

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из РВ, РЕ, РР, PVDF		Ø 75–250 мм
РЕ Ø 75–140 мм	PN ≥ 6	
РЕ Ø 75–160 мм	PN ≥ 9	
РЕ Ø 75–180 мм	PN ≥ 11	
РЕ Ø 75–200 мм	PN ≥ 13,6	
РЕ Ø 75–225 мм	PN ≥ 17,6	
РЕ Ø 75–250 мм	PN ≥ 22	

REMS SSM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение

- Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Вполне переносной. Вес со стальной подставкой 109 кг.
- Алюминиевая станина станка
 - Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
 - Электрорубанок для торцевания концов труб
 - Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
 - Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
 - Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
 - Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвижным ящиком для вставок для опор и зажимов
 - Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную работу. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб РЕ. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков Ø 250 мм и с 2 тисками Ø 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб Ø 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб Ø 140, 180, 225 мм.

Комплект поставки

REMS SSM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из РВ, РЕ, РР, PVDF. РЕ Ø 75–140 мм PN ≥ 6, РЕ Ø 75–160 мм PN ≥ 9, РЕ Ø 75–180 мм PN ≥ 11, РЕ Ø 75–200 мм PN ≥ 13,6, РЕ Ø 75–225 мм PN ≥ 17,6, РЕ Ø 75–250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб РЕ. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов Ø 250 мм, каждые с 2 редукционными полукольцами для труб Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025 R220	

Аксессуары

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	254103	

