

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков.

Трубная резьба	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 мм
Болтовая резьба	(6) 10 – 60 мм, 1/4 – 2"

Виды резьбы, см. стр. 46.

Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25 – 200 1 – 8"
---	-----------------------

REMS Tornado – станок особого класса!

Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка.

Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Tornado 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Переносной вариант на трёх ножках, со съёмной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон

2 автоматических быстрозахватных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы. Для зажимания труб < Ø 1/2" и болтов < Ø 10 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надёжные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из ковальной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надёжной, закаленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



Info



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Sanitol и REMS Spezial (страница 53). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Nippelfix ½ – 2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Nippelspanner ¾ – 2" Страница 52).

REMS Устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачи для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 54). Накатка желобков с помощью REMS Tornado с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Комплект поставки

REMS Tornado. Станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½ – 2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼ – 2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребёнок для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ и R 1–2 правая, труборебра, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб. В картонной коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин ⁻¹ . Переносной вариант на трёх ножках.	340200 R220
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201 R220
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202 R380
2000 Т	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин ⁻¹ . Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206 R220
2010 Т	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207 R220
2020 Т	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208 R380

Другие конструкции на заказ.

Аксессуары

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105 R
Подставка, передвижная, с упором	344100 R
Подставка, передвижная и складная	344150 R
Резьбонарезные плашки см. стр. 46.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16 – 2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребёнок	341000 RR
Режущий диск St 1/8 – 4", s 8	341614 R
Дополнительные материалы для нарезки резьбы см. стр. 53.	
Ниппельный держатель см. стр. 52.	
REMS Устройство для накатки желобков см. стр. 54.	347000 R



Конструкция Т

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



Конструкция Т



Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

