Hormas de curvar y piezas deslizantes

Accesorio para REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V y REMS Sinus

Hormas de curvar y piezas deslizantes 180°, estabilidad de forma y presión, fabricado con poliamida o aluminio altamente resistente, altamente deslizante, reforzada con fibra de vidrio y hormas de curvar 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) para REMS Curvo 50 de fundición esferoidal. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para un lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes.

Info

Hormas de curvar y piezas deslizantes para tubos Ø mm/pulg.	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material de las hormas de curvar	REMS Sinus									REMS Curvo										REMS Curvo 22 V										REMS Curvo 50										Código	€
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	P	●				●					●					●					●					●					▲						▲				581400	**193,00**
12	45	49	22	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲				581410	**146,00**
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●		●		●			●	●		●		●		●			●	●		●		▲		▲			▲	▲		▲	581420	**141,00**
15	55	56	25	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲				581430	**158,00**
15	65	70	32	P	●		●		●					●			●		●					●			●		●					▲			▲			▲				581290R	**175,00**
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●		●					●		●	●		●					●		●	●		▲						▲		▲	▲	581440	**159,00**
17, 15 U	56	60	27	P				●			●							●			●							●			●							▲				▲	581110	**195,00**
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●		●		●		●	●			●		●		●		●	●			●		▲		▲			▲	▲		▲	581450	**160,00**
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●		●			●			●	●			●			●			●	●			▲			▲				▲	▲	581080	**255,00**
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																																	■						581480	**573,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●					●		●	●		●	●				●		●	●		●	●				▲		▲	▲			▲	▲			581460	**288,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P										●		●	●		●					●		●	●		●					▲		▲	▲			▲				581470	**399,00**
24, 22 U	75	85	38	P										●				●						●				●						▲					▲				581130	**308,00**
25	98	103	46	P								●		●					●		●	●		●					●		●	●		▲						▲		▲	▲	581180	**339,00**
26	98	108	49	A								●							●			●							●			●								▲			▲	581270	**387,00**
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																																	■				■			581490	**638,00**
28[1]	102[3]	108	49	P										●										●										▲										581070	**297,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	102[3]	110	50	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲			581260	**376,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A										●			●		●	●				●			●		●	●				▲			▲			▲	▲			581310	**404,00**
30, 28 U	98	105	47	P										●				●										●						▲						▲				581150	**374,00**
32	98	110	50	P								●									●										●										▲		581280	**363,00**
32	114	121	54	A										●							●	●									●	●		▲							▲	▲	581320	**422,00**
1" (DN 25)	100	105	47	S																																				■				581520	**531,00**
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																																	■			■				581520	**531,00**
35	100	105	47	S																														■			■			■				581500	**531,00**
35	140	150	68	A										●																				▲			▲							581350	**624,00**
40	140	148	67	A																	●													▲								▲	581330	**576,00**
42	140	155	70	S																														■			■			■				581510	**569,00**
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																				■				581530	**553,00**
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																																	■			■				581530	**553,00**
50	135	143	64	S																																						■		581540	**747,00**
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581200	**244,00**
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581210	**233,00**
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581220	**262,00**
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581230	**311,00**
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●									●	●									●	●									▲	▲									581240	**365,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	A										●										●										▲										581360R	**475,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	P										●										●										▲										581370	**362,00**
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A										●	●									●	●									▲	▲									581260	**376,00**
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A										●										●										▲										581380	**404,00**
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A										●																				▲	▲									581320	**422,00**
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A										●																				▲										581390	**660,00**
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																															■										581500	**531,00**
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A										●	●																			▲	▲									581350	**624,00**
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																															■	■									581560	**311,00**

R mm Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)
X mm Medida de corrección mm para un codo de 90° ó de 45°
s mm Espesor de pared
[1] Tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, EN 1057
[2] Tubos de cobre duro EN 1057
[3] Según hoja de trabajo GW 392 de la asociación alemana del gremio de montadores de instalaciones de gas y agua (DVGW) relativa a tubos de cobre duro y semiduro Ø 28 mm, el radio mínimo de curvatura debe ser de 114 mm. Espesor de pared ≥ 0,9 mm.
▲ Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40 (Código 582120) necesario.
■ Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50 (Código 582110) necesario.
Cu: Tubos de cobre duro, semi duro, recocido, también de pared fina, EN 1057
Cu 12735: Rubos de cobre K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración conforme a EN 12735-1, EN 12449
St 10312: Tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: Acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: Tubos de acero al carbono blandos revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3
St 10305: Tubos de acero blandos EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubos de acero C EN 10305-3
St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: tubos de instalación eléctrica EN 50086
U: Revestido
V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar
P: Horma de curvar de poliamida reforzada con fibra de vidrio
A: Horma de curvar de aluminio
S: Horma de curvar de fundición esferoidal

Curvar a medida

En caso de que la curva deba estar en un sitio determinado del tubo, se debe efectuar una corrección longitudinal según el diámetro del tubo. Para una curva de 90° ó de 45° se debe tener en cuenta la medida de corrección X indicada en la figura 1. Aquí se debe restar de la medida teórica L el valor X. Si, p. ej., para un tamaño de tubo 22 la medida L debe ser = 400 mm y se desea producir un codo con un radio de curvado de 77 mm, la marca de medición se debe realizar en el tubo en 319 mm, tal como se ve en figura 1, se debe poner está raya en la marca 0 de la horma.

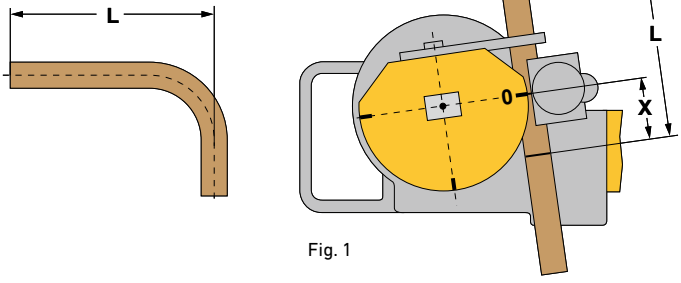

Fig. 1