

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania.

Gwinty rurowe (1/16) 1/2–4", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 46.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 4".

Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.
- Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.
- Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø 1/2" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2 1/2–4" do wszystkich gwintów, również długich – automatycznie otwierającej się – z automatyczną długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2 1/2–4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwej – twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2 1/2–4" i dla 1/2–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 53). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 52).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 54).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne- szybkozaskiskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/ oraz 2½–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyczną długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	zł
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R ½–2	380447 R220	28 000,00
	Wykonanie R 2½–4	380441 R220	33 540,00
	Wykonanie R ½–4	380444 R220	40 290,00
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R ½–2	380448 R220	29 510,00
	Wykonanie R 2½–4	380442 R220	35 050,00
	Wykonanie R ½–4	380445 R220	41 850,00
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380443 R380	36 210,00
	Wykonanie R ½–4	380446 R380	42 970,00
4000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R 2½–4	380426 R220	39 370,00
	Wykonanie R ½–4	380429 R220	46 130,00
4010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380427 R220	40 880,00
	Wykonanie R ½–4	380430 R220	47 630,00
4020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–4	380428 R380	42 040,00
	Wykonanie R ½–4	380431 R380	48 800,00

Dla innych napięć na zapytanie. Wersja 4010/4020 do gwintów prawych i lewych.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	zł
Podstawa	344105 R	1 510,00
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100 R	2 560,00
Podstawa jezdna składana	344150 R	3 660,00
Noże gwintujące patrz strona 46.		
Narzędzie R ½–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna 1/16–2", noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR	6 760,00
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000 RR	4 040,00
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000 R	9 480,00
Zawór sterujący, do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080 RX	743,00
Kółko tnące St ½–4", s 8	341614 R	81,00
Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R	185,00
Środki do gwintowania patrz strona 53.		
Uchwyt do króćców patrz strona 52.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 115.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 54.	347000 R	11 670,00



Wykonanie L-T
Podstawa
(osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Podstawa jezdna składana
(osprzęt)

