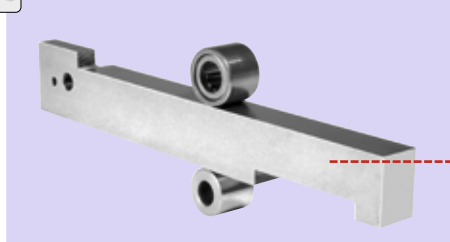




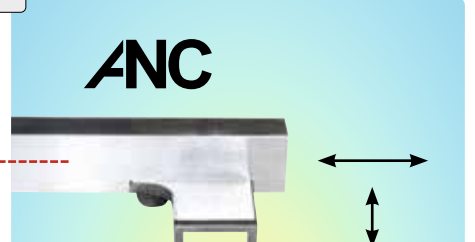
Agresif orbital/yörüngeli strok sistemi sayesinde testere yaprağı tarafından, darbesel dikey hareket sağlandığından dolayı, kesme işleminde hızlı ilerleme, çok iyi talaş kaldırma özelliği ve testere ağızlarının uzun süre dayanmaları sağlanmıştır.

İğneli rulman takımı tarafından yönlendirilen ve sabit olarak ayarlanmış orbital strok sayesinde çok ağır yükler altında bile hızlı ve güçlü kesme işlemi. Örneğin çelik boruların kesimlerinde yüksek performans sağlar.

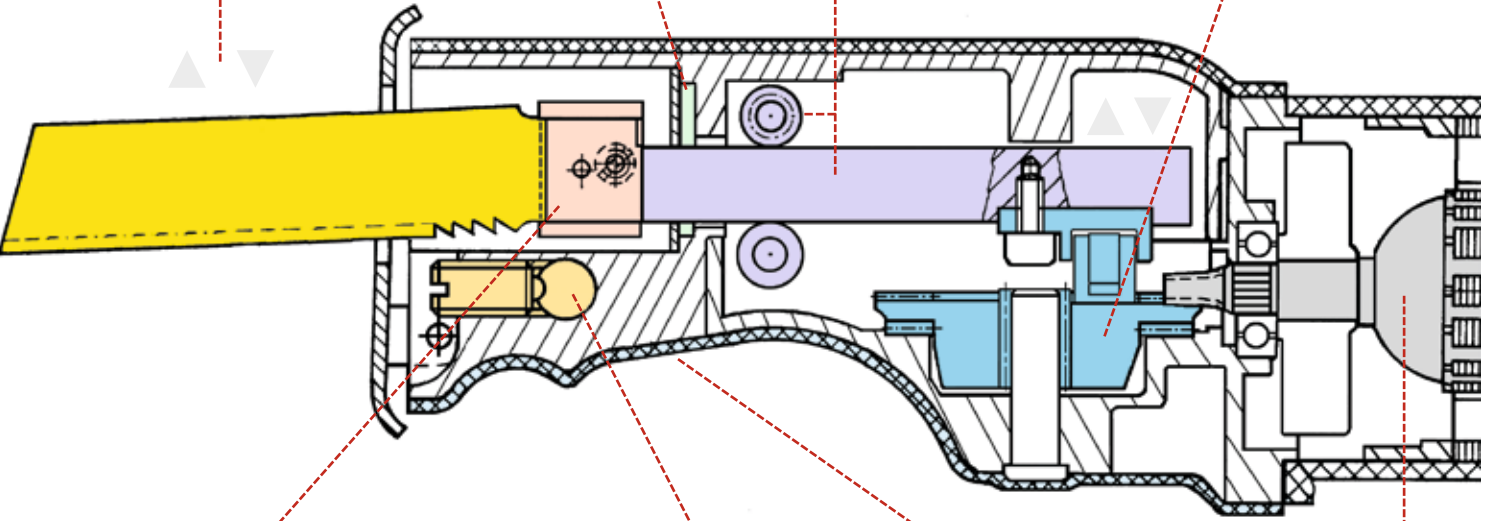


Masif ve özel çelikten imal edilmiş dikdörtgen biçiminde tasarlanmış strok çubuğu yük yönünde hassas iğneli rulmanlarla donatılmıştır ve bu sayede testere stroku her yöne doğru desteklenerek yönlendirildiğinden, ağır çalışma ortamlarında dahi ve basınç artırıcı aparatların kullanılmaları durumunda bile, testere ağızı esneyerek bükülmemektedir. Uzun ömürlü kullanım için tasarlanmıştır.

Yüksek derecede kayganlığa sahip özel silikon conta sayesinde, dişli kutusu sudan ve tozdan korunmaktadır.



Süper sağlam, su ve tozdan korunmuş, strok kolunun ve testere yaprağının aynı anda testere ve orbital stroğunu oluşturmaya yarayan, bakım gerektirmeyen osilasyon/salınım hareketli tahrik sistemi. Her tarafından iğneli rulmanlar tarafından yönlendirilen volan prensipli tahrik sistemi (ANC) tarafından, sürtünmeler, ısınma durumu ve aşınma olayı azaltılmaktadır. Bundan dolayı çok ağır kesme işlerinde dahi uzun ömürlülük sağlanmıştır.



Üniversal testere bıçağı ağızı tüm piyasada sunulan tek ve çift taraflı testere bıçaklarına, testere ağız baskı parçası değiştirilmeden uyumludur.



% 400 daha fazla kesme gücü sağlayan ve eşi bulunmayan testere yönlendirme tertibatı daha hızlı ve zahmetsiz kesme-sökme işlemleri için uygundur.

V/bar

Tahrik motorları seçeneği 230 V, 110 V, 48 V, 22 V ve 6 bar'dır.

Kaydırmaz koruma yüzeyi ile donatılmış ve ergonomik bir biçimde tasarlanmış gövde üzerinde bulunan tutma yüzeyi sayesinde testerenin güçlü biçimde ileriye tahrik edilmesi ve tek elle çalışma olanağı sunulmaktadır.



Vario-Elektronik

Hassas kesme başlangıcı, kesilecek malzemeye yönelik doğru strok sayısının seçimi için, kademesiz olarak seçilebilen elektronik strok sayısı düzenleme sistemi makine donanımına dahil edilmiştir. Dokunma tipi şaltere değişken baskı uygulanarak 0 ila 2800 rpm (REMS Puma VE), 0 ila 2400 rpm (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) veya 0 ila 1900 rpm (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) arası kademesiz strok kontrolü sağlanır (gaz verme şalteri).



İdeal strok sayısı

Bilinçli bir biçimde sabit olarak ayarlanmıştır. Bundan dolayı, optimal kesme hızı sağlandığından, motor, dişli kutusu mümkün olduğu derecede korunmaktadır ve testere ağızlarının azami ömrü sağlanmıştır. Çelik borular üzerinde yapılan geniş çaplı kesme denemeleri sonucu olarak, 2400 rpm ideal strok sayısı tespit edilmiştir ve saptanan strok sayısı, sabitleştirilmiş orbital strok sayısı ve yönlendirme tertibatı ile REMS özel testere ağızları ile birlikte optimal kesme verimine ulaşmasını sağlamıştır.



Güç verici yönlendirme tertibatı

%400 daha fazla testere gücü sayesinde boru ve profillerin enerji tasarruflu, süper hızlı testerelemesi, örneğin montaj ve demontaj için 2" çelik borunun sadece 8 saniyede kesilmesi. Kuvveti 5 kat artırarak aktaran kol etkisine sahip kılavuz tutucusu sayesinde her yerde mengene kullanılmadan yalnızca el ile bile kolay, hızlı, dik açılı kesim mümkün olmaktadır. Kullanımı idealdir, kolay ve hızlı kullanılabilir, sıkıştırmak ve kesmek için tek bir kulp. Serbest salımlı zincir yok. Dönüş açısının sınırlandırılmasından dolayı ezilme tehlikesi bulunmamaktadır. Yönlendirme tertibatı ile birlikte kesme aşamasında optimal ilerlemenin sağlanması bakımından, düz bir makine tutma kulpunun tesis edilmesi avantaj sağlayacaktır.



Güç aktarımlı 6" kılavuz tutucu

%400 daha fazla testere gücü sayesinde Ø 1/2" - 6" boru ve diğer profillerin enerji tasarruflu, süper hızlı testerelemesi, örneğin montaj ve demontaj için 2" çelik borunun sadece 8 saniyede kesilmesi. Kuvveti 5 kat artırarak aktaran kol etkisine sahip kılavuz tutucusu sayesinde her yerde, özellikle dar yerlerde kolay, hızlı, dik açılı kesim mümkün olmaktadır. Sağlam zincir elemanlarına sahip sıkıştırma zinciri, hızlı kilit ve dişli mil sayesinde kolay gerilebilir. Yönlendirme tertibatı ile birlikte kesme aşamasında optimal ilerlemenin sağlanması bakımından, düz bir makine tutma kulpunun tesis edilmesi avantaj sağlayacaktır.



Hız-Ayarlama sistemi

Makinenin kademesiz olarak ayarlanabilen elektronik strok sayısı sayesinde, kesilecek malzemeye uygun strok sayısı seçilebilir. Paslanmayan çelik boruların, döküm boruların kesilmeleri ile kazanların, tankların, banyo küvetlerinin v.s., sökülmeleri esnasında parçalanmaları için idealdir. Devir 1/dakikada 700 ila 2200 arasındadır. Hız ayarlama sistemi olarak burada uygulanmış takometrik-devir sayısı ayarlama elektroniği sayesinde, önceden seçilmiş strok sayısı, yük altında dahi sabit tutulmaktadır ve aynı zamanda tako jeneratörü, ayar elektroniği, yumuşak başlama için, başlama akımı sınırlandırma sistemi, motorun alan sargıları üzerinde etkili ısı derecesi denetleyicisi ile PTC-direnci sayesinde (Positive Temperature Coefficient) ve motor ile dişli kutusunun bloke olmalarını engelleyen sistemle irtibatlı çalışmaktadır (vitesli-kademeli çalışma).



Ağırlık

Tüm yapı parçalarının mükemmel bir biçimde bir birine uyulanmaları ile yenilikçi ve geliştirilmiş teknolojinin uygulanmaları sayesinde, düşük makine ağırlığı nispetinde yüksek kesme verimine ulaşılmıştır.



Güç/verim

Verilmiş beher güç bilgisi, aletin şebekeden çekim gücüdür. REMS kılıç tipi testerelerin tahrik motorları, uygulanan ileri teknoloji ve kaliteleri sayesinde çok yüksek ve takriben % 65 oranında, güç/verim nispetine sahiptirler. Bundan dolayı kullanıcıya özellikle talaş kaldırma işleminin zor olduğu maddeler için, mesela çelik borularda verimlilik gücü sunulmaktadır. Ancak, yüksek güç veriminden tam olarak faydalanma durumu, güç aktarımı ile kesme işlemlerinin, mesela REMS'in güç aktarma tertibatının uygulanması durumlarında sağlanmaktadır.



Tahrik motorları

Modele göre 230 V, 110 V, 48 V, 22 V-akü motorları ve 6 bar çalışma basıncı basınçlı hava motorları ile donatılmış olarak teslim edilmektedir. Tüm tahrik motorları son derece güçlüdür ve en yüksek kalite beklentilerine cevap vermekte olup, büyük oranda yedek güce sahiptir ve uzun ömürlüdür.



Hızlı değiştirme sistemli testere yaprağı yuvası

Testere yaprağını hızlı ve alet kullanmadan değiştirmek için, hızlı değiştirme donanımlı pratik testere yaprağı giriş yuvası bulunmaktadır. Tek taraflı sıkıştırma ağızına sahip testere yaprakları için.



Kademesiz ayarlanabilir destek pabucu

Testerinin kesilecek malzemede güvenli şekilde yönlendirilmesi için, çevrilebilir destek pabucu bulunmaktadır. Kısmen körelmiş testere yapraklarından daha iyi faydalanmak ve testere yaprağının malzemeye girme derinliğini ayarlamak için destek pabucu uzunlamasına yönde kademesiz olarak 40 mm hareket ettirilebilir.



Anti vibrasyon sistemi

Kütle dengeleme özellikli tahrik tekniği ve vibrasyon söndürücü tutma yerleri. Testereyle az vibrasyonlu, yorulmadan çalışmak için.



Testere yaprağı 180° çevrilerek takılabilir

Dar ve ulaşılması zor yerlerde kesimler için testere yaprağı dişler aşağıya bakacak şekilde ya da 180° çevrilerek yukarıya bakacak şekilde yerleştirilebilir.