

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů.

Šroubové závit	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"
Trubkové závit	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm

Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13) „střední“ (6 g)

Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7 – 62 mm
	srážení Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7 – 62 mm
	stáčení Ø	≥ 7 mm

Druhy závitů viz strana 50.

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost.

Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.

Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařeny, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný tří-fázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklídko pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobením závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitů, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Info



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 53). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi $\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ " nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2 " (strana 52).

Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závit 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", trubkové závit $\frac{1}{4}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčadlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závit, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektrický blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.	€
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčadlo	750003R380	25 740,00
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	750004R380	30 230,00

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	€
Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz strana 50.		
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000	1 600,00
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí		
R pro trubkové závit kuželové (kónické) pravé	751040R90	208,00
R-L pro trubkové závit kuželové (kónické) levé	751050R90	208,00
G pro trubkové závit válcové pravé	751060R90	208,00
G-L pro trubkové závit válcové levé	751070R90	208,00
M pro všechny šroubové závit pravé	751080R90	208,00
M-L pro všechny šroubové závit levé	751090R90	208,00
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100	3 910,00
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102	1 670,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096	1 130,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098	1 130,00
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097	650,00
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčadlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	1 700,00
Závitořezné oleje viz strana 53.		
Držáky vsuvek viz strana 52.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz strana 115.		

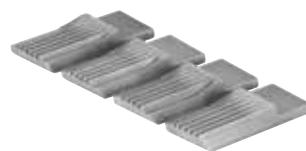




Kvalitní německý výrobek



Info



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	€
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	759250RWS	960,00
	R 1/8 – 3/8	759251RWS	960,00
	R 1/2 – 3/4	759252RWS	960,00
	R 1 – 2	759253RWS	960,00
	R 2 1/2	759254RWS	960,00
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	759255RWS	960,00
	G 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS	1 180,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	1 180,00
	G 1 – 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	1 180,00
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	1 180,00
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	759360RWS	960,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS	1 180,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	1 180,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	1 180,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	1 180,00
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	759365RWS	960,00
	NPSM 1/8 – 3/8	759366RWS	960,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	1 180,00
	NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	1 180,00
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	960,00
	Pg 9 – 16	759261RWS	960,00
	Pg 21 – 48	759262RWS	960,00
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263RWS	960,00
	M 25 – 32 × 1,5	759264RWS	960,00
	M 40 – 50 × 1,5	759265RWS	960,00
	M 63 × 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	1 180,00
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274RHSSZ	1 180,00
	M 18 – 22 HSS	759275RHSSZ	1 180,00
	M 24 – 27 HSS	759276RHSSZ	1 180,00
	M 30 – 33 HSS	759277RHSSZ	1 180,00
	M 36 – 39 HSS	759278RHSSZ	1 330,00
	M 42 – 45 HSS	759279RHSSZ	1 330,00
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	1 180,00
	M 8	759271RWS	960,00
	M 10	759272RWS	960,00
	M 12	759273RWS	960,00
	M 14 – 16	759274RWS	960,00
	M 18 – 22	759275RWS	960,00
	M 24 – 27	759276RWS	960,00
	M 30 – 33	759277RWS	960,00
	M 36 – 39	759278RWS	1 060,00
	M 42 – 45	759279RWS	1 060,00
	M 48 – 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	1 330,00
	M 56 – 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	1 330,00
	M 64 – 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	1 330,00
Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	759370RWS	960,00
	UNC 5/16 – 18	759371RWS	960,00
	UNC 3/8 – 16	759372RWS	960,00
	UNC 1/2 – 14	759373RWS	960,00
	UNC 5/8 – 12	759374RWS	960,00
	UNC 3/4 – 10	759375RWS	960,00
	UNC 7/8 – 9	759376RWS	960,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	759377RWS	960,00
	UNC 1 1/8 – 7	759378RWS	960,00
	UNC 1 1/2 – 6	759379RHSS	1 180,00
	UNC 1 3/8 – 5	759380RWS	960,00
	UNC 1 1/2 – 4,5	759381RWS	1 060,00
	UNC 1 3/4 – 5	759382RWS	1 060,00
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	759383RWS	1 060,00
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759384RWS	1 060,00

Řezací sady pro další závit (např. závit pro jízdní kola, jemné závit, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k oprávcování těžko třískové obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závit – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa).

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	€
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	751501RWS	439,00
	R 1/8 – 3/8	751502RWS	439,00
	R 1/2 – 3/4	751503RWS	439,00
	R 1 – 2 1/2	751504RWS	439,00
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	660,00
	G 1/8 – 3/8	751506RHSS	660,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	660,00
	G 1 – 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	660,00
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	751544RWS	439,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	660,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	660,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	660,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	660,00
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	751549RWS	439,00
	NPSM 1/8 – 3/8	751550RWS	439,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	660,00
	NPSM 1 – 2	751552RWS	439,00
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	439,00
	Pg 9 – 16	751510RWS	439,00
	Pg 21 – 48	751511RWS	439,00
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518RWS	439,00
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	751520RHSSZ	660,00
	M 18 – 22 HSS	751521RHSSZ	660,00
	M 24 – 27 HSS	751522RHSSZ	660,00
	M 30 – 33 HSS	751523RHSSZ	660,00
	M 36 – 39 HSS	751524RHSSZ	790,00
	M 42 – 45 HSS	751525RHSSZ	790,00
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	660,00
	M 8	751517RWS	439,00
	M 10 (M 16 – 63 × 1,5)	751518RWS	439,00
	M 12	751519RWS	439,00
	M 14 – 16	751520RWS	439,00
	M 18 – 22	751521RWS	439,00
	M 24 – 27	751522RWS	439,00
	M 30 – 33	751523RWS	439,00
	M 36 – 39	751524RWS	530,00
	M 42 – 45	751525RWS	530,00
	M 48 – 52	751526RWS	530,00
	M 56 – 60	751527RWS	530,00
	M 64 – 72	751528RWS	530,00
Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	751557RWS	439,00
	UNC 5/16 – 18	751558RWS	439,00
	UNC 3/8 – 16	751559RWS	439,00
	UNC 1/2 – 14	751560RWS	439,00
	UNC 5/8 – 12	751561RWS	439,00
	UNC 3/4 – 10	751562RWS	439,00
	UNC 7/8 – 9	751563RWS	439,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	751564RWS	439,00
	UNC 1 1/8 – 7	751565RWS	439,00
	UNC 1 1/2 – 6	751566RHSSZ	660,00
	UNC 1 3/8 – 5	751567RWS	439,00
	UNC 1 1/2 – 4,5	751568RWS	530,00
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	751569RWS	530,00
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	751570RWS	530,00
		751571RWS	530,00

Hřebínkové řezné čelisti pro další závit (např. závit pro jízdní kola, jemné závit, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání.

Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.

¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závit – 50% přírůžka.