

Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Curvo 22 V a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu nebo hliníku, zpevněného skelným vlákny, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální slazení ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiál vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Info

Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiál ohýba- cího segmentu	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Obj.č.	€			
					Cu Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305			St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	P	●			●				●				●				●			▲					581400	213,00
12	45	49	22	P	●	●		●			●	●				●				●			▲			▲		581410	161,00
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●		●		●		●	●			●				●	●		▲			▲	▲	581420	156,00
15	55	56	25	P	●		●				●	●				●				●			▲			▲		581430	174,00
15	65	70	32	P	●	●		●			●	●				●				●			▲			▲		581290R	193,00
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●					●				●			▲			▲	▲	581440	175,00
17, 15 U	56	60	27	P			●				●					●				●			▲			▲	▲	581110	215,00
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●		●	●	●	●			●				●	●		▲	▲		▲	▲	581450	176,00
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●			●	●	●	●			●	●				●	●		▲			▲	▲	581080	281,00
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																				■		■		581480	640,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●		●		●	●	●	●			●	●			●	●		▲	▲		▲	▲	581460	317,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P					●	●	●	●				●	●			●	●		▲	▲		▲		581470	439,00
24, 22 U	75	85	38	P					●			●				●				●			▲			▲		581130	339,00
25	98	103	46	P					●			●	●	●		●	●	●	▲				▲	▲	▲	▲	▲	581180	373,00
26	98	108	49	A				●				●				●		●							▲	▲	▲	581270	426,00
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																				■		■		581490	710,00
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P				●				●				●				▲			▲					581070	327,00
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A				●		●		●	●			●	●	●	▲			▲		▲	▲			581260	414,00
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A				●		●		●	●	●		●	●	●	▲			▲		▲	▲			581310	445,00
30, 28 U	98	105	47	P				●			●					●				▲					▲			581150	412,00
32	98	110	50	P				●											▲							▲		581280	400,00
32	114	121	54	A				●					●	●				▲		▲						▲	▲	581320	465,00
1" (DN 25)	100	105	47	S																					■			581520	590,00
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																				■		■		581520	590,00
35	100	105	47	S															■					■				581500	590,00
35	140	150	68	A				●											▲			▲						581350	690,00
40	140	148	67	A								●						●								▲		581330	640,00
42	140	155	70	S															■			■						581510	630,00
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																					■			581530	610,00
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																			■		■			581530	610,00
50	135	143	64	S																					■			581540	830,00
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●				●	●						●	●			▲	▲							581200	269,00
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●				●	●						●	●			▲	▲							581210	257,00
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●				●	●						●	●			▲	▲							581220	289,00
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●				●	●						●	●			▲	▲							581230	343,00
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●				●	●						●	●			▲	▲							581240	402,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A					●							●				▲								581360R	530,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P					●							●				▲								581370	399,00
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A					●	●						●	●			▲	▲							581260	414,00
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A					●							●				▲								581380	445,00
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A					●							●				▲	▲							581320	465,00
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A					●											▲								581390	730,00
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																			■					581500	590,00
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A					●	●										▲	▲							581350	690,00
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																■	■							581560	343,00

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
X mm Korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°
s mm tloušťka stěny
¹⁾ tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
²⁾ tvrdé měděné trubky EN 1057
³⁾ Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.
▲ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).
■ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).
Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
Cu 12735: Měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku podle EN 12735-1, EN 12449
St 10312: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10312, řada 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: opláštěné měkké trubky z C-oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3
St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255
St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami
P: Ohýbací segment z polyamidu zesíleného skelnými vlákny
A: Ohýbací segment z hliníku
S: Ohýbací segment z litiny s kuličkovým grafitem

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

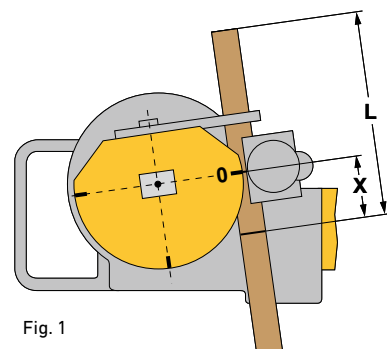
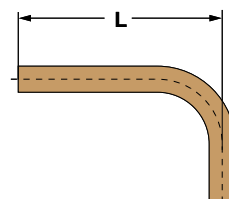


Fig. 1