

# REMS Unimat 75

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы.

Болтовая резьба	6 – 72 мм ¼ – 2 ¾"
Трубная резьба	1/16 – 2 ½", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)	„средний“ (6 G)
Длина резьбы	≤ Ø 30 мм      неограничена ≤ Ø 72 мм      ≤ 200 мм
Фаска	диапазон      7 – 62 мм мин. диаметр      ≥ 7 мм наибольшая фаска      7 мм угол скоса кромки      45°
Снятие стружки	диапазон      7 – 62 мм диаметр      ≥ 7 мм
Виды резьбы, см. стр. 50.	

**REMS Unimat 75 – высокоэкономичный.**

**Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб.  
Быстрая работа, короткое время на переоснастку.  
Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации.  
Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.**

## Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

## Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

## Привод

Прочный планетарный механизм с пустотельным центральным колесом для длинной резьбы до Ø 30 мм. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>.

## Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

## Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

## Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающей-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

## Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

## Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/mm<sup>2</sup> (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Продукция немецкого производства

## Примеры резьбы



Info



### Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Unimat 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима.

### Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Sanitol и REMS Spezial (страница 53). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками  $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –2" (страница 52).

### Комплект поставки

REMS Unimat 75 Basic. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм,  $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", трубной резьбы  $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открываяющаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Unimat 75 Basic mS	ручные тиски	750003R380
REMS Unimat 75 Basic mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



### Аксессуары

Наименование	Арт.-№
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, см. стр. 50.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:	
R для конусной трубной резьбы правой	751040R90
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050R90
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060R90
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070R90
M для метрической резьбы, правой	751080R90
M-L для метрической резьбы, левой	751090R90
Головка для снятия фаски/обточки 45°, Ø 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, Ø 7–62 мм, HSS, с державкой	751100
Головка для снятия фаски/обточки 45°, Ø 7–62 мм, Без резьбонарезного набора	751102
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, Ø 7–46 мм, HSS, с державкой	751096
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, Ø 40–62 мм, HSS, с державкой	751098
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, Ø 7–62 мм, 4 штуки, HSS	751097
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
Дополнительные материалы для нарезания резьбы см. стр. 53.	
Ниппельный держатель см. стр. 52.	
REMS Herkules опора для заготовок, см. стр. 115.	120100





Info

Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

### Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 Н/мм<sup>2</sup> (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 Н/мм<sup>2</sup> (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	759250RWS
	R 1/4 – 3/8	759251RWS
	R 1/2 – 3/4	759252RWS
	R 1 – 2	759253RWS
	R 2 1/2	759254RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	759255RWS
	G 1/4 – 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256RHSS
	G 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257RHSS
	G 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759258RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	759360RWS
	NPT 1/4 – 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759361RHSS
	NPT 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362RHSS
	NPT 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759363RHSS
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759364RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	759365RWS
	NPSM 1/4 – 3/8	759366RWS
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367RHSS
	NPSM 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759368RHSS
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS
	Pg 9 – 16	759261RWS
	Pg 21 – 48	759262RWS
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263RWS
	M 25 – 32 × 1,5	759264RWS
	M 40 – 50 × 1,5	759265RWS
	M 63 × 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330RHSS
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274RHSS
	M 18 – 22 HSS	759275RHSS
	M 24 – 27 HSS	759276RHSS
	M 30 – 33 HSS	759277RHSS
	M 36 – 39 HSS	759278RHSS
	M 42 – 45 HSS	759279RHSS
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270RHSS
	M 8	759271RWS
	M 10	759272RWS
	M 12	759273RWS
	M 14 – 16	759274RWS
	M 18 – 22	759275RWS
	M 24 – 27	759276RWS
	M 30 – 33	759277RWS
	M 36 – 39	759278RWS
	M 42 – 45	759279RWS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	M 48 – 52 HSS <sup>1)</sup>	759280RHSS
	M 56 – 60 HSS <sup>1)</sup>	759281RHSS
	M 64 – 72 HSS <sup>1)</sup>	759282RHSS
	UNC 1/4 – 20	759370RWS
	UNC 5/16 – 18	759371RWS
Резьбонарезные головки для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм <sup>2</sup> (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки с резьбонарезными плашками Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler. <sup>1)</sup> Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.	UNC 3/8 – 16	759372RWS
	UNC 7/16 – 14	759373RWS
	UNC 1/2 – 13	759374RWS
	UNC 9/16 – 12	759375RWS
	UNC 11/16 – 11	759376RWS
	UNC 3/4 – 10	759377RWS
	UNC 7/8 – 9	759378RWS
	UNC 1 – 8 HSS <sup>1)</sup>	759379RHSS
	UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7	759380RWS
	UNC 1 1/8 – 1 1/2 – 6	759381RWS
	UNC 1 3/4 – 5	759382RWS
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	759383RWS
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759384RWS

Резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм<sup>2</sup> (МПа) на заказ. Резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже. Резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже. <sup>1)</sup>Некоторые гребенки поставляются только из HSS\*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

\*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь