

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления граты.
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди Ø 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 мм Ø 10–110 мм, Ø 1/8–4"
Металлопластиковые трубы Ø 10–110 мм
REMS Cento RF Set
Сварные сточные/спускные трубы из нержавеющей стали (EN 1124) Ø 40–110 мм

REMS Cento – разрезание и удаление граты до Ø 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекаивающаяся литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент EP 1 782 904). Легкая эргономическая удобная и трапецидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS REG 10–54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб Ø 22–115 мм, Ø 1/8–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне Ø 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб Ø 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб Ø 28 x 220 на рабочие ролики. REMS Cento RF с 4 устойчивыми рабочими роликами на шарикоподшипниках полиамида, для предотвращения повреждения поверхностей труб, для вращения без трения разрезаемых сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) Ø 40–110 мм; направляющие труб Ø 75 и 110 мм предотвращают овализацию трубы.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали Ø 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин⁻¹ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Режущие диски

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Cento и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без граты. Долгий срок службы режущих роликов изготавленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб Ø 40–110 мм, Ø 1 1/2–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех в направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS REG 28–108 мм для труб Ø 28–108 мм, Ø 1/8–4", с элементом трения по периметру на корпусе узла для снятия заусенцев (патент EP 2 500 122) для электрического поворотного привода через отрезной диск труборезного станка REMS Cento, REMS Cento 22V, в качестве принадлежности. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS REG 10–54 E для труб Ø 10–54 мм, Ø 1/2–2 1/2", для электрического привода с труборезного станка REMS Cento, REMS Cento 22V, смотрите страницу 107.

Маркировочное устройство

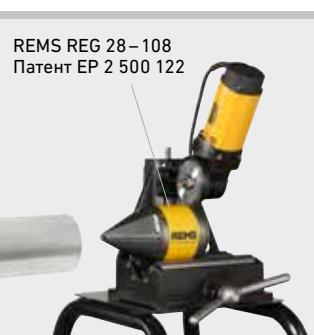
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.



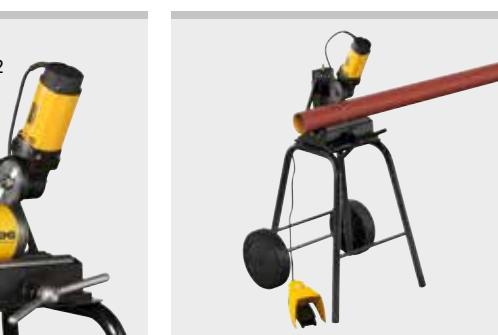
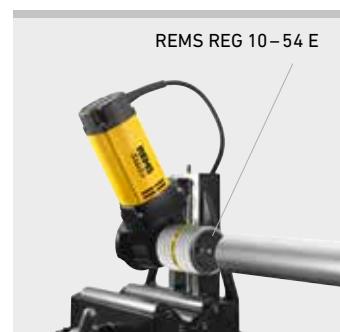
Патент EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108
Патент EP 2 500 122



Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Cento Basic. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб Ø 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, Ø 8–108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø 1/8–4", Ø 10–115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки $s \leq 10$ мм, Ø 10–110 мм, Ø 1/8–4", композитных труб Ø 10–110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин⁻¹. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб Ø 22–115 мм, Ø 3/4–4". Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В картонной коробке.

	Арт.-№
	845001R220

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Cento RF Set. Труборезный станок, специально предназначенный для быстрой резки под прямым углом труб сварных сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) Ø 40–110 мм. То же, что артикул 845001, но с рабочими роликами из полиамида и направляющими Ø 75 и 110 мм. Педальный выключатель. Кольцевой ключ. С долбяком RF. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В картонной коробке.

	Арт.-№
	845003R220

Другие сетевые напряжения по запросу.



Аксессуары

Наименование	Арт.-№
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу (для приводных машин, начиная с 2014 г. выпуска).	845218R
Режущий диск Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050R
Режущий диск Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053R
Режущий диск CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052R
Режущий диск V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 10$ мм	845051R
Режущий диск C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055R
Режущий диск RF для разрезания сваренной продольным швом трубы из нержавеющей стали EN 1124 (водосточные трубы) с помощью REMS Cento RF.	845054R
Регулируемая по высоте подставка для труб 1 Ø 40–110 мм 1, Ø 1 1/2–4", при управлении приводной машиной с помощью рычага подачи на грунте	845220R
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118R
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110RINOX
Направляющий ролик из полиамида, 4 штуки в упаковке,	845131RPA
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R

REMS REG 10–54 E, наружный/внутренний гратосниматель, см. стр. 107.

REG 28–108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб Ø 28–108 мм, Ø 3/4–4", для электрического привода через отрезной диск труборезного станка REMS Cento, REMS Cento 22V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840R
Станка	849315R
Подставка, передвижная	849310R
REMS Jumbo , складные верстаки, см. стр. 114.	
REMS Herkules опора для заготовок, см. стр. 115.	
Системный кофр L-Boxx H для REMS Cento/Cento RF	845085R



Патент EP 2 500 122