfrigérants ne doivent être sertis qu'avec les outils à sertir indiqués avec la mention « K = réfrigérant » dans la colonne « Fluide » du système de recherche en ligne REMS PressFinder. Voir www.rems.de.

44 PROFILS POUR ENVIRON 500 SYSTÈMES

	Pinces à sertir Mini A2-22 kN	Pinces à sertir Mini A4-24 kN	Pinces à sertir A1-32 kN	Inserts de sertissage[1]	Boucles de sertissage S[2]	Boucles de sertissage[2]	Boucles de sertissage XL[2]
Porte-outil/ force de poussée			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Profil de sertissage	Dimensions						
US	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 1"	Ø ⅜ – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½ – 1 ½"	–	–	–	–
VMP	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ¾"	Ø ⅜ – ½"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾ – 1 ¼"	–	–	Ø 1 ½ – 2"	Ø 2 ½ – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 1 ¼"	Ø ½ – 2"	–	Ø ½ – 1 ¼"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

[1] Pour l'entraînement des inserts de sertissage REMS, une pince à sertir Basic B1 est requise.
[2] Pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), une pince-mère est requise.

DES MACHINES UNIVERSELLES POUR TOUS LES SYSTEMES À SERTIR !

Made in Germany

Pour un sertissage ultrarapide et parfait

Très grandes forces de poussée et de compression pour un sertissage ultrarapide et parfait. Force de poussée de 22 kN, 24 kN, 32 kN ou 45 kN.

Entraînement électrohydraulique ou électromécanique puissant avec des moteurs à couple élevé.

Outils à sertir pour tous les systèmes à sertir courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini / pinces à sertir / boucles de sertissage / inserts de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants.

Sertissage en mode par impulsion avec ACC

Pour une sécurité de travail, une fiabilité fonctionnelle et une sécurité d'utilisation maximales. Retour automatique du piston à la fin du sertissage (ACC).

REMS Akku-Press 22V Connected avec mode de travail ACC désactivable.

NOUVEAU ! Outils de sertissage avec codes couleur

Machines d'entraînement avec code couleur selon la classe de puissance (22 kN, 24 kN, 32 kN et 45 kN). Pour identifier facilement et sans risque d'erreur les pinces à sertir / pinces-mères compatibles grâce au code couleur identique.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

Technologie Li-Ion PLUS

Pour toutes les sertisseuses radiales REMS 14 V.

- Batteries à insertion Li-Ion 14 V particulièrement résistantes, d'une capacité de 2,5 ou 5,0 Ah, pour une grande autonomie.
- Légères et performantes.
- Performance maximale de la batterie sans effet mémoire.
- Fonctionnement sur batterie ou sur secteur : adaptateur secteur 220 – 240 V/14 V, pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY

Technologie Li-Ion 22 V

Pour toutes les sertisseuses radiales REMS 22 V.

- Batteries à glissière Li-Ion 22 V particulièrement résistantes, d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une très grande autonomie.
- Légères et performantes.
- Témoin de charge étagé à LED de couleur.
- Performance maximale de la batterie sans effet mémoire.
- Nombreux autres outils à batterie REMS avec technologie Li-Ion 22 V.
- Fonctionnement sur batterie ou sur secteur : adaptateur secteur 220 – 240 V/22 V, pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie.

SERTISSEUSES RADIALES À BATTERIE A2-22 KN

Sertisseuses radiales à batterie REMS A2-22 kN – les véritables sertisseuses radiales à une main !

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼". Pour l'entraînement des pinces à sertir Mini, boucles et inserts de sertissage REMS. Ultra-légère. Ultra-compacte. Ultra-maniable. Sertissage impeccable, en moins de 4 s. Force de poussée de 22 kN. Avec retour automatique (ACC). Répartition optimale du poids pour une véritable utilisation à une seule main. Verrouillage automatique des pinces à sertir par encliquetage. Porte-outil pivotable > 360°. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à batterie à fort couple. Éclairage LED de la zone de travail.

A2
22 kN

	REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN	REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN	REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN
Caractéristiques techniques			
Plage d'utilisation	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"	Ø 6 – 40 mm, Ø ¼ – 1 ¼"
Porte-outil/force de poussée	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Pinces à sertir Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Boucles de sertissage (PR-2B S) pivotables en continu jusqu'à 180°	✓	✓	✓
Inserts de sertissage (PE)	✓	✓	✓
Pinces à couper Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Pince à sertir Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Poids de la machine d'entraînement avec batterie	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Dimensions	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Longueur de la machine d'entraînement avec pince à sertir	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	Aucune indication
Fonctionnement, puissance	Batterie 14 V, 250 W	Batterie 22 V, 380 W	Batterie 22 V, 380 W
Famille de batteries	REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
Batterie standard	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Nombre de sertissages avec 1 charge de batterie (Viega profipress DN 15)[1]	2,5 Ah environ 275 5,0 Ah environ 550	2,5 Ah environ 390 5,0 Ah environ 780	2,5 Ah environ 390 5,0 Ah environ 780
Témoin de charge étagé à LED de couleur	–	✓	✓
Batteries optionnelles	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Adaptateur secteur pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Caractéristiques			
Porte-pince pivotable >360°	✓	✓	✓
Lampe de travail à LED	✓	✓	✓
Verrouillage automatique de la pince à sertir	✓	✓	✓
Retour automatique ACC	✓	✓	✓
Sertissage en mode de travail par impulsion	✓	✓	✓
Contrôle de l'état de la machine avec indicateur de charge	✓	✓	✓
Répartition optimale du poids pour maniement à une main	✓	✓	✓
Machine d'entraînement pouvant être posée sur la batterie	–	✓	✓
Surfaces de poignée softgrip	–	✓	✓
Code			
Basic-Pack dans coffret du système L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

[1] Température ambiante d'environ 20 °C
Pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), une pince-mère est requise. Pour l'entraînement des matrices de sertissage REMS (PE), une pince à sertir Basic B1 est requise.

SERTISSEUSES RADIALES À BATTERIE A1-32 kN

Sertisseuses radiales à batterie REMS A1-32 kN – une classe à part jusqu'à Ø 110 mm. Compactes. Maniables. Ultrarapide.

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Pour l'entraînement des pinces à sertir A1-32 kN et des boucles de sertissage REMS, ainsi que des pinces à sertir et boucles de sertissage compatibles d'autres fabricants. Force de poussée de 32 kN. Avec retour automatique (ACC). Répartition optimale du poids pour une véritable utilisation à une main. Compacte, maniable, ultra-légère. Poids de la machine d'entraînement avec batterie : seulement 3,3 kg ou 3,4 kg. Verrouillage automatique des pinces à sertir/pinces-mères par encliquetage. Porte-outil pivotable > 360°. Éclairage LED de la zone de travail. Système antivibration. Technologie Li-Ion 22 V.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN

CONNECTED

- Fonctionnalité Connected via Wi-Fi et écran OLED
- Enregistrement vocal après chaque sertissage ...
- ... avec transcription automatique (speech to text)
- Verrouillages d'utilisation
- Moteur sans balais (brushless)

Contrôle de la pression de sertissage

Affichage du résultat

Géolocalisation

Rapports personnalisés avec logo de l'entreprise

SERTISSEUSES RADIALES ÉLECTRIQUES / MANUELLE A1-32 kN

Sertisseuses radiales électriques REMS A1-32 kN – utilisation universelle jusqu'à Ø 110 mm.

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Pour l'entraînement des pinces à sertir A1-32 kN et des boucles de sertissage REMS, ainsi que des pinces à sertir et boucles de sertissage compatibles d'autres fabricants. Universelle. Compacte. Robuste. Seulement 4,5 kg. Ultra-rapide. Force de poussée de 32 kN. Verrouillage automatique des pinces à sertir/pinces-mères par encliquetage. REMS Power-Press A1-32 kN avec retour automatique (ACC).

A1
32 kN

Sertisseuse radiale manuelle REMS – utilisation universelle jusqu'à Ø 40 mm.

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis sur tubes PER et multicouches Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1". Pour l'entraînement des pinces à sertir A1-32 kN et des boucles de sertissage REMS. Mécanisme d'entraînement avec bras tubulaire court et démontable, d'un poids de seulement 1,6 kg.

Sertisseuse radiale électrique REMS A1/A1XL-32 kN – jusqu'à Ø 108 mm en une seule opération.

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4". Pour l'entraînement des pinces à sertir A1-32 kN, des boucles de sertissage et des boucles de sertissage XL REMS, ainsi que des pinces à sertir et boucles de sertissage compatibles d'autres fabricants. Universelle. Compacte. Robuste. Ultra-rapide. Force de poussée de 32 kN. Avec retour automatique (ACC). Course longue pour réaliser les sertissages en une seule opération. Porte-outil pivotable > 360°. Verrouillage automatique des pinces à sertir/pinces-mères par encliquetage. Protection réglable contre les contacts accidentels. Seulement 5,5 kg.

A1 32 kN XL

REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN

REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN

Sertisseuses radiales à batterie REMS A3XL-45 kN – jusqu'à Ø 108 mm en une seule opération.

Pour la réalisation d'assemblages par raccords sertis Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4". Pour l'entraînement des boucles de sertissage XL REMS. Universelle. Compacte. Robuste. Force de poussée de 45 kN. Avec retour automatique (ACC). Course longue pour réaliser les sertissages en une seule opération. Verrouillage automatique de la pince-mère par encliquetage. Seulement 6,5 kg. Éclairage LED de la zone de travail. Système antivibration. Technologie Li-Ion 22 V.

A3 45 kN XL

SERTISSEUSES RADIALES ÉLECTRIQUES / MANUELLE A1-32 kN

	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Caractéristiques techniques	Sertisseuse radiale manuelle	Sertisseuses radiales électriques A1-32 kN	
Plage d'utilisation	Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"
Porte-outil/force de poussée		A1 32 kN	A1 32 kN
Pinces à sertir A1-32 kN	✓*	✓	✓
Boucles de sertissage (PR-2B S) pivotables en continu jusqu'à 180°	✓**	✓	✓
Boucles de sertissage (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Boucles de sertissage XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Pinces à couper A1-32 kN	✓*	✓	✓
Pince à sertir E01 Basic A1-32 kN/ pince à couper les câbles A1-32 kN	–	✓	✓
Poids du mécanisme/de la machine d'entraînement (avec batterie)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Dimensions (L × l × H)	Aucune indication	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Longueur de la machine d'entraînement avec pince à sertir	Aucune indication	Aucune indication	Aucune indication
Fonctionnement, puissance	Actionnement manuel	Secteur 110 V/230 V, 450 W	Secteur 110 V/230 V, 450 W
Famille de batteries	–	–	–
Batterie standard	–	–	–
Nombre de sertissages avec 1 charge de batterie (Viega profipress DN 15)[1]	–	–	–
Batteries optionnelles	–	–	–
Adaptateur secteur pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie	–	–	–
Caractéristiques			
Verrouillage automatique de la pince à sertir	–	✓	✓
Sertissage en mode de travail par impulsion	–	✓	✓
Porte-pince pivotable >360°	–	–	✓
Retour automatique ACC	–	–	✓
Lampe de travail à LED	–	–	–
Contrôle de l'état de la machine avec indicateur de charge	–	–	–
Répartition optimale du poids pour maniement à une main	–	–	–
Machine d'entraînement pouvant être posée sur la batterie	–	–	–
Surfaces de poignée softgrip	–	–	–
Système antivibration	–	–	–
Contrôle de la pression de sertissage	–	–	–
Affichage du résultat du sertissage	–	–	–
Fonctionnalité Connected pour la configuration du produit	–	–	–
Établissement de rapports avec textes, images et logo de l'entreprise	–	–	–
Écran OLED	–	–	–
Mode de travail ACC désactivable	–	–	–
Surveillance électrique de la fermeture de l'axe de verrouillage de la pince	–	–	–
Enregistrement vocal avec reconnaissance vocale	–	–	–
Géolocalisation	–	–	–
Moteur sans balais	–	–	–
Verrouillages d'utilisation / protection contre le vol	–	–	–
Anneaux de transport pour sangle	–	–	–
Code			
Basic-Pack dans coffret du système L-Boxx / XL-Boxx	574000 R (mécanisme d'entraînement)	572113 R220	577013 R220

Voir REMS PressFinder : www.rems.de : Toutes les pinces à sertir A1-32 kN marquées d'un * disposent d'un système de montage supplémentaire pour l'entraînement manuel par la REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage (PR-2B S) marquées de ** peuvent également être entraînées par la REMS Eco-Press avec pince-mère Z8.

SERTISSEUSES RADIALES À BATTERIE / ÉLECTRIQUE / XL

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN	REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN
Sertisseuses radiales à batterie A1-32 kN			Sertisseuse radiale électrique A1/A1XL-32 kN	Sertisseuse radiale à batterie A3XL-45 kN
Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 6 – 108 (110) mm, Ø ¼ – 4"	Ø 64 – 108 mm, Ø 2 ½ – 4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL	A3 45 kN XL
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	Aucune indication	Aucune indication
Batterie 22 V, 380 W	Batterie 22 V, 380 W	Batterie 22 V, 400 W	Secteur 110 V/230 V, 450 W	Batterie 22 V, 380 W
REMS 22 V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22 V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22 V LI-ION TECHNOLOGY	–	REMS 22 V LI-ION TECHNOLOGY
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah environ 200 5,0 Ah environ 400	2,5 Ah environ 200 5,0 Ah environ 400	2,5 Ah environ 210 5,0 Ah environ 420	–	5,0 Ah environ 150 (DN 100) 9,0 Ah environ 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	✓	✓	–	–
–	✓ (LED)	✓ (Écran OLED)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220

[1] Température ambiante d'environ 20 °C
Pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), une pince-mère est requise.

Pinces à couper REMS

Pour la coupe rapide et facile des tiges filetées M 6 – M 12. Coupe en seulement 2 secondes. La tige filetée peut être vissée directement après la coupe, sans reprise. Pince à couper conçue comme une pince à sertir.

Pinces à couper REMS Mini A2-22 kN
- Pour tiges filetées M 6 – 10, UNC ⅜".
- Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A2-22 kN.

Pinces à couper REMS A1-32 kN
- Pour tiges filetées M 6 – 12, UNC ⅜ – ½".
- Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et par des sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN. Les pinces à couper M 6 et M 8 disposent d'un système de verrouillage supplémentaire pour l'entraînement par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press.

Pinces à sertir REMS Basic E 01

Pour le sertissage de matériel de cosses électriques avec des inserts de sertissage Klauke série 22, sertissage étroit ≤ 300 mm².

Pince à sertir REMS Mini Basic E 1 A2-22 kN
- Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A2-22 kN.

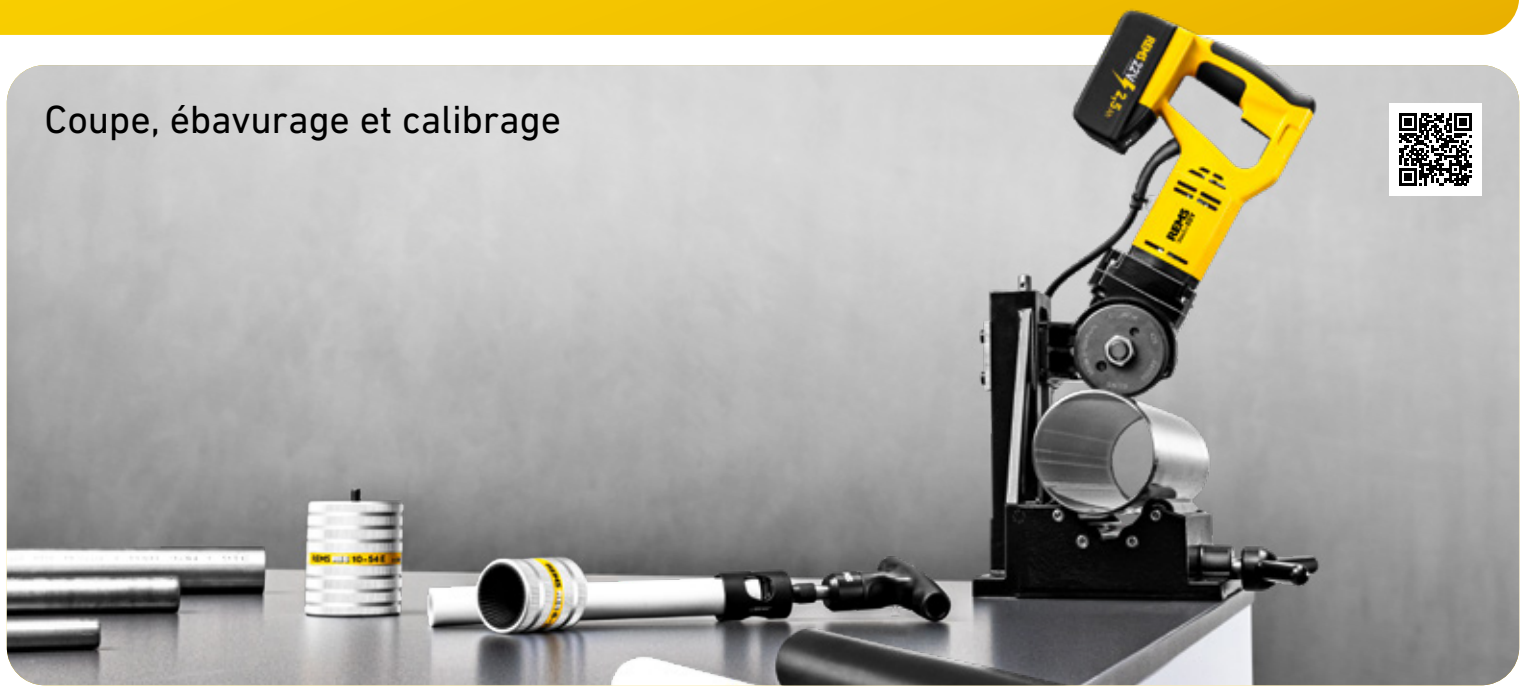
Pince à sertir REMS Basic E 1 A1-32 kN
- Également pour le sertissage de systèmes antichute appropriés en association avec des inserts de sertissage REMS T 12.
- Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et par des sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN.

Pince à couper les câbles REMS

Pour la coupe des câbles électriques ≤ 300 mm² (Ø 30 mm).

Pince à couper les câbles REMS A1-32 kN
- Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS A1-32 kN et par des sertisseuses radiales compatibles d'autres fabricants avec une force de poussée de 32 kN.

AUTRES OUTILS POUR SYSTÈMES À SERTIR



NUMÉRIQUE. TOUJOURS À JOUR. ULTRARAPIDE.

REMS PressFinder

NOUVEAU

REMS PressFinder

LE SYSTÈME DE RECHERCHE EN LIGNE INNOVANT POUR OUTILS À SERTIR !

- Système de recherche en ligne innovant permettant de déterminer rapidement et facilement l'outil de sertissage REMS adapté pour un système de raccords à sertir donné.
- Également pour identifier en toute fiabilité les systèmes de raccords à sertir compatibles avec un outil de sertissage REMS donné avec la garantie d'un sertissage conforme au système.
- Plus de 600 outils de sertissage REMS disponibles pour environ 500 systèmes de raccords à sertir répertoriés.
- Informations actualisées quotidiennement : toutes les modifications communiquées par les fabricants des systèmes à sertir sont disponibles en ligne au plus tard le lendemain.

Consulter www.rems.de ou simplement scanner le code QR ci-dessus.

REMS GmbH & Co KG · Usine de fabrication de machines et d'outils
B.P. 1631 · 71306 Waiblingen · Deutschland · Tél +49 (0)7151 1707-0 · BEL@rems.de

Votre REMS Technico-commercial:

Patrice Lasemillante
Codes postaux 1000 – 1999, 4000 – 4999
GSM 0471 23 15 43

Thomas Nuyts
Codes postaux 2000 – 3999
GSM 0498 50 88 25

Christian Kabamba
Codes postaux 5000 – 6999
GSM 0472 45 35 10

Bruno Van Oosthuyze
Codes postaux 7000 – 9999
GSM 0471 67 01 69

MA082026094188BELFR · Sauf modifications et erreurs.
© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 361910