

Гибочные сегменты и упоры для гибки

Комплектующие для REMS Curvo, REMS Curvo 50, REMS Curvo 22 V и REMS Sinus

Гибочные сегменты и упоры для гибки скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида или алюминия с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) для REMS Curvo 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Info

Гибочные сегменты и упоры для гибки для труб Ø мм/дюйм	R мм	X мм 90°	X мм 45°	Материал сегментов	REMS Sinus							REMS Curvo							REMS Curvo 22 V							REMS Curvo 50							Арт.-№								
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735		Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	P	●			●						●							▲							▲										581400			
12	45	49	22	P	●	●	●					●		●							▲							▲										581410			
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●		●				●		●	●			●			▲		▲					▲					▲						581420		
15	55	56	25	P	●	●	●					●		●				●			▲		▲					▲										581430			
15	65	70	32	P	●	●	●					●		●				●			▲		▲					▲										581290R			
16, 12 U	60	62	28	P	●	●		●				●		●				●			▲		▲					▲					▲					581440			
17, 15 U	56	60	27	P				●					●		●				●			▲		▲								▲					581110				
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●		●	●			●			▲		▲					▲				▲						581450			
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●		●			●		●			●	●			▲		▲					▲				▲						581080			
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																																	581480				
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●		●			●		●	●				●	●		▲		▲	▲				▲	▲									581460			
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P							●		●	●				●	●		▲		▲	▲				▲										581470			
24, 22 U	75	85	38	P							●			●				●			▲																	581130			
25	98	103	46	P						●	●			●		●		●	●		▲							▲				▲	▲					581180			
26	98	108	49	A					●					●				●			▲								▲				▲					581270			
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																																	581490				
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P						●								●			▲																581070				
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A						●			●		●			●	●		▲							▲	▲									581260			
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A						●			●		●			●	●		▲							▲	▲									581310			
30, 28 U	98	105	47	P						●			●								▲							▲										581150			
32	98	110	50	P					●									●			▲													▲			581280				
32	114	121	54	A					●									●	●		▲												▲	▲			581320				
1" (DN 25)	100	105	47	S																																	581520				
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																																	581520				
35	100	105	47	S																																	581500				
35	140	150	68	A						●											▲							▲										581350			
40	140	148	67	A														●																			581330				
42	140	155	70	S																	■																581510				
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																	581530				
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																																	581530				
50	135	143	64	S																																	581540				
⅜" (9,5 мм)	43	48	22	P	●					●	●							●	●			▲	▲															581200			
½" (12,7 мм)	52	60	27	P	●					●	●							●	●			▲	▲															581210			
⅝" (15,9 мм)	63	70	32	P	●					●	●							●	●			▲	▲															581220			
¾" (19,1 мм)	75	82	37	P	●					●	●							●	●			▲	▲															581230			
⅞" (22,2 мм)	98	107	48	P	●					●	●							●	●			▲	▲															581240			
1" (25,4 мм)	101	112	50	A						●								●				▲															581360R				
1" (25,4 мм)	101	112	50	P						●								●				▲																581370			
1⅛" (28,6 мм)	102	110	44	A						●	●							●	●			▲	▲															581260			
1⅛" (28,6 мм)	115	117	53	A						●								●				▲																581380			
1¼" (31,8 мм)	114	123	55	A						●											▲	▲																581320			
1¼" (31,8 мм)	133	145	65	A						●											▲																	581390			
1⅜" (34,9 мм)	100	105	47	S																																		581500			
1⅜" (34,9 мм)	140	150	68	A						●	●										▲	▲																581350			
1⅝" (41,3 мм)	140	155	70	S																	■	■																581560			

- R мм Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
X мм Корректировочный размер для изгиба 90° и 45°
s мм Толщина стенки
- ¹⁾ жесткие, полужесткие медные трубы, в том числе тонкостенные, EN 1057
²⁾ жесткие медные трубы EN 1057
³⁾ согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб Ø 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм.
- ▲ Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№ 582120)
■ Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№ 582110).
- Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057
Cu 12735: медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования согласно EN 12735-1, EN 12449.
St 10312: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10312, серия 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали систем запрессовки EN 10305-3
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, трубы из углеродистой стали EN 10305-3
St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы
P: гибочный сегмент из усиленного стекловолокном полиамида
A: гибочный сегмент из алюминия
S: гибочный сегмент из высокопрочного чугуна

Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для изгиба колен 90° или 45° необходимо произвести корректировку согласно размеру X, указанному на рис. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксирована на маркировке 0 сегмента гибки.

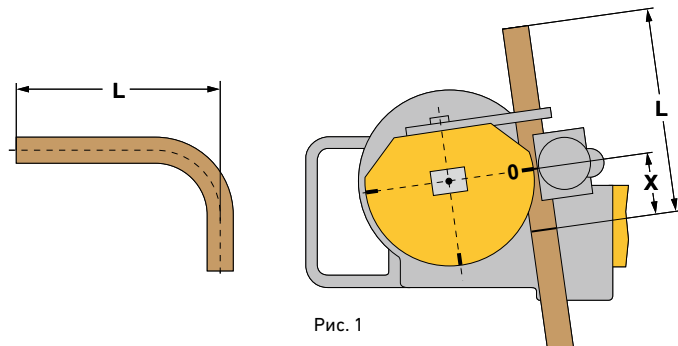


Рис. 1