

Herramienta electroportátil universal y manejable para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10 – 108 (110) mm Ø 3/8 – 4"
---------------------------	-----------------------------------

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 240 – 288.

REMS Power-Press SE – universal hasta Ø 110 mm.
Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema
Un **único** tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Todos los anillos de prensar S (PR-2B) marcados con ** pueden utilizarse también con la prensadora radial manual REMS Eco-Press por medio de la tenaza adaptadora Z8. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales
Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 240 – 288). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 288.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado
Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Accionamiento
Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electromecánico potente con motor universal probado, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal. Protección contra sobrecarga. Interruptor pulsador de seguridad.

Volumen de suministro
REMS Power-Press SE Basic-Pack. Prensadora radial eléctrica 32 kN para realizar uniones prensadas de Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electromecánico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal, protección contra sobrecarga, pulsador de seguridad. En caja de sistema XL-Boxx.

	Código	€
	572113R220	1.089,00

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	€
Power-Press SE máquina accionadora	572101R220	890,00
Tenazas de prensar/anillos de prensar consulte pág. 240 – 288.		
Tenazas adaptadoras para anillos de prensar REMS, consulte pág. 288.		
Tenazas de prensar Basic E01 para prensados con material de conexión de tubos eléctricos, consulte pág. 286.	571855	321,00
Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 291.		
Tenaza corta cables para cable eléctrico, consulte pág. 291.		
Caja de sistema XL-Boxx con forma	579620R	199,00



Producto alemán de calidad

