

# REMS SSM 250KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.

## Пластиковые трубы и фасонные

заготовки из PB, PE, PP, PVDF

Ø 75 – 250 мм

PE Ø 75 – 140 мм	PN ≥ 6
PE Ø 75 – 160 мм	PN ≥ 9
PE Ø 75 – 180 мм	PN ≥ 11
PE Ø 75 – 200 мм	PN ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 мм	PN ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 мм	PN ≥ 22

## REMS SSM 250KS – компактно и прочный.

### Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий строплощадкам. Вполне переносной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точнойстыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвижным ящиком для вставок для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

### Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS.

Электрический нагреватель сделан из коррозионностойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

### Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

### Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

### Быстроустанавливаемое устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубы быстроустанавливаемое устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков Ø 250 мм и с 2 тисками Ø 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб Ø 140, 180, 225 мм.

### Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб Ø 140, 180, 225 мм.

### Комплект поставки

**REMS SSM 250KS.** Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 мм PN ≥ 6, PE Ø 75 – 160 мм PN ≥ 9, PE Ø 75 – 180 мм PN ≥ 11, PE Ø 75 – 200 мм PN ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 мм PN ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50 – 60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180 – 290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50 – 60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящие из 2 зажимов Ø 250 мм, каждые с 2 редукционными полукольцами для труб Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

Aрт.-№
254025R220

### Аксессуары

Наименование	Арт.-№
Ножи (1 шт.)	254103



Info

