

PRESS- TEHNOLOOGIA

Innovatsioon, mis ühendab!

REMS

for Professionals



VALMISTATUD SAKSAMAAL

ÜLE 30 AASTA REMS PRESSTEHNOLOOGIAT

1909 – Ettevõtte asutamine



Ettevõtte asutas Christian Föll

1960

Tollal keskenduti terastorude töötlemiseks mõeldud käsitööriistadele ja masinatele, nt käsikeeremelõikurid ja keermestamismasinad. Selle tulemusel töötati välja palju uudseid tooteid.

1983

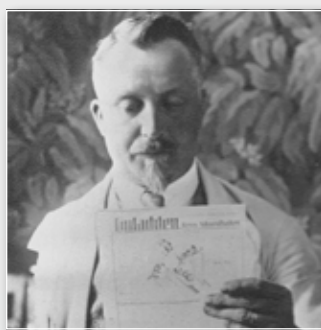
1983. aastal tutvustas REMS maailma esimest **REMS Amigo** seadet. See on tänaseni väikseim, kergeim, võimsaim ja kiireim elektriline keermelõikur läbimõelduga kuni 1 1/4".

1986

järgnes **REMS Tiger**, mis võimaldab torusid kõikjal kiiresti, lihtsalt ja täisnurga all lõigata.

1991

Torude kiire ja täpne painutamine **REMS Curvo** abil.



Pressliitmiku ajalugu

1959

Rootsi insener Gunnar Larsson töötas välja pressliitmiku prototüübi.

1960

1964

Pressliitmiku patendi registreerimine.

1969

Mannesmann toob turule Mapressi süsinikterasest süsteemi küttelahendustele.

1980

Roostevabast terasest pressliitmikud joogiveesüsteemidele.

Pressliitmikud messingist/pu-napronksist liitmikega plast- ja komposiitorudele.

1990

Esitletakse esimest vasest pressliitmikku.

Nüüd algab pressliitmikusüsteemide võidukäik, mida ei saa enam peatada.

Süsteemist sõltumatu universaalsete radiaalpresside ja süsteemispetsiifiliste presstangide tootjana mängis REMS pressliitmikusüsteemide edus kindlasti oma rolli.

1995 – REMS on esimene süsteemist sõltumatu radiaalpresside ja presstangide tootja

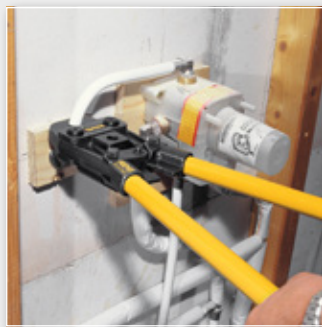
REMS Power-Press – REMS esitleb esimest universaalset ja süsteemist sõltumatut elektrilist radiaalpressi.

REMS-i presstangid M + V – REMS Power-Pressi jaoks tuuakse turule süsteemispetsiifilised presstangid presstangidega M ja SV (hiljem V). Peagi lisandub veel palju süsteemispetsiifilisi presstange, nt kontuuridega G, H, TH, U.



2000

Pressliitmikusüsteemid
gaasipaigaldistele.



REMS Akku-Press Meie esimene aku-
ga radiaalpress, millega saab pressi-
ga kõikjal vooluvõrgust sõltumatult.

REMS Eco-Press Käsiradiaalpress
REMS-i presstangide kasutamiseks.

REMS-i presstangid kahe ühenduse-
ga, mis sobivad REMS Eco-Pressile ja
32 kN radiaalpressidele.



2003 – REMS sõlmib vastutuslepingu ZVSHK-ga ning on seega esimene süsteemist sõltumatu
masina- ja tööriistatootja.

Pressliitmikud ei ole pressimata
olekus lekkekindlad.

Plastist pressliitmikud (PPSU).



**REMS Power-Press ACC ja REMS
Akkupress ACC** sundprotsessiga
(ACC) elektrilised/akuga radiaalpres-
sid tõhusaks ja ökonoomseks tööks.

REMS Mini-Press ACC Väga praktiline
ja ülikerge 22 kN akuradiaalpress.

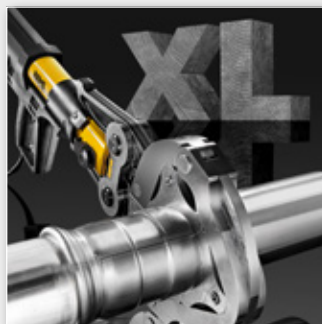
REMS-i presstangid Mini Eriti kom-
paktne disain ja väike kaal. (Patent
EP 1 952 948)



2007– Toodetud on 1 miljon REMS-i presstangi

2010

Pressliitmikusüsteemid
paksuseinalistele terastorudele.



Li-Ion 22V Technology Ideaalselt sobitatud
REMS-i 22 V akutööriistadega, 50% suurem
võimsus kui 14 V mudelil

REMS Mini-Press 22V ACC Ülikerge,
üliskompaktne, ainult 2,5 kg, ainult 31 cm
(V15), ergonomiline, optimaalne
kaalujaotus.

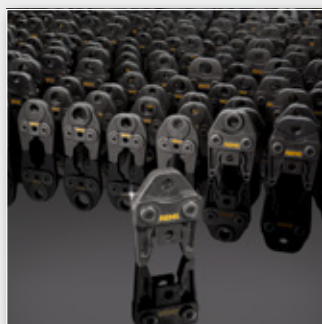
REMS Akku-Press 22V ACC Klass
omaette, kuni Ø 110 mm, ainult
35,5 cm (V15), ainult 3,3 kg.

**REMS Akku-Press XL 22V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC
REMS-i pressrõngad XL** Kuni
Ø 108 mm pressimine ühe töökäiguga.



2020

Pressliitmikusüsteemid külmutus-
ja kliimaseadmetele.



REMS Akku-Press 22V Connected
Connected-funktsioonide, OLED-ekraani,
pressimissurve jälgimise, logimise,
geolokatsiooni ja helisalvestusega.



INNOVATION, MIS ÜHENDAB!





REMS peab parem olema!

Alates asutamisest aastal 1909 on REMS töötanud välja tooteid torude töötlemiseks, eriti sanitaar- ja küttepaigaldiste puhul. Esmalt käsitööriistad, seejärel masinad ja elektrilised tööriistad. REMS juhindub siiani kõigis oma tegevustes ettevõtte asutaja Christian Fölli deviisist „REMS peab olema veelgi parem“.

Tänapäeval on REMS juhtiv uuenduslike masinate, elektri-, aku- ja käsitööriistade ning testimis- ja mõõteseadmete tootja, keskendudes torustiku-, kütte- ja kliima-seadmete tööstusele.

Innovatsioon, mis ühendab!

REMSi arendusinseneridel on suurepäraseid ja teedrajavaid ideid, mis muudavad paigaldusspetsialistide igapäevaelu lihtsamaks.

Ettevõtte asutaja ambitsiooni järgides töötas REMS 1995. aastal välja esimese universaalse, süsteemist sõltumatu elektrilise radiaalpressi – REMS Power-Press – ning sellele sobivad REMS presstangid M ja SV (hiljem V). Kasutajate jaoks oli otsustavaks eeliseks see, et kõigi erinevate pressliitmikusüsteemide jaoks sai kasutada ainult **ühte** universaalset ajamit.

Järgnes veel palju verstaposte! Näiteks meie esimene vooluvõrgust sõltumatu radiaalpress REMS Akku-Press, ülimgav ja ülikompaktne REMS Mini-Press, võimas Li-Ion 22 V akusüsteem ning uuenduslik WiFi-funktsiooni ja OLED-ekraaniga REMS Akku-Press 22 V Connected – kõik need arendused on seadnud presstehnoloogias uued standardid.

Me seame presstehnoloogias standardeid!

Meie praegune tooteportfell sisaldab 13 universaalset käsi-, aku- ja elektrilist radiaalpressi – igaks otstarbeks sobiv tööriist.

Alustades 12 presstangi ja 2 pressimiskontuuriga, on REMS viimase 30 aasta jooksul oma tootevalikut pidevalt laiendanud. Täna pakume üle 600 erineva süsteemispetsiifilise pressimistööriista 44 presskontuuriga umbes 500 erineva pressliitmikusüsteemi jaoks.

Pideva uurimis- ja arendustegevuse kaudu seame presstehnoloogias standardeid ning pakume oma klientidele uuenduslikke lahendusi maksimaalse efektiivsuse ja ohutuse tagamiseks – tõestatud REMS-i tippkvaliteediga, valmistatud Saksamaal.

Rohkem kui 6,7 miljonit

2025. aasta lõpuks oli REMS tootnud üle 6,7 miljoni presstangi / pressrõnga / pressstarviku. See edu kinnitab REMS-i juhtrolli presstehnoloogias.





Tipptasemel tootmine – REMS-i kvaliteetsete toodete garantii.

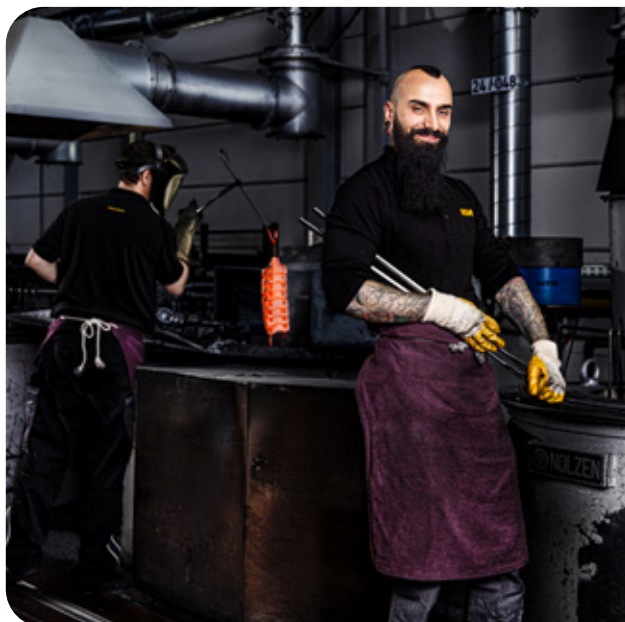
Ettevõtte enda tootmisüksused asuvad Waiblingenis Stuttgarti lähedal, otse Saksamaa kõrgtehnoloogilise tööstuse südames. Seal on olemas tipptasemel rajatised ja seadmed teadus- ja arendustegevuseks, tootmiseks ja kvaliteedi tagamiseks.

REMSi jaoks on kvaliteet palju enam kui lihtsalt mõõtmete täpsus ja funktsionaalsus. See tugineb terviklikule kvaliteeditagamissüsteemile, mis algab turu vajaduste hindamisega, jälgib toodete arendust ja tootmist ning hõlmab süstemaatilisi kvaliteedianalüüse turul.



Rangelt määratletud ülevaatusintervallid!

Rangelt määratletud testimisintervallid kogu tootmisprotsessi vältel ja põhjalikud funktsionaalsed ja ohutustestid pärast kokkupanekut tagavad, et tehases ei lahku ükski defektne toode. Pidevad protsessiuuendused ja investeeringud kõrgjõudlusega CNC-tootmissüsteemidesse tagavad, et REMSi tooted on maailma parimate seas.



Oluliste komponentide usaldusväärne karastamine on kõrgeima kvaliteedi saavutamiseks ülioluline.

Sellepärast me teemegi seda ise.

Pikk kasutusiga, kasutusohutus ja äärmine vastupidavus – tööriist saab sellistele nõudmistele vastata ainult siis, kui komponendid on ideaalselt karastatud.

Meie enda karastustöökojas pannakse paika REMSi tööriistade kvaliteedi oluline alus. Aastakümnete pikkune kogemus on oluline oskusteave ja REMS-i kvaliteetsete tööriistade saladus.

Spetsiaalne kuumtöötlus tagab ideaalse tugevuse ja sitkuse kombinatsiooni ning eriti pika kasutusea, näiteks presstangide, pressrõngaste, presstarvikute ja vahetangide puhul.

Kuumtöötlusprotsessi jälgitakse ja logitakse automaatselt võimsa arvutitehnoloogia abil. See tagab järjepidevalt kõrge tootekvaliteedi.



Teie turvalisus on meile oluline!

Enne REMS-i pressimistööriista turule toomist läbib see põhjalikud testimisprotseduurid ja ranged testid. See hõlmab muuhulgas ulatuslikke vastupidavusteste katsetendidel ja praktilist kasutamist ehitusplatsidel.

Pressimine sammrežiimis!

Kõigis elektri- ja akutoitel radiaalpressides toimub pressimisprotsess sammrežiimis või sundprotsessiga sammrežiimis (ACC). Vajadusel saab pressimisprotsessi igal ajal katkestada lüliti vabastamisega. Kõrge tööohutuse ja funktsionaalse töökindluse tagamiseks.

REMS pressimistööriistad – veendumus tagab ohutuse!

Presstange, pressrõngaid, vahetange ja presstarvikuid kasutatakse oma elutsükli jooksul kümneid tuhandeid kordi ning iga pressimisoperatsiooni käigus mõjuvad neile tonnide suurused jõud. Seetõttu on kõik REMSi pressimistööriistad konstrueeritud ja valmistatud nii, et need purunevad oma kasutusea lõpus kindlaksmääratud kohas kontrollitult ja ohutult – ilma ohtlike kildudeta.

Sobivuse kinnitus

Pressimistööriistade sobivuse määrab üldiselt pressimistööriistade tootja. Lisaks on REMS-i pressimistööriistade sobivust kinnitanud süsteemi tootjad/tarnijad ise või on seda tõestanud sõltumatud tehnilised testimisasutused.

Süsteemi tootjate/tarnijate sobivuse kinnitus

Vahepeal on üle 90% loetletud pressliitmikusüsteemide tootjatest/tarnijatest testinud REMSi presstange ja kinnitanud nende sobivust oma pressliitmikusüsteemile.

Sobivuse kinnitus sõltumatute tehniliste testimisasutuste poolt

Teiste pressliitmikusüsteemide puhul on REMSi pressimistööriistade sobivust tõestanud sõltumatud tehnilised testimisasutused: nt TÜV aruanne, sobivuskatse vastavalt standardile DVGW W 534 (joogivesi), sobivuskatse vastavalt standardile DVGW G 5614/VP 625 või prEN 1254-7 (gaas).



ZENTRALVERBAND
SANITÄR
HEIZUNG KLIMA



IKK Messe- Wirtschafts- und
Informationsdienste GmbH

BTGA



 suissetec

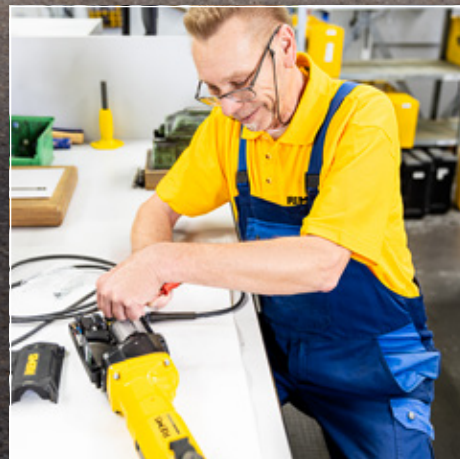
Vastutuse ülevõtmise lepingud

REMS on esimene süsteemist sõltumatu masina- ja tööriistatootja, kes on sõlminud pressimistööriistade vastutuse ülevõtmise lepingud. Leping sõlmiti REMSi, paigaldusvaldkonna ja tööstussektori ning nende organisatsioonide eduka partnerluse alusel.

Vastutuse ülevõtmise lepingud on sõlmitud järgmistega pooltega: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.



SUUREPÄRANE TEENINDUS





Teel meie klientideni jaoks

Praktilisteks demonstratsioonideks ja asjatundlikeks nõuanneteks on igal ajal saadaval üle 200 REMSi spetsialisti kogu Euroopas. Kasutaja saab REMSi tooteid töökojas või ehitusplatsil katsuda, testida ja valida.

Spetsialiseeritud jaemüüjate partnerid

Üle 20 000 kaubanduspartneri enam kui 100 riigis garanteerivad kasutajale kvalifitseeritud ja põhjaliku tootenõustamise ning suurepärase teeninduse.

Pressimiskontroll kohapeal

Koos spetsialiseeritud jaemüüjatega pakume regulaarselt tasuta pressimistööriistade kontrollide – neid viivad läbi kõrgelt koolitatud ja kogenud REMSi konsultandid kohapeal üle Euroopa.

Suurepärase teenindus

Meie moodne ladu, kus on üle 10 000 kaubaartikli, tagab hea saadavuse ja kiire tarne. Rohkem kui 70 pühendunud logistikatöötajat tagavad iga päev kõigi klientide tellimuste usaldusväärse ja sujuva töötlemise.

Meie ettevõttesisene teeninduskeskus ja üleriigiline volitatud teenindustöökodade võrgustik tagavad teie masinate ja tööriistade maksimaalse töövalmiduse kõigi REMS-toodete kiire ja professionaalse remondi ja kontrolli kaudu.

5-aastane tootjagarantii

Kõikide elektri- ja akutoitel radiaalpresside puhul on võimalik tootja garantiiaega pikendada 5 aastani, registreerides ajami 30 päeva jooksul alates esimesele kasutajale tarnimisest. Lihtne, kiire, tasuta!

Garantiitingimused ja registreerimine aadressil:

www.rems.de/service



VEATU JA SÜSTEEMILE VASTAVA PRESSIMISE JAOKS



Made in Germany





Veatu ja süsteemile vastava pressimise jaoks

REMS vastupidavad pressimistööriistad on valmistatud vastupidavast, spetsiaalselt karastatud terasest.

REMS pressimistööriistade presskontuurid on süsteemiomased ja vastavad kasutatava pressliitmikusüsteemi presskontuuridele. Veatu, süsteemile vastava ja ohutu pressimise jaoks.

Kõigi levinud pressliitmikusüsteemide jaoks

Alates A-st ehk Aalbertsist kuni Z-ni ehk Zewothermini – meie juurest leiame sobiva ja süsteemile vastava pressimistööriista umbes **500 erineva pressliitmikusüsteemi** jaoks.

UUS! REMS PressFinder – innovatiivne pressimistööriistade veebipõhine otsingusüsteem!

Pressliitmikusüsteemile sobiva pressilahenduse kiireks ja lihtsaks valimiseks. Saadaval on üle 600 REMS pressimistööriista umbes 500 pressliitmikusüsteemi jaoks, vt lk 28.

UUS! Värvikoodiga pressimistööriistad!*)

Värvikoodiga pressimistööriistad ajamiklassidele 22 kN, 24 kN, 32 kN ja 45 kN. See võimaldab värvikoodiga presstangide/vahetangide kiiret ja üheselt mõistetavat määramist vastava värvikoodiga radiaalpressiga.

Pressimistööriista hoidik A2 survejõuga 22 kN

REMS presstangid Mini A2-22 kN, REMS vahetangid Mini A2-22 kN REMS pressrõngaste jaoks – kasutatakse REMS radiaalpresside A2-22 kN abil.



Pressimistööriista hoidik A4 survejõuga 24 kN

REMS presstangid Mini A4-24 kN, REMS vahetangid Mini A4-24 kN REMS pressrõngaste jaoks – kasutatakse REMS radiaalpressi A4-24 kN ja teiste tootjate sobivate radiaalpresside abil, mille survejõud on 24 kN.



Pressimistööriista hoidik A1 survejõuga 32 kN

REMS presstangid A1-32 kN, REMS vahetangid A1-32 kN REMS pressrõngaste jaoks – kasutatakse REMS radiaalpresside A1-32 kN ja teiste tootjate sobivate radiaalpresside abil, mille survejõud on 32 kN.



Pressimistööriista hoidik A1XL survejõuga 32 kN

REMS vahetangid Z6 A1XL-32 kN REMS pressrõngastele XL – ajamiseks REMS radiaalpress A1/A1XL-32 kN.



Pressimistööriista hoidik A3XL survejõuga 45 kN

REMS vahetangid Z7 A3XL-45 kN REMS pressrõngastele XL – ajamiseks REMS radiaalpress A3XL-45 kN.



REMS  PressFinder



UUS



REMS PRESSTANGID

A2
22 kN



REMS presstangid Mini A2-22 kN

pressimistööriista ühendusega A2 survejõuks 22 kN. Ajamiseks sobivad kõik A2-22 kN REMS radiaalpressid.

Eriti kompaktne disain ja väike kaal tänu presstangide ühenduse spetsiaalsele paigutusele (**patent EP 1 952 948**). Pressmokkadesse süvistatud sooned ühenduslülide kindlaks juhtimiseks ja nihkevabaks pressimiseks (**patent EP 2 347 862**).

REMS presstangid Mini A2-22 kN, tüüp PZ-2B või GFF, Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ½" jaoks. REMS presstangid Mini Basic B1 A2-22 kN, tüüp PZ-2B, REMS presstarvikutele (PE) Ø 12–32 mm.



(PZ-2B)



(GFF)



(Basic B1) + (PE)

A4
24 kN



REMS presstangid Mini A4-24 kN

pressimistööriista ühendusega A4 survejõuks 24 kN. Ajamiseks REMS radiaalpress A4-24 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid, mille survejõud on 24 kN, nt:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS presstangid Mini A4-24 kN, tüüp PZ-2B, Ø 10–40 mm, Ø ¼ – 1 ½".



(PZ-2B)

A1
32 kN



REMS presstangid A1-32 kN

pressimistööriista ühendusega A1 survejõuks 32 kN. Ajamiseks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid survejõuga 32 kN.

REMS presstangid A1-32 kN, tüüp PZ-2B, PZ-4G, PZ-S või GFF, Ø 10 – 75 mm, Ø ¼ – 2" jaoks.

Kõik REMS PressFinderis ja REMS kataloogis tärniga (*) tähistatud presstangid on varustatud lisaühendusega ja sobivad ka REMS Eco-Press käsiradiaalpressile.



(PZ-2B)



(PZ-4G)



(PZ-S)



(GFF)



REMS pressrõngas S

Ajamiks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Vajalikud on vahetangid. Kõiki REMS PressFinderis ja REMS kataloogis tärniga (**) tähistatud pressrõngaid (PR-2B S) saab pressida ka REMS Eco-Pressi käsiradiaalpressiga, kasutades Z8 A1-32 kN vahetange.

REMS pressrõngas, tüüp PR-2B S, lõpmatult reguleeritav ja pööratav, kahe pressmoka, presstangide kindlaks positsioneerimiseks raskesti ligipääsetavates kohtades, läbimõõtudele $\varnothing 10-35$ mm, $\varnothing \frac{1}{4} - 1 \frac{1}{8}$ ".



Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN



(PR-2B S)



REMS pressrõngas

Ajamiks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid survejõuga 32 kN. Vajalikud on vahetangid.

REMS pressrõngas, tüüp PR-2B, PR-3B või PR-3S, $\varnothing 35-108$ mm, $\varnothing 1 \frac{3}{8} - 4$ " jaoks.



Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN



(PR-2B)



(PR-3S)



(PR-3B)



(PR-3B)



REMS pressrõngas XL

Ajamiks sobivad REMS radiaalpressid A1XL - 32 kN või A3XL - 45 kN, süsteemi nõuete kohaselt ainult radiaalpressid A3XL - 45 kN. Vajalikud on vahetangid.

REMS pressrõngas XL, tüüp PR-3B, PR-3S, $\varnothing 64-108$ mm, $\varnothing 2 \frac{1}{2} - 4$ " jaoks.



Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN



Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN



XL (PR-3S)



XL (PR-3B)

REMS PRESSTANGID / PRESSRÕNGAD / PRESSTARVIKUD



	Presstangid Mini A2-22 kN	Presstangid Mini A4-24 kN	Presstangid A1-32 kN	Presstarvikud ¹⁾	Pressrõngad S ²⁾	Ppressrõngad ²⁾	Pressrõngad XL ²⁾
Pressimistööriista hoidik/survejõud			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Presskontuur	Mõõtmed						
ACz	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	Ø 12 – 25 mm	–	–	–
L	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ½"	Ø ¼ – 1 ½"	Ø ¼ – 1 ½"	–	Ø 6–28 mm Ø ¼ – 1 ½"	Ø 1 ⅜ – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 1/2 – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40 – 50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15 – 28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5 – 32 mm	–	Ø 11,5 – 40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5 – 32 mm	–	Ø 10,5 – 40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16 – 40 mm	–	Ø 16 – 50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16 – 25 mm	–	Ø 16 – 25 mm	–	–	–	–
M	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 15 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 35 – 54 mm	Ø 66,7 – 108 mm
MT	Ø 20 – 32 mm	–	Ø 20 – 32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25 – 32 mm	–	Ø 25 – 32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12 – 32 mm	–	Ø 12 – 32 mm	Ø 12 – 32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
SA	Ø 12 – 35 mm	–	Ø 12 – 35 mm	–	–	Ø 42 – 54 mm	–
TH	Ø 10 – 40 mm	–	Ø 10 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 10 – 32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14 – 40 mm	–	Ø 14 – 63 mm	Ø 16 – 32 mm	Ø 14 – 32 mm	Ø 63 – 75 mm	–
UP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 32 mm	–	–	–	–

44 KONTUURI UMBES 500 SÜSTEEMI JAOKS



	Presstangid Mini A2-22 kN	Presstangid Mini A4-24 kN	Presstangid A1-32 kN	Presstarvikud ¹⁾	Pressrõngad S ²⁾	Ppressrõngad ²⁾	Pressrõngad XL ²⁾
Pressimistööriista hoidik/survejoud			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Presskontuur	Mõõtmed						
US	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø 1/2 – 1 1/2"	–	–	–	–
VMP	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 1/2"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø 3/4 – 1 1/4"	–	–	Ø 1 1/2 – 2"	Ø 2 1/2 – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 2"	–	Ø 1/2 – 1 1/4"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 1/2 – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

Innovatiivne pressimistööriistade veebipõhine otsingusüsteem

REMS



PressFinder



¹⁾ REMS presstarvikute (PE) käitamiseks on vaja Basic B1 presstange.
²⁾ REMS pressrõngaste (PR) käitamiseks on vaja vahetange.

UNIVERSAALNE PRESSLIITMIKUSÜSTEEMIDELE!



Made in Germany



REMS RADIAALPRESSID

Veatu pressimise jaoks sekunditega

Tohtu surve ja pressimisjõud veatuks pressimiseks sekunditega. Survejõud 22 kN, 24 kN, 32 kN või 45 kN.

Suure jõudlusega elektrohüdrauliline või elektromehaaniline ajam võimsate mootoritega.

Kõigi levinud pressliitmikusüsteemide jaoks.

REMS pressimistööriistade täielik valik: presstangid Mini / presstangid / pressrõngad / presstarvikud kõikidele levinud pressliitmikusüsteemidele.

Pressimine sammrežiimis ACC-ga.

Tööohutuse ja funktsionaalse töökindluse tagamiseks. Automaatne tagastus pärast pressimise lõpetamist (sundprotsess)

REMS Akku-Press 22 V Connected valitava ACC-ajamirežiimiga.

UUS! Värvikoodiga pressimistööriistad!

Värvikoodiga pressimistööriistad ajamiklassidele 22 kN, 24 kN, 32 kN ja 45 kN. See võimaldab värvikoodiga presstangide/vahetangide kiiret ja üheselt mõistetavat määramist vastava värvikoodiga radiaalpressiga.



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Li-Ion PLUS Technology

Kõikidele REMS radiaalpressidele 14 V.

- Võimsad Li-ioonakud, 14 V, aku mahtuvusega 2,5 või 5,0 Ah kindlustavad pika töötamisaja.
- Kerge ja suure jõudlusega.
- Maksimaalsel aku võimsusel ei ole mälu efekti.
- Akuga või vooluvõrguga töötamine: Toiteallikas 220–240 V / 14 V vooluvõrgust töötamiseks akude asemel

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V Technology

Kõikidele REMS radiaalpressidele 22 V.

- Võimsad Li-ioonakud 22 V, aku mahutavusega 2,5, 4,4, 5,0 või 9,0 Ah kindlustavad pika töötamisaja.
- Kerge ja suure jõudlusega.
- Astmeline värvilise valgusdioodiga laetuse indikaator.
- Maksimaalsel aku võimsusel ei ole mälu efekti.
- Veel palju REMS akutööriistu Li-Ion 22 V Technology lahendusega.
- Akuga või vooluvõrguga töötamine: Toiteallikas 220–240 V / 22 V vooluvõrgust töötamiseks akude asemel

AKUGA RADIAALPRESSID A2-22 kN

REMS akuga radiaalpressid A2-22 kN – tõelised ühe käe radiaalpressid!

Pressühenduste valmistamiseks läbimõõduga $\varnothing 6-40$ mm, $\varnothing \frac{1}{4} - 1 \frac{1}{4}$ ". REMS presstangide Mini / pressrõngaste / presstarvikute käitamiseks. Ülikerge. Superväike. Ülikäepärane. Veatu pressimine sekunditega, alla 4 sekundi. Survejõud 22 kN. Sundprotsessiga (ACC). Optimaalne kaalujaotus tõeliseks ühe käega käsitsemiseks. Presstangide automaatne lukustus. Pöörlev presstangi hoidik, pöördenurk $>360^\circ$. Võimas elektrohüdrauliline ajam suure pöörde-momendi ja võimsa akumootoriga. LED-töövalgusti.



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN





REMS Mini-Press 14 V
A2-22 kN

REMS Mini-Press 22 V
A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V
A2-22 kN

Tehnilised andmed			
Tööpiirkond	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"
Pressimistööriista hoidik/survejõud	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Presstangid Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Pressrõngad (PR-2B S), lõpmatult reguleeritavad	✓	✓	✓
Presstarvikud (PE)	✓	✓	✓
Lõiketangid Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Presstangid Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Ajami kaal koos akuga	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Mõõdud	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Ajami pikkus koos presstangidega	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	Puudub
Käitamine, jõudlus	14 V, 250 W aku	22 V, 380 W aku	22 V, 380 W aku
Aku perekond			
Standardaku	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Pressimiste arv ühe akulaadimisega (Viega profipress DN 15) ¹⁾	2,5 Ah ca 275 5,0 Ah ca 550	2,5 Ah ca 390 5,0 Ah ca 780	2,5 Ah ca 390 5,0 Ah ca 780
Astmeline värvilise valgusdiodiga laetuse indikaator	–	✓	✓
Valikulised akud	14V/5,0Ah (571555 R14)	22V, 5,0Ah (571581 R22) 22V, 9,0Ah (571583 R22)	22V, 5,0Ah (571581 R22) 22V, 9,0Ah (571583 R22)
Toiteallikas vooluvõrgust töötamiseks akude asemel	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Omadused			
Pöörlev presstangi hoidik >360°	✓	✓	✓
LED-töövalgusti	✓	✓	✓
Presstangide automaatne lukustus	✓	✓	✓
Sundprotsessiga ja ACC-ga	✓	✓	✓
Pressimine sammrežiimis	✓	✓	✓
Masina seisukorra jälgimine laetuse taseme indikaatoriga	✓	✓	✓
Optimaalne kaalujaotus ühe käega käsitlemiseks	✓	✓	✓
Ajamimootorit saab toetada akule	–	✓	✓
Pehme käepidemega haardepinnad	–	✓	✓
Artikli number			
Basic-Pack süsteemikohvril L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

¹⁾ Ümbritseva õhu temperatuur u 20 °C
REMS pressrõngaste (PR) käitamiseks on vaja vahetange. REMS presstarvikute (PE) käitamiseks on vaja Basic B1 presstange.

AKUGA RADIAALPRESSID A1-32 kN

REMS akuga radiaalpressid A1-32 kN – omaette klassis kuni Ø 110 mm. Kompaktne. Käepärane. Sekunditega töö tehtud.

Pressühenduste valmistamiseks läbimõõduga Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". REMS presstangide A1-32 kN / pressrõngaste ja teiste tootjate sobivate presstangide / pressrõngaste käitamiseks. Survejõud 32 kN. Sundprotsessiga (ACC). Optimaalne kaalujaotus tõeliseks ühe käega käsitsemiseks. Kompaktne, käepärane, ülikerge. Ajami kaal koos akuga on vaid 3,3 kg või 3,4 kg. Presstangide/vahetangide automaatne lukustus. Pööratav presstangide kinnitus, pöördenurk > 360°. LED-töövalgusti. Vibratsioonivastane süsteem. Koos Li-Ion 22 V Technology lahendusega.



REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN



[illegible]

21

KÄSI-/ELEKTRILISED RADIAALPRESSID A1-32 kN

REMS elektrilised radiaalpressid A1-32 kN – universaalsed kuni Ø 110 mm.

Pressühenduste valmistamiseks läbimõõduga Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". REMS presstangide A1-32 kN / pressrõngaste ja teiste tootjate sobivate presstangide / pressrõngaste käitamiseks. Universaalne. Kompaktne. Tugev. Kõigest 4,5 kg. Sekunditega töö tehtud. Survejõud 32 kN. Presstangide / vahetangide automaatne lukustus. REMS Power-Press A1-32 kN sundprotsessiga (ACC).



REMS Power-Press A1-32 kN



REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press



REMS käsiradiaalpress – universaalne kuni Ø 40 mm.

Pressühenduste valmistamiseks plast- ja komposiititorudega Ø 10–40 mm, Ø ¾ – 1". REMS presstangide A1-32 kN / pressrõngaste käitamiseks. Lühikese torukujulise õlaga ajamiüksus kaalub ainult 1,6 kg.

ELEKTRILISED/AKUGA RADIAALPRESSID XL

REMS elektriline radiaalpress A1/A1XL-32 kN – kuni Ø 108 mm vaid ühe töötsükliga.

Pressühenduste valmistamiseks läbimõõduga Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". REMS presstangide A1-32 kN / pressrõngaste / pressrõngaste XL ja teiste tootjate sobivate presstangide / pressrõngaste käitamiseks. Universaalne. Kompaktne. Tugev. Sobib ehitusplatsidele. Sekunditega töö tehtud. Survejõud 32 kN. Sundprotsessiga (ACC). Pikk käik pressimisel ka ühe töökäigu jooksul. Pöörlev presstangi hoidik >360°. Presstangide/vahetangide automaatne lukustus. Reguleeritav käekaitse. Kõigest 5,5 kg.



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN



REMS akuga radiaalpressid A3XL-45 kN – kuni Ø 108 mm vaid ühe töötsükliga.

Pressühenduste valmistamiseks läbimõõduga Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4". REMS pressrõngaste XL käitamiseks. Universaalne. Kompaktne. Tugev. Sobib ehitusplatsidele. Survejõud 45 kN. Sundprotsessiga (ACC). Pikk käik pressimisel ka ühe töökäigu jooksul. Vahetangide automaatne lukustus. Kõigest 6,5 kg. LED-töövalgusti. Vibratsioonivastane süsteem. Koos Li-Ion 22 V Technology lahendusega.



KÄSI-/AKUGA/ELEKTRILISED RADIAALPRESSID

A1-32 kN



REMS Eco-Press

REMS Power-Press SE
A1-32 kN

REMS Power-Press
A1-32 kN

Tehnilised andmed	Käsiradiaalpress	Elektrilised radiaalpressid A1-32 kN	
Tööpiirkond	Ø 10–40 mm, Ø ¾–1 ¼"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"
Pressimistööriista hoidik/survejõud		A1 32 kN	A1 32 kN
Presstangid A1-32 kN	✓*	✓	✓
Pressrõngad (PR-2B S), lõpmatult reguleeritavad	✓**	✓	✓
Pressrõngad (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
REMS pressrõngad XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Lõiketangid A1-32 kN	✓*	✓	✓
Presstangid E01 Basic A1-32 kN / kaablikäärid A1-32 kN	–	✓	✓
Ajami/masina kaal (koos akuga)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Mõõtmed (P × L × K)	Puudub	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Ajami pikkus koos presstangidega	Puudub	Puudub	Puudub
Käitamine, jõudlus	Käsi	Vooluvõrk 110 V/230 V, 450 W	Vooluvõrk 110 V/230 V, 450 W
Aku perekond	–	–	–
Standardaku	–	–	–
Pressimiste arv aku laadimise kohta (Viega profipress DN 15) ¹⁾	–	–	–
Valikulised akud	–	–	–
Toiteallikas vooluvõrgust töötamiseks akude asemel	–	–	–
Omadused			
Presstangide automaatne lukustus	–	✓	✓
Pressimine sammrežiimis	–	✓	✓
Pöörlev presstangi hoidik >360°	–	–	✓
Sundprotsessiga ja ACC-ga	–	–	✓
LED-töövalgusti	–	–	–
Masina seisukorra jälgimine laetuse taseme indikaatoriga	–	–	–
Optimaalne kaalujaotus ühe käega käsitlemiseks	–	–	–
Ajamimootorit saab toetada akule	–	–	–
Pehme käepidemega haardepinnad	–	–	–
Vibratsioonivastane süsteem	–	–	–
Pressimissurve järelevalve	–	–	–
Pressimistulemuse näit	–	–	–
Toote konfigureerimise ühendatud funktsionaalsus	–	–	–
Teksti, piltide ja ettevõtte logoga aruannete loomine	–	–	–
OLED-näidik	–	–	–
Valitav ACC-ajamirežiim	–	–	–
Tangide kinnitustihvti lukustusasendit juhitakse elektriliselt	–	–	–
Hääle salvestamine kõnetuvastusega	–	–	–
Geolokatsioon.	–	–	–
Harjadeta mootor	–	–	–
Kasutuspiirangud / varguskaitse	–	–	–
Õlarihma kandeasjad	–	–	–
Artikli number			
Basic-Pack süsteemikohvril L-Boxx / XL-Boxx	574000 R (ajam)	572113 R220	577013 R220

ELEKTRILISED/AKUGA RADIAALPRESSID XL



**REMS Akku-Press E 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
Connected A1-32 kN**

**REMS Power-Press
A1/A1XL-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A3XL-45 kN**

Akuga radiaalpressid A1-32 kN		
Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN

Elektriline radiaalpress A1/A1XL-32 kN
Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"
A1XL 32 kN

Akuga radiaalpress A3XL-45 kN
Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4"
A3XL 45 kN

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
–	–	–
✓	✓	✓
✓	✓	✓

✓
✓
✓
✓
✓
✓

–
–
–
✓
–
–

3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)
22 V, 380 W aku	22 V, 380 W aku	22 V, 400 W aku
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
2,5 Ah ca 200 5,0 Ah ca 400	2,5 Ah ca 200 5,0 Ah ca 400	2,5 Ah ca 210 5,0 Ah ca 420
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)

5,5 kg
525 × 255 × 90 mm
Puudub
Vooluvõrk 110 V/230 V, 450 W
–
–
–
–
–

6,5 kg
540 × 325 × 85 mm
Puudub
22 V, 380 W aku
22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
5,0 Ah ca 150 (DN 100) 9,0 Ah ca 270 (DN 100)
22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571578 R220)

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
–	✓	✓
–	✓ (LED)	✓ (OLED-ekraan)
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓
–	–	✓

✓
✓
✓
✓
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–
–

✓
✓
✓
✓
✓
–
–
–
–
✓
✓
–
–
–
–
–
–
–
–

576017 R220	576011 R220	576015 R220
-------------	-------------	-------------

579012 R220

579014 R220



REMS lõiketangid

Keermestatud varraste M 6 – M 12 kiireks ja lihtsaks lõikamiseks. Eraldamine vaid 2 sekundiga. Keermestatud varda saab pärast eraldamist ilma edasise tööta sisse keerata. Lõikeseade on lahendatud presstangidena.



REMS lõiketangid Mini A2-22 kN

- Keermestatud varraste jaoks M 6–10, UNC 3/8".
- Ajamiks sobivad kõik A2-22 kN REMS radiaalpressid.



REMS lõiketangid A1-32 kN

- Keermestatud varraste jaoks M 6–12, UNC 3/8" – 1/2".
- Ajamiks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid survejõuga 32 kN. Lõiketangidel M 6 ja M 8 on täiendav ühendus käsitsi ajamiseks REMS Eco-Press käsiradiaalpressi abil.



REMS presstangid Basic E 01

Elektrikaablite ühendusmaterjali pressimiseks Klauke presstarvikutega seeria 22, kitsas pressimine $\leq 300 \text{ mm}^2$.



REMS presstangid Mini Basic E 01 A2-22 kN

- Ajamiks sobivad kõik A2-22 kN REMS radiaalpressid.



REMS presstangid Basic E 01 A1-32 kN

- Sobib ka kukkumiskaitstesüsteemide pressimiseks koos REMS T 12 presstarvikutega.
- Ajamiks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid survejõuga 32 kN.



REMS kaablikäärid

Elektrikaablite lõikamiseks $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$).



REMS kaablikäärid A1-32 kN

- Ajamiks sobivad kõik REMS radiaalpressid A1-32 kN ja teiste tootjate sobivad radiaalpressid survejõuga 32 kN.



MUUD PRESSLIITMIKUSÜSTEEMIDE TÖÖRIISTAD

Lõikamine, ebatasanduste eemaldamine ja kalibreerimine



Painutamine



Kontrollige ja loputage



DIGITAALNE. VÄRSKEIM TEAVE.
SEKUNDITEGA TÖÖ TEHTUD.

REMS



PressFinder

UUS



REMS PressFinder

INNOVATIIVNE PRESSIMISTÖÖRIISTADE VEEBIPÕHINE OTSINGUSÜSTEEM!

- Innovatiivne veebipõhine otsingusüsteem õige pressimistööriista kiireks ja lihtsaks valimiseks teie pressliitmikusüsteemile.
- Leidke pressliitmikusüsteemid, mida saate süsteemile vastava REMS pressimistööriistaga usaldusväärselt pressida.
- Saadaval on üle 600 REMS pressimistööriista umbes 500 pressliitmikusüsteemi jaoks.
- Ajakohased: Kõik muudatused on veebis saadaval hiljemalt järgmisel päeval.

Vaadake veebilehte www.rems.de või skannige lihtsalt ülaltoodud QR-koodi.

