

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania.

Gwinty rurowe (1/16) 1/2–3", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 46.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 3".

Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
- Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø 1/2" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2 1/2–3" do wszystkich gwintów, również długich – automatycznie otwierającej się – z automatyczną długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2 1/2–3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawienie rozmiaru gwintu. Przezroczysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwej – twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2 1/2–3" i dla 1/2–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 53). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 52).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 54).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobstępowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne, szybkoza-ciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2½–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyczną długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenie gratujące i dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	zł
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380303R220 380309R220	29 210,00 35 970,00
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W, 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380304R220 380310R220	30 720,00 37 480,00
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W, 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380305R380 380311R380	31 890,00 38 640,00
3000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380306R220 380312R220	35 000,00 41 750,00
3010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W, 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380307R220 380313R220	36 500,00 43 260,00
3020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W, 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380308R380 380314R380	37 670,00 44 430,00

Dla innych napięć na zapytanie. Wersja 3010/3020 do gwintów prawych i lewych.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	zł
Podstawa	344105R	1 510,00
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	2 560,00
Podstawa jezdna składana	344150R	3 660,00

Noże gwintujące patrz strona 46.

Narzędzie R ½–2" Set: uniwersalna głowica auto-matyczna 1/16–2", noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR	6 760,00
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000RR	4 040,00
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–3"	381050R	5 400,00
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000R	9 480,00
Zawór sterujący, do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080RX	743,00
Kółko tnące St ½–4", s 8	341614R	81,00
Kółko tnące St 1–4", s 12	381622R	185,00

Środki do gwintowania patrz strona 53.

Uchwyt do króćców patrz strona 52.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 115.

REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 54.	347000R	11 670,00
---	---------	------------------



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Podstawa jezdna składana (osprzęt)

