

REMS Magnum (до 4")

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков.

Трубная винтовая резьба $(\frac{1}{16})$ $\frac{1}{2}$ –4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 18–60 мм, $\frac{1}{2}$ –2"

Виды резьбы, см. стр. 46.

Накатка желобков с помощью устройства

REMS для накатки желобков DN 25–300
1–12"

**REMS Magnum – супермашина до 4".
превосходная ровная и чистая резьба до 4"
благодаря 6-ти гребенкам.**

Принцип работы

Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надежная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Magnum 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
 - Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.
- Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт. защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие купачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб $< \frac{1}{2}$ " и болтов $< \frac{1}{2}$ 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающей-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $\frac{1}{16}$ –2" и $2\frac{1}{2}$ –4" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы, 6 гребенок головки $2\frac{1}{2}$ –4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующийся. Надежная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный граторез

Надежный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из сплава стали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для $2\frac{1}{2}$ –4" и для $\frac{1}{2}$ –2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, граторезом, гребенками.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Sanitol и REMS Spezial (страница 53). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Резьбонарезной станок



Продукция немецкого производства



Info



3 мощных двигателя на выбор.



Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – 4" или с ручным REMS Ниппельспанером $\frac{3}{8}$ – 2" (страница 52).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 54).

Комплект поставки

REMS Magnum. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы ($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ – 4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, $\frac{1}{2}$ – 2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента $2\frac{1}{2}$ – 4" Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента $2\frac{1}{2}$ – 4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В картонной коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 2 Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380447R220 380441R220 380444R220
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 2 Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380448R220 380442R220 380445R220
4020 L-T	3-фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380443R380 380446R380
4000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ . Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380426R220 380429R220
4010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380427R220 380430R220
4020 T*	3-фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Оснащение R $2\frac{1}{2}$ – 4 Оснащение R $\frac{1}{2}$ – 4	380428R380 380431R380

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.
Исполнение 4010/4020 для правой и левой резьбы. *В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Аксессуары

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105R
Подставка, передвижная, с упором	344100R
Подставка, передвижная и складная	344150R
Резьбонарезные плашки, см. стр. 46.	
Комплект инструмента R $\frac{1}{2}$ – 2", с универсальной автоматической нарезной головкой $\frac{1}{16}$ – 2", нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – 4" и R 1 – 2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100R
Универсальная автоматическая нарезная головка $\frac{1}{16}$ – 2" без плашек	341000RR
Универсальная автоматическая нарезная головка $2\frac{1}{2}$ – 4" без плашек	381000R
Реверсивный клапан, для реверса направления потока насоса подачи СОЖ для нарезания левой резьбы с помощью REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 и 4020	342080RX
Режущий диск St $\frac{1}{2}$ – 4", s 8	341614R
Режущий диск St 1 – 4", s 12	381622R
Дополнительные материалы для нарезки резьбы см. стр. 53.	
Ниппельный держатель см. стр. 52.	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, см. стр. 54.	347000R



Конструкция L-T



Конструкция T



Конструкция L-T

