

REMS Cęgi do cięcia Mini M

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

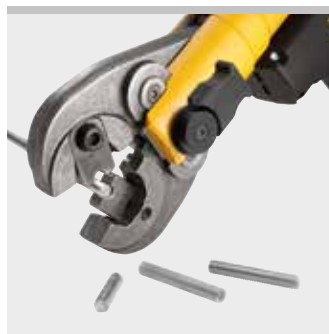
Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu utrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmujący rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przytacza cęgów do cięcia (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN.



Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	zł
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	1 230,00
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	1 230,00
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	1 230,00

Niemiecka jakość



Info



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	zł
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	579,00
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	579,00
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	579,00
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm		578295R	501,00

