

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 мм  
Трубная болтовая резьба (6) 8 – 60 мм, 1/4 – 2"

Виды резьбы, см. стр. 46.

Накатка желобков с помощью устройства  
REMS для накатки желобков DN 25 – 300  
1 – 12"

### REMS Magnum – компактный до 2".

#### Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

#### Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Magnum 2000 L-T весит всего 62 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

#### 2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

#### Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

#### 3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин<sup>-1</sup>.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин<sup>-1</sup>, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин<sup>-1</sup>, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

#### Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < Ø 1/2" и болтов < Ø 8 мм можно приобрести зажимные гильзы.

#### Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

#### Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

#### Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

#### Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из ковanej стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

#### Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



Info



3 мощных двигателя на выбор.



**Дополнительные материалы для нарезки резьбы**  
REMS Sanitol и REMS Spezial (страница 53). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутривинтовым REMS Nippelfix 1/2 – 2" (4") или с ручным внутривинтовым REMS Nippelspanner 3/8 – 2" (страница 52).

### REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25 – 300, 1 – 12" (страница 54).

### Комплект поставки

**REMS Magnum.** Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 мм, болтовой резьбы (6) 8 – 60 мм, 1/4 – 2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 и R 1 – 2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В картонной коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
<b>2000 L-T</b>	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин <sup>-1</sup> .	340226 R220	
<b>2010 L-T</b>	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227 R220	
<b>2020 L-T</b>	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228 R380	
<b>2000 T*</b>	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин <sup>-1</sup> .	340220 R220	
<b>2010 T*</b>	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221 R220	
<b>2020 T*</b>	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин <sup>-1</sup> , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ. Исполнение 2010/2020 для правой и левой резьбы. \*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

### Аксессуары

Наименование	Арт.-№	
<b>Подставка</b>	344105 R	
<b>Подставка, передвижная, с упором</b>	344100 R	
<b>Подставка, передвижная и складная</b>	344150 R	
<b>Резьбонарезные плашки см. стр. 46.</b>		
<b>Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16 – 2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок</b>	341000 RR	
<b>Реверсивный клапан</b> , для реверса направления потока насоса подачи СОЖ для нарезания левой резьбы с помощью REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 и 4020	342080 RX	
<b>Режущий диск St 1/8 – 4", s 8</b>	341614 R	
<b>Дополнительные материалы для нарезания резьбы см. стр. 53.</b>		
<b>Ниппельный держатель см. стр. 52.</b>		
<b>REMS Оборудование для накатки желобков, см. стр. 54.</b>	347000 R	



Конструкция L-T

Подставка  
(Поставляется  
отдельно)



Конструкция T

Подставка, передвижная,  
с упором (Поставляется  
отдельно)



Конструкция L-T

Подставка, передвижная  
и складная (Поставляется  
отдельно)

