

Kullanışlı, kolay taşınabilir, başarısı kanıtlanmış kompakt makine. Sıhhi tesisat döşeme, atık su boruları döşeme ve PVDF-tipi borularla yapılan baca restorasyon işleri için idealdir. Şantiyeler ve tamirhaneler için.

PB, PE, PP, PVDF-maddelerinden oluşan plastik borular ve parçalar için Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

### REMS SSM 250KS – Kompakt ve sağlam tasarım.

#### Yapılış biçimi

Özellikle kompakt ve şantiye ortamlarına uygun tipte tasarlanmıştır. Çelik sac malzemeden imal edilmiş tezgahıyla birlikte sadece 109 kg ağırlığındadır. Kolay taşınabilir.

- Temel gövdesi alüminyum dökümden imal edilmiştir.
- Kaynağı ısıtma rezistansı, bağlantı yüzeylerine tam olarak hassas ölçüde uyum sağlaması için serbest askılı biçimde konumlandırılmıştır.
- Boru uçlarının bir birine paralel olarak işlenmeleri için, elektrikli traşlama tertibatı donanımı.
- Rezistanslı alın kaynaklama tertibatının ve elektrikli traşlama tertibatının kolay yönlendirilmesi için, askı mafsalları rulmanlarla donatılmıştır.
- Yan çıkışlar için de uygun olan hızlı sabitleme düzeneği.
- Bastırma tertibatı üzerinde, bastırma basıncının kolay bir biçimde okunması için, rahat görülebilir göstergesi tesis edilmiştir ve tertibat sıkıştırma kolu ile donatılmıştır.
- Sabitleme ve boru yuvası elemanları için entegre çekmeceli çelik taban üzerinde makine.
- Çalışma tezgahı üzerinde veya teslimat kapsamına dahil, çelik sac maddesinden imal edilmiş alt tezgahıyla kullanılabilir (= taşıma kasası).

#### DVS uyarınca uygun ısıtma rezistansları

DVS uyarınca uygun, plaka biçiminde düz-parallel ısıtma rezistansı. Dolaylı ısı aktarımının kazanılması için, ısıtma rezistansı paslanmaya karşı dayanıklı, alüminyum alaşımı içersine konumlandırılmıştır. Isıtma pimleri ve ısıtma yuvaları DVS-uyarınca kolay değiştirilebilir niteliktedir. Yüksek değeri bulunan ve kalıcı nitelikte PTFE-maddesi kaplama donanımı sayesinde, plastik artıklarının yapışmaları ve kömürleşmeleri önlediği için, kolay ve sorunsuz temizleme imkanı sağlanmaktadır. Tüm kullanım alanı üzerinde optimal ısı derecesi taksimatı ve sabitliği sağlanmaktadır.

#### Elektronik ısı ayarlama sistemi

180–290°C derece aralarında ayarlanabilir ısı derecesi PP-maddesinden oluşan borular için önceden ayarlanmış durumdadır. Elektronik ısı ayarlama sistemi tarafından, ayarlanmış ısı derecesi otomatik olarak, DVS- tarafından öngörölmüş sınırlar içerisinde muhafaza edilmektedir. Isı derecesi kontrol lambası ve şebeke gerilimi kontrol lambası bulunmaktadır.

#### Traşlama tertibatı

Boru uçlarının DVS- şartnamesi uyarınca, tek taraflı veya çift taraflı olarak, düz-parallel biçimde rendelenmeleri için geliştirilmiş, özel 500 W gücünde, yüksek tork gücüne sahip universal motor donanımlı, elektrikli traşlama tertibatı. Hızlı konumlandırılma özelliğine sahip ve çalışma ortamlarına uyumlu, emniyet tipi dokunmalı çalıştırma butonuyla donatılmış olarak. Kapalı traşlama gövdesi. Özel olarak sertleştirilmiş ve bilenmiş traşlama bıçakları kolay ve titreşimsiz traşlama imkânı sağlar.

#### Yan çıkışlar için hızlı sabitleme düzeneği

Sağlam, boruyu tamamen kavrayan, nikel kaplı çelikten üretilmiş hızlı sabitleme düzeneği, Ø 250 mm sabitleme çeneli 2'şer Ø 250 mm sabitleme elemanından oluşur. Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm ebatında borular için 2'şer sabitleme elemanlı 2 adet mengineye sahiptir. Yan çıkışlar için de uygundur. Ø 140, 180, 225 mm borular için sabitleme çeneleri ve sabitleme elemanları teslim edilebilir.

#### Boru tutma ayakları

Çok kademeli olarak ayarlanabilir ve kolayca konumlandırılabilir nitelikte çapına kadar, boru destekleme ayakları, boruların işlem sırasında desteklenmeleri ve kolayca konumlandırılmaları için sunulmaktadır. Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm çapları için ikişer adet boru konumlandırma parçaları sunulmaktadır. Ø 140, 180, 225 mm borular için boru yuvası elemanları teslim edilebilir.

#### Teslimat kapsamı

**REMS SSM 250KS.** Isıtma rezistanslı-PB, PE, PP, PVDF maddelerinden ve PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. çaplarından oluşan, plastik boruların ve parçalarının alın kaynağı makinesi. Alın kaynağı makinesi PTFE-maddesi ile kaplama donanımlı, 230 V, 50–60 Hz, 1300 W gücünde ısıtma rezistansıyla donatılmıştır. 180–290°C dereceleri arasında ayarlanabilir nitelikte ısı derecesi, önceden PE-tipi borular için sabit olarak ayarlanmıştır. Elektronik ısı derecesi kontrolü. 230 V, 50–60 Hz, 500 W gücünde elektrikli traşlama tertibatı. Bastırma tertibatı. Yan çıkışlar için de uygun hızlı sabitleme düzeneği, Ø 250 mm sabitleme çeneli 2'şer Ø 250 mm sabitleme elemanından oluşur. Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm için 2'şer sabitleme elemanlı 2 adet mengineye sahiptir. Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm ebatlarında boru yuvası elemanlarına sahip 2 adet boru yuvası. Entegre çekmeceli çelik taban. Çalışma anahtarı. Çelik sac maddesinden imal edilmiş kapalı alt tezgah = Taşıma tertibatı.

Art.-No.	€
254025R220	11.370,00

#### Aksesuar

Art.-No.	€
Tıraşlama bıçağı (Adet)	254103 212,00



Info

