

Robusta máquina compacta transportable.
Universal, para cortar tubos.

Tubos de acero inoxidable, acero y cobre
de los sistemas de Pressfitting \varnothing 54–225 mm

Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150
 \varnothing 1½–6"

Tubos de fundición (SML)
EN 877 (DIN 19522) DN 50–200

Tubos de plástico SDR 11
espesor de pared $s \leq 21$ mm \varnothing 40–225 mm
 \varnothing 1¼–8"

Tubos revestidos \varnothing 40–110 mm

REMS DueCento – cortar hasta \varnothing 225 mm.
En ángulo recto. Sin virutas. Apto para soldadura.
Rápido. Sin rebaba externa. En seco.

Universal para una gran variedad de tubos

Ángulo recto, según los requerimientos

Sin virutas en el sistema de tuberías, sin polvo

Apto para soldadura, para soldar manguitos y para soldadura a tope

Rápido, sin deformar el material del tubo por sobrecalentamiento

Sin rebaba exterior, introducción sencilla de manguitos de unión

En seco, sin lubricantes refrigerantes.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y fácilmente transportable, tan sólo 37 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido (**patente EP 1 782 904**). Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Práctico bastidor con dos ruedas de goma para un transporte sencillo.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar, dispuestos en un rectángulo convexo para una presión de avance céntrica de la cuchilla en la zona de trabajo \varnothing 100–225 mm, \varnothing 4–6", sin trabajos de ajuste (**patente EP 2 740 556**). Inserto de rodillos para cortar tubos de \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1½–4" disponible como accesorio.

Accionamiento

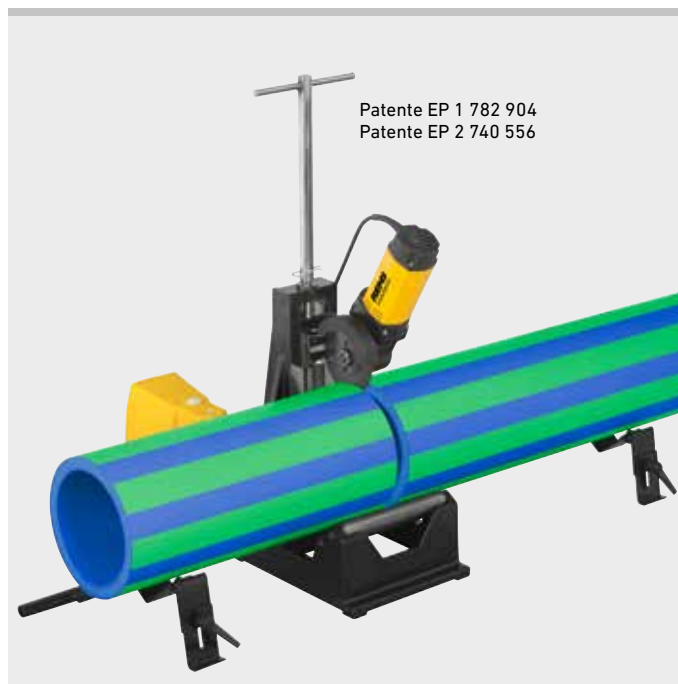
Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Ultra rápido, corta p.ej. un tubo de plástico de PE (\varnothing 225 mm) en tan sólo 15 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

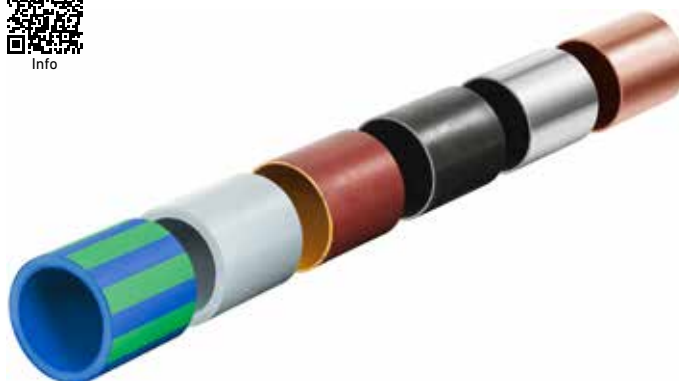
Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS DueCento y la composición de los materiales a cortar, junto con las diferentes geometrías de corte producen un corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1½–4" y \varnothing 100–225 mm, \varnothing 4–8". Facilidad de movimiento del material en todas direcciones al girar, estirar y empujar gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos mediante empleo de varios soportes de tubo.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS DueCento Basic. Máquina cortatubos para cortar rápidamente y en ángulo recto tubos de Ø 40–225 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 54–225 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubos multicapa Ø 40–110 mm. Con mecanismo libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min⁻¹. Rodillos de tubo de acero de precisión templado para tubos Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal. Sin cuchilla. 2 unidades – soportes de tubo 1 regulables en altura para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8". En caja de cartón.

	Código	€
	845004R220	3.080,00

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	€
Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050R	115,00
Cuchilla de corte Cu , especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053R	115,00
Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052R	115,00
Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055R	115,00
Cuchilla de corte V, s 10 , para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared $s \leq 10$ mm	845051R	115,00
Cuchilla P, s 21 para tubos de plástico y tubos multicapa, grosor de pared $s \leq 21$ mm	845057R	151,00
Soporte de tubo 1 , regulable en altura, para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R	163,00
Soporte de tubo 2 , regulable en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (se requiere rodillo intermedio de rotación)	845230R	163,00
Rodillo intermedio de rotación para cortar tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R	260,00

