REMS Unimat 75

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento, para el roscado racional de roscas en barras y tubos. Para industria, talleres mecánicos, instalación.		
Roscas en barras		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Roscas en tubos		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Clase de tolerancia según ISO 261 (DIN 13)		"medio" (6 g)
Longitud de rosca	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	infinito ≤ 200 mm
Biselar	Campo Ø biselado Bisel máximo Ángulo de bisel	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Refrentar	Campo Ø refrentado	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Tipos de roscas consulte pág. 44.		

REMS Unimat 75 – alta rentabilidad. Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Amplio campo de roscado. Para realizar trabajos rápidos, empleando el tiempo mínimo en preparar la máquina. Para producción individual y en serie. Máquina con bajo coste horario. De manejo sencillo. Descarga el trabajo de tornos caros y mano de obra especializada.

Principio de trabajo
Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción
Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraible.

Accionamiento
Engranaje planetario indestructible con piñón satélite hueco para roscas largas hasta Ø 30 mm. Motor trifásico de polos conmutables, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, interruptor para la selección del sentido de giro, para roscas de derecha o izquierda, especialmente diseñado para roscar. Alta velocidad de trabajo, 2 velocidades 70 y 35 min^{-1}.

Dispositivo de fijación
Tornillo de fijación universal, robusto, a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas. A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Mordazas especiales
Para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, niples, etc. (accesorio).

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines
La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales < 500 N/mm^2 (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm^2 (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Roscados en barras de acero corrugado
Peines especiales tipo Strehler M con rectificado previo, para roscas en barras de acero corrugado de una sola pasada. Accionamiento mediante REMS Unimat 75 con tornillo de fijación oleohidráulico/neumático, para una alta presión de fijación.

Producto alemán de calidad

Ejemplos de mecanizado

Info

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 47). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con las mordazas especiales de 1/16 – 1¼" o con el REMS Nippelfix ½ – 2½" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜ – 2" con sujeción interior manual (pág. 46).

Volumen de suministro

REMS Unimat 75 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en barras 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", roscas en tubos 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Máquina sobre bancada. Motor trifásico de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 70 y 35 min^{-1}. Tornillo de fijación universal autocentrador en todo el rango de fijación, a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubrificación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático para todo tipo de roscas. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo. En caja para transporte.

Denominación	Versión	Código	€
REMS Unimat 75 Basic mS	Tornillo de fijación manual	750003R380	**21.964,08**
REMS Unimat 75 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	750004R380	**25.794,30**

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	€
Peines tipo Strehler y portapeines, peines tipo Strehler, consulte pág. 44.		
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	751000	**1.348,36**
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines		
R para roscas cónicas en tubos a derecha	751040R90	**176,46**
R-L para roscas cónicas en tubos a izquierda	751050R90	**176,46**
G para roscas cilíndricas en tubos a derecha	751060R90	**176,46**
G-L para roscas cilíndricas en tubos a izquierda	751070R90	**176,46**
M para todas las roscas en barras a derecha	751080R90	**176,46**
M-L para todas las roscas en barras a izquierda	751090R90	**176,46**
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, con mordazas de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con soporte	751100	**3.316,41**
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, sin llave de cierre	751102	**1.404,41**
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, con portapeines	751096	**956,00**
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, con portapeines	751098	**956,00**
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7 – 62 mm, paquete de 4 unidades, HSS	751097	**552,63**
Mordazas especiales, pareja, para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, etc. La separación mínima entre la zona a roscar y el tornillo será de 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	**1.432,44**
Aceite de roscar consulte pág. 47.		
Portaniples consulte pág. 46.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 107.		