REMS Secco 50/80

Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos.
Para aplicación profesional en oficios e industria.

REMS Secco 50	
Rendimiento de deshumidificación	≤ 50 l/24 h
Volumen de aire	≤ 265 m^3/h
REMS Secco 80	
Rendimiento de deshumidificación	≤ 80 l/24 h
Volumen de aire	≤ 850 m^3/h

REMS Secco – para secar y deshumidificar.

Aplicación universal
Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos.
Para aplicación profesional en oficios e industria.

Construcción Secco 50
Construcción compacta y manejable en sólida carcasa de plástico. Peso 21 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostato electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire hacia arriba para una circulación óptima del aire. Evacuación del condensado a un depósito interno de 7,7 l, con posibilidad de sacar la manguera por atrás para drenar el condensado en un depósito exterior o directamente e una tubería de desagüe. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 7,7 l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente, disponible como accesorio. Sólida carcasa de plástico con ruedas para un fácil transporte.

Construcción Secco 80
Construcción compacta y manejable en robusta caja de chapa de acero. Peso 51 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostato electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire lateral para una circulación óptima del aire. Manguera para la evacuación del condensado a un depósito interno de condensado de 11,5 l (accesorio), puede montarse lateralmente, para la evacuación del condensado a un depósito exterior o directamente a una tubería de desagüe. Interruptor de conexión/desconexión para el ajuste del funcionamiento con y sin depósito interno de condensado de 11,5 l. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 11,5 l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable. Práctico compartimento para el cable de conexión durante el transporte. Bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes para un transporte cómodo y sencillo, también por escaleras. La máquina puede ser bajada y elevada sin problemas apoyándola en la parte posterior del bastidor de tubo de acero, por ejemplo al cargarla en un vehículo o al descargarla del mismo.

Cofre de congelación Secco 50
Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 760 W, con sistema electrónico de deshielo, para un funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, caudal de aire ≤ 265 m^3/h. Refrigerante de alta calidad R-290.

Cofre de congelación Secco 80
Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 680 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente, para el funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m^3/h. Refrigerante de alta calidad R-290.

Unidad electrónica de control Secco 50
Unidad de control iluminada, con indicación clara de los valores real y nominal de la humedad del aire, del estado de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 5 % entre 30 % y 90 %, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. Teclas para 2 velocidades de ventilación. Tecla de temporizador. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.

Unidad electrónica de control Secco 80
Display iluminado de 3" con tecnología LCD, diagonal de pantalla de 70 mm, con indicación clara de la humedad real del aire, de la humedad real y de la nominal, de las horas de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación y del ajuste de funcionamiento para el depósito interno de condensado de 11,5 l. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 1 % entre 30 % y 90 %, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.

Depósito de condensado con bomba Secco 50 y Secco 80

Depósito de condensado con bomba para evacuar el condensado desde el depósito hacia otro depósito más alto o hacia un fregadero, disponible como accesorio.

Set de aire de salida Secco 80

Manguera de aire de salida de grandes dimensiones Ø 200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución del aire de salida dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas (accesorio).

REMS Orkan

Complementario al trabajo en obras de un deshumidificador/secador eléctrico. Para acelerar el secado y la deshumidificación tras inundaciones o daños en tuberías de agua es ventajoso mejorar la renovación del aire mediante un ventilador eléctrico como REMS Orkan (página 330).

R-290

Info

Volumen de suministro

REMS Secco 50 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 760 W, con deshielo electrónico. Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, volumen de aire ≤ 265 m^3/h. Unidad de control electrónica con panel de mando iluminado y función de memoria. Higrostato electrónico. Filtro de aire. Depósito interno de condensado de 7,7 l. En una sólida carcasa de plástico con ruedas. En caja de cartón.

	Código	€
	132011R220	**777,46**

Otras tensiones sobre demanda.

R-290

Info

Volumen de suministro

REMS Secco 80 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 680 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente para un funcionamiento continuo.Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m^3/h. Unidad electrónica de control con display iluminado de 3" y función de memoria. Higrostato electrónico, contador de horas de funcionamiento, contador de corriente. Filtro de aire. En una estable carcasa de chapa de acero sobre un bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes. En caja de cartón.

	Código	€
	132010R220	**2.169,42**

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	€
Depósito de condensado de 11,5 l Secco 80 para la evacuación del condensado dentro de la carcasa de chapa de acero. Para REMS Secco 80.	132100R	**53,35**
Set de aire de salida Secco 80, compuesto de manguera de aire de salida de Ø 200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución de aire caliente dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas.	132104R	**318,67**
Depósito de condensado con bomba Secco 50, para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m. Para REMS Secco 50.	132129R220	**389,25**
Depósito de condensado con bomba Secco 80, para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m Para REMS Secco 80. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable	132121R220	**389,25**
Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Para REMS Secco 50 y otros.	132132R220	**54,81**
REMS Detect W, medidor de humedad dieléctrico para medir la humedad sin dañar los materiales de construcción, como el cemento, obras de mampostería, escayolas, madera. En maletín.	132115R	**233,55**
REMS Orkan, ventilador de obra eléctrico, véase pág. 330.		