

Bükme kalıpları ve kaydırma parçaları

REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V ve REMS Sinus modellerinin aksesuarlarıdır

Şeklini koruyan, basınca dayanıklı, sağlam, son derece kayıcı cam elyaf takviyeli polyamitten veya alüminyum 180° bükme kalıpları ve kaydırma parçaları ya da REMS Curvo 50 için sfero döküm 90° bükme kalıpları (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Bükme kalıbı ile kaydırma parçasının birbirine tam uyumu sayesinde çatlama ve kırışma olmadan malzemeye uygun kayma sağlanır. Beher bükme kalıbı ve beher kaydırma parçası üzerinde ye kadar gönye dereceleri taksimatı bulunduğundan dolayı, verilen ölçülere yönelik doğru bükme işlemleri gerçekleştirilmektedir. Bükme kalıplarının ve kaydırma parçalarının hızlı değiştirilme imkanı.



Info

Bükme kalıpları ve kaydırma parçalar borular için Ø mm/Inç	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Bükme kalıbı malzemesi	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Art.-No.	€				
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U			St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	P	•			•					•					•					▲					581400	213,00	
12	45	49	22	P	•		•	•					•					•			•		▲					581410	161,00	
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	•	•		•					•					•			•		▲				▲	581420	156,00	
15	55	56	25	P	•		•	•					•					•			•		▲					581430	174,00	
15	65	70	32	P	•		•	•					•					•			•		▲					581290R	193,00	
16, 12 U	60	62	28	P	•	•		•		•			•					•			•		▲				▲	581440	175,00	
17, 15 U	56	60	27	P				•					•					•								▲		581110	215,00	
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	•	•	•	•					•					•			•		▲				▲	581450	176,00	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	•	•		•					•					•			•		▲				▲	581080	281,00	
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																						■	581480	640,00		
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	•	•		•					•					•			•		▲				▲	581460	317,00	
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P									•					•			•		▲				▲	581470	439,00	
24, 22 U	75	85	38	P									•					•				▲						581130	339,00	
25	98	103	46	P						•			•					•			•		▲					581180	373,00	
26	98	108	49	A				•					•					•										581270	426,00	
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																						■	581490	710,00		
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P						•								•				▲						581070	327,00	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A						•			•					•			•		▲				▲	581260	414,00	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A						•			•					•			•		▲				▲	581310	445,00	
30, 28 U	98	105	47	P				•					•					•				▲						581150	412,00	
32	98	110	50	P						•								•				▲						581280	400,00	
32	114	121	54	A						•								•				▲						581320	465,00	
1" (DN 25)	100	105	47	S																								581520	590,00	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																								581520	590,00	
35	100	105	47	S																								581500	590,00	
35	140	150	68	A						•											▲		▲						581350	690,00
40	140	148	67	A														•				▲						581330	640,00	
42	140	155	70	S																	■		■					581510	630,00	
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																								581530	610,00	
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																							■	581530	610,00	
50	135	143	64	S																							■	581540	830,00	
¾" (9,5 mm)	43	48	22	P	•					•	•							•	•				▲	▲					581200	269,00
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	•					•	•							•	•				▲	▲					581210	257,00
½" (15,9 mm)	63	70	32	P	•					•	•							•	•				▲	▲					581220	289,00
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	•					•	•							•	•				▲	▲					581230	343,00
¾" (22,2 mm)	98	107	48	P	•					•	•							•	•				▲	▲					581240	402,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A						•								•					▲	▲					581360R	530,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P						•								•					▲						581370	399,00
1½" (28,6 mm)	102	110	44	A						•	•							•	•				▲	▲					581260	414,00
1½" (28,6 mm)	115	117	53	A						•								•					▲						581380	445,00
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A						•												▲	▲						581320	465,00
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A						•												▲							581390	730,00
1¾" (34,9 mm)	100	105	47	S																								581500	590,00	
1¾" (34,9 mm)	140	150	68	A						•	•											▲	▲						581350	690,00
1½" (41,3 mm)	140	155	70	S																		■	■						581560	343,00

R mm
X mm
s mm

¹⁾ sert, yarı sert bakır borular, ayrıca ince duvarlı, EN 1057

²⁾ sert bakır borular EN 1057

³⁾ sert ve yarı sert bakır borular için DVGW çalışma sayfası GW 392'ye göre Ø 28 mm minimum eğme yarıçapı 114 mm olmalıdır. Duvar kalınlığı ≥ 0,9 mm.

▲ Kare taşıyıcı 10-40, destekleme 10-40 (Art.-No. 581210) gereklidir.

■ Kare taşıyıcı 35-50, destekleme 35-50 (Art.-No. 581210) gereklidir.

Cu: sert, yarı sert, yumuşak bakır borular ve aynı zamanda ince duvar kalınlığı olanlar, EN 1057

Cu 12735: Soğuk ve klima tekniği EN 12735-1 için K65 bakır borular, EN 12449

St 10312: Pres fitting sistemlerinin paslanmaz çelik boruları, EN 10312, Sıra 2, EN 10088, EN 10217-7

St 1127: Paslanmayan çelik borular EN ISO 1127, EN 10217-7

St 10305-U: Pres fitting sistemleri EN 10305-3 kaplamalı yumuşak C çelik boruları

St 10305: Yumuşak hassas çelik borular EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C çelik borular EN 10305-3

St 10255: Çelik borular (nervürlü borular) EN 10255

St 50086: Elektrik tesisatı boruları EN 50086

U: kaplamalı

V: Pres fitting sistemlerinin lamine boruları

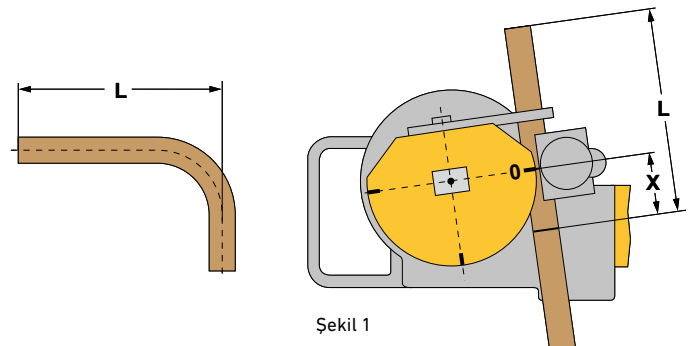
P: Cam elyaf takviyeli poliamidden yapılmış bükme kalıbı

A: Alüminyum bükme kalıbı

S: Sfero dökme demirden yapılmış bükme kalıbı

Verilen ölçülere göre bükme işlemi

Bir kavisin borunun belli bir yerinde olabilmesi için, boru ebadına uygun olarak, öngörülen boru uzunluğunun değiştirilerek uyarlanması gerekmektedir. 90°'lik veya 45°'lik bir büküm için Şekil 1'de belirtilen düzeltilmiş ölçüsü X dikkate alınmalıdır. Burada istenilen ölçü olan L, X-değeri üzerinden kısaltılacaktır. Örneğin boru ebatı 22' de ölçü L = 400 mm olacaksa ve 77 mm büküm yarıçaplı bir boru üretilecekse, ölçü çizgisi boruya 319 mm'de uygulanmalıdır. Bu çizgi o zaman resim 1'de gösterildiği gibi, bükme kalıbının üzerinde bulunan göstergenin 0 kısmına denk getirilecektir.



Şekil 1