LISOVACÍ TECHNIKA

Inovace, která spojuje!

REMS

for Professionals



MADE IN GERMANY

REMS LISOVACÍ TECHNIKA JIŽ DÉLE NEŽ 30 LET

1909 – založení společnosti





Zakladatel společnosti Christian Föll

1960

Sortiment byl tehdy zaměřený hlavně na ruční nářadí a stroje pro obrábění ocelových trubek, např. ruční závitnice a závitořezné stroje. V následujících letech vznikla řada průkopnických výrobků.



1983

REMS představuje v roce 1983 světovou novinku **REMS Amigo**. Dodnes nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší elektrickou závitnici až do 1¼".



1986

Následuje **REMS Tiger** – rychlé, jednoduché řezání trubek v pravém úhlu kdekoli.



1991

Rychlé a přesné elektrické ohýbání trubek pomocí **REMS Curvo**.

1995 – REMS je první systémově nezávislý výrobce radiálních lisů a lisovacích kleští

REMS Power-Press – REMS představuje první univerzální a systémově nezávislý elektrický radiální lis.

REMS lisovací kleště M + V – kromě REMS Power-Press jsou představeny specifické systémové lisovací kleště s lisovacími obrysy M a SV (později V). Během krátké doby následuje spousta dalších specifických systémových lisovacích kleští, např. s obrysem G, H, TH, U.



Historie lisovací tvarovky

1959

Švédský inženýr Gunnar Larsson vyvinul prototyp lisovací tvarovky.

1960

1964

Přihlášení patentu na lisovací tvarovky.

1969

Mannesmann přichází se systémem z uhlíkové oceli Mapress pro vytápění.

1980

Systémy s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli pro rozvody pitné vody.

Systémy s lisovanými tvarovkam s mosazí / tvarovky z červeného bronzu pro plastové a vrstvené trubky.

1990

Je představena první lisovací tvarovka z mědi.

Nyní začíná rychlý rozmach systémů s lisovanými tvarovkami, který už nelze zastavit.

Jako systémově nezávislý výrobce univerzálních radiálních lisů a specifických systémových lisovacích kleští se společnost REMS bezpochyby podílela na úspěchu systémů s lisovanými tvarovkami.

2000



REMS Akku-Press Náš první akumulátorový radiální lis – lisování kdekoli nezávisle na síti.

REMS Eco-Press Ruční radiální lis pro pohon REMS lisovacích kleští.

REMS lisovací kleště se dvěma přípojkami pro REMS Eco-Press a REMS radiální lisy 32 kN.



Systémy s lisovanými tvarovkami pro plynové rozvody.

2003 – REMS uzavírá dohodu o převzetí odpovědnosti s ZVSHK a je tak první systémově nezávislý výrobce nářadí a nástrojů.

Lisovací tvarovky nezalisované netěsné.



REMS Power-Press ACC a REMS Akku-Press ACC Elektrické/akumulátorové radiální lisy s nuceným chodem (ACC) pro efektivní a hospodárnou práci.

REMS Mini-Press ACC Extrémně praktický, extrémně lehký akumulátorový radiální lis s 22 kN.

REMS lisovací kleště Mini Mimořádně kompaktní konstrukce a nízká hmotnost. (patent EP 1 952 948)



Lisovací tvarovky z plastu (PPSU).

2007 – 1 milion vyrobených REMS lisovacích kleští

2010

Li-Ion 22 V Technology Perfektně uzpůsobená pro REMS akumulátorová nářadí 22 V, o 50 % více energie než 14 V.

REMS Mini-Press 22V ACC Extrémně lehký, extrémně kompaktní, pouze 2,5 kg, pouze 31 cm (s V15), ergonomický, optimální rozložení hmotnosti.





Systémy s lisovanými tvarovkami pro silnostěnné ocelové trubky.

REMS Akku-Press 22V ACC Třída sama pro sebe, do Ø 110 mm, pouze 35,5 cm (s V15), pouze 3,3 kg.

REMS Akku-Press XL 22 V 45 kN REMS Power-Press XL ACC REMS lisovací kroužky XL Lisování do Ø 108 mm v jednom pracovním kroku.

2020

2021 – 5 milionů vyrobených REMS lisovacích kleští / lisovacích kroužků

Systémy s lisovanými tvarovkami pro chladicí a klimatizační techniku.



REMS Akku-Press 22 V Connected s funkcí Connected, OLED displejem, monitorováním lisovacího tlaku, protokolováním, geolokací, hlasovým záznamem.



INOVACE, KTERÁ SPOJUJE









REMS musí být lepší!

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektrické nářadí. Požadavek zakladatele firmy Christiana Fölla „REMS musí být lepší" byl vždy měřítkem veškerého jednání.

Dnes je REMS předním výrobcem inovativních strojů, elektrického, akumulátorového a ručního nářadí a zkušebních a měřicích přístrojů, se zaměřením na řemesla v oblasti sanity, topení a klimatizace.

Inovace, které spojují!

Vývojoví inženýři společnosti REMS přicházejí s přesvědčivými, průkopnickými nápady, které usnadňují každodenní práci profesionálních instalatérů.

V duchu zásady zakladatele firmy vyvinula společnost REMS v roce 1995 první univerzální, systémově nezávislý elektrický radiální lis – REMS Power-Press – a odpovídající REMS lisovací kleště M a SV (později V). Rozhodujícím přínosem pro uživatele bylo, že bylo možné použít jen **jednu** univerzální pohonnou jednotku pro všechny různé systémy s lisovanými tvarovkami.

Následovala spousta dalších milníků! Například náš první radiální lis nezávislý na síti REMS Akku-Press, extrémně praktický, extrémně kompaktní REMS Mini-Press, výkonný akumulátorový systém Li-Ion 22 V a inovativní REMS Akku-Press 22 V Connected s funkcí Wi-Fi a OLED displejem – všechny tyto inovace stanovily nová měřítka v lisovací technice.

Udáváme směr vývoje v lisovací technice!

Naše portfolio aktuálně zahrnuje 13 univerzálních ručních, akumulátorových a elektrických radiálních lisů – vhodné nářadí pro každou oblast použití.

Počínaje 12 lisovacími kleštěmi a 2 lisovacími obrysy společnost REMS v minulých 3 desetiletích svůj sortiment nepřetržitě rozšiřovala. Dnes nabízíme více než 600 různých, specifických systémových lisovacích nástrojů se 44 lisovacími obrysy pro přibližně 500 různých systémů s lisovanými tvarovkami.

Díky neustálému výzkumu a vývoji udáváme směr vývoje v lisovací technice a nabízíme zákazníkům inovativní řešení pro maximální efektivitu a bezpečnost – s osvědčenou špičkovou kvalitou REMS, Made in Germany.

Více než 6,7 milionu

Do konce roku 2025 vyrobila firma REMS více než 6,7 milionu lisovacích kleští / lisovacích kroužků / lisovacích vložek. Tento úspěch potvrzuje vůdčí roli společnosti REMS v lisovacích technice.

MADE IN GERMANY



Vysoce moderní výroba – záruka kvalitních výrobků REMS.

Vlastní výrobní závody se nacházejí ve Waiblingenu u Stuttgartu, v samotném centru špičkového německého průmyslu. Pro výzkum a vývoj, pro výrobu a zajištění kvality jsou zde k dispozici vysoce moderní zařízení.

Kvalita je pro REMS mnohem víc než přesné rozměry a funkce. Je založená na rozsáhlém systému zajištění kvality, který začíná už zjišťováním potřeb na trhu, provází výrobek během vývoje a výroby a zahrnuje systematické analýzy kvality na trhu.



Přesně stanovené intervaly zkoušek!

Přesně stanovené intervaly zkoušek během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po provedené montáži zajišťují, že ze závodu neodejde žádný vadný výrobek. Nepřetržité inovace procesů a investice do výkonných CNC výrobních systémů zajišťují, že výrobky REMS patří na celém světě k těm nejlepším.



Spolehlivé kalení důležitých součástí je rozhodující pro nejvyšší kvalitu.

Proto ho provádíme sami.
Dlouhá životnost, bezpečné použití a extrémní zatížení – nástroj může takové nároky splňovat pouze tehdy, když jsou součásti dokonale kalené.

Ve vlastní kalírně se vytváří důležitý základ pro kvalitu nástrojů REMS. Desetiletí zkušeností představují důležité know-how a tajemství kvalitních nástrojů REMS.

Speciální tepelné zpracování přináší ideální kombinaci pevnosti a houževnatosti a mimořádně dlouhou životnost, např. u lisovacích kleští, lisovacích kroužků, lisovacích vložek a mezikleští.

Proces tepelného zpracování je automaticky monitorován pomocí výkonné výpočetní techniky a průběžně dokumentován. To umožňuje konstantně vysokou kvalitu výrobků.



Vaše bezpečnost je pro nás důležitá!

Než se REMS lisovací nástroj dostane na trh, projde intenzivním zkušebním postupem a musí obstát při přísných testech. Patří k nim mimo jiné rozsáhlé zkoušky životnosti na zkušebních stolicích a praktické testování přímo na stavbách.

Lisování v krokovacím režimu!

U všech elektrických a akumulátorových radiálních lisů probíhá lisování v krokovacím režimu, resp. v krokovacím režimu s nuceným chodem (ACC). Lisování lze v případě potřeby kdykoli přerušit uvolněním spínače. Pro vysokou bezpečnost práce, funkční spolehlivost a bezpečný provoz.

Lisovací nástroje REMS – bezpečnost z přesvědčení!

Lisovací kleště, lisovací kroužky, mezikleště a lisovací vložky se během jejich životnosti používají mnoho tisíckrát a při každém lisování na ně působí tunové síly. Proto jsou všechny lisovací nástroje REMS zkonstruované a vyrobené tak, aby se na konci životnosti kontrolovaně a bezpečně pro uživatele poškodily na definovaném místě – aniž by vznikly úlomky, které by mohly být nebezpečné.







Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacích nástrojů je zásadně stanovena výrobcem lisovacích nástrojů. Způsobilost lisovacích nástrojů REMS byla kromě toho navíc potvrzena samotnými výrobci / dodavateli systémů nebo nezávislými technickými zkušebními institucemi.

Potvrzení způsobilosti výrobci / dodavateli systémů

V současné době více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami otestovalo lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebními institucemi

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla prokázána způsobilost lisovacích nástrojů REMS nezávislými technickými zkušebními institucemi: např. posudek TÜV, zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda), zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625, resp. prEN 1254-7 (plyn).

Dohody o převzetí odpovědnosti

REMS je první systémově nezávislý výrobce nářadí a nástrojů, který uzavřel dohody o převzetí odpovědnosti pro lisovací nástroje. Dohodla byla uzavřena na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi firmou REMS a řemesly a průmyslem a jejich organizacemi.

Existují dohody o převzetí odpovědnost s: Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband (suissetec), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich.

ZENTRALVERBAND SANITÄR HEIZUNG KLIMA

VDKF
IKK Messe- Wirtschafts- und Informationsdienste GmbH

BTGA

suissetec

PERFEKTNÍ SERVIS









Na cestě za zákazníky

Více než 200 odborných poradců společnosti REMS je vám kdykoli k dispozici v celé Evropě pro praktické předvádění a kompetentní poradenství. Uživatel si může vzít REMS výrobky do ruky, vyzkoušet je a vybrat si je v dílně nebo na stavbě.

Partner specializovaných obchodů

Více než 20 000 obchodních partnerů ve více než 100 zemích poskytuje uživateli kvalifikované, rozsáhlé poradenství ohledně výrobků a vynikající servis.

Kontrola lisování přímo na místě

Společně se specializovanými obchody nabízíme pravidelně bezplatné kontroly lisovacích nástrojů – prováděné nejlépe vyškolenými a zkušenými odbornými poradci společnosti REMS v celé Evropě přímo na místě.

Perfektní servis

Náš moderní sklad zboží s více než 10 000 artikly zaručuje vysokou disponibilitu a rychlé dodání. Více než 70 spolehlivých pracovníků logistiky zajišťuje denně spolehlivé a plynulé vyřizování všech zakázek zákazníků.

O to, aby byly vaše stroje a nástroje v maximální míře připravené k použití, se stará naše vlastní firemní servisní centrum a hustá síť autorizovaných zákaznických servisů díky rychlé a odborné opravě, resp. prohlídce všech REMS výrobků.

Pětiletá záruka výrobce

U všech elektrických a akumulátorových radiálních lisů je možné do 30 dnů od předání prvnímu uživateli prodloužit dobu záruky výrobce na 5 let zaregistrováním pohonné jednotky. Jednoduše, rychle, zdarma!

Záruční podmínky a registrace na:

www.rems.de/service

E) Záruční podmínky a registrace pro prodloužení záruky výrobce na 5 let na www.rems.de/service.

PRO DOKONALÉ LISOVÁNÍ ODPOVÍDAJÍCÍ SYSTÉMU

Made in Germany









Pro dokonalé lisování odpovídající systému

Vysoce zatížitelné REMS lisovací nástroje jsou vyrobené z houževnaté, speciálně kalené speciální oceli.

Lisovací obrysy REMS lisovacích nástrojů jsou specifické danému systému a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro dokonalé a bezpečné lisování odpovídající systému.

Pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Od A jako Aalberts po Z jako Zewotherm, u nás najdete vždy vhodný lisovací nástroj pro přibližně **500 různých systémů s lisovanými tvarovkami**.

NOVINKA! REMS PressFinder – inovativní online vyhledávací systém pro lisovací nástroje!

Pro rychlý a jednoduchý výběr vhodného lisovacího nástroje pro Váš systém s lisovanými tvarovkami. K dispozici více než 600 REMS lisovacích nástrojů pro přibližně 500 systémů s lisovanými tvarovkami, viz strana 28.

NOVINKA! Lisovací nástroje s barevným rozlišením!*)

Lisovací nástroje s barevným rozlišením pro třídy pohonu 22 kN, 24 kN, 32 kN a 45 kN. Tím je umožněno rychlé, jednoznačné přiřazení barevně rozlišených lisovacích kleští / mezikleští k příslušně barevně označenému radiálnímu lisu.

Upínání lisovacího nástroje A2 pro posuvnou sílu 22 kN
REMS lisovací kleště Mini A2-22 kN, REMS mezikleště Mini A2-22 kN pro REMS lisovací kroužky – pohon REMS radiálními lisy A2-22 kN.

A2 22 kN

Upínání lisovacího nástroje A4 pro posuvnou sílu 24 kN
REMS lisovací kleště Mini A4-24 kN, REMS mezikleště Mini A4-22 kN pro REMS lisovací kroužky – pohon REMS radiálním lisem A4-24 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 24 kN.

A4 24 kN

Upínání lisovacího nástroje A1 pro posuvnou sílu 32 kN
REMS lisovací kleště A1-32 kN, REMS mezikleště A1-32 kN pro REMS lisovací kroužky – pohon REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN.

A1 32 kN

Upínání lisovacího nástroje A1XL pro posuvnou sílu 32 kN
REMS mezikleště Z6 A1XL-32 kN pro REMS lisovací kroužky XL – pohon REMS radiálním lisem A1/A1XL-32 kN.

A1 32 kN XL

Upínání lisovacího nástroje A3XL pro posuvnou sílu 45 kN
REMS mezikleště Z7 A3XL-45 kN pro REMS lisovací kroužky XL – pohon REMS radiálním lisem A3XL-45 kN.

A3 45 kN XL

*) Uvedení na trh v průběhu roku 2026.

REMS LISOVACÍ KLEŠTĚ



REMS lisovací kleště Mini A2-22 kN

s přípojkou lisovacího nástroje A2 pro posuvnou sílu 22 kN. Pohon všemi REMS radiálními lisy A2-22 kN.

Mimořádně kompaktní konstrukce a nízká hmotnost díky speciálnímu umístění přípojky lisovacích kleští (**patent EP 1 952 948**). Prohlubně v lisovacích čelistech pro bezpečné vedení spojovacích třmenů pro lisování bez posunutí (**patent EP 2 347 862**).

REMS lisovací kleště Mini A2-22 kN, provedení PZ-2B nebo GFF, pro Ø 10–40 mm, Ø ¼"–1 ⅛". REMS lisovací kleště Mini Basic B1 A2-22 kN, provedení PZ-2B, pro REMS lisovací vložky (PE) Ø 12–32 mm.


(PZ-2B)


(GFF)


(Basic B1) + (PE)



REMS lisovací kleště Mini A4-24 kN

s přípojkou lisovacího nástroje A4 pro posuvnou sílu 24 kN. Pohon REMS radiálními lisy A4-24 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 24 kN, např.:

- Viega Pressgun Picco 6
- Viega Pressgun Picco 6 plus
- Viega Pressgun Picco
- Ridgid RP 240
- Ridgid RP 241
- Ridgid RP 251

REMS lisovací kleště Mini A4-24 kN, provedení PZ-2B, pro Ø 10–40 mm, Ø ¼"–1 ⅛".


(PZ-2B)



REMS lisovací kleště A1-32 kN

s přípojkou lisovacího nástroje A1 pro posuvnou sílu 32 kN. Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN.

REMS lisovací kleště A1-32 kN, provedení PZ-2B, PZ-4G, PZ-S nebo GFF, pro Ø 10–75 mm, Ø ¼"–2".

Všechny lisovací kleště označené v REMS PressFinder a katalogu REMS * mají další přípojku a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.


(PZ-2B)


(PZ-4G)


(PZ-S)


(GFF)

REMS LISOVACÍ KROUŽKY



REMS lisovací kroužek S

Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN, A2-22 kN, A4-24 kN. Jsou nutné mezikleště. Všechny lisovací kroužky (PR-2B S) označené v REMS PressFinder a katalogu REMS ** lze pohánět také ručním radiálním lisem REMS Eco-Press při použití mezikleští Z8 A1-32 kN.

REMS lisovací kroužek, provedení PR-2B S, plynule otočný, se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech, pro Ø 10–35 mm, Ø ¼"–1 ⅛".


Z8 (ZZ-2B) A1-32 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A2-22 kN


Mini Z8 (ZZ-2B) A4-24 kN


(PR-2B S)



REMS lisovací kroužek

Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN. Jsou nutné mezikleště.

REMS lisovací kroužek, provedení PR-2B, PR-3B nebo PR-3S, pro Ø 35–108 mm, Ø 1 ⅜"–4".


Z2 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z4 (ZZ-2B) A1-32 kN


Z5 (ZZ-2B) A1-32 kN


(PR-2B)


(PR-3S)


(PR-3B)


(PR-3B)



REMS lisovací kroužek XL

Pohon REMS radiálními lisy A1XL-32 kN nebo A3XL-45 kN, pokud to systém vyžaduje, jen radiálními lisy A3XL-45 kN. Jsou nutné mezikleště.

REMS lisovací kroužek XL, provedení PR-3B, PR-3S, pro Ø 64–108 mm, Ø 2 ½"–4".


Z6 (ZZ-2B) A1XL-32 kN


Z7 (ZZ-2B) A3XL-45 kN


XL (PR-3S)


XL (PR-3B)

REMS LISOVACÍ KLEŠTĚ / LISOVACÍ KROUŽKY / LISOVACÍ VLOŽKY









	Lisovací kleště Mini A2-22 kN	Lisovací kleště Mini A4-24 kN	Lisovací kleště A1-32 kN	Lisovací vložky[1]	Lisovací kroužky S[2]	Lisovací kroužky[2]	Lisovací kroužky XL[2]
Upínání lisovacího nástroje / posuvná síla			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Lisovací obrys	Rozměry						
ACz	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	Ø 12–25 mm	–	–	–
B	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–
BMP	Ø ¼"–1 ⅛"	Ø ¼"–1 ⅛"	Ø ¼"–1 ⅛"	–	Ø 6–28 mm Ø ¼"–1 ⅛"	Ø 1 ⅜"–1 ⅝"	–
ECI	–	–	Ø 1 ½"–2"	–	–	–	Ø 2 ½"–4"
F	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm Ø 63 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–
Fz	Ø 40 mm	–	Ø 40–50 mm	–	–	Ø 75 mm	–
FTB	–	–	Ø 15–28 mm	–	–	–	–
G	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
GFF	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–75 mm	–	–	–	–
H	Ø 11,5–32 mm	–	Ø 11,5–40 mm	–	–	–	–
HA	Ø 10,5–32 mm	–	Ø 10,5–40 mm	–	–	–	–
HE	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
HEz	Ø 40 mm	–	Ø 40 mm	–	–	–	–
K	Ø 16–40 mm	–	Ø 16–50 mm	–	–	–	–
KI	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–
LD	Ø 16–25 mm	–	Ø 16–25 mm				
M	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 15–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 35–54 mm	Ø 66,7–108 mm
MT	Ø 20–32 mm	–	Ø 20–32 mm	–	–	–	–
PF	Ø 22 mm	–	Ø 22 mm	–	–	–	–
RFIz	Ø 25–32 mm	–	Ø 25–32 mm	–	–	–	–
RFz	Ø 12–32 mm	–	Ø 12–32 mm	Ø 12–32 mm	–	–	–
RLS	–	–	–	–	Ø ¼"–⅞"	–	–
RN	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	Ø 40–63 mm	–
SA	Ø 12–35 mm	–	Ø 12–35 mm	–	–	Ø 42–54 mm	–
TH	Ø 10–40 mm	–	Ø 10–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 10–32 mm	Ø 75 mm	–
THL	Ø 32 mm	–	Ø 32 mm	–	–	–	–
U	Ø 14–40 mm	–	Ø 14–63 mm	Ø 16–32 mm	Ø 14–32 mm	Ø 63–75 mm	–
UP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–32 mm	–	–	–	–

Upozorňujeme, že systémy lisovacích tvarovek pro plynové rozvody se smí lisovat jen s lisovacími nástroji, které jsou v online vyhledávacím systému REMS PressFinder ve sloupci „Médium" označené „G = plyn". Upozorňujeme, že systémy lisovacích tvarovek pro chladiva se smí lisovat pouze s lisovacími nástroji, které jsou v online vyhledávacím systému REMS PressFinder ve sloupci „Médium" označené „K = chladivo". Viz www.rems.de.

44 OBRYSŮ PRO PŘIBLIŽNĚ 500 SYSTÉMŮ





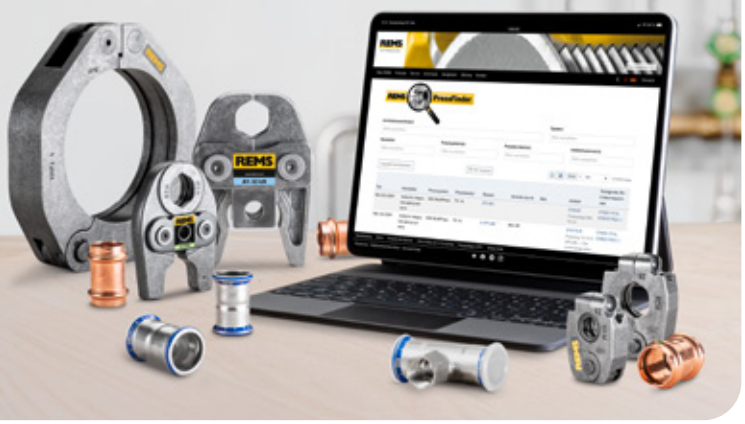




	Lisovací kleště Mini A2-22 kN	Lisovací kleště Mini A4-24 kN	Lisovací kleště A1-32 kN	Lisovací vložky[1]	Lisovací kroužky S[2]	Lisovací kroužky[2]	Lisovací kroužky XL[2]
Upínání lisovacího nástroje / posuvná síla			A1 32 kN		A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL
	A2 22 kN			A2 22 kN	A2 22 kN		
							A3 45 kN XL
		A4 24 kN			A4 24 kN		
Lisovací obrys	Rozměry						
US	Ø ⅜"–1"	Ø ⅜"–1"	Ø ⅜"–2"	–	–	–	–
V	Ø 12–35 mm	Ø 12–35 mm	Ø 12–54 mm	Ø 12–28 mm	Ø 12–35 mm	Ø 42–54 mm	–
VAU	Ø 15–32 mm	–	Ø 15–50 mm	–	Ø 15–32 mm	–	–
VAUFz	–	–	–	–	–	Ø 65–100 mm	–
VFz	–	–	–	–	–	Ø 64–108 mm	–
VG	Ø 14–16 mm	–	Ø 14–16 mm	–	–	–	–
VIC	–	–	Ø ½"–1 ½"	–	–	–	–
VMP	Ø ⅜"–¾"	Ø ⅜"–¾"	Ø ⅜"–½"	–	–	–	–
VMPz	–	–	Ø ¾"–1 ¼"	–	–	Ø 1 ½"–2"	Ø 2 ½"–4"
VP	Ø 14–32 mm	–	Ø 14–63 mm	–	–	–	–
VR	–	–	–	–	–	Ø 76,1–108 mm	–
VRX	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–63 mm	–	–	–	–
VUS	Ø ½"–1 ¼"	Ø ½"–1 ¼"	Ø ½"–2"	–	Ø ½"–1 ¼"	–	–
VUSFz	–	–	–	–	–	Ø 2 ½"–4"	–
VX	Ø 12–25 mm	–	Ø 12–25 mm	–	–	–	–
Yz	Ø 16–32 mm	–	Ø 16–32 mm	–	–	–	–

Inovativní online vyhledávací systém pro lisovací nástroje

REMS PressFinder



1) Pro pohon REMS lisovacích vložek (PE) jsou nutné lisovací kleště Basic B1.
2) Pro pohon REMS lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště.

UNIVERZÁLNÍ PRO SYSTÉMY S LISOVANÝMI TVAROVKAMI!

Made in Germany









Pro dokonalé zalisování během několika sekund

Tunová posuvná a lisovací síla pro dokonalé zalisování během několika sekund. Posuvná síla 22 kN, 24 kN, 32 kN nebo 45 kN.

Výkonný elektrohydraulický nebo elektromechanický pohon se silnými motory.

Lisovací nástroje pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští Mini / lisovacích kleští / lisovacích kroužků / lisovacích vložek pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisování v krokovacím režimu s ACC.

Pro bezpečnost práce, funkční spolehlivost a bezpečný provoz. Automatický zpětný chod po dokončeném lisování (nucený chod)

REMS Akku-Press 22V Connected s volitelným pracovním režimem ACC.

NOVINKA! Lisovací nástroje s barevným rozlišením!

Lisovací nástroje s barevným rozlišením pro třídy pohonu 22 kN, 24 kN, 32 kN a 45 kN. Tím je umožněno rychlé, jednoznačné přiřazení barevně rozlišených lisovacích kleští / mezikleští k příslušně barevně označenému radiálnímu lisu.

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS



Lithium-iontová technologie PLUS

Pro všechny REMS radiální lisy 14 V.

- Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14 V s kapacitou 2,5 nebo 5,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu.
- Lehké a výkonné.
- Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.
- Akumulátorový nebo síťový provoz: napájení 220–240 V / 14 V, pro síťový provoz místo akumulátoru.

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY



Li-Ion 22 V Technology

Pro všechny REMS radiální lisy 22 V.

- Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 22 V s kapacitou 2,5, 4,4, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu.
- Lehké a výkonné.
- Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED.
- Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.
- Mnoho dalších REMS akumulátorových nářadí s Li-Ion 22 V Technology.
- Akumulátorový nebo síťový provoz: napájení 220–240 V / 22 V, pro síťový provoz místo akumulátoru.

AKUMULÁTOROVÉ RADIÁLNÍ LISY A2-22 KN

REMS akumulátorové radiální lisy A2-22 kN – opravdové jednoruční radiální lisy!

Pro výrobu lisovaných spojů Ø 6–40 mm, Ø ¼"–1 ¼". Pro pohon REMS lisovacích kleští Mini / lisovacích kroužků / lisovacích vložek. Mimořádně lehké. Mimořádně malé. Mimořádně praktické. Bleskurychlé bezvadné zalisování za méně než 4 s. Posuvná síla 22 kN. S nuceným chodem (ACC). Optimální rozložení hmotnosti pro opravdové ovládání jednou rukou. Automatické zajištění lisovacích kleští. Otočné upínání lisovacích kleští, úhel otočení > 360°. Výkonný elektrohydraulický pohon se silným akumulátorovým motorem. LED pracovní světlo.

A2 22 kN

REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN

REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN

REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN







	REMS Mini-Press 14 V A2-22 kN	REMS Mini-Press 22 V A2-22 kN	REMS Mini-Press S 22 V A2-22 kN
Technická data			
Pracovní rozsah	Ø 6–40 mm, Ø ¼"–1¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼"–1 ¼"	Ø 6–40 mm, Ø ¼"–1 ¼"
Upínání lisovacího nástroje / posuvná síla	A2 22 kN	A2 22 kN	A2 22 kN
Lisovací kleště Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Lisovací kroužky (PR-2B S), plynule otočné	✓	✓	✓
Lisovací vložky (PE)	✓	✓	✓
Dělicí kleště Mini A2-22 kN	✓	✓	✓
Lisovací kleště Mini Basic E01 A2-22 kN	✓	✓	✓
Hmotnost pohonné jednotky s akumulátorem	2,4 kg	2,5 kg	2,6 kg
Rozměry	288 × 260 × 80 mm	273 × 260 × 75 mm	405 × 145 × 75 mm
Délka pohonné jednotky s lisovacími kleštěmi	330 mm (V 22)	310 mm (V 15)	bez údaje
Provoz, výkon	Akumulátor 14 V, 250 W	Akumulátor 22 V, 380 W	Akumulátor 22 V, 380 W
Řada akumulátorů	REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
Standardní akumulátor	14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh
Počet lisování na 1 nabití akumulátoru (Viega profipress DN 15)[1)]	2,5 Ah cca 275 5,0 Ah cca 550	2,5 Ah cca 390 5,0 Ah cca 780	2,5 Ah cca 390 5,0 Ah cca 780
Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED	–	✓	✓
Volitelné akumulátory	14 V/5,0 Ah (571555 R14)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
Napájení pro síťový provoz místo akumulátoru	✓ (571565 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)
Vlastnosti			
Otočné upínání lisovacích kleští > 360°	✓	✓	✓
LED pracovní světlo	✓	✓	✓
Automatické zajištění lisovacích kleští	✓	✓	✓
Nucený chod s ACC	✓	✓	✓
Lisování v krokovacím režimu	✓	✓	✓
Kontrola stavu nářadí s ukazatelem stavu nabití	✓	✓	✓
Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou	✓	✓	✓
Pohonnou jednotku lze postavit na akumulátor	–	✓	✓
Plochy pro uchopení s měkkou gumovou vložkou	–	✓	✓
Číslo výrobku			
Základní sada v systémovém kufru L-Boxx	578013 R220	578014 R220	578016 R220

1) Teplota prostředí cca 20 °C

Pro pohon REMS lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště. Pro pohon REMS lisovacích vložek (PE) jsou nutné lisovací kleště Basic B1.

AKUMULÁTOROVÉ RADIÁLNÍ LISY A1-32 kN

REMS akumulátorové radiální lisy A1-32 kN – třída sama pro sebe, až do Ø 110 mm. Kompaktní. Praktické. Bleskurychlé.

Pro výrobu lisovaných spojů Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4". Pro pohon REMS lisovacích kleští A1-32 kN / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích kroužků jiných výrobců. Posuvná síla 32 kN. S nuceným chodem (ACC). Optimální rozložení hmotnosti pro opravdové ovládání jednou rukou. Kompaktní, praktické, mimořádně lehké. Pohonná jednotka s akumulátorem pouze 3,3, resp. 3,4 kg. Automatické zajištění lisovacích kleští / mezikleští. Otočné upínání lisovacích kleští, úhel otočení > 360°. LED pracovní světlo. Antivibrační systém. S Li-Ion 22 V Technology.

A1 32 kN

REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN

REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN





CONNECTED

- Funkce Connected prostřednictvím Wi-Fi a s OLED displejem
- Hlasové záznamy po každém lisování...
- ... s rozpoznáváním řeči
- Zablokování použití
- Bezuhlíkový motor



Sledování lisovacího tlaku



Zobrazení výsledku



Geolokace



Protokoly s vlastním firemním logem

RUČNÍ/ELEKTRICKÉ RADIÁLNÍ LISY A1-32 kN

REMS elektrické radiální lisy A1-32 kN – univerzální do Ø 110 mm.

Pro výrobu lisovaných spojů Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4". Pro pohon REMS lisovacích kleští A1-32 kN / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích kroužků jiných výrobců. Univerzální. Kompaktní. Robustní. Pouze 4,5 kg. Bleskurychlé. Posuvná síla 32 kN. Automatické zajištění lisovacích kleští / mezikleští. REMS Power-Press A1-32 kN s nuceným chodem (ACC).

A1 32 kN

REMS Power-Press A1-32 kN

REMS Power-Press SE A1-32 kN

REMS Eco-Press

REMS ruční radiální lis – univerzální do Ø 40 mm.

Pro výrobu lisovaných spojů s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–40 mm, Ø ⅜"–1". Pro pohon REMS lisovacích kleští A1-32 kN / lisovacích kroužků. Pohonná jednotka s krátkým trubkovým ramenem jen 1,6 kg.

ELEKTRICKÉ/AKUMULÁTOROVÉ RADIÁLNÍ LISY XL

REMS elektrický radiální lis A1/A1XL-32 kN – do Ø 108 mm v jednom pracovním kroku.

Pro výrobu lisovaných spojů Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4". Pro pohon REMS lisovacích kleští A1-32 kN / lisovacích kroužků / lisovacích kroužků XL a vhodných lisovacích kleští / lisovacích kroužků jiných výrobců. Univerzální. Kompaktní. Robustní. Vhodné pro použití na stavbě. Bleskurychlé. Posuvná síla 32 kN. S nuceným chodem (ACC). Dlouhý pracovní zdvih pro lisování jen v jednom pracovním kroku. Otočné upínání lisovacích kleští > 360°. Automatické zajištění lisovacích kleští / mezikleští. Nastavitelná ochrana proti zásahu. Pouze 5,5 kg.

A1 32 kN XL



REMS akumulátorové radiální lisy A3XL-45 kN – do Ø 108 mm jen v jednom pracovním kroku.

Pro výrobu lisovaných spojů Ø 64–108 mm, Ø 2 ½"–4". Pro pohon REMS lisovacích kroužků XL. Univerzální. Kompaktní. Robustní. Vhodné pro použití na stavbě. Posuvná síla 45 kN. S nuceným chodem (ACC). Dlouhý pracovní zdvih pro lisování jen v jednom pracovním kroku. Automatické zajištění mezikleští. Pouze 6,5 kg. LED pracovní světlo. Antivibrační systém. S Li-Ion 22 V Technology.

A3 45 kN XL

RUČNÍ/AKUMULÁTOROVÉ/ELEKTRICKÉ RADIÁLNÍ LISY A1-32 kN





	REMS Eco-Press	REMS Power-Press SE A1-32 kN	REMS Power-Press A1-32 kN
Technická data	Ruční radiální lis	Elektrické radiální lisy A1-32 kN	
Pracovní rozsah	Ø 10–40 mm, Ø ⅜"–1 ¼"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4"
Upínání lisovacího nástroje / posuvná síla		A1 32 kN	A1 32 kN
Lisovací kleště A1-32 kN	✓*	✓	✓
Lisovací kroužky (PR-2B S), plynule otočné	✓**	✓	✓
Lisovací kroužky (PR-2B, PR-3B, PR-3S)	–	✓	✓
Lisovací kroužky XL (PR-3B, PR-3S)	–	–	–
Dělicí kleště A1-32 kN	✓*	✓	✓
Lisovací kleště E01 Basic A1-32 kN / nůžky na kabely A1-32 kN	–	✓	✓
Hmotnost pohonného zařízení / pohonné jednotky (s akumulátorem)	1,6 kg	4,7 kg	4,7 kg
Rozměry (D × Š × V)	bez údaje	430 × 118 × 85 mm	370 × 235 × 85 mm
Délka pohonné jednotky s lisovacími kleštěmi	bez údaje	bez údaje	bez údaje
Provoz, výkon	Ruční	Síť 110 V / 230 V, 450 W	Síť 110 V / 230 V, 450 W
Řada akumulátorů	–	–	–
Standardní akumulátor	–	–	–
Počet lisování na 1 nabití akumulátoru (Viega profipress DN 15)[1)]	–	–	–
Volitelné akumulátory	–	–	–
Napájení pro síťový provoz místo akumulátoru	–	–	–
Vlastnosti			
Automatické zajištění lisovacích kleští	–	✓	✓
Lisování v krokovacím režimu	–	✓	✓
Otočné upínání lisovacích kleští > 360°	–	–	✓
Nucený chod s ACC	–	–	✓
LED pracovní světlo	–	–	–
Kontrola stavu nářadí s ukazatelem stavu nabití	–	–	–
Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou	–	–	–
Pohonnou jednotku lze postavit na akumulátor	–	–	–
Plochy pro uchopení s měkkou gumovou vložkou	–	–	–
Antivibrační systém	–	–	–
Sledování lisovacího tlaku	–	–	–
Zobrazení výsledku lisování	–	–	–
Funkce Connected pro konfiguraci výrobku	–	–	–
Vytváření protokolů s texty, obrázky a firemním logem	–	–	–
OLED displej	–	–	–
Volitelný pracovní režim ACC	–	–	–
Elektricky sledovaná zavřená poloha přídržného čepu kleští	–	–	–
Hlasový záznam s rozpoznáváním řeči	–	–	–
Geolokace	–	–	–
Bezuhlíkový motor	–	–	–
Zablokování použití / ochrana proti odcizení	–	–	–
Oka pro ramenní popruh	–	–	–
Číslo výrobku			
Základní sada v systémovém kufru L-Boxx/XL-Boxx	574000 R (pohonné zařízení)	572113 R220	577013 R220

Viz REMS PressFinder: www.rems.de: Všechny lisovací kleště A1-32 kN označené * mají další přípojku pro manuální pohon pomocí REMS Eco-Press. Všechny lisovací kroužky (PR-2B S) označené ** lze poháněť také pomocí REMS Eco-Press při použití mezikleští Z8.

ELEKTRICKÉ/AKUMULÁTOROVÉ RADIÁLNÍ LISY XL







REMS Akku-Press E 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A1-32 kN	REMS Akku-Press 22 V Connected A1-32 kN	REMS Power-Press A1/A1XL-32 kN	REMS Akku-Press 22 V A3XL-45 kN
Akumulátorové radiální lisy A1-32 kN			Elektrický radiální lis A1/A1XL-32 kN	Akumulátorový radiální lis A3XL-45 kN
Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4"	Ø –108 (110) mm, Ø ¼"–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4"	Ø 6–108 (110) mm, Ø ¼"–4"	Ø 64–108 mm, Ø 2 ½"–4"
A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN	A1 32 kN XL	A3 45 kN XL
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
–	–	–	✓	✓
✓	✓	✓	✓	–
✓	✓	✓	✓	–
3,3 kg	3,3 kg	3,4 kg	5,5 kg	6,5 kg
285 × 290 × 81 mm	285 × 290 × 81 mm	295 × 310 × 81 mm	525 × 255 × 90 mm	540 × 325 × 85 mm
35,5 cm (V 15)	35,5 cm (V 15)	36,3 cm (V 15)	bez údaje	bez údaje
Akumulátor 22 V, 380 W	Akumulátor 22 V, 380 W	Akumulátor 22 V, 400 W	Síť 110 V / 230 V, 450 W	Akumulátor 22 V, 380 W
REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY	–	REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	–	22 V, 5,0 Ah, 108 Wh
2,5 Ah cca 200 5,0 Ah cca 400	2,5 Ah cca 200 5,0 Ah cca 400	2,5 Ah cca 210 5,0 Ah cca 420	–	5,0 Ah cca 150 (DN 100) 9,0 Ah cca 270 (DN 100)
22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	22 V, 5,0 Ah (571581 R22) 22 V, 9,0 Ah (571583 R22)	–	22 V, 9,0 Ah (571583 R22)
✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	✓ (571567 R220)	–	✓ (571578 R220)
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	–
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	✓	✓	–	–
–	✓ (LED)	✓ (OLED displej)	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
–	–	✓	–	–
576017 R220	576011 R220	576015 R220	579012 R220	579014 R220

1) Teplota prostředí cca 20 °C

Pro pohon REMS lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště.

PŘÍSLUŠENSTVÍ



REMS dělicí kleště

Pro rychlé a jednoduché dělení závitových tyčí M 6 až M 12. Dělení za pouhé 2 sekundy. Závitovou tyč lze po dělení zašroubovat bez dodatečných úprav. Na obrázku jsou jako dělicí zařízení vyobrazené lisovací kleště.



REMS dělicí kleště Mini A2-22 kN
- Pro závitové tyče M 6–10, UNC ⅜".
- Pohon všemi REMS radiálními lisy A2-22 kN.



REMS dělicí kleště A1-32 kN
- Pro závitové tyče M 6–12, UNC ⅜"–½".
- Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN. Dělicí kleště M 6 a M 8 mají další přípojku pro manuální pohon pomocí ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



REMS lisovací kleště Basic E 01

Pro lisování spojovacího materiálu pro elektrická vedení s lisovacími vložkami Klauke série 22, úzké lisování ≤ 300 mm².



REMS lisovací kleště Mini Basic E 01 A2-22 kN
- Pohon všemi REMS radiálními lisy A2-22 kN.



REMS lisovací kleště Basic E 01 A1-32 kN
- Také pro lisování vhodných systémů jištění proti pádu ve spojení s REMS lisovacími vložkami T 12.
- Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN.



REMS nůžky na kabely

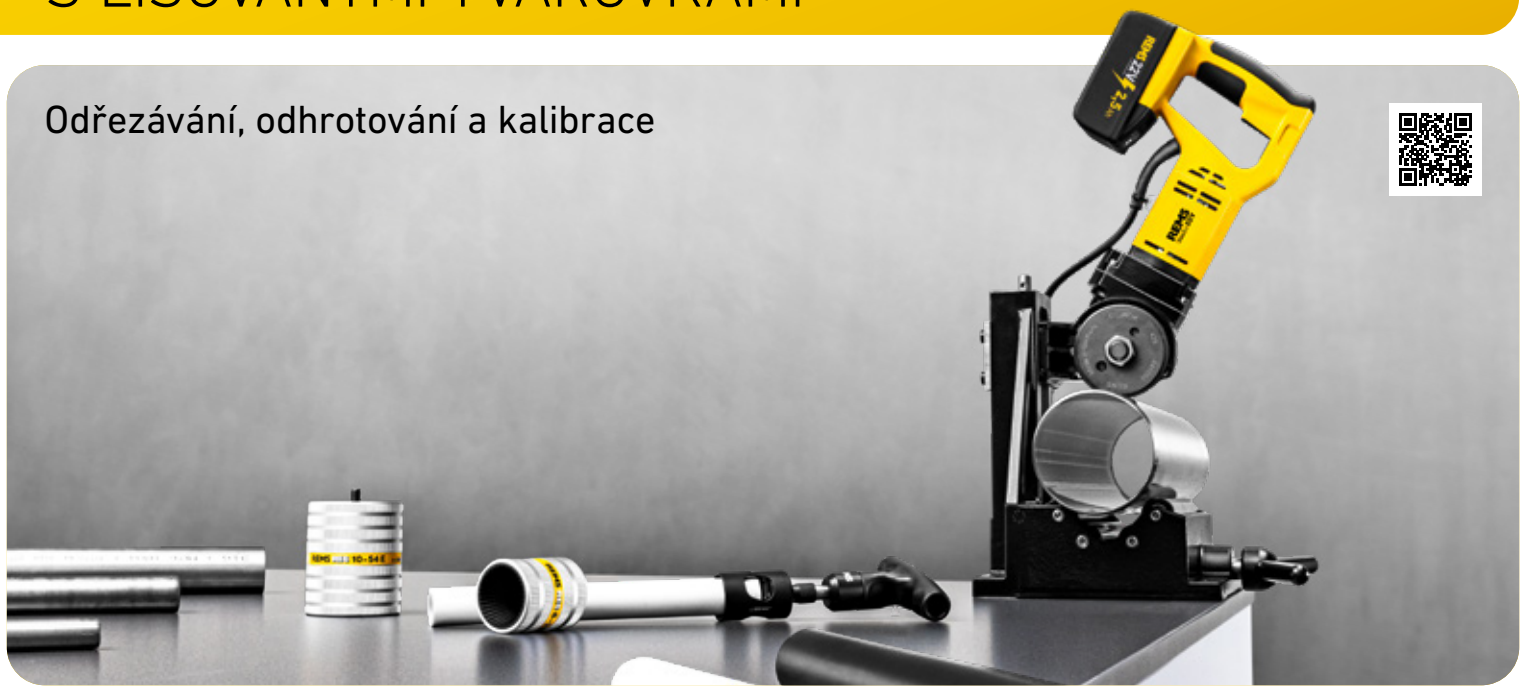
Pro řezání elektrických kabelů ≤ 300 mm² (Ø 30 mm).



REMS nůžky na kabely A1-32 kN
- Pohon všemi REMS radiálními lisy A1-32 kN a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců s posuvnou sílou 32 kN.

DALŠÍ NÁSTROJE PRO SYSTÉMY S LISOVANÝMI TVAROVKAMI

Odřezávání, odhrotování a kalibrace



Ohýbání



Zkoušení a proplachování



DIGITÁLNÍ. AKTUÁLNÍ. BLESKURYCHLÝ.

REMS PressFinder

Novinka



REMS PressFinder

INOVATIVNÍ ONLINE VYHLEDÁVACÍ SYSTÉM PRO LISOVACÍ NÁSTROJE!

- Inovativní online vyhledávací systém pro rychlý a jednoduchý výběr vhodného lisovacího nástroje pro systém s lisovanými tvarovkami.
- Najděte si spolehlivě systémy s lisovanými tvarovkami, které můžete lisovat pomocí vybraného REMS lisovacího nástroje v rámci systému.
- K dispozici více než 600 REMS lisovacích nástrojů pro přibližně 500 systémů s lisovanými tvarovkami.
- Denně aktualizováno: Všechny změny si lze zobrazit online nejpozději další den.

Viz www.rems.de nebo jednoduše naskenujte QR kód zobrazený výše.

REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Tel. +420 220 982 880 · E-Mail: CZE@rems.de

MA082026094188CZE00 · Změny a omyly vyhrazeny.
© Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

www.rems.de @remstools

4 039976 361989