

Bocksegment och glidstycken

Tillbehör för REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V och REMS Sinus

Bocksegment och glidstycken 180°, form- och tryckstabil, av superhård glasfiberförstärkt polyamid eller aluminium med hög glidförmåga resp. bocksegment 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) för REMS Curvo 50 av gjutjärn. Optimal anpassning av bocksegment och glidstycken garanterar materialanpassad glidning utan sprick- eller veckbildning. Vinkelskala på varje bocksegment och markering på varje glidstycke för måttexakt bockning. Snabbt byte av bocksegment och glidstycken.



Bocksegment och glidstycke för rör Ø mm/tum	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material bocksegment	REMS Sinus				REMS Curvo				REMS Curvo 22 V				REMS Curvo 50				Art. nr	kr																
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V			Cu	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V							

R mm Bockradie mm på den neutrala axeln av bocken (DVGW GW 392)
X mm Korrekturmätt mm för en 90°- resp. 45°-bockning
s mm Väggtjocklek

- ¹⁾ Hårda, halvhårda kopparrör, även med tunnväggiga, EN 1057
- ²⁾ Hårda kopparrör EN 1057
- ³⁾ Enligt DVGW-arbetsblad GW 392 för hårda och halvhårda kopparrör Ø 28 mm minsta bockningsradie 114 mm krävs. Väggtjocklek ≥ 0,9 mm.
- ▲ Fyrkantmedbringare 10–40, stöd 10–40 (Art.nr 582120) krävs.
- Fyrkantmedbringare 35–50, stöd 35–50 (Art.nr 582110) krävs.
- Cu: Hårda, halvhårda, mjuka kopparrör, även tunnväggiga, EN 1057
- Cu 12735: Kopparrör K65 för kyla- och varmeteknik enligt EN 12735-1, EN 12449
- St 10312: Rör i rostfritt stål i pressmuffsystem EN 10312, Serie 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127: Rör i rostfritt stål EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U: Plastisolerade mjuka C-stålrör för pressmuffsystem EN 10305-3
- St 10305: Mjuka precisionstålrör EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, elförzinkade stålrör EN 10305-3
- St 10255: Stålrör (gångstänger) EN 10255
- St 50086: Elinstallationsrör EN 50086
- U: Plastisolerad
- V: Plaströr med metallinlägg för pressmuffsystem
- P: Bocksegment i glasfiberförstärkt polyamid
- A: Bocksegment i aluminium
- S: Bocksegment i gjutjärn

Måttbestämd bockning

Om en böj ska befinna sig på en viss plats på röret måste en längdkorrektur göras motsvarande rörstorleken. För en 90°-bockning resp. 45°-bockning ska man använda korrekturmätt X som finns angivet i fig. 1. Börmåttet L ska då kortas av med X. Om måttet L = 400 mm för t.ex. rörstorlek 22 och en böj med bockradie 77 mm ska tillverkas ska måttstrecket på röret finnas vid 319 mm. Detta streck ska sedan, i enlighet med fig. 1, placeras vid 0-märket vid bocksegmentet.

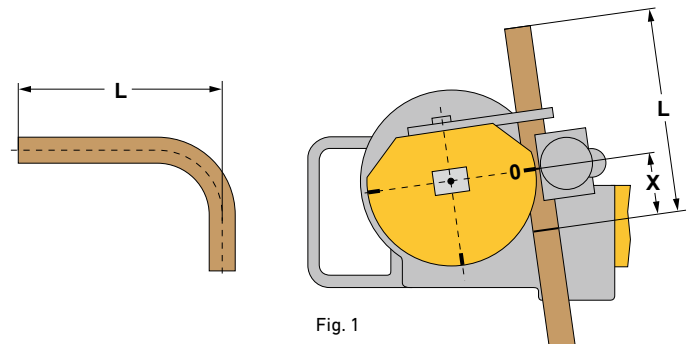


Fig. 1