

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников

Болтовая резьба	6 – 72 мм 1/4 – 2 3/4"
Трубная резьба	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)	„средний“ (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм неограничена ≤ D 72 мм ≤ 200 мм
Фаска	диапазон 7 – 62 мм мин. диаметр ≥ 7 мм наибольшая фаска 7 мм угол скоса кромки 45°
Снятие стружки	диапазон 7 – 62 мм диаметр ≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 44.	



Продукция немецкого производства

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин⁻¹.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлёгкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 Н/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке ≥ 500 Н/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Примеры резьбы



Info



Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки М с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками 1/16–1/4" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс 1/2–2 1/2" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер 3/8–2" (страница 46).



Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, 1/4–2 3/4", трубной резьбы 1/16–2 1/2", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин⁻¹. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003R380
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:	
R для конусной трубной резьбы правой	751040R90
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050R90
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060R90
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070R90
M для метрической резьбы, правой	751080R90
M-L для метрической резьбы, левой	751090R90
Головка для снятия фаски/обточка 45°, D 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточка 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой	751100
Головка для снятия фаски/обточка 45°, D 7–62 мм, Без резьбонарезного набора	751102
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм, HSS, с держателем	751096
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм, HSS, с держателем	751098
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм, 4 штуки, HSS	751097
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.	
Ниппельный держатель страница 46.	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 107.	120100

