REMS Nano

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria.	
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12 – 28 mm
Cobre	Ø 10 – 35 mm
Tubos compuestos	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. Seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, eléctrico, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 1,9 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10 – 40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar **(patente EP 2 077 175)**. No requiere ajustes.

Accionamiento

Engranaje apoyado en rodamiento de bolas y de agujas preciso, resistente, sin mantenimiento. Motor de corriente contínua probado 230 V, 130 W. Fuerza de arrastre, p. ej. tubo de cobre Ø 22 mm en sólo 3 s. Número de revoluciones ideal de 130 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Patente EP 2 077 175

Producto alemán de calidad

Info

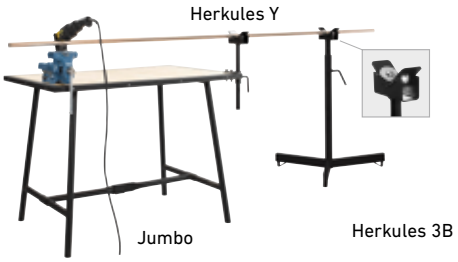
Volumen de suministro

REMS Nano Basic-Pack. Cortatubos eléctrico para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje sin mantenimiento, motor de corriente contínua probado 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Nº de revoluciones 130 min^{-1}. Rodillos de contrapresión de acero de precisión endurecido. Interruptor pulsador de seguridad. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En bolsa de transporte.

	Código	€
	844010R220	**545,00**

Accesorios

Denominación	Código	€
Cuchilla de corte Cu-INOX para tudos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050R	**39,60**
Cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051R	**39,60**
Bolsa de transporte	574436R	**39,80**
Caja de sistema L-Boxx con forma para REMS Nano/Nano 12 V, cargador rápido, acumulador, REMS REG 8 – 35, 2 cuchillas REMS, metro.	844045R	**149,00**
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 114.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 115.		



P.V.P. indicativos, IVA no incluido.