

Гибочные сегменты и упоры для гибки

Комплектующие для REMS Curvo, REMS Curvo 50, REMS Curvo 22V и REMS Sinus

Гибочные сегменты и упоры для гибки скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида или алюминия с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) для REMS Curvo 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Info

Гибочные сегменты и упоры для гибки для труб Ø мм/дюйм	R мм	X мм 90°	X мм 45°	Материал сегментов	REMS Sinus				REMS Curvo				REMS Curvo 22V				REMS Curvo 50				Арт.-№				
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 50086	
10	40	45	20	P	●				●				●				●				▲			581400	
12	45	49	22	P	●	●	●	●					●				●				▲			581410	
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581420	
15	55	56	25	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581430	
15	65	70	32	P																					581290R
16, 12 U	60	62	28	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581440	
17, 15 U	56	60	27	P																					581110
18, 14 U, 15 U, ¾" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581450	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581080	
21, 3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																	■	■	■	581480	
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	581460	
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P																	▲	▲	▲	581470	
24, 22 U	75	85	38	P																	▲	▲	▲	581130	
25	98	103	46	P																	▲	▲	▲	581180	
26	98	108	49	A																	▲	▲	▲	581270	
26, 9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																	■	■	■	581490	
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P																				581070	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A																	▲	▲	▲	581260	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A																	▲	▲	▲	581310	
30, 28 U	98	105	47	P																	▲	▲	▲	581150	
32	98	110	50	P																	●	●	●	581280	
32	114	121	54	A																	●	●	●	581320	
1" (DN 25)	100	105	47	S																	■	■	■	581520	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																	■	■	■	581520	
35	100	105	47	S																	■	■	■	581500	
35	140	150	68	A																	▲	▲	▲	581350	
40	140	148	67	A																	●	●	●	581330	
42	140	155	70	S																	●	●	●	581510	
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																	●	●	●	581530	
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																	●	●	●	581530	
50	135	143	64	S																	■	■	■	581540	
¾" (9,5 мм)	43	48	22	P	●				●	●							●	●			▲	▲	▲	581200	
½" (12,7 мм)	52	60	27	P	●	●			●	●							●	●			▲	▲	▲	581210	
⅝" (15,9 мм)	63	70	32	P	●				●	●							●	●			▲	▲	▲	581220	
¾" (19,1 мм)	75	82	37	P	●				●	●							●	●			▲	▲	▲	581230	
⅝" (22,2 мм)	98	107	48	P	●				●	●							●	●			▲	▲	▲	581240	
1" (25,4 мм)	101	112	50	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581360R	
1" (25,4 мм)	101	112	50	P					●	●							●	●			▲	▲	▲	581370	
1⅛" (28,6 мм)	102	110	44	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581260	
1⅜" (28,6 мм)	115	117	53	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581380	
1⅜" (31,8 мм)	114	123	55	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581320	
1⅜" (31,8 мм)	133	145	65	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581390	
1⅜" (34,9 мм)	100	105	47	S					●	●							●	●			▲	▲	▲	581500	
1⅜" (34,9 мм)	140	150	68	A					●	●							●	●			▲	▲	▲	581350	
1⅜" (41,3 мм)	140	155	70	S					●	●							●	●			■	■	■	581560	

- R мм Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
 X мм Корректируочный размер для изгиба 90° и 45°
 s мм Толщина стенки
 1) жесткие, полужесткие медные трубы, в том числе тонкостенные, EN 1057
 2) жесткие медные трубы EN 1057
 3) Согласно рабочему листу Германского союза водопроводо- и газоснабжения (DVGW GW 392 для жестких и полужестких медных труб Ø 28 мм требуется минимальный радиус изгиба 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм.
 Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№. 582120)
 Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№. 582110).
 твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные
 или в оболочке, EN 1057
 Cu 12735: медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования согласно EN 12735-1, EN 12449.
 St 10312: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10312, серия 2, EN 10088, EN 10217-7
 St 1127: трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7
 St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали систем запрессовки EN 10305-3
 St 10305: мягкие прессионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, трубы из углеродистой стали EN 10305-3
 St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
 St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086
 U: Трубы в оболочке
 V: Металлопластиковые трубы
 P: гибочный сегмент из усиленного стекловолокном полиамида
 A: гибочный сегмент из алюминия
 S: гибочный сегмент из высокопрочного чугуна

