

Curvadora oleohidráulica manual de bajo esfuerzo para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra.

Tubos de cobre recocido	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubos de sistemas de prensar: de acero inoxidable y aleación de níquel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Acero C blando, revestido	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajo sin esfuerzo mediante multiplicación oleohidráulica de fuerza.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

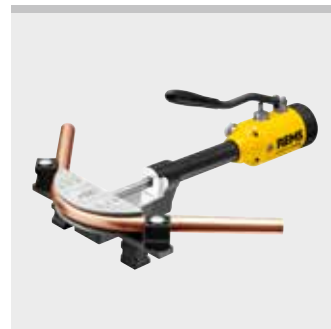
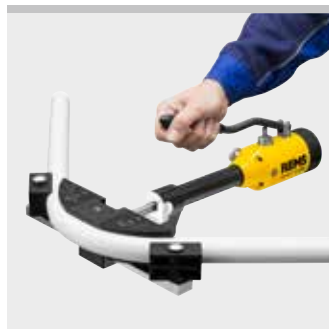
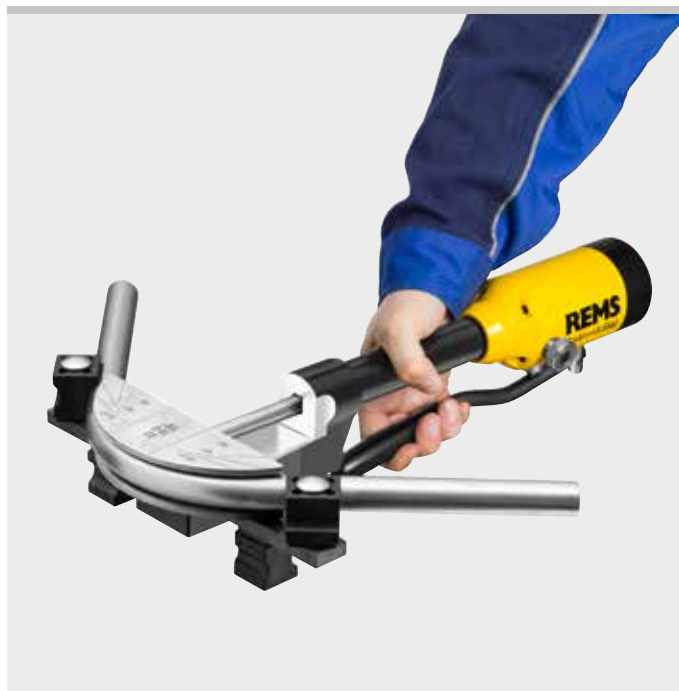
Dispositivo accionador robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. Manejable y ligera, sólo 2,4 kg. Puede emplearse en cualquier lugar, también en lugares de difícil acceso. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. una curva de tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 18 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10 – 26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm. Dispositivo H-S para curvaturas inversas en el tubo colocado, hasta Ø 26 mm, 7/8", disponible como accesorio.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar y piezas deslizantes de poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante, reforzada con fibra de vidrio, y hormas de curvar de aluminio. Escala angular en cada segmento de curvado para lograr curvados precisos. Hormas de curvar ver la página 141.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Manivela ergonómica para aplicación de presión con bomba hidráulica de mano. Avance hidráulico fiable con protección contra sobrecarga en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con seguridad.



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing con hormas de curvar de aluminio, en particular también para Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4521, sin níquel), Geberit Mapress acero C (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Denominación mm	Código	€
Set 15 + 18 + 22	153510R	795,00



Volumen de suministro

REMS Hydro-Swing Set. Curvadora manual oleohidráulica Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido, revestido Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubos de sistemas de prensar de acero al carbono recocido, revestido Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubos de acero blando de precisión Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar de poliamida, soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar de poliamida, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153525RX	724,00
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153521RX	749,00
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	1/2 + 3/4 + 7/8"	153520RX	749,00
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R	719,00
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R	749,00
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R	799,00
Set Allround 22			
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153527RX	779,00
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R	829,00
Set Allround 32			
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153528RX	879,00



Accesorios

Denominación	Código	€
Dispositivo accionador Hydro-Swing	153500R	590,00
Soporte para de piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R	71,80
Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115RX2	138,10
Dispositivo H-S para curvaturas inversas en el tubo colocado, hasta Ø 26 mm, 7/8"	153450R	247,00
Maleta con forma	153570R	112,00

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	R ¹⁾ mm	Material de las hormas de curvar	Apropiado para					Código	€
			Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U		
10, 3/8"	30	P	●			●		153155R	33,20
12, 10 U, 1/2"	36	P	●	●		●		153160R	33,20
12, 10 U, 1/2"	36	A	●	●	●	●		153530R	
14, 12 U	50	P	●			●	●	153170R	33,20
14, 12 U	50	A	●			●	●	153533R	
15, 12 U, 5/8"	55	P	●	●		●		153175R	33,20
15, 12 U, 5/8"	55	A	●	●	●	●		153531R	76,10
16, 14 U	55	P	●	●		●	●	153180R	33,20
16, 14 U	55	A	●	●		●	●	153534R	
17, 15 U	60	P				●	●	153185R	33,20
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	P	●	●		●	●	153190R	33,20
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	A	●	●	●	●	●	153532R	76,10
20, 18 U	79	P	●	●		●	●	153195R	33,20
22, 18 U, 7/8"	86	P	●	●				153200R	33,20
22, 18 U, 7/8"	86	A	●	●	●	●		153540R	76,10
25, 26	88	P					●	153205R	33,20
32	128	P					●	153210R	62,40

¹⁾ Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina

St 10217: Tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar EN 10217-7, EN 10312, serie 2, material 1.4401

St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3

U: Revestido

V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

P: Horma de curvar de poliamida reforzada con fibra de vidrio

A: Horma de curvar de aluminio

