

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych.

Gwinty sworzniowe	6 – 72 mm	1/4 – 2 3/4"
Gwinty rurowe	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm	
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)	„średnia” (6 g)	
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm	nieograniczona
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres	7 – 62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°
Łuszczenie	Zakres	7 – 62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 50.		

REMS Unimat 75 – Wysoka optymalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarzka z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uźębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przebiegu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej

Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 53). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/4 – 1 1/4" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2 – 2 1/2" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8 – 2" (strona 52).

Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6 – 72 mm, 1/4 – 2 3/4", gwintów rurowych 1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min⁻¹. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada ostony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	zł
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003R380	113 800,00
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004R380	133 600,00

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

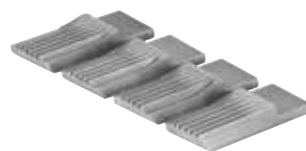
Wyszczególnienie	Nr art.	zł
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 50.		
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000	7 050,00
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040R90	919,00
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050R90	919,00
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060R90	919,00
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070R90	919,00
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080R90	919,00
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090R90	919,00
Głowica fazująca/tuszcza 45°, Ø 7 – 62 mm, z nożami fazującymi/tuszczącymi 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, z uchwytem	751100	17 250,00
Głowica fazująca/tuszcza 45°, Ø 7 – 62 mm, bez zest. gwintujących	751102	7 340,00
Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, z mocowaniem	751096	4 960,00
Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, z mocowaniem	751098	4 960,00
Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 7 – 62 mm, 4 szt., HSS	751097	2 870,00
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	7 490,00

Środki do gwintowania patrz strona 53.

Uchwyty do króćców patrz strona 52.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 115.





Niemiecka jakość

Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	zł
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	759250RWS	4 240,00
	R 1/8 – 3/8	759251RWS	4 240,00
	R 1/2 – 3/4	759252RWS	4 240,00
	R 1 – 2	759253RWS	4 240,00
	R 2 1/2	759254RWS	4 240,00
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	759255RWS	4 240,00
	G 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS	5 210,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	5 210,00
	G 1 – 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	5 210,00
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	5 210,00
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	759360RWS	4 240,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS	5 210,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	5 210,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	5 210,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	5 210,00
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	759365RWS	4 240,00
	NPSM 1/8 – 3/8	759366RWS	4 240,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	5 210,00
	NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	5 210,00
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	4 240,00
	Pg 9 – 16	759261RWS	4 240,00
	Pg 21 – 48	759262RWS	4 240,00
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263RWS	4 240,00
	M 25 – 32 × 1,5	759264RWS	4 240,00
	M 40 – 50 × 1,5	759265RWS	4 240,00
	M 63 × 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	5 210,00
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274RHSSZ	5 210,00
	M 18 – 22 HSS	759275RHSSZ	5 210,00
	M 24 – 27 HSS	759276RHSSZ	5 210,00
	M 30 – 33 HSS	759277RHSSZ	5 210,00
	M 36 – 39 HSS	759278RHSSZ	5 840,00
	M 42 – 45 HSS	759279RHSSZ	5 840,00
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	5 210,00
	M 8	759271RWS	4 240,00
	M 10	759272RWS	4 240,00
	M 12	759273RWS	4 240,00
	M 14 – 16	759274RWS	4 240,00
	M 18 – 22	759275RWS	4 240,00
	M 24 – 27	759276RWS	4 240,00
	M 30 – 33	759277RWS	4 240,00
	M 36 – 39	759278RWS	4 690,00
	M 42 – 45	759279RWS	4 690,00
	M 48 – 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	5 840,00
	M 56 – 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	5 840,00
	M 64 – 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	5 840,00
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	759370RWS	4 240,00
	UNC 5/16 – 18	759371RWS	4 240,00
	UNC 3/8 – 16	759372RWS	4 240,00
	UNC 7/16 – 14	759373RWS	4 240,00
	UNC 1/2 – 13	759374RWS	4 240,00
	UNC 5/8 – 12	759375RWS	4 240,00
	UNC 3/4 – 11	759376RWS	4 240,00
	UNC 7/8 – 10	759377RWS	4 240,00
	UNC 1 – 8	759378RWS	4 240,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	5 210,00
	UNC 1 1/8 – 7	759380RWS	4 240,00
	UNC 1 1/8 – 1 1/2 – 6	759381RWS	4 690,00
	UNC 1 3/8 – 5	759382RWS	4 690,00
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	759383RWS	4 690,00
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759384RWS	4 690,00

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. ¹⁾ Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	zł
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8	751501RWS	1 940,00
	R 1/8 – 3/8	751502RWS	1 940,00
	R 1/2 – 3/4	751503RWS	1 940,00
	R 1 – 2 1/2	751504RWS	1 940,00
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	2 910,00
	G 1/8 – 3/8	751506RHSS	2 910,00
	G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	2 910,00
	G 1 – 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	2 910,00
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8	751544RWS	1 940,00
	NPT 1/8 – 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	2 910,00
	NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	2 910,00
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	2 910,00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	2 910,00
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8	751549RWS	1 940,00
	NPSM 1/8 – 3/8	751550RWS	1 940,00
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	2 910,00
	NPSM 1 – 2	751552RWS	1 940,00
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	1 940,00
	Pg 9 – 16	751510RWS	1 940,00
	Pg 21 – 48	751511RWS	1 940,00
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518RWS	1 940,00
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	751520RHSSZ	2 910,00
	M 18 – 22 HSS	751521RHSSZ	2 910,00
	M 24 – 27 HSS	751522RHSSZ	2 910,00
	M 30 – 33 HSS	751523RHSSZ	2 910,00
	M 36 – 39 HSS	751524RHSSZ	3 480,00
	M 42 – 45 HSS	751525RHSSZ	3 480,00
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	2 910,00
	M 8	751517RWS	1 940,00
	M 10 (M 16 – 63 × 1,5)	751518RWS	1 940,00
	M 12	751519RWS	1 940,00
	M 14 – 16	751520RWS	1 940,00
	M 18 – 22	751521RWS	1 940,00
	M 24 – 27	751522RWS	1 940,00
	M 30 – 33	751523RWS	1 940,00
	M 36 – 39	751524RWS	2 320,00
	M 42 – 45	751525RWS	2 320,00
	M 48 – 52	751526RWS	2 320,00
	M 56 – 60	751527RWS	2 320,00
	M 64 – 72	751528RWS	2 320,00
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20	751557RWS	1 940,00
	UNC 5/16 – 18	751558RWS	1 940,00
	UNC 3/8 – 16	751559RWS	1 940,00
	UNC 7/16 – 14	751560RWS	1 940,00
	UNC 1/2 – 13	751561RWS	1 940,00
	UNC 5/8 – 12	751562RWS	1 940,00
	UNC 3/4 – 11	751563RWS	1 940,00
	UNC 7/8 – 10	751564RWS	1 940,00
	UNC 1 – 8	751565RWS	1 940,00
	UNC 1 – 8 HSS ¹⁾	751566RHSSZ	2 910,00
	UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7	751567RWS	1 940,00
	UNC 1 3/8 – 1 1/2 – 6	751568RWS	2 320,00
	UNC 1 3/4 – 5	751569RWS	2 320,00
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	751570RWS	2 320,00
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	751571RWS	2 320,00

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata.

¹⁾ Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.