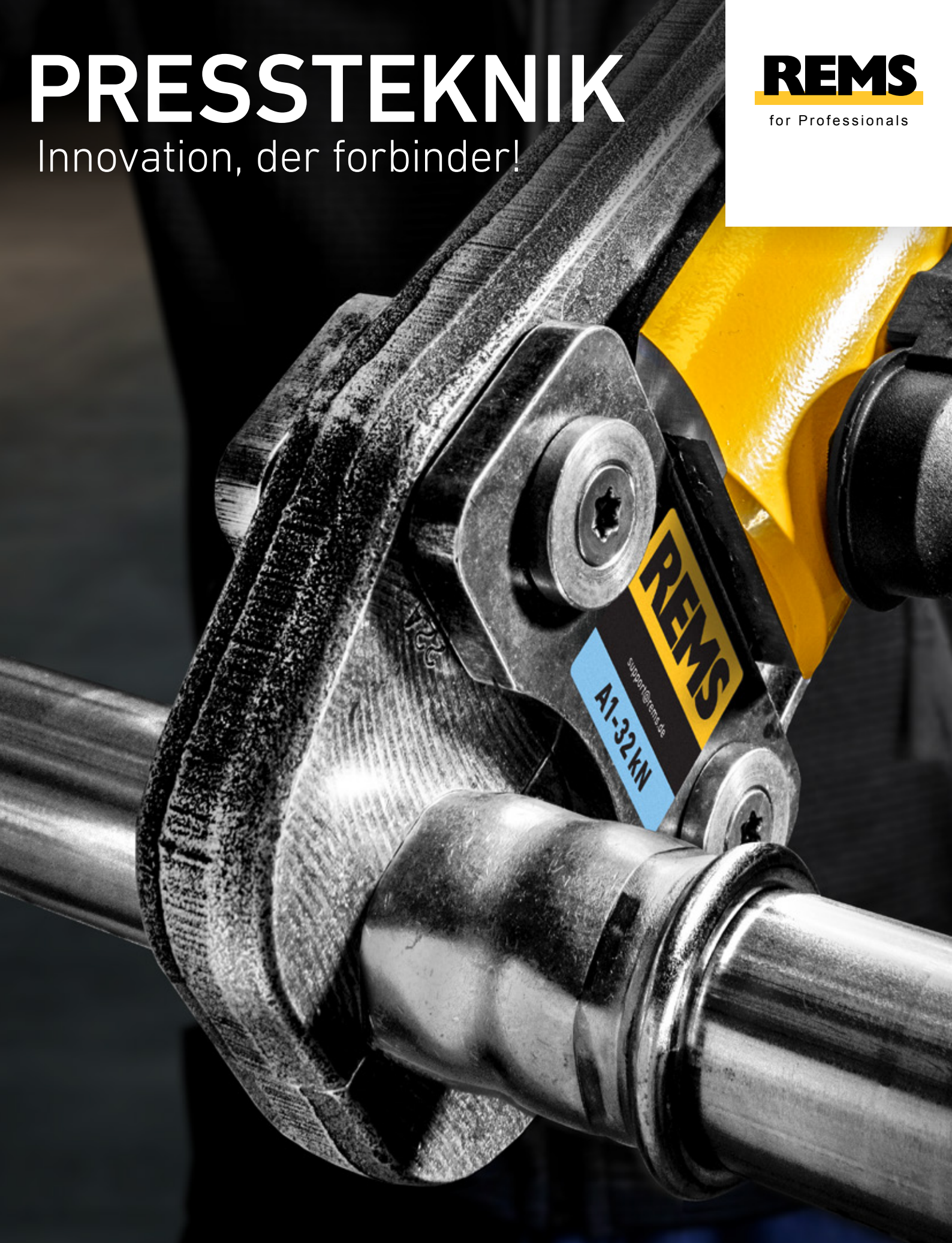


PRESSTEKNIK

Innovation, der forbinder!

REMS

for Professionals



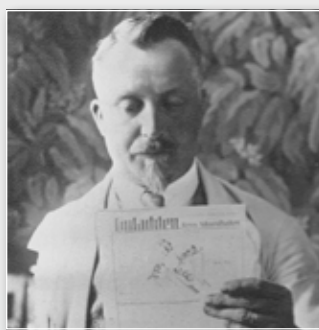
MADE IN GERMANY

MERE END 30 ÅRS REMS PRESSTECHNIK

1909 – Grundlæggelse af virksomheden



Virksomhedens grundlægger, Christian Föll



Historien om pressfittingen

1959

Den første prototype på pressfittingen blev udviklet af den svenske ingeniør Gunnar Larsson.

1960

1964

Ansøgning om patent på pressfittings.

1969

Mannesmann lancerer Mapress C-stålsystemet til varmeinstallationer.

1980

Pressfittingsystemer i rustfrit stål til drikkevandsinstallationer.

Pressfittingsystemer med fittings af messing/rødgods til plast- og kompositrør.

1990

Den første pressfitting i kobber introduceres.

Det markerer starten på pressfittingsystemernes succesfulde udbredelse.

Som systemuafhængig producent af universelle radialpresser og systemspecifikke presstænger havde REMS uden tvivl sin andel i pressfittingsystemernes succes.



1960

Fokus var dengang på håndværktøjer og maskiner til bearbejdning af stålør, f.eks. manuelle gevindskærklupper og gevindskæremaskiner. Efterfølgende blev en række innovative produkter udviklet.

1983

I 1983 præsenterer REMS verden snyheden **REMS Amigo**. Den dag i dag er det stadig den mindste, letteste, kraftigste og hurtigste elektriske gevindskærklup til rør op til 1 1/4".



1986

REMS Tiger lanceres – gør det muligt at save rør hurtigt, enkelt og i rette vinkler.



1991

Elektrisk og præcis bukning af rør med **REMS Curvo**.



1995 – REMS er den første systemuafhængige producent af radialpresser og presstænger

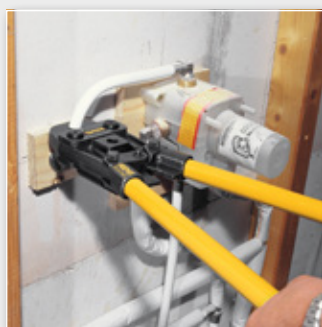
REMS Power-Press – REMS introducerer den første universelle og systemuafhængige elektriske radialpresse.

REMS Presstænger M + V – REMS Power-Press suppleres med systemspecifikke presstænger med presskonturerne M og SV (senere V). Kort tid efter følger mange flere systemspecifikke presstænger, f.eks. med kontur G, H, TH, U.



2000

Pressfittingsystemer
til gasinstallationer.



REMS Akku-Press Vores første
akku-radialpresse – presning uden
strømtilslutning.

REMS Eco-Press Hånd-radialpresse
til drift af REMS Presstænger.

REMS Presstænger med to tilslutnin-
ger til REMS Eco-Press og REMS
Radialpresser 32 kN.



2003 – REMS indgår en aftale om overtagelse af ansvar med den centrale tyske
VVS-brancheorganisation (ZVSHK) og bliver dermed den første systemuafhængige
producent af maskiner og værktøj.

Pressfittings ikke presset utæt.

Pressfittings af plast (PPSU).



**REMS Power-Press ACC og
REMS Akku-Press ACC** Elektriske og
batteridrevne radialpresser med
automatisk tvangsforløb (ACC) til
effektivt og økonomisk arbejde.

REMS Mini-Press ACC
Den superhandy og superlette
akku-radialpresse med 22 kN
pressekraft.

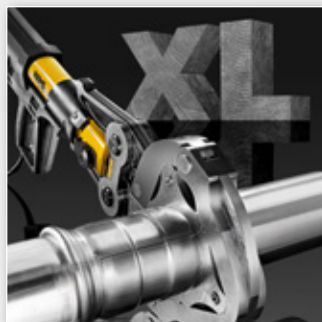
REMS Presstænger Mini
Ekstra kompakt konstruktion og lav
vægt. (Patent EP 1 952 948)



2007 – 1 million producerede REMS Presstænger

2010

Pressfittingsystemer
til tykvæggede stålrør.

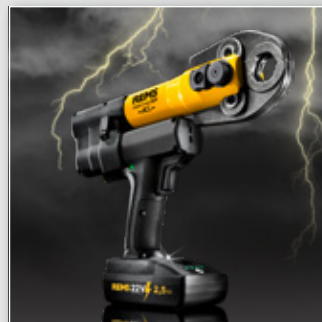


Li-Ion 22V Technology Perfekt tilpas-
set til REMS akku-værktøjer 22V, 50%
mere energi end 14V.

REMS Mini-Press 22V ACC Superlet,
superkompakt, kun 2,5 kg, kun 31 cm
(med V 15), ergonomisk, optimal
vægtfordeling.

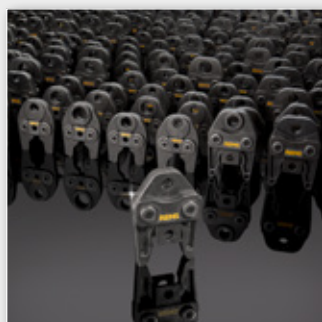
REMS Akku-Press 22V ACC en klasse
for sig, op til Ø 110 mm, kun 35,5 cm
(med V15), kun 3,3 kg.

**REMS Akku-Press XL 22V 45 kN
REMS Power-Press XL ACC REMS
Pressringe XL** Presser op til
Ø 108 mm i én arbejdsgang.



2020

Pressfittingsystemer til køle- og
klimateknik.



REMS Akku-Press 22V Connected med
Connected-funktionalitet, OLED-display,
overvågning af presstryk, registrering,
geolokalisering, stemmeoptagelse.



INNOVATION, DER FORBINDER





REMS altid et skridt foran!

Siden grundlæggelsen i 1909 har REMS udviklet produkter til rørbearbejdning, især til VVS-branchen. Først håndværktøjer, derefter fulgte maskiner og el-værktøjer. Kravet fra firmaets grundlægger Christian Föll har altid været "REMS altid et skridt foran".

REMS er i dag en førende producent af innovative maskiner, elektriske, batteridrevne og håndbetjente værktøjer samt test- og måleudstyr, med fokus på sanitets-, varme- og klimateknik.

Innovation, der forbinder!

REMS udviklingsingeniører skaber overbevisende og banebrydende løsninger, der gør hverdagen lettere for professionelle installatører.

I tråd med virksomhedens grundlæggers vision udviklede REMS i 1995 den første universelle og systemuafhængige elektriske radialpresse – REMS Power-Press – samt de tilhørende REMS-presstænger M og SV (senere V). Den afgørende fordel for brugerne var, at der kun skulle bruges **én** universal drivmaskine til alle de forskellige pressfittingsystemer.

Mange flere milepæle fulgte! For eksempel vores første batteridrevne radialpresse REMS Akku-Press, den superpraktiske, superkompakte REMS Mini-Press, det kraftfulde Li-Ion 22 V batterisystem og den innovative REMS Akku-Press 22 V Connected med Wi-Fi-funktionalitet og OLED-display – alle disse udviklinger har sat nye standarder inden for pressteknologien.

Vi sætter standarder inden for pressteknologien!

Aktuelt består vores produktportefølje af 13 universelle hånd-, batteri- og elektriske radialpresser – det rigtige værktøj til enhver opgave.

Startende med 12 presstænger og 2 presskonturer har REMS i løbet af de sidste 3 årtier løbende udvidet sortimentet. I dag tilbyder vi mere end 600 forskellige systemspecifikke presseværktøjer med 44 presskonturer til omkring 500 forskellige pressfittingsystemer.

Gennem løbende forskning og udvikling sætter vi standarder inden for pressteknologien og tilbyder vores kunder innovative løsninger til maksimal effektivitet og sikkerhed – i gennembrøvet REMS-topkvalitet, Made in Germany.

Mere end 6,7 millioner

Indtil slutningen af 2025 har REMS produceret mere end 6,7 millioner presstænger/pressringe/pressindsatser. Denne succes bekræfter REMS' førende rolle inden for pressteknologien.





Topmoderne produktion – garantien for REMS' kvalitetsprodukter.

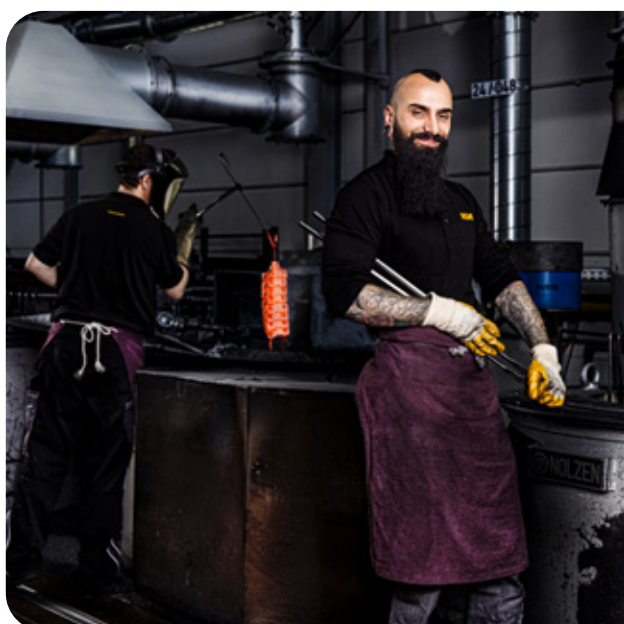
Virksomhedens egne produktionsfaciliteter ligger i Waiblingen ved Stuttgart, midt i centrum af den tyske high-tech-industri. Her råder virksomheden over topmoderne anlæg og faciliteter til forskning og udvikling, produktion samt kvalitetssikring.

Kvalitet er for REMS langt mere end præcision og funktionalitet. Den bygger på et omfattende kvalitetssikringssystem, der begynder med kortlægning af markedets behov, følger produktet gennem udvikling og produktion og omfatter systematiske kvalitetsanalyser på markedet.



Nøje definerede kontrolintervaller!

Nøje fastlagte kontrolintervaller under hele produktionsprocessen samt omfattende funktions- og sikkerhedstests efter den afsluttende montage sikrer, at intet fejlbehæftet produkt forlader fabrikken. Løbende procesinnovationer og investeringer i avancerede CNC-produktionssystemer sikrer, at REMS produkter hører til blandt verdens bedste.



Pålidelig hærdning af vigtige komponenter er afgørende for den højeste kvalitet.

Derfor gør vi det selv.

Lang levetid, sikker anvendelse og ekstrem belastningsevne – et værktøj kan kun leve op til disse krav, hvis komponenterne er hærdet til perfektion.

I REMS' eget hærderi lægges et vigtigt fundament for kvaliteten af REMS værktøjer. Årtiers erfaring er den vigtigste knowhow og hemmeligheden bag REMS' kvalitetsværktøjer.

Den særlige varmebehandling skaber en ideel kombination af styrke og sejhed og sikrer en særdeles lang levetid, som for eksempel ved presstænger, pressringe, presseindsatser og mellemtænger.

Varmebehandlingsprocessen overvåges automatisk ved hjælp af avanceret computerteknologi og dokumenteres løbende. Det sikrer en ensartet høj produkt-kvalitet.



Din sikkerhed er vigtig for os!

Før et REMS Pressværktøj kommer på markedet, gennemgår det omfattende prøvninger og skal bestå en række krævende test. Det omfatter blandt andet omfattende langtidstests på testanlæg samt realistiske anvendelser på byggepladser.

Trinvis presning!

Ved alle elektriske og akku-radialpresser udføres presseprocessen i trinvis drift hhv. trinvis med tvangsforløb (ACC). Presseprocessen kan til enhver tid afbrydes ved at slippe kontakten. For høj arbejdssikkerhed, funktionssikkerhed og driftssikkerhed.

REMS Pressværktøjer – sikkerhed er en selvfølge!

Presstænger, pressringe og mellemstænger og pressindsatser bruges tusindvis af gange i løbet af deres livscyklus og udsættes ved hver presseproces for tonsvægt kræfter. Derfor er alle REMS Pressværktøjer konstrueret og fremstillet således, at de ved slutningen af deres levetid går i stykker på et defineret sted på en kontrollet og sikker måde for brugeren – uden at der opstår brudstykker, der kan udgøre en fare.

Dokumentation for egnethed

Pressværktøjernes egnethed fastslås generelt af pressværktøjernes producent. Egnetheden af REMS pressværktøjer er derudover bekræftet af systemproducenterne/-udbydere selv eller dokumenteret af uafhængige tekniske prøvningsinstitutter.

Systemproducenternes/-udbydernes bekræftelse af egnethed

Mere end 90 % af producenterne og leverandørerne af de nævnte pressfittingsystemer har testet REMS Presstænger og bekræftet deres egnethed til brug med deres pressfittingsystemer.

Uafhængige tekniske prøvningsinstitutters bekræftelse af egnethed

For andre pressfittingsystemer er REMS' presseværktøjernes egnethed dokumenteret af uafhængige tekniske prøvningsinstanser, f.eks. TÜV-rapport, egnethedsprøvning iht. DVGW W 534 (drikkevand) samt egnethedsprøvning iht. DVGW G 5614/VP 625 og prEN 1254-7 (gas).



ZENTRALVERBAND
SANITÄR
HEIZUNG KLIMA



IKK Messe- Wirtschafts- und
Informationsdienste GmbH

BTGA



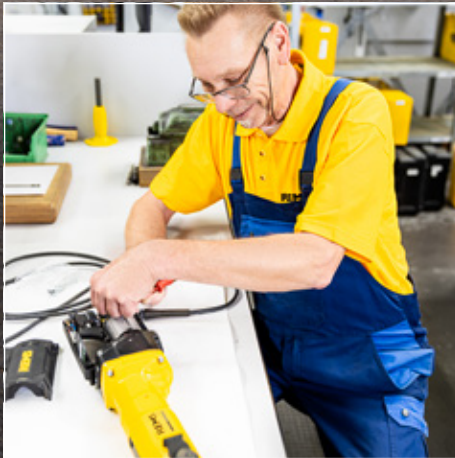
Aftaler om erstatningsansvar

REMS er den første systemuafhængige maskin- og værktøjsproducent, som har indgået aftaler om erstatningsansvar for presseværktøjer. Aftalen blev indgået på baggrund af et succesfuldt og tillidsfuldt samarbejde mellem REMS, håndværksbranchen, industrien og disses organisationer.

Der er indgået aftaler om produktansvar med følgende virksomheder: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.



EXCELLENT SERVICE





På farten for vores kunder

Mere end 200 REMS-fagkonsulenter står altid til rådighed i hele Europa med praktiske demonstrationer og kompetent rådgivning. Brugere kan opleve REMS produkter på nært hold, afprøve og vælge den løsning, der passer bedst til værktøjet eller på byggepladsen.

Faghandelens samarbejdspartner

Mere end 20.000 forhandlere i mere end 100 lande sikrer brugerne kvalificeret og kompetent produktrådgivning samt førsteklasses service.

Servicetjek på stedet

I samarbejde med faghandlen tilbyder vi regelmæssigt gratis servicetjek af presseværktøjer – udført af kvalificerede og erfarne REMS-fagkonsulenter over hele Europa.

Excellent service

Vores moderne varelager med mere end 10.000 artikler sikrer høj tilgængelighed og hurtig levering. Mere end 70 engagerede logistikmedarbejdere sørger hver dag for en pålidelig og smidig håndtering af alle kundeordrer.

For at sikre maksimal driftssikkerhed af maskiner og værktøjer tilbyder vores eget servicecenter og et landsdækkende netværk af autoriserede serviceværksteder hurtig og professionel reparation og eftersyn af alle REMS-produkter.

5 års producent garanti

For alle elektriske og batteridrevne radialpresser kan producentgarantien forlænges til 5 år ved at registrere drivmaskinen inden for 30 dage efter leveringen til den første bruger. Nemt, hurtigt og gratis!

Garantibetingelser og registrering på:

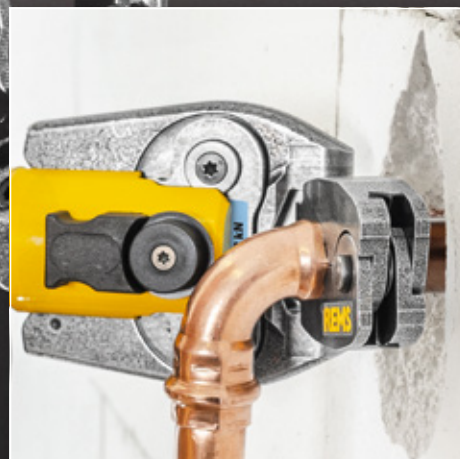
www.rems.de/service



FOR PERFECT SYSTEMKONFORM PRESNING



Made in Germany





For perfekt systemkonform presning

REMS' højt belastningsbestandige pressværktøjer er fremstillet af særligt hærdet specialstål.

Presskonturerne på REMS pressværktøjer er systemspecifikke og svarer til presskonturerne i de respektive pressfitting-systemer. Til sikker og systemgodkendt presning.

Til alle gængse pressfittingssystemer

Fra A som Aalberts til Z som Zewotherm, hos os finder du det rette, systemgodkendte pressværktøj til omkring **500 forskellige pressfittingssystemer**.

NYHED! REMS PressFinder – det innovative online-søgesystem til pressværktøjer!

Til hurtigt og nemt valg af det rette pressværktøj til dit pressfittingssystem. Mere end 600 REMS pressværktøjer til cirka 500 pressfittingssystemer, se side 28.

NYHED! Pressværktøjer med farvekodning!*)

Pressværktøjer med farvekodning til drivklasserne 22 kN, 24 kN, 32 kN og 45 kN. Farvekodningen gør det hurtigt og nemt at matche de farvekodede presstænger og mellemstænger med den tilsvarende farvekodede radialpresse.

Pressværktøjsholder A2 til presskraft 22 kN

REMS Presstænger Mini A2-22 kN og REMS Mellemstænger Mini A2-22 kN til REMS Pressringe – drives via REMS Radialpresser A2-22 kN.



Pressværktøjsholder A4 til presskraft 24 kN

REMS Presstænger Mini A4-24 kN og REMS Mellemstænger Mini A4-24 kN til REMS Pressringe – drives via REMS Radialpresse A4-24 kN samt egnede radialpresser fra andre fabrikater med en presskraft på 24 kN.



Pressværktøjsholder A1 til presskraft 32 kN

REMS Presstænger A1-32 kN, REMS Mellemstænger A1-32 kN til REMS Pressringe – drives via REMS Radialpresser A1-32 kN og egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft 32 kN.



Pressværktøjsholder A1XL til presskraft 32 kN

REMS Mellemtang Z6 A1XL-32 kN til REMS Pressringe XL – drives via REMS Radialpresse A1/A1XL-32 kN.



Pressværktøjsholder A3XL til presskraft 45 kN

REMS Mellemtang Z7 A3XL-45 kN til REMS Pressringe XL – drives via REMS Radialpresse A3XL-45 kN.



REMS PressFinder



Nyhed



REMS PRESSTÆNGER

 **A2**
22 kN



REMS Presstang Mini A2-22 kN

Med pressværktøjstilslutning A2 til presskraft 22 kN. Drives via alle REMS Radialpresser A2-22 kN.

Særlig kompakt konstruktion og lav vægt takket være den specielle placering af presstangens tilslutning (**Patent EP 1 952 948**). Forsænkninger i pressbakkerne sikrer præcis føring af forbindelsesleddene og dermed forskydningsfri presning (**Patent EP 2 347 862**).

REMS Presstang Mini A2-22 kN, udførelse PZ-2B eller GFF, til Ø 10–40 mm, Ø ¼ – 1 ½". REMS Presstang Mini Basic B1 A2-22 kN, udførelse PZ-2B, til REMS Pressindsatser (PE) Ø 12–32 mm.



(PZ-2B)



(GFF)



(Basic B1) + (PE)

 **A4**
24 kN



REMS Presstang Mini A4-24 kN

med pressværktøjstilslutning A4 til presskraft 24 kN. Drift via REMS Radialpresser A4-24 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft 24 kN, f.eks.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS Presstang Mini A4-24 kN, udførelse PZ-2B, til Ø 10–40 mm, Ø ¼ – 1 ½".



(PZ-2B)

 **A1**
32 kN



REMS Presstang A1-32 kN

med pressværktøjstilslutning A1 til presskraft 32 kN. Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft på 32 kN.

REMS Presstang A1-32 kN, udførelse PZ-2B, PZ-4G, PZ-S eller GFF, til Ø 10–75 mm, Ø ¼ – 2".

Alle presstænger, der er markeret med * i REMS PressFinder og REMS-kataloget, har en ekstra tilslutning og passer derfor også til den manuelle radialpresse REMS Eco-Press.



(PZ-2B)



(PZ-4G)



(PZ-S)



(GFF)



REMS Pressring S

Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Mellemtang påkrævet. Alle pressringe (PR-2B S), der er markeret med ** i REMS PressFinder og REMS-kataloget, kan også anvendes med hånd- radialpressen REMS Eco-Press ved brug af mellemtangen Z8 A1-32 kN.

REMS Pressring, udførelse PR-2B S, trinløs drejbar, med 2 pressbakker til sikker placering af pressbakkerne på svært tilgængelige steder, til $\varnothing$ 10–35 mm, $\varnothing$ $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{8}$ ".



Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN



Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN



(PR-2B S)



REMS Pressring

Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft på 32 kN. Mellemtang påkrævet.

REMS Pressring, udførelse PR-2B, PR-3B eller PR-3S, til $\varnothing$ 35–108 mm, $\varnothing$ 1 $\frac{3}{8}$ –4".



Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN



Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN



(PR-2B)



(PR-3S)



(PR-3B)



(PR-3B)



REMS Pressring XL

Drives via REMS Radialpresser A1XL-32 kN eller A3XL-45 kN, hvor systemet kræver det, udelukkende af radialpresser A3XL-45 kN. Mellemtang påkrævet.

REMS Pressring XL, udførelse PR-3B, PR-3S, til $\varnothing$ 64–108 mm, $\varnothing$ 2 $\frac{1}{2}$ –4".



Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN



Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN



XL (PR-3S)



XL (PR-3B)

REMS PRESSTÆNGER / PRESSRINGE / PRESSINDSATSER



	Presstænger Mini A2-22 kN	Presstænger Mini A4-24 kN	Presstænger A1-32 kN	Pressindsatser ¹⁾	Pressringe S ²⁾	Pressringe ²⁾	Pressringe XL ²⁾
Pressværktøjs- holder/presskraft			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Presskontur	Dimensioner						
ACz	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	Ø 12–25 mm	–	–	–
B	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼ – 1 ⅞"	Ø ¼ – 1 ⅞"	Ø ¼ – 1 ⅞"	–	Ø 6–28 mm Ø ¼ – 1 ⅞"	Ø 1 ⅜ – 1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½ – 2"	–	–	–	Ø 2 ½ – 4"
F	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40–50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15–28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5–32 mm	–	Ø 11,5–40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5–32 mm	–	Ø 10,5–40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16–25 mm	–	Ø 16–25 mm	–	–	–	–
M	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 15–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 35–54 mm	Ø 66,7–108 mm
MT	Ø 20–32 mm	–	Ø 20–32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25–32 mm	–	Ø 25–32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12–32 mm	–	Ø 12–32 mm	Ø 12–32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼ – ⅞"	–	–
RN	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
SA	Ø 12–35 mm	–	Ø 12–35 mm	–	–	Ø 42–54 mm	–
TH	Ø 10–40 mm	–	Ø 10–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 10–32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14–40 mm	–	Ø 14–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 14–32 mm	Ø 63–75 mm	–
UP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–

44 KONTURER TIL NÆSTEN 500 SYSTEMER



	Presstænger Mini A2-22 kN	Presstænger Mini A4-24 kN	Presstænger A1-32 kN	Pressindsatser ¹⁾	Pressringe S ²⁾	Pressringe ²⁾	Pressringe XL ²⁾
Pressværktøjs- holder/presskraft			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1XL 32 kN
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3XL 45 kN
		A4 24 kN			A4 24 kN		

Presskontur	Dimensioner						
US	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 1"	Ø 3/8 – 2"	–	–	–	–
V	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 54 mm	Ø 12 – 28 mm	Ø 12 – 35 mm	Ø 42 – 54 mm	–
VAU	Ø 15 – 32 mm	–	Ø 15 – 50 mm	–	Ø 15 – 32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65 – 100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64 – 108 mm	–
VG	Ø 14 – 16 mm	–	Ø 14 – 16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø 1/2 – 1 1/2"	–	–	–	–
VMP	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 3/4"	Ø 3/8 – 1/2"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø 3/4 – 1 1/4"	–	–	Ø 1 1/2 – 2"	Ø 2 1/2 – 4"
VP	Ø 14 – 32 mm	–	Ø 14 – 63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1 – 108 mm	–
VRX	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 1 1/4"	Ø 1/2 – 2"	–	Ø 1/2 – 1 1/4"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 1/2 – 4"	–
VX	Ø 12 – 25 mm	–	Ø 12 – 25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16 – 32 mm	–	Ø 16 – 32 mm	–	–	–	–

Det innovative online søgesystem til pressværktøjer

REMS



PressFinder



¹⁾ Til drift af REMS-pressindsatser (PE) kræves presstang Basic B1.

²⁾ Til drift af REMS Pressringe (PR) kræves en mellemstang.

UNIVERSEL TIL PRESSFITTINGSYSTEMER!



Made in Germany



REMS RADIALPRESSER

Til problemfri presning på få sekunder

Tonstung presskraft til lynhurtig og problemfri presning. Presskraft 22 kN, 24 kN, 32 kN eller 45 kN.

Kraftfuldt elektrohydraulisk eller elektromekanisk drift med højtydende motorer.

Pressværktøjer til alle gængse pressfittingsystemer

Komplet sortiment af REMS Presstænger Mini/Presstænger/Pressringe / Pressindsatser til alle gængse pressfittingsystemer.

Trinvis presning med ACC.

Til arbejdssikkerhed, funktionssikkerhed og driftssikkerhed. Automatisk returløb efter afsluttet presning (automatisk tilbageløb)

REMS Akku-Press 22V Connected med valgfri ACC-funktion.

NYHED! Pressværktøjer med farvekodning!

Pressværktøjer med farvekodning til drivklasserne 22 kN, 24 kN, 32 kN og 45 kN. Farvekodningen gør det hurtigt og nemt at matche de farvekodede presstænger og mellemstænger med den tilsvarende farvekodede radialpresse.



REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Li-Ion PLUS Technology

Til alle REMS Radialpresser 14 V.

- Ekstremt højt belastbare Akku Li-Ion 14 V med 2,5 eller 5,0 Ah kapacitet for lang driftstid.
- Let og effektiv.
- Ingen memoryeffekt for maksimal batterieffekt.
- Akku- eller netdrift: Spændingsforsyning 220–240 V/14 V, til netdrift i stedet for brug af akku.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V Technology

Til alle REMS Radialpresser 22 V.

- Ekstremt højt belastbar Akku Li-Ion 22 V med 2,5, 4,4, 5,0 eller 9,0 Ah kapacitet for lang driftstid.
- Let og effektiv.
- Trindelt ladetilstandsindikator med farvet LED.
- Ingen memoryeffekt for maksimal batterieffekt.
- Mange andre REMS Akku-værktøjer med Li-Ion 22 V Technology.
- Akku- eller netdrift: Spændingsforsyning 220–240 V/22 V, til netdrift i stedet for brug af akku.

AKKU-RADIALPRESSER A2-22 kN

REMS Akku-radialpresser A2-22 kN – de ægte enhåndsradiopressere!

Til fremstilling af pressamlinger Ø 6–40 mm, Ø ¼–1¼". Til drift af REMS Presstænger Mini/Pressringe/Pressindsatser. Superlet. Super lille. Super handy. Lynhurtig og problemfri presning på under 4 sekunder, presskraft 22 kN. Med automatisk tilbageløb (ACC). Optimal vægtfordeling til ægte enhåndsbetjening. Automatisk låsning af presstænger. Drejbar presstangholder, drejevinkel >360°. Kraftfuldt elektrohydraulisk drev med en højtydende akku-motor. LED-arbejdslampe.



REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN



REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN



REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN





**REMS Mini-Press 14 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press 22 V
A2-22 kN**

**REMS Mini-Press S 22 V
A2-22 kN**

Tekniske data			
Arbejdsområde	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼–1 ¼"
Pressværktøjsholder/presskraft	 A2 22 kN	 A2 22 kN	 A2 22 kN

Presstænger Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Pressringe (PR-2B S), kan drejes trinløst	✓	✓	✓
Pressindsatser (PE)	✓	✓	✓
Presstænger Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Presstang Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓

Vægt drivmaskine med akku	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Mål	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Længde drivmaskine med presstang	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	Ikke oplyst
Drift, effekt	Akku 14 V, 250 W	Akku 22 V, 380 W	Akku 22 V, 380 W
Akku-familie			
Standard-akku	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Antal presninger med 1 akku-opladning (Viega Profipress DN 15) ¹⁾	2,5 Ah ca. 275 5,0 Ah ca. 550	2,5 Ah ca. 390 5,0 Ah ca. 780	2,5 Ah ca. 390 5,0 Ah ca. 780
Trindelt ladetilstandsindikator med farvede LED'er	–	✓	✓
Valgfri akkuer	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Spændingsforsyning til netdrift i stedet for brug af akku	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)

Egenskaber			
Drejbar presstangholder > 360°	✓	✓	✓
LED-arbejdslampe	✓	✓	✓
Automatisk låsning af presstangen	✓	✓	✓
Automatisk tilbageløb med ACC	✓	✓	✓
Trinvis presning	✓	✓	✓
Maskintilstandskontrol med ladetilstandsindikator	✓	✓	✓
Optimal vægtfordeling til enhåndsbetjening	✓	✓	✓
Drivmaskinen kan stilles på batteriet	–	✓	✓
Gribeblader med softgrip	–	✓	✓

Varenumre			
Basic-Pack i systemkuffert L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

¹⁾ Omgivelsestemperatur ca. 20°C
Til drift af REMS Pressringe (PR) kræves en mellemtang. Til drift af REMS Presseindsatser (PE) kræves Presstang Basic B1.

AKKU-RADIALPRESSER A1-32 kN

REMS Akku-Radialpresser A1-32 kN – en klasse for sig op til Ø 110 mm. Kompakt. Handy. Lynhurtig.

Til fremstilling af pressamlinger Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Til drift af REMS Presstænger A1-32 kN/Pressringe samt egnede presstænger, pressringe af andre fabrikater. Presskraft 32 kN. Med automatisk tilbageløb (ACC). Optimal vægtfordeling til ægte enhåndsbetjening. Kompakt, handy, superlet. Drivmaskine med akku kun 3,3 kg hhv. 3,4 kg. Automatisk låsning af presstænger/mellemtænger. Drejbar presstangholder, drejevinkel >360°. LED-arbejds-lampe. Anti-vibrations-system. Med Li-Ion 22 V Technology.



REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN



REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN



[illegible]

21

HÅND-/ELEKTRO-RADIALPRESSER A1-32 kN

REMS Elektro-Radialpresser A1-32 kN – universel op til Ø 110 mm.

Til fremstilling af pressamlinger Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Til drift af REMS Presstænger A1-32 kN/Pressringe samt egnede presstænger, pressringe af andre fabrikater. Universel. Kompakt. Robust. Kun 4,5 kg. Lynhurtig. Presskraft 32 kN. Automatisk låsning af presstænger/mellemtænger. REMS Power-Press A1-32 kN med automatisk tilbageløb (ACC).



REMS Power-Press A1-32 kN



REMS Power-Press SE A1-32 kN



REMS Eco-Press



REMS Hånd-Radialpresse – universel op til Ø 40 mm.

Til fremstilling af pressamlinger med plast- og kompositrør Ø 10–40 mm, Ø ¾–1". Til drift af REMS Presstænger A1-32 kN/Pressringe. Drivenhed med kort rørarm kun 1,6 kg.

ELEKTRO-/AKKU-RADIALPRESSER XL

REMS Elektro-Radialpresse A1/A1XL-32 kN, op til Ø 108 mm i én arbejds gang.

Til fremstilling af pressamlinger Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4". Til drift af REMS Presstænger A1-32 kN/Pressringe/Pressringe XL og egnede presstænger, pressringe af andre fabrikater. Universel. Kompakt. Robust. Velegnet til byggepladser. Lynhurtig. Presskraft 32 kN. Med automatisk tilbageløb (ACC). Lang arbejdsvandring til presning i én arbejds gang. Drejbar presstangholder > 360°. Automatisk låsning af presstænger/mellemtænger. Justerbar indgrebsbeskyttelse. Kun 5,5 kg.



REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN



REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN



REMS Akku-Radialpresser A3XL-45 kN – op til Ø 108 mm i kun én arbejds gang.

Til fremstilling af pressamlinger Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4". Til drift af REMS Pressringe XL. Universel. Kompakt. Robust. Velegnet til byggepladser. Drivtryk 45 kN. Med automatisk tilbageløb (ACC). Lang arbejdsvandring til presning i én arbejds gang. Automatisk låsning af mellemtangen. Kun 6,5 kg. LED-arbejdslampe. Anti-vibrations-system. Med Li-Ion 22 V Technology.



HÅND-/AKKU-/ELEKTRO-RADIALPRESSER A1-32 kN



REMS Eco-Press

REMS Power-Press SE
A1-32 kN

REMS Power-Press
A1-32 kN

Tekniske data	Hånd-radialpresse	Elektriske radialpresser A1-32 kN	
	Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø 1/4–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø 1/4–4"
Arbejdsområde		A1 32 kN	A1 32 kN
Pressværktøjsholder/presskraft			
Presstænger A1-32 kN	✓*	✓	✓
Pressringe (PR-2B S), kan drejes trinløst	✓**	✓	✓
Pressringe (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Pressringe XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Gevindklippetænger A1-32 kN	✓*	✓	✓
Presstang E01 Basic A1-32 kN/Kabelsaks A1-32 kN	–	✓	✓
Vægt drivanordning/-maskine (med akku)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Mål (L × B × H)	Ikke oplyst	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Længde drivmaskine med presstang	Ikke oplyst	Ikke oplyst	Ikke oplyst
Drift, effekt	Hånd	Net 110 V/230 V, 450 W	Net 110 V/230 V, 450 W
Akku-familie	–	–	–
Standard-akku	–	–	–
Antal presninger med 1 akku-opladning (Viega Profipress DN 15) ¹⁾	–	–	–
Valgfri akkuer	–	–	–
Spændingsforsyning til netdrift i stedet for brug af akku	–	–	–
Egenskaber			
Automatisk låsning af presstangen	–	✓	✓
Trinvis presning	–	✓	✓
Drejbar presstangholder > 360°	–	–	✓
Automatisk tilbageløb med ACC	–	–	✓
LED-arbejdslampe	–	–	–
Maskintilstandskontrol med ladetilstandsindikator	–	–	–
Optimal vægtfordeling til enhåndsbetjening	–	–	–
Drivmaskinen kan stilles på batteriet	–	–	–
Gribeflader med softgrip	–	–	–
Anti-vibrations-system	–	–	–
Overvågning af presstryk	–	–	–
Visning af presseresultat	–	–	–
Connected-funktionalitet til konfiguration af produktet	–	–	–
Oprettelse af rapporter med tekst, billeder og firmalogo	–	–	–
OLED-display	–	–	–
Valgbar ACC-køremodus	–	–	–
Lukkepositionen for presstangens låsebolt overvåges elektronisk	–	–	–
Stemmeoptagelse med stemmegenkendelse	–	–	–
Geolokalisering	–	–	–
Børsteløs motor	–	–	–
Brugsspærring / tyverisikring	–	–	–
Bæreeje til skulderrem	–	–	–
Varenumre			
Basic-Pack i systemkuffert L-Boxx / XL-Boxx	574000 R (drivanordning)	572113 R220	577013 R220

ELEKTRO-/AKKU-RADIALPRESSER XL



**REMS Akku-Press E 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A1-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
Connected A1-32 kN**

**REMS Power-Press
A1/A1XL-32 kN**

**REMS Akku-Press 22 V
A3XL-45 kN**

Akku-radialpres
A1-32 kN

Elektrisk radialpresse
A1/A1XL-32 kN

Akku-radialpresse
A3XL-45 kN

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"

Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼–4"

Ø 64–108 mm, Ø 2 ½–4"



✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

–

–

✓

–

–

3,3 kg

3,3 kg

3,4 kg

5,5 kg

6,5 kg

285 × 290 × 81 mm

285 × 290 × 81 mm

295 × 310 × 81 mm

525 × 255 × 90 mm

540 × 325 × 85 mm

35,5 cm (V 15)

35,5 cm (V 15)

36,3 cm (V 15)

Ikke oplyst

Ikke oplyst

Akku 22 V, 380 W

Akku 22 V, 380 W

Akku 22 V, 400 W

Net 110 V/230 V, 450 W

Akku 22 V, 380 W



–



22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

22 V, 2,5 Ah, 54 Wh

–

22 V, 5,0 Ah, 108 Wh

2,5 Ah ca. 200

2,5 Ah ca. 200

2,5 Ah ca. 210

–

5,0 Ah ca. 150 (DN 100)

5,0 Ah ca. 400

5,0 Ah ca. 400

5,0 Ah ca. 420

–

9,0 Ah ca. 270 (DN 100)

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 5,0 Ah (571581 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

22 V, 9,0 Ah (571583 R22)

✓ (571567 R220)

✓ (571567 R220)

✓ (571567 R220)

–

✓ (571578 R220)

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

–

✓

✓

✓

✓

–

–

✓

✓

✓

–

–

✓

✓

✓

–

–

✓

✓

✓

–

✓

–

✓

✓

–

–

–

✓ (LED)

✓ (OLED-Display)

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

–

–

✓

–

–

576017 R220

576011 R220

576015 R220

579012 R220

579014 R220



REMS Gevindklippetænger

Til hurtig og nem afskæring af gevindstænger M6 – M12. Afskæring på kun 2 sekunder. Gevindstangen kan skrues i umiddelbart efter afskæringen uden efterbearbejdning. Gevindklippetang udformet som presstang.



REMS Gevindklippetænger Mini A2-22 kN

- Til gevindstænger M6–M10 og UNC 3/8".
- Drives via alle REMS Radialpresser A2-22 kN.



REMS Gevindklippetænger A1-32 kN

- Til gevindstænger M 6 – 12, UNC 3/8" – 1/2".
- Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft på 32 kN. Alle skæretænger M 6 og M 8, som i kataloget er markeret med *, har en yderligere tilslutning til drift via hånd-radialpressen REMS Eco-Press.



REMS Presstænger Basic E 01

Presning af forbindelsesmateriale til el-ledninger med Klauke Presseindsatser serie 22, smal presning ≤ 300 mm².



REMS Presstang Mini Basic E01 A2-22 kN

- Drives via alle REMS Radialpresser A2-22 kN.



REMS Presstang Basic E01 A1-32 kN

- Også velegnet til presning af kompatible faldsikringssystemer i kombination med REMS Presseindsatser T12.
- Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft på 32 kN.



REMS Kablesaks

Til afskæring af elkabler ≤ 300 mm² (Ø 30 mm).



REMS Kablesaks A1-32 kN

- Drives via alle REMS Radialpresser A1-32 kN samt egnede radialpressere af andre fabrikater med presskraft på 32 kN.



YDERLIGERE VÆRKTØJER TIL PRESSFITTINGSYSTEMER

Afskæring, afgratning og kalibrering



Bukning



Trykprøvning og skylning



DIGITAL. AKTUEL. LYNHURTIG.

REMS



PressFinder

Nyhed



REMS PressFinder

DET INNOVATIVE ONLINE-SØGESYSTEM TIL PRESSVÆRKTØJER!

- Et innovativt online-søgesystem, der gør det hurtigt og nemt at vælge det rigtige pressværktøj til dit pressfittingsystem.
- Find hurtigt og pålideligt de pressfittingsystemer, der er kompatible med det valgte REMS Pressværktøj.
- Mere end 600 REMS-pressværktøjer til omkring 500 pressfittingsystemer.
- Altid opdateret: Alle ændringer er tilgængelige online senest den følgende dag.

Se www.rems.de eller scan blot QR-koden ovenfor.

REMS Scandinavia A/S

Snedkervej 1 · DK-4600 Køge · Tel. 56 63 14 00 · DNK@rem.de

MA082026094188DNK00 · Forbehold mod ændringer og fejl.

© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de



@remstools

4 039976 361996

