

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm  
Šroubové závit (6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25 – 300  
1 – 12"

### REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 62 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výška a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53 min<sup>-1</sup>.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu. K upnutí trubek < Ø 1/8" a svorníků < Ø 8 mm je možno dodat upínací pouzdra.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitě, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závitě. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskokovacího mechanismu v drážku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelé odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

#### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2 – 2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8 – 2" (strana 46).



Kvalitní německý výrobek



Info



3 výkonné motory na výběr.



### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity ( $\frac{1}{16}$ )  $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm,  $\frac{1}{4}$ –2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skličidlo, zadní ustředovací skličidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R  $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ " a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	€
<b>2000 L-T</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226R220	<b>5 190,00</b>
<b>2010 L-T</b>	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227R220	<b>5 630,00</b>
<b>2020 L-T</b>	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228R380	<b>5 810,00</b>
<b>2000 T*</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup>	340220R220	<b>6 220,00</b>
<b>2010 T*</b>	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221R220	<b>6 660,00</b>
<b>2020 T*</b>	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222R380	<b>6 830,00</b>

Jiná napětí sítě na vyžádání.

\* Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	€
<b>Podstavec</b>	344105R	<b>320,00</b>
<b>Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu</b>	344100R	<b>550,00</b>
<b>Podstavec pojízdný a sklopný</b>	344150R	<b>780,00</b>
<b>Závitořezné čelisti viz. str. 40.</b>		
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava <math>\frac{1}{16}</math>–2"</b> jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000RR	<b>860,00</b>
<b>Přesměrovací ventil,</b> k obrácení směru proudění chladícího a mazacího čerpadla k řezání levých závitů na REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 a 4020	342080RX	<b>158,00</b>
<b>REMS řezné kolečko St <math>\frac{1}{8}</math>–4", s 8</b>	341614R	<b>17,10</b>
<b>Závitořezné oleje viz. str. 47.</b>		
<b>Držák na vsuvky viz. str. 46.</b>		
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 107.</b>		
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.</b>	347000R	<b>2 470,00</b>

